

# ВЕСТНИК НКМЗ

Основана  
11 августа 1934 года

№1 (10 058) пятница, 14 января 2022 года

ПРОДУКЦИЯ НКМЗ

## Новокраматорский миксер-гигант для Азовстали

В декабре в миксерном отделении конвертерного цеха меткомбината Азовсталь (Мариуполь) завершён цикл монтажных и пусконаладочных работ по стационарному миксеру МС-2500 ёмкостью 2500 т, который был изготовлен и поставлен мариупольским металлургам нашим заводом. Гигантский миксер запущен в производство 2 декабря: из него впервые слили жидкий чугун, который затем отправили на конверторный пролет. Сегодня он полноценно функционирует в рабочем режиме, выполняя производственную программу.



О новом миксере рассказывает главный инженер проекта доменного и сталеплавильного оборудования ОГК ГР и КПО Вадим Ерин.

- НКМЗ на постсоветском пространстве является единственным предприятием, выпускающим миксеры для хранения жидкого чугуна. Всего нашим заводом изготовлено около ста стационарных миксе-

ров. Они работают в странах бывшего Союза, а также в Индии, Китае, Финляндии, Польше, Болгарии, Иране, КНДР, Турции, Пакистане, Нигерии и т.д.

В 1949 году их ёмкость составляла 600 т, в 1951 - 1300 т. Первые два миксера ёмкостью 2500 т были изготовлены НКМЗ для Карагандинского меткомбината в 1964 году. Это наиболее крупные из миксеров, эксплуатирующихся

металлургами. Агрегаты с таким большим объёмом во всем мире можно пересчитать по пальцам.

На меткомбинате Азовсталь два новокраматорских миксера ёмкостью 2500 т отработали по 40 лет, значительно перекрыв гарантированный рабочий цикл, равный 25 годам. А, нужно сказать, что существует немного металлургических агрегатов с таким продолжительным гаран-

тированным рабочим циклом.

Но вот наступил момент, когда Азовстали вместо этих миксеров потребовались новые, более совершенные и современные. Естественно, мариупольские металлурги опять обратились на НКМЗ.

Наличие миксера в значительной степени облегчает работу цехов по переделу чугуна. Стационарный миксер используется для хранения и технической подготовки больших масс жидкого чугуна, выдачи его для переработки в сталь, а также выравнивания его температуры и усреднения химсостава.

Отработавший 40 лет прежний миксер, был ещё клепаной конструкции. Сегодня клепка для соединения металлоконструкций практически не используется, вместо неё применяется более прогрессивный способ - сварка. Современные возможности имеющегося на НКМЗ сварочного оборудования, гарантирующие высокое качество сварки, а также применённые УЗК позволяют в сварной конструкции миксера при меньшей массе получить те же свойства, что и в клепаной. При этом также снижается трудоёмкость.

У нашего нового миксера более надёжная, простая и при этом совершенная конструкция боковых сте-

нок (днищ). Также были усилены конструкции бочки, заливочной горловины и сливного носка. В новом миксере все они сделаны более мощными, прочными и износостойкими.

Обеспечено надёжное качание корпуса миксера на опорно-ходовой части. У роликовых направляющих, на которых стоит его бочка, изменён профиль катков и система смазки.

Кроме того, мы снабдили миксер более надёжным механизмом наклона, который при сливе чугуна позволяет работать на большем диапазоне углов наклона. Сам механизм усилен, увеличен его ход. Это позволило уменьшить минимальный объём жидкого чугуна, который в соответствии с технологией должен постоянно оставаться в миксере. В новом миксере изменена компоновка механизмов открывания заливочного отверстия и носка, что обеспечило их более надёжную работу и улучшило доступность при обслуживании. Все новые конструктивные решения защищены патентами.

В результате этих изменений новый миксер стал надёжнее, удобнее, производительнее, улучшились его технические и эксплуатационные характеристики.

Заказчик высказал до-

вольно много пожеланий, касающихся улучшения конструкции нового миксера. Все их мы учли и воплотили в жизнь. В том числе и те, которые возникли уже непосредственно во время его монтажа на Азовстали.

Миксер - изделие с длительным циклом монтажа, продолжавшегося практически целый год. Монтажные и пусконаладочные работы проводились под руководством новокраматорских специалистов: шеф-инженера бюро технического контроля и сервисного обслуживания ОТК Игоря Тенетко и инженера-конструктора бюро доменного и специального оборудования Андрея Марютичева.

Проектные работы были выполнены конструкторами бюро доменного и специального оборудования ОГК ГР и КПО. В числе основных изготовителей миксера - ЦМК, цех №16, редуторный цех, механосборочный цех №8.

Сегодня металлурги Азовстали, глядя на стоящий рядом с новым второй старый миксер, думают и о его замене.

Олег Бескровный

Фото Андрея Марютичева

ИТОГИ ДЕКАБРЯ

## РЕЗУЛЬТАТ ЗАВИСИТ ОТ НАС

На первом в этом году расширенном аудиосовещании руководителей и профсоюзных лидеров заводских структурных подразделений, состоявшемся 4 января, итоги работы предприятия в декабре и за 2021 год анализировал генеральный директор АО НКМЗ Игорь Протыняк

Поздравив новокраматорцев с новогодними праздниками, он выразил надежду, что наступивший год будет лучше, чем ушедший 2021, который был для нас годом сюрпризов и, к сожалению, не всегда приятных.

Говоря о сегодняшней ситуации, Игорь Стефанович, прежде всего, остановился на главной проблеме - цене на газ. «Мы надеялись, что в начале нового года она снизится хотя бы до цифр, заложенных в наших экономических расчетах - 37 грн/м<sup>3</sup>, но на 4 января она составляла 47 грн/м<sup>3</sup>, - сказал он. - Конечно, это лучше, чем 67 грн/м<sup>3</sup> в декабре, но все равно - недостаток. Мы должны просто пережить

эту ситуацию, перезимовать». Генеральный директор призвал руководителей подразделений к максимальной экономии и бережливости энергетических и материальных ресурсов. В прошлом году, чтобы завод смог выжить, приобретая по возросшей цене сырье, газ и электроэнергию, в оборотные средства предприятия дополнительно была «влита» огромная сумма. Сегодня на счету каждая копейка, ведь наши запасы не бесконечны.

Хотя нынешняя ситуация на НКМЗ довольно сложная, но она абсолютно не располагает к пессимизму или растерянности. Мы понимаем что делать, как делать, и куда мы движемся. Имеющиеся тенденции, которые связаны с

запусками в производство, вселяют хотя и осторожный, но все-таки оптимизм: нынешний год будет лучше предыдущего и для завода, и для отдельных производств. Потому, что появился задел запусков, задел новых тем, которые планируются к запуску. Мы нашли формулу работы наших специалистов с заказчиками в условиях карантина.

На НКМЗ сохраняется

хорошая динамика снижения количества заболевших коронавирусной инфекцией. 4 января ею болели всего лишь 13 новокраматорцев. Игорь Стефанович обратил внимание, что соблюдение масочного режима, требуемой дистанции и, конечно же, проведение вакцинации дают свой эффект. И если мы будем выполнять их в дальнейшем, то кри-

тической ситуации по заболеваемости covid19 нам удастся избежать.

Перейдя к итогам работы предприятия, он отметил, что за декабрь на 123,9% выполнен план по запуску заказов в производство в станко-нормочасах (за 2021 год - на 88%, по сравнению с 2020 годом - на 112,1%). Эти цифры дают нам надежду на нормальную работу в 2022 году.

При этом общезаводские показатели поступления денежных средств, отгрузки готовой продукции, изготовления товарной продукции, выпуска механоизделий и за декабрь, и в сравнении с прошлым годом ниже плановых.

Что касается валовых показателей, то их выполнение в декабре значительно лучше, особен-

## ЯНВАРЬ

● После успешного прохождения аудита в сентябре 2020 года, 26 января центральная заводская лаборатория НКМЗ была аккредитована Национальным агентством по аккредитации Украины (НААУ).

Главный результат аккредитации лаборатории - это признание на международном уровне протоколов проводимых ею испытаний, благодаря соответствующему соглашению, подписанному между НААУ и ПАС. И теперь нет необходимости подвергать продукцию НКМЗ повторным испытаниям в странах, где признается данный аттестат об аккредитации ЦЗЛ.

## ФЕВРАЛЬ

● На Днепропетровском меткомбинате (ДМК) (Каменское) в опытно-промышленную эксплуатацию запущен современный подъемно-поворотный сталеразливочный стенд усовершенствованной конструкции, спроектированный и изготовленный ПМ и ШПО.

Это самый крупный из сталеразливочных стендов, созданных новокраматорцами за 20 лет выпуска данного оборудования: его высота - 13,5 м, размах лаг - 21 м, грузоподъемность с учетом двух полных ковшей 760 т.

Металлурги Днепропетровского меткомбината выбрали стенд марки НКМЗ, благодаря особенностям его конструкции, которая является ноу-хау новокраматорцев. В первую очередь, это логистика установки стальной лаги на лаги стенда и его снятия с них, а также наличие под лагами разгрузочных упоров. Данное новшество существенно повышает важнейший показатель работы стенда - надежность.

## МАРТ

● Механосборочный цех №12 готовит к отгрузке заказчикам - шахтам им. Героев космоса и Днепропетровская (ЧАО «ДТЭК Павлоградуголь»), два проходческих комбайна новой модели П110-03.



В отличие от проходческого комбайна серийной модели П110, который имеет две поперечные режущие коронки, новый П110-03 - с продольно-осевой режущей коронкой. Он был спроектирован и изготовлен дивизионом металлургического и шахтно-проходческого оборудования по просьбе шахтеров ЧАО «ДТЭК Павлоградуголь» специально для дешенских шахт, имеющих небольшие сечения выработки. Он меньших габаритов и может использоваться в выработках сечением 7-25 м<sup>2</sup>.

● В новом качестве выступил электроцех. Если прежде здесь только ремонтировали старые индукторы для закалочных установок, то теперь для индуктора 1200-1500 мм закалочной установки ТПЧ-1500 термического участка №1 КПП, впервые изготовили три новых сектора.

Наиболее сложным было изготовить катушку индуктора из профильной медной трубы прямоугольного сечения, поскольку ее гибка выполняется по особому лекалу.

## АПРЕЛЬ

● Еще один, третий, уникальный 400-тонный кольцевой охладитель железорудных окатышей, спроектированный и изготовленный ППР и КПО, отгружен Полтавскому ГОКу из механосборочного цеха №8. Этот, впервые созданный новокраматор-



цами отечественный кольцевой охладитель, получил высокую оценку полтавских горняков. Предложенная нашими специалистами конструкция одного из главных его элементов - паллет, значительно превосходит аналоги по прочности и износостойкости. Начиная с первого охладителя, конструкцию каждого последующего новокраматорцы усовершенствовали, улучшая систему смазки, повышая надежность и долговечность узлов.

## МАЙ

● НКМЗ открыл 2021 выставочный год участием в XI международной специализированной выставке технологий и оборудования для горнодобывающей промышленности UzMiningExpo-2021, которая проходила с 5 по 7 мая в Ташкенте (Республика Узбекистан). Продукция новокраматорской марки, эксплуатирующаяся на горно-металлургических предприятиях Узбекистана, давно завоевала доверие горняков и металлургов, удостоившись их самых лучших отзывов.

● С 26 по 28 мая НКМЗ участвовал в крупнейшей в Украине 19-ой международной выставке-конференции «Интер-ТРАНСПОРТ 2021», проходившей в Одессе в рамках Международной недели транспорта и торговли. В ходе общения с представителями служб механизации портов, в которых работает изготовленное на НКМЗ крановое оборудование, наши стендисты сделали вывод, что портовики новокраматорской техникой довольны.

● Современный подъемно-поворотный сталеразливочный стенд новой конструкции для машины непрерывного литья заготовок, изготовленный в механосборочном цехе №12, был отгружен металлургам ОАО «Узметкомбинат» (Бекабад, Республика Узбекистан).



Данный стенд имеет два независимых подъема, грузоподъемность каждой лаги около 200 т. Но уникальность этого стенда по сравнению с другими, изготовленными на НКМЗ, прежде всего в том, что он - мобильный. Стенд устанавливается на имеющийся собственный привод выкатной платформы, которая будет передвигать его на пять метров от оси разлива.

● 28 мая отдел строительных работ АО НКМЗ представил комиссии администрации и комитета профсоюза предприятия результат выполнения первого этапа реконструкции заводской базы отдыха в поселке Щурово. Осмотрев территорию турбазы и новые домики, члены комиссии все изменения оценили позитивно.

В рамках первого этапа реконструкции турбазы был выполнен монтаж и подключение всех 30 новых домиков, на пляже установлены одиннадцать новых тентовых навесов и две раздевалки, также была обустроена асфальтовая площадка под рынок, а на месте старого рынка - автостоянка для личного транспорта отдыхающих.

## ИЮНЬ

● Начата отгрузка комплекса оборудования мелко-сортно-проволочного стана 350/250, спроектированного и изготовленного ШПО.

На этом современном универсальном высокоавтоматизированном стане будут выпускаться прутки (Ø10-30 мм) и катанка (Ø5,5-12 мм) в бунтах из различных марок сталей и титановых сплавов. На стане НКМЗ обеспечена прокатка довольно широкого спектра марок сталей и сплавов, которые требуют различной величины усилия и температуры прокатки, а также различного обжата и, как правило, на одном стане не катаются. Новокраматорцы создали универсальный стан, обладающий такой возможностью.

Важно, что для этого стана вместе с инжинирингом и оборудованием выполняется комплексная поставка, включающая технологию прокатки и программный продукт.

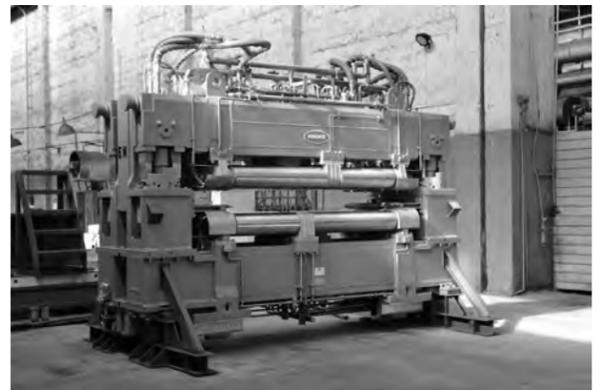
# Вехи 2021 года



● В ППР и КПО завершено изготовление крупногабаритной сборочной единицы - кожуха доменной печи. Он состоит из четырех, установленных одна на другую, обечаек - трех конусных и одной цилиндрической диаметром 12-14 м. Высота всего кожуха 9 м, вес 160 т. Это третий такой кожух, изготовленный новокраматорцами.



● Для меткомбината Liberty Galati (Румыния) изготовлена вторая партия из пяти сегментов слябовой машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ). Первые пять таких сегментов были отправлены румынским металлургам в марте 2021 года. Данный проект новокраматорцы выполнили по инжинирингу заказчика, который заложил высочайшие требования к этому оборудованию, как по долговечности его отдельных узлов, так и по точности изготовления. При этом некоторые узлы сегмента были усовершенствованы. Проведя входной контроль полученного оборудования, заказчик подтвердил высокое качество его изготовления.



● Дивизион горнорудного и кузнечно-прессового оборудования изготовил конусную дробилку мелкого дробления новой модификации КМД 2200Т6. Начиная с середины 90-х годов, НКМЗ выпустил около 10 конусных дробилок мелкого дробления. Это первая дробилка новой модификации Т6, которая обеспечивает более тонкое дробление руды, а в результате - снижение энергозатрат и получение экономии на переделе измельчения. У новой дробилки разгрузочная щель - до 12 мм. Она также имеет новую конструкцию эксцентрикового узла, более мощный привод и усовершенствованный механизм фиксации.

## ИЮЛЬ

● С 26 июля на НКМЗ проводилась первая акция по добровольной вакцинации трудящихся предприятия от коронавируса. На 3 августа первую дозу вакцины получили 814 новокраматорцев. Сотрудников предприятия вакцинировали сертифицированной двухфазной вакциной Moderna американского производства.

## АВГУСТ

● В рамках программы технического перевооружения в механосборочном цехе №12 начал экс-

платироваться новый современный уникальный долбежный станок с ЧПУ модели POLYMAT 70/300 CNC производства фирмы Leistrizt (Германия). Это один из самых компактных металлорежущих станков, имеющихся сегодня на НКМЗ. Его габариты: 1420x1250x1640 мм. При этом у него есть масса достоинств. Прежде всего, станок предназначен для обработки внутренних прямобочных шлицев на зубчатых колесах и шестернях, которые используются в редукторах новокраматорских проходческих комбайнов.



●Механосборочный цех №8 приступил к сборке мостового рудного грейферного двухтележного перегружателя, для меткомбината Азовсталь (Мариуполь).

По сравнению с перегружателями, ранее выпускавшимися на НКМЗ, этот - наиболее крупный. Его размеры: расстояние между опорами - 115 м, общая длина балок - 185 м, высота - 49,7 м. Он также имеет значительный вес - 2400 т. Важнейшим достоинством нового перегружателя является высокая производительность - 800 т/час, которая обеспечивается двумя грейферными тележками, перемещающимися независимо друг от друга. В предшествующих новокраматорских перегружателях использовалась только одна такая тележка.

●В механосборочном цехе №11 для Полтавского ГОКа изготовлена модернизированная конусная дробилка крупного дробления с гидравлическим регулированием щели модели ККЦ1500x180 ГРЦ-М. В результате усовершенствования конструкции данной дробилки ее производительность составила 5,5 тыс. т/час, что почти на 55% выше, чем до модернизации.

●НКМЗ участвует в изготовлении и поставке труб и трубной арматуры, используемых в трубопроводах высокого давления для строящейся на южном побережье Турции атомной электростанции «Аккую». Технология изготовления данной номенклатуры на НКМЗ получила одобрение головной металлургической организации. К качеству деталей энергетического оборудования атомных электростанций предъявляются высокие требования.

●С 13 по 15 августа в Краснолиманском районе на Голубом озере №2 проходил XIII открытый областной туристический слёт «Ювеналия-2021». Поскольку он стартовал 13 августа в пятницу, темой слета организаторы выбрали «Чудеса в пятницу тринадцатого». В нем участвовали 22 команды из представителей молодежных организаций, трудовых коллективов предприятий Донецкой области, студенты, молодежь. Главный организатор слёта - общественная организация «Ассоциация молодежи НКМЗ».

#### СЕНТЯБРЬ

●В механосборочном цехе №6 изготовлены и успешно испытаны еще две правильно-тянущие машины. Они устанавливаются в технологической линии сортовой машины непрерывного литья заготовок (МНЛЗ) и предназначены для вытягивания из кристаллизатора и последующей правки квадратной заготовки сечением от 100x100 до 150x150 мм, при температуре порядка 850°C. Конструкция и качество изготовления новокраматорской правильно-тянущей машины обеспечивают ее работоспособность в таких тяжелых условиях. В данной машине была изменена конструкция привода роликов, что позволило значительно увеличить ее надежность и межремонтный интервал.

●Аудиторы международного органа по сертификации систем менеджмента «TUV Thuringen» (Германия) провели ресертификационный аудит системы менеджмента качества (СМК) НКМЗ. В программу аудита были включены более 40 подразделений предприятия, в том числе восемь цехов. За все время существования системы менеджмента качества НКМЗ аудит в таком значительном объеме проводился впервые.

Общий вывод международных экспертов по результатам аудита: система менеджмента качества

ЧАО «НКМЗ» соответствует требованиям стандарта ISO 9001:2015. Рекомендовано выдать предприятию сертификат соответствия СМК требованиям стандарта ISO 9001:2015 еще на три года.

●НКМЗ осваивает выпуск шахтных подъемных машин с диаметром барабанов менее 3,5 м. Прежде на предприятии выпускались только машины с диаметром больше этого значения.

Механосборочный цех №8 отгрузил Навоийскому горно-металлургическому комбинату (Республика Узбекистан) скиповую шахтную подъемную машину ШПМ МПМН-3,15x4, предназначенную для подъема золотонесущей руды. Данная машина оснащена колдочными тормозами, установленными на стационарном фундаменте, что обеспечивает ей повышенную надежность и легкость обслуживания узлов.



#### ОКТАБРЬ

●НКМЗ принял участие в VI международной выставке оборудования специальной техники и технологий для добычи, обогащения и транспортировки полезных ископаемых «Mining World Ukraine - 2021» (Запорожье, 5-7 октября, выставочный центр «Козак Палац»).

НКМЗ - традиционный участник выставки представил широкий спектр выпускаемых горных машин и оборудования для открытой и подземной добычи.

●В механосборочном цехе №11 изготовлена вторая в этом году стержневая мельница с центральной разгрузкой МСЦ 3600x4500, предназначенная для помола железной руды.



С учетом больших нагрузок в ее конструкции применены современные модернизированные сегментные подшипники, имеющие более высокую грузоподъемность и долговечность, чем однокорпусные, которые устанавливались в мельницах этого типа, выпускавшихся прежде.

●Скиповая шахтная подъемная машина ШПМ ЦШ-5x8в, спроектированная и изготовленная ППР и КПО отгружена на шахту Соколовская Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного производственного объединения (Республика Казахстан) из механосборочного цеха №8.

Это - одна из самых производительных на мировом рынке шахтных подъемных машин, поднимающая 60 т железной руды с глубины более 700 м за один подъем. По типу она относится к многоканатным машинам, которые поднимают сосуды за счет сил трения между футеровкой барабана и канатом.

#### НОЯБРЬ

●В конце ноября на Авдеевском коксохимическом заводе была введена в эксплуатацию спроектированная и изготовленная новокраматорцами современная двересъемная машина. Это вторая такая машина, выпущенная НКМЗ для металлургов Украины. Первая уже почти год успешно работает на ЧАО «Южжокс» (Каменское). В числе достоинств новой машины эксплуатационники отмечают программное управление с использованием частотного регулирования, оснащенность четырьмя видеокамерами наблюдения, обеспечивающими визуализацию работы ее механизмов, комфортность кабины оператора, простоту

и удобство в управлении. В этой машине новокраматорцы впервые применили ноу-хау - механизм чистки рам дверей коксовой батареи, на который будет оформлен патент. Это первая двересъемная машина, которая поставлена заказчику «под ключ».

●В ноябре НКМЗ завершил реализацию контракта на поставку трех валов роторов весом 15 т каждый, с полным циклом изготовления, для проекта Garret oil field компании General Electric - мирового производителя генераторов и электродвигателей для перекачки газа и нефти.

К валам роторов предъявляются очень высокие требования по точности мехобработки - величина полного механического биения, отражающего все погрешности ее формы, не должна превышать 9 мкм. Особенностью изготовления данной продукции является специальная методика контроля биения и погрешности формы подшипниковых шеек вала несколькими датчиками и в разных плоскостях, которая при контроле аналогичных деталей до этого времени не применялась.

●Механосборочный цех №12 приступил к изготовлению третьего роторного экскаватора ЭР1500 - 9,5/0,5 для Соколовско-Сарбайского горно-обогатительного производственного объединения (Республика Казахстан), спроектированного дивизионом горнорудного и кузнечно-прессового оборудования.

Это небольшая машина (вес более 188 т, длина 35 м, ширина 7,5 м, высота 8 м), которая используется на закрытых складах для перегрузки материалов. Производительность экскаватора - 1500 т/час, высота забора материала - 9,5 м, глубина забора материала - 0,5 м от нулевой отметки. Главные его достоинства при выполнении этих работ - мобильность и производительность.

●К широкому спектру машин и оборудования, выпускаемого НКМЗ, добавился современный вагонотолкатель, изготовленный для Авдеевского коксохимического завода. Новокраматорский вагонотолкатель конструктивно проще аналогов, легче по весу, управляется дистанционно, имеет оптимальную производительность. Управление им и вагонопрокидывателем осуществляется с общего пульта, одним оператором.

●Ассоциации молодежи НКМЗ исполнилось 30 лет. За эти годы она выросла в мощнейшую молодежную организацию рабочего движения среди промышленных предприятий СНГ. Сегодня ассоциация имеет свои представительства в 40 подразделениях завода. Как и прежде, она ставит своей первейшей задачей воспитание высокопрофессионального, морально и физически здорового молодого поколения заводчан, объединенного корпоративной культурой предприятия.

#### ДЕКАБРЬ

●НКМЗ оказал помощь Краматорскому центру профессионально-технического образования (бывшее ПТУ №47) и Краматорскому высшему профессиональному училищу №14 (КВПУ №14) в ремонте помещений мастерских и учебных кабинетов. Специалисты отдела строительных работ разработали проектно-сметную документацию, провели торги, привлекли подрядчиков. Для обеспечения финансирования ремонтных работ НКМЗ выделил 2,8 млн. грн.

●В декабре в карьере Мурунтау Навоийского горно-металлургического комбината (Республика Узбекистан) успешно введен в эксплуатацию второй из двух новых современных отвалообразователей ОГС-4000/125, спроектированных и изготовленных ППР и КПО. Первый был запущен в октябре. Работы проводились под руководством новокраматорских шеф-инженеров.

Новые отвалообразователи имеют оригинальную конструкцию, и соответствует современным мировым аналогам. Из машин, отгруженных в 2020 году дивизионом горнорудного и кузнечно-прессового оборудования, отвалообразователи были наиболее крупными: вес каждого - 1130 т, длина - 140,8 м, высота - 42 м, ширина - 14 м, производительность - 4000 м<sup>3</sup>/час.

Узбекские горняки предпочли отвалообразователи НКМЗ машинам мировых лидеров по их производству, имеющим в своих референц-листах более 100 единиц этой продукции. Поскольку новокраматорские машины не являются представителями серийного ряда, они проектировались и изготавливались по индивидуальному техзаданию, учитывающему все особенности горных работ на карьере Мурунтау.

Подготовил Олег Бескровный

## Результат зависит от нас

но по стальному литью - 97,3% и по чугунному - 125%. По этим показателям выполнен план и за весь 2021 год. По сравнению с 2020, все валовые показатели металлургического производства выросли. А вот показатель изготовления металлоконструкций не выполнен из-за отсутствия работы.

По отработке станконормо-часов за декабрь и за 2021 год наивысшие показатели среди дивизионов предприятия у производства валков и энергетического оборудования. Данный показатель в ПВ и ЭО вырос также и по сравнению с 2020 годом.

Как заметил генеральный директор, по всем объемным показателям НКМЗ завершил 2021 год на 5-10% хуже, чем год 2020. Однако сегодняшний объем запуска заказов в производство вселяет оптимизм и дает право говорить, что нынешний год будет лучше

прошлого. Главное - не терять темп запуска.

Каковы итоги работы за рассматриваемый период отдельных дивизионов?

Металлургическое производство план поступления денежных средств за декабрь выполнило на 123,1% (за 2021 год - на 106,6%, по сравнению с 2020 годом - на 110,2%); по отгрузке готовой продукции, соответственно, - на 166,3%, 62,1%, 61,8%; по выпуску готовой продукции - на 130,6%, 102%, 77%; по запуску заказов в производство - на 158,5%, 128,9% и 118,1%. «Показатели хорошие, особенно последний», - заметил генеральный директор.

Для производства прокатного оборудования первая половина прошлого года оказалась провальной. Во второй его половине прокатчики начали выравнивать положение. И сегодняшний объем запуска заказов в производство вселяет надежду, что

в 2022 году они не сбавят обороты, будут чувствовать себя уверенно, а может и помогать другим производствам. Теперь задача руководства дивизиона организовать его работу таким образом, чтобы показатели за отчетные периоды были, как минимум, не ниже плановых.

Генеральный директор напомнил начальникам цехов и директорам производств, что на этот год плановые цифры дивизионам определены исходя из фактической численности станочников. При этом руководителям необходимо решить две важнейшие задачи: сохранить количество станочников и обеспечить запуски. Тогда выполнение плановых цифр вполне реально.

У производства металлургического и шахтопроходческого оборудования за декабрь показатели отличные: поступление денежных средств - 262,5%, отгрузка готовой продукции - 88,4%, выпуск товар-

ной продукции - 131,6%, выпуск механоизделий - 123,7%, запуск заказов в производство в станконормо-часах - 164,8%, а по сравнению с прошлым годом все они практически на том же уровне. Есть надежда, что у ПМ и ШПО имеются определенные темы и заделы по ним, и что дивизион не просто уверенно войдет в 2022 год, но уже в феврале-марте обеспечит себя работой на первую его половину.

Больше других дивизионов под удар повышения цены на газ попал ПВ и ЭО. Но, тем не менее, в декабре здесь выполнены показатели выпуска товарной продукции на 115% и запуска заказов в производство в станконормо-часах на 197%. Незначительно снизились некоторые показатели за 2021 год и по сравнению с 2020 годом. Генеральный директор отметил, что ПВ и ЭО работает довольно ровно, без значительных спадов или рывков. Его коллектив стабиль-

но делает свою работу, и, как можно видеть, результаты довольно неплохие.

В сложной ситуации в 2021 году оказалось производство горнорудного и кузнечно-прессового оборудования. Предыдущие годы дивизион был в передовиках, делился работой с коллегами, но вот и здесь наступили тяжелые времена. Тем не менее, у коллектива ПГР и КПО имеются основания для оптимизма: есть заделы, есть темы, над которыми нужно работать. Запуск заказов в производство здесь составил в декабре - 147,7%, за 2021 год - 94,3%. «И я считаю, - заметил генеральный директор, - что в нынешнем году положение в этом дивизионе по сравнению с прошлым не хуже».

«Хотя мы всегда надеемся, что новый год будет легче, чем год ушедший, но, согласитесь, нам никогда не было легко, - сказал в завершение Игорь Стефанович. - И мы прекрасно

знаем, что райских условий нам никто не обеспечит. Свою жизнь мы создаем своими руками и своим трудом. От того какую работу мы найдем и как мы ее сделаем, будут зависеть и полученные результаты. Наша задача - делать качественную и современную продукцию, демонстрировать достижения. И все у нас получится».

Производственно-массовая комиссия завкома профсоюза, рассмотрев итоги трудового соперничества за ноябрь среди коллективов цехов, вынесла решение: присвоить призовые места коллективам фасоннолитейного, модельного, редуторного цехов, механосборочного цеха №11, железнодорожного и автотранспортного цехов. Поощрительное место присвоено цеху №16.

Олег Бескровный

## ЗДРАВСТВУЙ, ЗДРАВСТВУЙ, НОВЫЙ ГОД!

ВЫСТАВКИ



Зима - это замечательное время года, когда все начинают верить в чудеса. На землю спускается Снежная королева и все вокруг превращается в сказку. Зима... А значит - огоньки елок, запах мандаринов, Новый год, Рождество, каникулы и... кое-что ещё, так бережно хранимое в каждом сердце.

Для музея истории НКМЗ новогодние праздники - это время открытых дверей. Накануне их в нашем музее начали работать сразу три выставки.

Вторая половина декабря - это время предпраздничного украшения дома. Порой для того, чтобы вдохнуть в себя новую волну сил, нужно просто включиться в праздничную суету. Посмотрите на свой дом глазами стороннего человека. Готов ли он к торжеству? Идеи создания новогодних украшений и композиций можно найти на выставке «Новогоднее настроение». Авторы работ - воспитанники станции юных техников (СЮТ) (директор Надежда Яковлевна Любим) и краматорская художница Элеонора Николаевна Кузьмина. Представлен-

ные Элеонорой Николаевной, оригинальные, изготовленные своими руками новогодние елки, доказывают, что новогоднюю красавицу можно сделать из любого, имеющегося под рукой материала. Нужно только проявить фантазию. Просто волшебным образом смотрятся на выставке, изготовленные сотворцами, композиции из шаров и веночков, которыми они



предлагают украсить дом к Новому году и Рождеству. Зимние праздники - время подарков и сюрпризов. Юные авторы представляют свои работы и в качестве образцов для создания подарка. Это неповторимые игрушки, с которыми передается тепло рук мастера,

и, несомненно, они принесут много положительных эмоций.

Вторая выставка «Новогодние игрушки» - коллекция елочных украшений прошлого столетия из фондов музея, как заветный сундучок раскрывает все их многообразие. Они вызывают добрую улыбку, и любоваться ими можно бесконечно.

Есть ли у Вас традиции

- каждый год покупать новую новогоднюю игрушку? Или игрушку с символом года? Сохранились ли у Вас старые елочные украшения? Или на Вашей елочке только современные?

Выставка «Новогодние игрушки» возвращает в

детство каждого из нас. Здесь можно увидеть шарики, шишки с напылением в виде снега, которые словно подчеркивают запах свежей хвои, стеклянных Дедов Морозов со Снегурочками, кукурузу, космонавта и игрушки из прессованной бумаги.

Еще одна выставка «Авто-елка» - коллекция моделей автомобилей Виктора Алексеевича Иванова дает возможность увидеть историю развития автомобилестроения. И она также связана с Новым годом. В центре экспозиции установлена елка, контуры веток которой напоминают изгибы автомобильных силуэтов, а вместо елочных игрушек на ней - эмблемы марок автомобилей, при этом модели выстроены в форме авто-елки. Когда-то такие уменьшенные модели использовали коммивояжеры, чтобы клиенты, «пощупав» их, имели возможность лучше представить реальный автомобиль. Свою коллекцию масштабных моделей автомобилей Виктор Иванов начал собирать еще в детстве, в середине 70-х годов. Толчком к этому послужила продукция Донецкой фабрики игрушек (ДФИ). Коллекционирование моделей для Виктора Алексеевича стало



хобби. Интерес к покупке новой модели у него всегда сопровождается поиском информации о появлении на свет настоящего автомобиля данной марки и о том, что отличает его от других. Коллекционеры моделей автомобилей, как правило, специализируются на одном масштабе. Все, представленные на выставке модели, а их здесь 81, имеют масштаб 1:43. Настоящим «прорывом», значительно пополнившим коллекцию Виктора Иванова, явился выпуск серии моделей к журналу «Авто-легенды СССР» от издательского дома DeAgostini, зарегистрированного в Италии. Эта серия была запущена в 2009 году и стала очень популярной. Журнал с вложенной моделью выходил два раза в месяц. Производство самих моделей было организовано

в Китае. Побывав на выставке, Вы можете сами увидеть, что копии автомобилей весьма точны.

Музей истории НКМЗ всегда рад гостям. Кроме посещения выставок здесь можно поучаствовать в экскурсии-квест «Новогоднее путешествие залами музея», сделать фото и написать поздравление на мастер-классе по письму пером.

Новогодние праздники продолжаются, сохраняя атмосферу сказки и волшебства, принося с собой достаток, тепло семейного очага, здоровье и приятные сюрпризы, радостные встречи и улыбки!

Любовь Держинская, директор музея истории НКМЗ  
Фото Олега Бескровного

## РЕКЛАМА, ОБЪЯВЛЕНИЯ

### НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД

#### ЗАПРОШУЄ НА РОБОТУ

- ▶ ТОКАРІВ
- ▶ ТОКАРІВ-КАРУСЕЛЬНИКІВ
- ▶ ТОКАРІВ-РОЗТОЧУВАЛЬНИКІВ
- ▶ ФРЕЗЕРУВАЛЬНИКІВ
- ▶ КОВАЛІВ РУЧНОГО КУВАННЯ
- ▶ СЛЮСАРІВ ІЗ СКЛАДАННЯ МЕТАЛОКОНСТРУКЦІЙ
- ▶ ЕЛЕКТРОГАЗОЗВАРНІКІВ
- ▶ СЛЮСАРІВ-РЕМОНТНИКІВ
- ▶ ЕЛЕКТРОМОНТАЖНИКІВ
- ▶ МОДЕЛЬНИКІВ

▶ Бажаючи отримати професію оператора верстатів з ЧПК, верстатника широкого профілю надається можливість навчання без відриву від виробництва в кращих в Україні навчальних класах підприємства.

**ЗАРОБІТНА ПЛАТА ПІД ЧАС НАВЧАННЯ 9700 - 16200 грн.**

**ЗАРОБІТНА ПЛАТА ЗА ВИКОНАНУ РОБОТУ В ЗАЛЕЖНОСТІ ВІД КВАЛІФІКАЦІЇ - 22 000 - 50 000 грн. ТА БІЛЬШЕ**

▶ Відділ кадрів НКМЗ: м. Краматорськ, вул. Орджонікідзе (Олексій Тихого), 5, кабінет 16  
Телефон: (0626) 47-85-88, моб. +38 050 444 2014



**Редакция газеты «Вестник НКМЗ» приглашает на работу журналиста.**

Справки по телефонам: 82-63, 62-79