

ВЕСТНИК НКМЗ

Основана
11 августа 1934 года

№18 (10 052) пятница, 8 октября 2021 года

НАГРАДЫ - ЛУЧШИМ

Почетная грамота Донецкой облгосадминистрации

Рапота Алексей Сергеевич, токарь V разряда ремонтного цеха;
Савченко Наталья Николаевна, заместитель начальника юридического отдела;
Сачик Андрей Юрьевич, токарь-расточник V разряда механосборочного цеха №1;
Сильченко Юрий Анатольевич, главный конструктор ОГК ГР и КПО;
Чесноков Станислав Александрович, токарь-расточник V разряда механического цеха №5.

Благодарность Донецкой облгосадминистрации

Алимгузин Виталий Каримович, электрогазосварщик V разряда ЦМК;
Колесников Виталий Александрович, начальник механосборочного цеха №11;
Пономаренко Евгений Павлович, токарь-расточник V разряда механосборочного цеха №6;
Симаков Владимир Сергеевич, начальник финансового отдела;
Юцык Олег Игоревич, разливщик стали VI разряда сталеплавильного цеха.

Грамота мэра Краматорска

Баштовой Виталий Иванович, начальник электроцеха;
Буртасенков Валерий Сергеевич, главный инженер ПВ и ЭО;
Кондратюк Сергей Анатольевич, токарь IV разряда СЦР и ОО;
Кравченко Александр Александрович, токарь-расточник V разряда механосборочного цеха №11;
Лагоша Алексей Анатольевич, токарь-расточник V разряда механосборочного цеха №12;
Мацегора Руслан Юрьевич, токарь IV разряда механического цеха №3;
Попов Евгений Павлович, токарь IV разряда механического цеха №7;
Роман Александр Борисович, главный энергетик ОГЭ;
Удоденко Сергей Викторович, помощник генерального директора по строительству - начальник управления строительных работ;
Федоренко Сергей Анатольевич, заместитель начальника ОО и АП.

Благодарность мэра Краматорска

Коньков Александр Валериевич, начальник ГПС цеха;
Климентовская Юлия Юрьевна, начальник бюро ОЦ и УС;
Коробкин Евгений Геннадиевич, член наблюдательного совета АО НКМЗ;
Кутицкий Виктор Александрович, начальник ОО и ТБ;
Наумовец Сергей Михайлович, начальник отряда ВОХР;
Отморский Богдан Иванович, начальник ОИАО;
Рудов Олег Юрьевич, слесарь по сборке металлоконструкций IV разряда цеха №16;
Тамбовцев Юрий Николаевич, слесарь механосборочных работ IV разряда механосборочного цеха №2;
Точилина Наталья Васильевна, ведущий инженер ПЭО;
Фомин Александр Владимирович, токарь-карусельщик V разряда механического цеха №18.

В канун Дня машиностроителя заводская организация ветеранов войны и труда принимала поздравления с праздником в концертном зале Дворца культуры и техники НКМЗ. Многочисленными зрителями на этом мероприятии стали те, кто является славой и гордостью предприятия – представители поколения создателей, чей труд стал основой для дальнейшего роста Новокраматорского машиностроительного завода.

Зачинатели добрых трудовых традиций приветствовали гостей аплодисментами.

Перед ними выступил председатель наблюдательного совета НКМЗ М. Турков.

Максим Викторович отметил важность преемственности поколений на предприятии, ценность опыта и знаний заводчан, который передается молодежи. Он подчеркнул, что сегодня НКМЗ во многом

ПРАЗДНИК СОСТОЯЛСЯ

успешен благодаря трудовому вкладу каждого, кто пришел в ДК на праздник, посвященный Дню машиностроителя. «Верьте в наш завод!» - обратился в конце выступления к ветеранам председатель наблюдательного совета.

Доброго здоровья зрителям пожелал от лица профсоюзной организации Новокраматорского машиностроительного завода заместитель председателя профкома Д. Ошурко.

Невозможно оспорить тот факт, что тяжелое машиностроение является основой основ отечественной промышленности, и как лидер в отрасли, НКМЗ выпускает лучшие машины не только в Украине, но и далеко за ее пределами. Денис Викторович заверил ветеранов, что современное поколение

новокраматорцев готово преумножать славу завода заводов.

Особые слова признательности и благодарности за весомый вклад в развитие предприятия и города адресовал старшему поколению создателей уникальных машин заместитель председателя правления ассоциации молодежи А. Краснощевков. А председатель совета общественной организации ветеранов и пенсионеров города В. Руденко рассказал, что сам прошел школу НКМЗ. Придя на завод, когда ему было 18, он отработал здесь 35 лет, и горд тем, что является новокраматорцем.

Перед коллегами выступил председатель совета ветеранов Новокраматорского машиностроительного завода А. Воротняк. Он пожелал им долголе-

тия и крепкого здоровья, и сказал, что, несмотря на то, что его поколение живет воспоминаниями о былых победах, оно гордится причастностью к славе и сегодняшним успехам завода.

От имени ветеранов Александр Николаевич поблагодарил дирекцию и профсоюзный комитет предприятия за одностороннюю нецелевую благотворительную материальную помощь, оказанную им ко Дню машиностроителя, и пожелал НКМЗ процветания, мира и добра.

А свой незабываемый подарок – праздничный концерт ветеранам преподнесли звезды и звездочки Дворца культуры и техники Новокраматорского машиностроительного завода.

Яна Демидова
Фото Дарьи Пазюры



Ода прошлому, настоящему и будущему завода

В понимании многих людей слово «ода» (от греч. ode) ассоциируется с лирическим стихотворением, выражающим восторженное чувство, а также восхваляющим достижения, заслуги. С учётом этого автор начинает свою похвалу НКМЗ стихотворением, написанным много лет назад талантливым новокраматорцем, руководителем Виталием Фёдоровичем Абрамовским:

Родной завод!
Отец родной!
Как много смысла
в этом звуке!
В разлуке мы,
но я с тобой
Готов делить
любые муки.
Не станет нас,
но ты, Отец,
Пребудешь в мире
бесконечно
И в ритме
молодых сердец
Обращешь молодость
навечно!

А дальше проза в виде оды с позиции преподавателя, который сотрудничал с НКМЗ более 20 лет.

И сейчас, подходя к проходным в административном здании завода, видя эту красоту, я каждый раз ощущаю учащенное биение сердца, вспоминаю историческое величие этапов становления и развития предприятия, подтвержденное высокими наградами страны, отображенными на фасаде здания.

Именно в них заключён весь 87-летний период жизни НКМЗ от начала первых пятилеток и до настоящего времени, когда вести флагман тяжёлой индустрии в бурном море современного бизнеса становится все тяжелее.

Но были и более грозные, тяжелые времена, а корабль НКМЗ всегда оставался на гребне волны. Такие этапы, как «пятилетки» - фетишизирован-

ный, выдаваемый сверху план, а также период, за который он должен быть выполнен, причём, под лозунгом: «Наши планы - не планы-прогнозы, а планы-директивы». По-разному сейчас можно оценивать этот этап, но он был трудным и напряжённым для всех заводов Союза.

Пожалуй, самый судьбоносный для нашей страны и, в частности, для завода был этап «Всё для фронта, всё для Победы!», где роль НКМЗ в достижении этой цели была огромной, да и после, при восстановлении предприятия из руин. А дальше этап перестройки - попытка в эйфории что-то изменить путём разрушения системы и мазохистское преклонение перед Западом, что было характерно тогда, да и, к сожалению, повторяется сейчас.

Как составляющая этого этапа, был провозглашен лозунг: «Перестройка.

Гласность. Ускорение». Но было непонятно, что надо ускорять, как, какими методами и по какой модели перестраивать?

И всё это, включая и нынешние неубывающие шаги реформирования в различных сферах жизни страны, пандемию коронавируса, которая наложила свой отпечаток на все виды нашей деятельности, легло, образно говоря, на плечи завода. И он выстоял. Завершив этапы развития и укрепления его производственной, организационной и социальной базы, руководство НКМЗ приступило к реализации третьего этапа непрерывного совершенствования на пути построения элитной корпорации мирового уровня.

И еще вспомнился очень важный период в жизни нашего предприятия - переход на акционерную форму собственности. ➤ стр. 2

нерную форму управления. Руководство завода тогда проводило учебно-консультативную конференцию с привлечением иностранных преподавателей фирмы Artur DLittle. Эту делегацию возглавлял доктор философии Кембриджского универ-

ситета (США) профессор Оуэн Муррей, который в финальном слове сказал: «Я впервые в своей практике встретил такое предприятие, где все в едином порыве стремятся к знаниям. У вас большое будущее». И в заключение, стихотворение поэта, журналиста и общественного деятеля Бориса Хулапа.

Ода прошлому, настоящему и будущему завода

Уходим мы,
оставив за порогом
дело-слово,
Но если оно
душу хоть одну
возвысит,
Мы вернемся снова.
И будем жить.

Александр Бывшев



БЕСЦЕННОЕ НАСЛЕДИЕ

В древности территорию, на которой расположен Краматорск, населяли племена торков. Память о них сохранилась в названии города и реки, на берегах которой он раскинулся. Исторически доказано, что до них здесь уже побывали кочевники – скифы и сарматы, т.е. жизнь в наших местах кипела еще задолго до монголо-татарского нашествия. И только во второй половине 17 века началось заселение территории, а история самого города стартует с появления полустанции Краматорская Курско-Харьково-Азовской железной дороги (1868 год). Но как индустриальная столица Донбасса, Краматорск обязан промышленности своим процветанием, и, в первую очередь, развитию машиностроения и металлургии

В канун праздника – 153-летия Краматорска и Дня машиностроителя, 24 сентября, в городском историческом музее состоялась презентация сборника очерков «Машиностроительное сердце Донбасса», посвященного памяти первого краматорского краеведа Н.И. Древетняка. Составителями книги являются Н.Е. Волошина, В.Я. Зорина и А.А. Олейник. Почетными гостями презентации стали дочь Н.И. Древетняка Татьяна Николаевна; краевед Н.М. Максименко, чьи очерки, посвященные КЗТС и ЭМСС, вошли в сборник, а также член Союза журналистов Украины, редактор корпоративной газеты «Вестник НКМЗ» на протяжении 22 лет В.Я. Зорина. На презентацию пришли сотрудники городских библиотек и музеев. Директор музея истории Краматорска Н.Е. Волошина рассказала,

что традиция торжественно отмечать День города молода, ей всего 35 лет. Таковую же дату со дня основания празднует и сам музей, который открылся 27 сентября 1986 года.

Недавно свет увидели книги, изданные в рамках социальной программы «НКМЗ для Краматорска» на средства президента акционерного общества «Новокраматорский машиностроительный завод» Г.М. Скударя. Уже официально представлены массовому читателю сборники очерков «Краматорск. Страницы истории», «Краматорск во Второй мировой войне», а также книга «Обратная сторона Луны», посвященная роли НКМЗ в развитии космической отрасли. Она пережила второе рождение, потому что дополнена и переиздана. Ждет своего представления сборник, освещающий развитие культуры в городе в эпоху XX века, – «Творческие горизонты

Краматорска».

На презентации сборника краеведческих очерков «Машиностроительное сердце Донбасса», также изданного благодаря материальной поддержке лично Георгия Марковича, Наталья Евгеньевна выразила слова глубочайшей признательности и восхищения талантом В.Я. Зориной. В результате ее тяжелейшего исследовательского труда город получил бесценное наследие, которым являются все эти книги.

Директор городского музея истории отметила, что с тех пор, как В.Я. Зорина возглавила редакцию «Вестника», газета очень изменилась. Она приобрела высокий статус и признание в журналистской среде, о чем свидетельствуют многочисленные награды, которых за два с лишним десятка лет удостоивалось старейшее

издание в Краматорске – «Вестник НКМЗ» выпускается с 1934 года. Особенно Наталья Евгеньевна поблагодарила редактора «Вестника» за ее публикации об истории города, предприятий и людях, сделавших Краматорск промышленным и культурным центром региона. Валентина Яковлевна рассказала, что идея сборника «Машиностроительное сердце Донбасса» принадлежит Александру Олейнику, работавшему тогда корреспондентом в «Вестнике НКМЗ». Обратившись к Г.М. Скударю, редактору заводской газеты заручилась его поддержкой, после чего началась работа над сборником. В нем всего лишь 512 страниц, и этого крайне мало для того, чтобы охватить все события и людей, сыгравших серьезную роль в жизни родного города.

В сборник включены

очерки краеведов Н.И. Древетняка, Л.И. Зеленской, Н.М. Златокрыльца, В.Я. Зориной, А.Л. Коваленко, Н.М. Максименко, Н.М. Лысенко, О.Л. Максименко, А.А. Олейника, И.К. Рябцева и В.А. Федоринова. В книгу вошли сведения о Почетных гражданах Краматорска и хроника знаковых событий в развитии промышленности города с 1753 по 2019 годы; перечень сокращений и аббревиатур с расшифровкой для современного читателя.

Не случайно в книге представлен очерк научного сотрудника городского музея истории Л.И. Зеленской «Краматорск ювелирный», потому что, как говорит Валентина Яковлевна, ювелирное дело – это одновременно и металлургия, и металлообработка, поэтому разница между ним и машиностроением заключается лишь в материалах и размерах выпускаемого продукта. Конечно, сказала автор, кроме очерков о металлургическом заводе, НКМЗ, Энергомашспецстали, НИИПТМАШе и других кузницах кадров, в книге не хватает рассказов о КЦШК и заводе «Альфа». Но есть надежда, что Краматорск и в будущем останется таким же высокотехнологичным городом и тогда исследования продолжат молодые.

Сегодня В.Я. Зорина работает над реализацией своей мечты, которая заключается в том, чтобы свет увидела «Энциклопедия Краматорска». Из-за тотальной занятости автор собирает материал не так быстро, как хотелось

бы, но не прекращает трудиться. «Вы не представляете, как это интересно», – говорит Валентина Яковлевна. – «У нас так много талантливых людей, звезд из Краматорска – в культуре, промышленности, других областях». Зная, что такое труд исследователя, Н.Е. Волошина предположила В.Я. Зориной свою и помощь научных сотрудников музея истории города в случае, если Валентина Яковлевна будет нуждаться в ней при составлении и написании «Энциклопедии Краматорска».

В рамках презентации сборника «Машиностроительное сердце Донбасса» гости посмотрели фильм, посвященный жизни и творчеству Почетного гражданина Краматорска, краеведа Николая Ивановича Древетняка, именем которого названа одна из улиц нашего города.

В завершение праздника В.Я. Зорина подписала гостям несколько экземпляров книги и добавила, что тираж сборника был рассчитан на то, что «Машиностроительное сердце Донбасса» в обязательном порядке разойдется по городским школам и библиотекам, будет представлен в ДГМА. А Наталья Евгеньевна добавила, что библиотеки Краматорска крайне нуждаются в этих бесценных книгах. Она пожелала В.Я. Зориной крепкого здоровья, душевного покоя и творческого порыва.

Яна Демидова
Фото автора



С сессии горсовета

Органы местного самоуправления против повышения тарифов

16 сессия Краматорского городского совета восьмого созыва открылась 29 сентября. В ее работе приняли участие 29 из 42 депутатов. Они внесли изменения в Программу экономического и социального развития территориальной громады на 2021 год, представленную руководителем комиссии по вопросам социально-экономического развития, планирования, бюджета и финансов Н. Курдюковой. Так, в разделе Программы «Социальная защита населения» появились изменения, касающиеся выплат компенсаций физическим лицам, предоставляющим социальные услуги.

С учетом правок сумма расходов на эту статью из городского бюджета увеличена на 1500,00 тыс. грн. и теперь составляет 2191,0 тыс. грн. Также увеличена общая сумма (+336,00 тыс. грн.), выделенная из местного бюджета на предоставление материальной помощи горожанам, «которые оказались в затруднительном положении». И она составляет 845,00 тыс. грн.

В этом же разделе значится и другая статья расходов – на обеспечение материальной помощи семьям, в которых воспитывают детей с инвалидностью или детей с онкологическими заболеваниями. На их поддержание из горбюджета выделено 541,00 тыс. грн.

Увеличена также сумма на предоставление материальной помощи пострадавшим вследствие Чернобыльской катастрофы. После внесения изменений она составила 334,50 тыс. грн. Средства выделят из областного бюджета.

Депутаты проголосовали и за то, чтобы в Программе появилась статья расходов на установку тепловых счетчиков в жилых домах, которые обслуживает КМРТС (12000,0 тыс. грн.), и на приобретение и установку приборов учета тепла в многоквартирных домах Краматорскоэнерго (1139,0 тыс. грн.)

Согласно решению городского исполнительного комитета, 98 краматорчан получают одностороннюю материальную помощь

в размере от 500 грн. до 4 тыс. грн.

Председатель комиссии по вопросам УЖКХ В. Власенко предложил коллегам бесплатно принять в коммунальную собственность Краматорской территориальной громадой от металлопрокатного завода паровоз на пьедестале с целью сохранения и популяризации истории города, проголосовав «за» этот проект решения, что они и сделали.

Еще депутаты приняли решение о приобретении на условиях софинансирования для внутренних перемещенных лиц двух квартир в коммунальную собственность громады на средства государственного и городского бюджета. В коммунальную собствен-

ность приобретут однукомнатную квартиру по ул. Кирилкина стоимостью 340 тыс. грн. и двухкомнатную по ул. Школьной (410 тыс. грн.)

Краматорский городской совет решил направить президенту страны, Кабинету министров Украины и депутатам Верховной Рады обращение «о недопущении перекардывания ответственности за повышение тарифов на органы местного самоуправления».

В нем идет речь о том, что депутаты Краматорского городского совета глубоко возмущены очередным необоснованным повышением коммунальных тарифов и цен на энергоносители для на-

селения, пережившего длительный карантин по коронавирусу, от которого пострадал малый и средний бизнес, вырос уровень безработицы.

В Краматорске работают три теплоподающих предприятия, говорится далее в обращении. На компенсацию разницы действующего тарифа, а также реальных затрат на производство и подачу тепла с целью обеспечения базовой и стабильной теплоподающей городской бюджет должен выделить 270 млн. грн. А это сумма всего бюджета развития громады, и если ее лишиться, в 2022 году не будут профинансированы программы разви-

тия нашего города.

Краматорский горсовет высказал решительный протест необоснованному увеличению тарифов и потребовал

от президента, Кабинета министров и депутатов Верховной Рады Украины остановить рост стоимости тепла и энергоносителей, и не допустить его в дальнейшем; направить гражданам 20 млрд. грн.

средств помощи, полученных от Международного валютного фонда, на выплаты жилищных субсидий.

На сессии было принято решение о разрешении заключения

договоров о сотрудничестве с Донецким национальным медицинским университетом медучреждениям Краматорска, в которых размещены клинические кафедры. Теперь научно-педагогические

работники клинических кафедр вуза смогут предоставлять консультативную помощь больным соответствующего профиля, находящимся в медучреждениях охраны здоровья. «Все виды лечебно-диагно-

стических услуг будут предоставляться при условии оформления трудовых отношений между работниками кафедр и соответствующим лечебным учреждением».

Яна Денисова

Конкурсы профессионального мастерства на заводе имеют давние традиции. Первое упоминание о трудовом соревновании встречается еще в далеком 1933 году на страницах газеты «За темпы». Тогда его победителем стал Сергей Добряк. А ежегодно конкурсы профмастерства проводятся на НКМЗ с 1973 года.

Сначала уровень подготовки демонстрировали только токари и сварщики, затем границы конкурсов расширились, и в разные годы в них участвовали, в том числе, кулинары и повара, воспитатели детских садов, секретари и формовщики. Сегодня кроме сварщиков и станочников в профессиональном мастерстве соревнуются модельщики, инженеры-технологи по составлению технологических процессов металлургического производства и по составлению технологических процессов производства металлоконструкций, инженеры-конструкторы.

13 лет подряд все участники в качестве поощрительного приза получают чашки с логотипом завода. А призовой фонд конкурсов настолько невелик, что только усиливает их имидж. Победители соревнований - модельщики, станочники, сварщики выигрывали телевизоры, хлебопечи и домашние мини-кинотеатры. А в 2021 году за занятые первые, вторые и третьи места призерам вручили сертификаты на приобретение товаров в интернет-магазине Rozetka стоимостью пять тыс. грн., три тыс. грн. и две тыс. грн. А те, кто занял первые места ко Дню машиностроителя на этот раз получили увеличенный на 15% бонус по итогам работы за восемь месяцев года.

Чашка с логотипом АО НКМЗ стала символом конкурсов профессионального мастерства. За много лет участия в них некоторым работникам предприятия удалось собрать их целую коллекцию. В 2020 году в качестве подарка участникам предложили более серьезный, по мнению

организаторов, подарок - блокнот. Каково же было их удивление, когда они услышали общее мнение, что конкурсанты хотели бы снова получить чашку.

11 сентября состоялся первый этап заводских конкурсов профмастерства, в котором принял участие 41 работник завода.

Конкурс среди инженеров-конструкторов по автоматизированному проектированию и объемному моделированию в среде SolidWorks, как и прежде, был самым многочисленным. В нем участвовали 15 конкурсантов: трое из ОГТ, по пять участников из КО ППО; ОГК ГР и КПО, двое - из КО ПМ и ШПО. Среди них были как инженеры без категории, так и настоящие профессионалы, которые прежде уже побеждали в соревнованиях.

Например, с большим отрывом от других первое место занял ведущий конструктор КО ППО Роман Кузюбердин. Ему и инженеру-конструктору из ОГК ГР и КПО Сергею Реуке, занявшему второе место, удалось выполнить практическое задание - построение модели без ошибок, затратив при этом минимальное количество времени. С разницей в две минуты они завершили моделирование. Роман справился с заданием за 47 минут, а Сергей за 45 из 60 регламентированных минут, за что они получили дополнительные баллы, позволившие им вырваться в тройку лидеров. К слову, Роман, еще будучи представителем коллектива серийного производства, впервые участвовал в конкурсе профмастерства в 2006 году. Понятно, что пока вчерашний выпускник академии, а сегодня инженер без категории соревнуется в мастерстве наравне с профессионалами, первому для победы нужно быть практически гением.

Значительную роль также сыграла жеребьевка, поэтому кто-то был вынужден сесть за менее мощные АРМы. И в этой связи сам собой напрашивается вопрос к организаторам: если конкурс был на время, почему тогда участникам не были созданы равные условия, где от

«сообразительности» машины ничего не зависит?

Третье место завоевал инженер-конструктор КО ППО Николай Тухта. Это ему удалось благодаря тому, что он дал наибольшее количество правильных ответов на теоретические вопросы. С минимальными ошибками в оформлении чертежа и построении модели, а также, уложившись по времени, отведенном на задание, минута в минуту, он, как и в прошлом году, завоевал призовое место. Четвертое и пятое места в рейтинговой таблице заняли конструкторы второй категории, представители КО ПМ и ШПО - Валентин Бурский и Юлия Самарская. Если Валентин ранее становился победителем конкурса и на этот раз смог продемонстрировать наиболее короткое «дерево» проектирования, то у Юлии в этом году дебют. Она вслепую выбрала один из трех чертежей для построения модели. Ю. Самарская не допустила ошибок в построении модели, но потеряла 17 баллов за превышение регламента. Это великолепный результат для дебюта, а скорость обязательно придет с опытом. Так что, вполне возможно, что в следующем году, как и 12 лет назад, именно представительница слабого пола снова одержит победу.

Среди инженеров-технологов, занятых в разработке технологических процессов и управляющих программ для станков с числовым программным управлением (ТО ППО), призовые места распределились аналогично прошлому году.

Интриги не было, профессионалы по-прежнему заняли лидирующие позиции. Первое место с огромным отрывом от других участников - в 37 баллов - занял ведущий технолог Игорь Павлюченко.

Конкурс профессионального мастерства в отделе главного металлурга всегда проходит в особенной атмосфере. И этот год не стал исключением. Повод для торжественной обстановки более чем весомый - ведь в 2021 году отдел отпразд-

новал свой 75-летний юбилей. Музыка, цветами, презентами и теплыми поздравлениями главный металлург ОГМет Виталий Злыгорев одарил победителей конкурса - представителей своего коллектива. Перед церемонией награждения он с юмором обратился к участникам: «В этом конкурсе кто-то соревнуется и побеждает, а кто-то завидует. Второй - это я. Я ни разу не участвовал в конкурсе профессионального мастерства, но 18 лет награждаю его победителей. Я рад и горд, что, работая 23 года в этом, и только в этом отделе, имею возможность наблюдать победы и поздравлять вас. Потому что вы - молодцы!»

Долгожданной была победа среди инженеров-технологов, занятых в составлении технологического процесса (термическая обработка), ведущего технолога Владимира Портняги. С 2015 года он ежегодно занимал вторые и третьи места, а вот первое ему никак не давалось. В этом году он предложил наиболее оптимальный способ изготовления заготовки. Исходя из требуемого уровня твердости готовой детали, он назначил материал; с учетом концепции «Бережливое производство» разработал маршрут технологического процесса термической обработки; назначил припуски под термообработку, оборудование, цех-исполнитель, выбрал рациональные режимы термической обработки.

В числе инженеров-технологов технологических бюро отдела главного сварщика в конкурсе профмастерства были заявлены шесть участников и одна участница. Особенностью соревнования в ОГС является очень пристальное и длительное изучение их работ членами жюри. Поэтому в отделе объявляют результаты позже других.

Здесь оценивается наличие, последовательность и правильность назначенных технологических операций, припусков, полное отражение режимов сварки, наличие всех данных для нормирования трудовых затрат, ра-

Конкурсы профмастерства

ЗА ПОБЕДОЙ!



циональный выбор оборудования. Можно говорить, что именно такой скрупулезный подход позволяет учесть замечания всех членов комиссии, а также объективно выбрать среди молодых инженеров-технологов самого лучшего. В этом году с отрывом в 27 баллов от второго места победил инженер-технолог Дмитрий Головченко.

ИТОГИ КОНКУРСА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО МАСТЕРСТВА-2021

Инженеры-конструкторы по автоматизированному проектированию и объемному моделированию в среде SolidWorks:

1. Роман Кузюбердин (КО ППО, ведущий конструктор БТК);
2. Сергей Реука (ОГК ГР и КПО, инженер-конструктор I категории БГМ);
3. Николай Тухта (КО ППО, инженер-конструктор I категории БЛН).

Инженеры-технологи, занятые в разработке технологических процессов и управляющих программ для станков с числовым программным управлением (ТО ППО):

1. Игорь Павлюченко (ведущий технолог БПО №2);
2. Николай Панченко (ведущий технолог БПО №1);
3. Виталий Петровский (инженер-технолог II категории БМГК).

Инженеры-технологи, занятые в составлении технологического процесса.

Термическая обработка (ОГМет):

1. Владимир Портняга (ведущий технолог ТБТО);
2. Елена Сиренко (инженер-исследователь I категории лаборатории М и Т);
3. Николай Нагиев (инженер-технолог II категории ТБТО).

Кузнечно-прессовое производство (ОГМет):

1. Татьяна Бакина (инженер-технолог I категории ТБП);
2. Анна Зверева (инженер-технолог I категории ТБП);
3. Елена Черченко (инженер-технолог II категории ТБП).

Литейное производство (ОГМет):

1. Анна Кошелева (инженер-технолог I категории ТБЛП);
2. Алена Солдатова (инженер-технолог I категории ТБЛП);
3. Олег Малеваный (инженер-технолог I категории ЛЛ).

Сварочное производство (ОГС):

1. Дмитрий Головченко (инженер-технолог II категории ТБИМ);
2. Антон Сычков (инженер-технолог III категории ТБИМ);
3. Дмитрий Литвиненко (инженер-технолог II категории ТБП в М).

Наталья Роянова

ОНИ СТАЛИ ЛУЧШИМИ

18 сентября состоялась второй этап заводских конкурсов профессионального мастерства, в которых соревновались станочники, электросварщики и модельщики по деревянным моделям.

Каждый из четырех конкурсов второго этапа включал теоретическую и практическую части, имевшие свои специфические особенности.

Главный технолог Сергей Иванов, выступая в ОО и АП перед началом конкурса среди станочников, работающих на станках с системой ЧПУ Sinumerik 840D, отметил, что это мероприятие продолжает оставаться популярным. Станочники стремятся к получению новых профессиональных знаний и повышению мастер-

ства, демонстрируют возрастающий уровень своих умений и волю к победе.

В этом конкурсе было единственное ограничение: в нем не могли участвовать станочники, занимавшие первые призовые места в течение предыдущих трех лет.

Еще одна его особенность - две группы конкурсантов: шесть токарей и

семь токарей-расточников, каждой из которых выдавалось отдельное задание.

При проверке теоретических знаний участники обеих групп выбирали правильные варианты ответов на 80 вопросов тестовой программы. Они касались теории резания, системы ЧПУ Sinumerik 840D, технологии металлорежущего инструмен-

та, допусков и посадок, чтения чертежей, знания корпоративной культуры предприятия, охраны труда. На выполнение теста отводилось 25 минут, наивысшая его оценка - 50 баллов.

В практической части станочники составляли управляющую программу для тестовой детали с использованием компью-

терной программы, эмулирующей систему ЧПУ Sinumerik 840D - SinuTrain. На выполнение этого задания отводилось 60 минут, оценивалось оно в 50 баллов. В случае полного и правильного выполнения задания до истечения основного времени за каждые две минуты начислялся один балл.

При равном количестве набранных баллов

ОНИ СТАЛИ ЛУЧШИМИ

предпочтение отдавалось участнику, который затратил меньше времени на написание управляющей программы для тестовой детали, выбрал наиболее оптимальную стратегию обработки данной детали и составления программы.

Дополнительные 10 баллов начислялись за оригинальность и рациональность управляющей программы. Но за грубое нарушение ее структуры или назначение несвойственных данному виду обработки режимов 10 баллов снимались.

В этом году данный конкурс отличался только вопросами тестов и тестовыми деталями. Токари составляли программу для обработки детали типа вал, токари-расточники - детали типа звезда. При выборе тестовых деталей организаторы конкурса учитывали новые внедренные на заводе техпроцессы и инструмент, а также операции, которые станочники традиционно выполняют на своих рабочих местах. Оценивая программу, составленную конкурсантами, жюри обращало внимание на рациональный выбор инструмента, на правильность установки и закрепления детали, плавность подхода режущего инструмента; на умение использовать в управляющей программе и шаблоны, и составленные самостоятельно пользовательские циклы.

По результатам конкурса среди токарей-расточников первое место занял Алексей Мушенко - станочник широкого профиля (механосборочный цех №1), второе и третье места, соответственно, токари-расточники Сергей Герчилов (механосборочный цех №9) и Андрей Ткаченко (механосборочный цех №12). Из токарей на первом месте токарь-карусельщик Станислав Чугуй (механосборочный цех №9), на втором - станочник широкого профиля Андрей Романенко (механосборочный цех №11), на третьем - токарь Евгений Царев (механосборочный цех №9).

Самый «молодой» из конкурсов, проводимых на втором этапе, - это конкурс в Центре подготовки рабочих среди станочников широкого профиля первого-четвертого периодов обучения. Таковым его можно считать и потому, что он проводился только в третий раз (у остальных трех конкурсов более давняя история), и по молодому возрасту 12-ти его участников. В их числе были представители всех четырех периодов обучения.

У молодых рабочих теоретическая часть конкурса была проще, чем у их старших и более опытных коллег. Предложенный им тест со-

держал всего 25 вопросов по всему курсу обучения в Центре, а на его выполнение отводилось 30 минут. За каждый правильный ответ участнику начислялись два балла, максимальная оценка составляла 50 баллов.

В практической части они должны были на токарно-винторезном станке TUB32 в соответствии с чертежом детали и техпроцессом за 50 минут изготовить втулку. Если участники набирали равное количество баллов, то предпочтение отдавалось тому, кто затратил на выполнение задания меньше времени. За каждые две минуты до истечения основного времени дополнительно начислялся один балл. Тем же, кто не уложился в основное время, предоставлялись 30 минут



дополнительного, но тогда уже за каждые две минуты один балл вычитался.

По сумме набранных баллов первое место было присуждено Сергею Новикову, второе - Кириллу Плиссу (оба из механосборочного цеха №1) и третье Вячеславу Амфитеатрову (механический цех №3). Из главных качеств, необходимых станочнику вообще и для победы в конкурсе, в частности, они назвали внимательность. Еще очень важна мотивация, которая, как ни что иное, способствует стремлению повышать профессиональные знания и умения.

Конкурс среди электросварщиков (электрическая сварка полуавтоматическими машинами и сборка металлоконструкций) традиционно проходил в цехе металлоконструкций. Если в прошлом году в нем участвовали только электросварщики из ЦМК и цеха №16, то в этом среди 13 участников двое были из фасоннолитейного цеха. Кроме невозможности участвовать в нынешнем конкурсе, тем, кто занял первое место в прошлом году, здесь были и два других ограничения. В конкурсе могли принимать участие только электросварщики в возрасте до 30 лет включительно с тарифно-квалификационным разрядом не выше четвертого.

В теоретической части конкурса также была своя изюминка. Участник должен был ответить на 25 вопросов, которые из 75 представленных произвольно выбирал компьютер. Они касались технологии сварки, сварочного

оборудования, охраны труда. Каждый правильный ответ оценивался в два балла. На ответы отводилось 11 мин. 15 сек., максимальная оценка равнялась 50 баллам.

В прошлом году в этот конкурс внесли изменения, связанные с увеличением количества в производстве металлоконструкций комплексных бригад, где сварщик не только сваривает конструкцию, но прежде собирает ее. Операцию сборки образца под сварку также включили в конкурсную задачу. Но время на ее выполнение не входило в норму на выполнение практической части. Выполнение работы за время, предусмотренное техпроцессом сварки, оценивалось в 50 баллов. За

каждую минуту сверхнормативного времени один балл снимался, за каждую минуту досрочного выполнения работы начислялись 0,5 балла.

Для изготовления конкурсного образца электросварщик должен уметь варить в разных положениях и выполнять самые популярные швы - нижний, вертикальный, горизонтальный. У него также должно быть достаточно опыта и знаний, чтобы уметь просчитать стратегию техпроцесса, обращать внимание на важные моменты, применять некоторые хитрости.

Лучше других справиться с этим заданием смогли электросварщики цеха №16: Александр Ковба, Роман Янченко, Юрий Слипенко, которые заняли, соответственно, первое, второе и третье места.

В конкурсе среди модельщиков по деревянным моделям ни возраст, ни разряд участников не ограничивались, и средний возраст 10 конкурсантов составлял 35-40 лет.

Как всегда, этот конкурс проводился в модельном цехе. В теоретической части каждый участник получал билет с вопросами для проверки знаний по технологии модельного и литейного производств, оборудованию, чтению чертежей, расчету размеров моделей, правилам техники безопасности. Правильный ответ на один вопрос оценивался в 0,5 балла, за неправильный ответ - баллы не начислялись. Время на выполнение - 30 минут, максимальное количество баллов - 35.

В практической части конкурса модельщики изготавливали ящик для инструмента. Он включал в себя все элементы, которые обычно выполняются при изготовлении моделей: радиальные части, отверстия, галтели, уклоны, также при его изготовлении выполнялись все основные операции.

Качественное и своевременное изготовление изделия и правильно подготовленный инструмент оценивались в 78 баллов. На выполнение практической задачи отводилось 75 минут. За каждую минуту сверхнормативного времени, затраченного на изготовление изделия, снимались 0,1 балла, а за каждую минуту досрочно выполненной работы начислялись 0,1 балла. В случае превышения нормативного времени на 30 минут изделие с конкурса снималось. Также определенное количество баллов снималось при некачественном изготовлении изделия. И только в этом конкурсе участник, изделие которого, по мнению жюри, было признано лучшим по качеству, получал пять баллов дополнительно.

По сумме набранных баллов первое место у Дмитрия Добычкина, второе - у Алексея Волкова, третье - у Александра Гончарова.

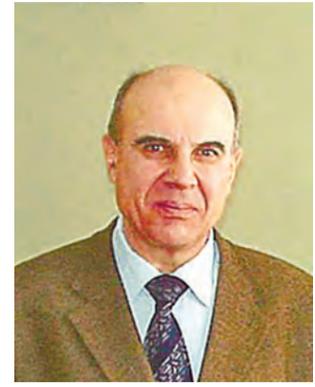
Победители заводских конкурсов профмастерства, занявшие призовые места, получили: за первое - сертификат от интернет-магазина «Розетка» на 5000 грн и 15% доплаты к бонусу; за второе - сертификат на 3000 грн; и за третье место - сертификат на 2000 грн; остальные конкурсанты - дипломы «За участие». Также всем конкурсантам были вручены кружки с символикой нынешнего конкурса.

Как заметил начальник бюро отдела кадров и режисера Юрий Гавриш, год от года заводские конкурсы профмастерства совершенствуются. С учетом новых заводских и мировых тенденций корректируются их программы, добавляются новые элементы, создаются новые конкурсы.

При их организации используется опыт прошлых лет, еще времен СССР, и мировой опыт, например, конкурса World Skills. Особое внимание направлено на повышение уровня знаний, на развитие навыков и умений новокраматорской молодежи.

Поздравляем победителей! А те, кому в этот раз не удалось занять призовые места, уже готовятся к конкурсу следующего года, чтобы обязательно победить. Пожелаем им успеха.

Олег Бескровный
Фото
Андрея Коваленко



**ПАДАФЕТ
Геннадий
Яковлевич**

27 сентября, на 74 году жизни перестало биться сердце бывшего начальника финансового отдела АО НКМЗ Падафета Геннадия Яковлевича.

Геннадий Яковлевич родился 23 апреля 1947 года в Батуми (Грузия).

В 1971 году он окончил Краматорский индустриальный институт по специальности «Оборудование и технологии сварочного производства». После службы в армии, с 1973 по 1977 год, Падафет Г.Я. работал на Электростальском заводе тяжелого машиностроения в цехе металлоконструкций помощником мастера, мастером и старшим мастером участка газовой и механической резки.

Свою трудовую деятельность на НКМЗ Геннадий Яковлевич начал в 1977 году также в цехе металлоконструкций на должности заместителя начальника цеха по производству заготовок, а в 1981 стал замом по сборке. Вернувшись из заграникомандировки, с 1985 по 1988 год он занимал должность заместителя начальника в механосборочном цехе №1 и ЦМК.

В 1987 году Падафет Г.Я. окончил Харьковский инженерно-экономический институт, получив квалификацию инженера-экономиста, и в 1988 начал работать в финансовой сфере - стажером начальника финансового отдела. В 1989 он был утвержден начальником этого подразделения.

При непосредственном руководстве и участии Геннадия Яковлевича разработан и реализован крупнейший в Украине зарплатный проект, предусматривающий перечисление заработной платы на специальные карточные счета более чем 15 тысячам трудящихся АО НКМЗ. Он также руководил разработкой и внедрением на предприятии основных положений таких систем менеджмента, как управление контрактами, финансами и поставками готовой продукции; управление документооборотом при осуществлении платежей; управление производственными запасами и затратами. В результате ускорилась оборачиваемость активов предприятия и повысилось качество использования финансовых ресурсов.

Необходимо отметить плодотворное руководство Падафета Г.Я. проектом внутрифирменного бюджетирования, и, в частности, трех составляющих: технологии бюджетирования, организации бюджетирования и автоматизации финансовых расчетов.

Падафет Г.Я. систематически занимался селективным подбором квалифицированных кадров, передавал им свои знания и опыт руководителя, постоянно выступал инициатором новых идей, разработок, инноваций, направленных на реализацию концепции программы биореинжиниринга предприятия.

За все время работы на АО НКМЗ Геннадий Яковлевич проявил себя грамотным и инициативным руководителем, постоянно повышая уровень своей профессиональной подготовки. В 1995 году он успешно закончил Национальную академию управления, получив практический опыт работы в банковской сфере за рубежом.

В 2006 году Падафету Г.Я. было присвоено почетное звание «Ветеран труда НКМЗ», а в 2009 он ушел на заслуженный отдых.

Администрация, трудовой коллектив АО НКМЗ и финансового отдела выражают искренние соболезнования родным и близким покойного.

Светлая память о прекрасном человеке - Падафете Геннадии Яковлевиче навсегда сохранится в наших сердцах.

Г.М. Скударь, И.С. Протыняк,
А.Ю. Ермольченко, В.С. Симаков,
В.И. Тука

Следующий номер газеты выйдет в пятницу, 29 октября