



ВЕСТНИК НКМЗ

Основана
11 августа 1934 года

№32 (10 017) пятница, 21 августа 2020 года

Турниры смелых и умелых

Генеральный директор предприятия Г.С. Суков подписал приказ, а затем вышло совместное решение дирекции, профсоюзного комитета и ассоциации молодежи о проведении традиционных конкурсов профессионального мастерства среди работников предприятия.

«Конкурсы профессионального мастерства занимают важное место в системе профессиональной подготовки и адаптации персонала предприятия и являются своеобразным экзаменом на профессионализм, позволяют определить уровень готовности молодых работников к дальнейшему развитию своих способностей на благо компании.

Кроме того, проведение конкурсов профессионального мастерства позволяет определить лучших, дать заряд мотивации для дальнейшего развития тем, кто еще не уверен в своих возможностях, нацелить персонал на успех и непрерывное совершенствование профессиональных качеств», говорится в совместном решении.

В сентябре состоятся 11 конкурсов: инженеров-конструкторов по автоматизированному проектированию и объемному моделированию в среде Solid Works; инженеров-технологов, занятых в разработке технологических процессов и управляющих программ для станков с программным управлением; инженеров-технологов по составлению технологических процессов в термической обработке, в кузнечно-прессовом производстве, в литейном производстве, в производстве металлоконструкций; станочников широкого профиля 1-4 периодов обучения (механическая обработка на токарных станках); станочников, работающих на оборудовании с программным управлением в номинации - механическая обработка на токарных станках; станочников, работающих на оборудовании с программным управлением в номинации - механическая обработка на фрезерно-расточных станках; электрогазосварщиков, в номинации - электрическая сварка полуавтоматическими машинами и сборка металлоконструкций; модельщиков по деревянным моделям.

Организационный комитет по проведению конкурсов профессионального мастерства возглавляет заместитель главного инженера по подготовке производства А.В. Статкевич.

Инженеры-конструкторы по автоматизированному проектированию и объемному моделированию в среде Solid Works будут состязаться в Центре инженерной подготовки (ЦИП) ОО и АП; инженеры-технологи, занятые в разработке технологических процессов и управляющих программ для станков с программным управлением - в Центре подготовки станочников и специалистов для работы на оборудовании с программным управлением (ЦПС) ОО и АП; инженеры-технологи по составлению технологических процессов металлургического производства встретятся в ОГМет; инженеры-технологи по составлению технологических процессов производства металлоконструкций - в ОГС.

Станочники широкого профиля будут состязаться в Центре подготовки рабочих кадров (ЦПРК) ОО и АП; станочники, работающие на оборудовании с программным управлением - в ЦПС ОО и АП; электрогазосварщики - в ЦМК; модельщики в модельном цехе.

Конкурсы профессионального мастерства инженеров-конструкторов и технологов состоятся 12 сентября, станочников, электрогазосварщиков и модельщиков - 19 сентября.

Хроника

Приказом генерального директора

Брехов Денис Валерьевич назначен начальником конструкторско-производственного центра «НКМЗ-Автоматика»;

Бахтин Дмитрий Евгеньевич назначен начальником экспериментально-исследовательского отдела по созданию новых видов оборудования;

Михайлюк Вадим Алексеевич назначен заместителем начальника цеха складского хозяйства по производству и освобожден от должности старшего мастера сборочно-сварочного участка цеха металлоконструкций.

БЛАГОДАРНОСТЬ ЗА ПЛОДОТВОРНОЕ СОТРУДНИЧЕСТВО

11 августа на декадном совещании президент АО НКМЗ Г.М. Скударь познакомил руководителей структурных подразделений и главных специалистов предприятия с письмом, полученным от полномочного представителя правительства Украины в Объединенном институте ядерных исследований (ОИЯИ, Дубна) профессора Б.В. Гриневца.

К своему письму профессор Гриневец приложил послание от академика В.А. Матвеева, руководителя ОИЯИ. В письме В.А. Матвеева, в частности, говорится: «От имени директрата Объединенного института ядерных исследований (ОИЯИ) я хотел бы выразить Вам, а через Вас и руководству и сотрудникам Новокраматорского машиностроительного завода (г. Краматорск) нашу огромную благодарность и признательность за вклад в реализацию комплексного проекта ускорителя для Фабрики сверхтяжелых элементов - крупного достижения ОИЯИ в области глобальной научно-исследовательской инфраструктуры».

В свою очередь полномочный представитель правительства Украины в ОИЯИ профессор Б.В. Гриневец написал: «Вітаю Вас із успішним виконанням такого важливого інфраструктурного наукового проекту світового масштабу. Бажаю Вам і Вашому колективу нових замовлень, подальших високих досягнень та процвітання».



Объединенный институт ядерных исследований (ОИЯИ, Дубна) - крупный международный многоплановый центр, учрежденный правительствами 18 государств, зарегистрированный ООН. Помимо России, Польши, Чехии, Украины, Словакии, на правительственном уровне с ОИЯИ сотрудничают Германия, Италия, Египет, ЮАР и другие страны. Данный институт имеет тесные контакты с Европейской организацией ядерных исследо-

ваний (ЦЕРН), а конкретнее, задействован в десятках фундаментальных исследований.

НКМЗ сотрудничает с ОИЯИ с 2002 года. Это партнерство состоялось благодаря инициативе главного инженера производства металлургического оборудования О.Г. Сахарова и первого директора ПМ и ШПО А.И. Титаренко. За эти годы НКМЗ участвовал в масштабном проекте коллайдера NICA, создании оборудования для ускорительных ком-

плексов, специфического нестандартного оборудования сложных физических установок, в том числе магнитопровода для магнита MPD, его вакуумной камеры и вакуумных объемов циклотрона ДС280 (циклотрон - резонансный циклический ускоритель тяжелых частиц (протонов, ионов), работающий при постоянном во времени магнитном поле).

В 2010 началось сотрудничество НКМЗ с лабораторией физики высокой энергии (ЛФВЭ) ОИЯИ. Для ЛФВЭ были изготовлены и поставлены специфические изделия: кондукторы изготовления пластин из текстолита специальной стру-камеры одной из установок лаборатории. Следует отметить полное отсутствие технической документации, ее просто не существовало. У заказчика была лишь идея, и конструкторы НКМЗ (бывшее бюро БРПО, начальник А.И. Крутых) смогли воплотить ее в техническую документацию, а ЦСО (ныне ЦСИ) успешно изготовил эти изделия. Все предназначенное ОИЯИ оборудование требовало строгого выполнения условий заказчика и высочайшего качества.

Все годы сотрудничества с ОИЯИ были плодотворными, а выводы руководителей лабораторий института подтверждали высокий инжиниринг и качество продукции НКМЗ, предназначенной для изучения высоких энергий.

ГИГАНТЫ МАРКИ НКМЗ

Первый из двух отвалообразователей ОГС-4000/125 (отвалообразователь гусеничный скальный) новой конструкции, заказанных нашему предприятию Навоийским горно-металлургическим комбинатом (Республика Узбекистан) уже отправлен узбекским горнякам и сегодня в стадии монтажа. Узлы второго собираются. Если сборку узлов первого отвалообразователя выполнял исключительно механосборочный цех №8, то в сборке второго также участвуют механосборочные цехи №1 и №9. Его отгрузка заказчику запланирована в сентябре

Отвалообразователи - горнотранспортные машины, предназначенные для укладки горных пород в отвалы. Традиционно они применялись на открытых горных разработках в комплексах непрерывного действия, состоящих еще из роторных экскаваторов и ленточных конвейеров. Однако применение этих высокопроизводительных комплексов весьма ограниче-

но возможностями роторного экскаватора работать только по мягким породам.

Тема отвалообразователей на НКМЗ была максимально популярной в 60-70-х годах прошлого столетия. Причем проектируемые и изготавливаемые тогда машины были на шагающем и рельсо-шагающем

ГИГАНТЫ МАРКИ НКМЗ

ходу и в большинстве своем создавались для работы в составе комплексов с роторными экскаваторами. Машин, изготовленных в те годы, хватило для насыщения рынка бывшего СССР почти на полстолетия, поскольку они имеют длительный срок эксплуатации. В последующие десятилетия – восьмидесятые, девяностые, нулевые годы – столь высокой потребности в отвалообразователях у горняков не возникало, и выпуск их практически прекратился. Но сегодня пришло время физического износа этих машин, и возникла необходимость их замены новыми. Горняки Казахстана и Узбекистана в качестве новых выбрали именно новокраматорские, поскольку отвалообразователи марки НКМЗ зарекомендовали себя как высокопроизводительные и надежные машины, имеющие по сравнению с аналогами более низкую металлоемкость, а также более низкие капитальные затраты на приобретение и эксплуатацию.

О новом отвалообразователе ОГС-4000/125 рассказывает его создатель – главный инженер проекта ОГК ГР и КПО Владимир Соколов.

Проектированием отвалообразователей в ОГК ГР и КПО раньше занималось отдельное конструкторское бюро, которое в начале 90-х вошло в состав бюро горных машин. Но в 2012 году НКМЗ заключил контракт на поставку оборудования рудного и отвального конвейерных комплексов для АО «Соколово-Сарбайское горно-обогатительное производственное объединение» (ССГПО, Казахстан), где в число других машин для отвального комплекса входил и консольный отвалообразователь, проектирование которого было поручено нашему бюро – землеройных машин. Хотя это оборудование и не было традиционным для нашего бюро, но мы справились с поставленной задачей, и в 2014 году проект отвалообразователя был успешно закончен и выдан в производство. Это был первый от-

валообразователь производства НКМЗ на гусеничном ходу.

Затем в 2018 году мы выиграли тендер на поставку двух отвалообразователей ОГС-4000/125 Навоийскому горно-металлургическому комбинату (ГМК) (Узбекистан). У горняков Навои сегодня есть острая необходимость расширения карьерного поля, что требует выполнения большого объема вскрышных работ. Для этого им нужны современные высокопроизводительные машины. Новые отвалообразователи они будут ставить как на вновь строящиеся, так и на существующие конвейерные линии взамен устаревших отвалообразователей, выпущенных в 60-е годы, мощности которых для выполнения сегодняшних задач катастрофически не хватает. Производительность нашего отвалообразователя 4000 м³/ч (7000 т/час). Самых лучших оценок удостоиваются горняки Навоийского ГМК эксплуатирующийся с 2011 года в карьере Мурунтау крутонаклонный конвейер в комплексе с дробилками и штабелеукладчиком, изготовленный на НКМЗ по проекту, разработанному конструкторами нашего отдела. И, когда у них возникла потребность в новых отвалообразователях, они вновь подтвердили свое доверие к новокраматорской марке, решив продолжить сотрудничество с нашим предприятием. Участвовавших в тендере немецких и российских производителей мы предложили более низкой цене и предельно коротким срокам изготовления данных машин, гарантируя при этом высокое качество. В соответствии с контрактом первая машина была спроектирована и изготовлена за 15, вторая будет завершена за 18 месяцев. Это рекордно короткие сроки для машин такого класса. Для сравнения отвалообразователь для Соколово-Сарбайского ГПО был нами спроектирован и изготовлен за два с половиной года.

Отвалообразователи, выпускаемые на НКМЗ

сегодня, предназначены для применения в комплексах, работающих по циклично-поточной технологии, в которых они являются заключительным звеном. Эта новая прогрессивная технология имеет в сравнении с традиционной более широкие возможности для применения на горных предприятиях, разрабатывающих породы с различными физико-механическими свойствами – от мягких до твердых скальных.

Что представляет собой комплекс, работающий по такой технологии? Это несколько карьерных экскаваторов-лопат, которые загружают крупные куски породы в самосвалы, доставляющие ее в дробилки, где они измельчаются до нужной величины (300 350 мм), и затем по системе магистральных конвейеров транспортируются к отвалообразователю. Замыкает эту систему конвейеров передвижной отвальный конвейер, оборудованный рельсами, по которым перемещается перегрузочная тележка отвалообразователя. Она принимает на себя конвейерную ленту и, двигаясь под ней, формирует конвейерную петлю и перегружает грунт с этой ленты в приемный бункер конвейера самого отвалообразователя. Дальше грунт перемещается уже по конвейеру отвалообразователя, расположенному на его системе консолей, и в итоге укладывается в отвал на специально выделенном для этого отвальном поле.

Если отвалообразователь для Соколово-Сарбайского ГПО укладывает в отвал мягкую вскрышную породу, то новый – скальную породу высокой крепости, и будет работать в более жестких условиях. Его вес около 1130 т, суммарная длина – 140,8 м, высота – 42 м и ширина – 14 м. Радиус отсыпки отвальной породы практически равен его длине 125-130 м и он может формировать отвал высотой до 30 м.

Конструкция нового отвалообразователя ОГС-4000/125 оригинальна и не имеет аналогов. Два модуля, из которых он состоит – перегру-



зочная тележка и непосредственно отвалообразователь – в нашем случае являются независимыми, то есть при необходимости могут передвигаться автономно. Технологически так удобнее. К тому же обеспечение мобильности каждого из этих модулей было одним из главных требований заказчика. При выполнении укладки отвальной породы они соединены друг с другом в одну машину, а при переносе отвального конвейера на новую линию отсыпки отвала – разъединяются. И в зависимости от технологической ситуации эти машины управляются либо с общего пульта, либо с отдельных – каждая со своего. В машине для Казахстана перегрузочная тележка и отвалообразователь не только постоянно соединены, но при этом между ними располагается промежуточный мост с конвейером, по которому грунт транспортируется в приемный бункер отвалообразователя. И когда отвальный конвейер передвигается на новую линию, то вся эта массивная конструкция вынужденно перемещается вместе с ним, а это значительно усложняет данную технологическую операцию.

Новая машина для Узбекистана вместо двух конвейеров – промежуточного и основного, оборудована одним цельным конвейером длиной 135 м, расположенным на двух «крыльях» отвалообразователя – на приемной и отвальной консолях.

Каковы же конструктивные особенности двух модулей отвалообразователя ОГС-4000/125?

Конструкция перегрузочной тележки по сравнению с существующими была усовершенствована применительно к новым условиям эксплуатации. Первое усовершенствование: для большей мобильности мы оснастили ее двумя кабельными барабанами, на которые наматывается кабель (в машинах, эксплуатирующихся в Узбекистане, сегодня он разматывается и убирается вручную). Второе – она оснащена собственной автоматизированной системой управления, а также име-

ет плавное регулирование скорости передвижения. Оригинальная конструкция опорных балансирующих рельсового хода, имеющих возможность поворачиваться в двух плоскостях – вертикальной и горизонтальной, позволяет перегрузочной тележке без проблемно перемещаться по неровному рельсовому пути над отвальным конвейером.

Отличительной особенностью и достоинством нашего отвалообразователя является гусеничный ход, а его предшественник в Узбекистане имеет рельсо-шагающий. Гусеничный ход обеспечивает ему высокую мобильность – позволяет перемещаться в любом направлении с любой позиции, более точно позиционироваться на отвальном поле. Скорость его перемещения – 6 м/мин, что для машины весом 1130 т является вполне приличной, к тому же современное частотное управление двумя независимыми приводами позволяет плавно регулировать ее от 0 до максимума в зависимости от стоящей задачи. При плавном изменении скорости передвижения снижаются динамические нагрузки на металлоконструкции машины, что увеличивает срок их службы. Кроме этого, независимый привод на каждую гусеничную цепь при их включении противоходом позволяет гусеничной тележке поворачиваться под отвалообразователем на месте, изменяя, таким образом, направление движения машины.

При разработке данной конструкции отвалообразователя – на гусеничном ходу с цельным конвейером на системе консолей, главной задачей, которую нужно было решить для обеспечения возможности передвижения собственным ходом данной длинной и тяжелой машины, – это уравновесить ее. Задача исключения возможности опрокидывания машины была решена оптимальной компоновкой оборудования и проведением большого объема сложных расчетов и с созданием компьютерных 3D-моделей узлов. В итоге цель была достигнута, и ее центр тяжести

находится практически в центре гусеничной ходовой тележки.

Конвейер – главный узел отвалообразователя, остальные служат для его удерживания и перемещения. Внушительная конструкция из системы консолей с установленным на ней конвейером крепится на поворотной платформе, смонтированной на огромном опорном поворотном подшипнике, удерживающем всю поворотную часть отвалообразователя от опрокидывания. Этот наиболее крупный подшипник SKF из числа применяемых нами в предшествующих заказах имеет наружный диаметр более 6 м и воспринимает весь комплекс рабочих нагрузок – около 850 т веса поворотной части отвалообразователя. Поворотная платформа через опорно-поворотный подшипник устанавливается непосредственно на гусеничной ходовой тележке, которая также впечатляет: длина – 13,5 м, ширина – 14 м, высота – 3,8 м, вес 300 т. Ширина только одного звена ее гусеничной цепи – 3 м.

Отвалообразователь, который прежде эксплуатировался в Навоийском ГМК, имел рельсо-шагающий ход, и все операции по его передвижению осуществлялись с помощью гидродвигателей, объединенных в мощную гидросистему. Это дорогостоящее, капризное в эксплуатации и обслуживании оборудование. Благодаря переходу на гусеничный ход, все оно было исключено.

Отвалообразователь имеет две консоли – приемную и отвальную. Приемная всегда находится в стационарном положении. А отвальная в зависимости от высоты укладки отвала, может располагаться или горизонтально, или под углом 15° к горизонту. Изменение угла наклона отвальной консоли происходит с помощью лебедки и фиксируется подвеской. Из-за несовершенной конструкции подвески в старом



отвалообразователе ее часто заклинивало, и машину приходилось зачастую прямо посередине процесса останавливать и вручную выводить узел из стопора. В новом – за счет изменения кинематики процесса замыкания-размыкания ее конструкции данная проблема решена.

Также нами значительно упрощен узел механизма фиксации приемной консоли, что исключило необходимость его постоянного замыкания-размыкания вручную. У прежнего отвалообразователя отвальная консоль подвешена на канатах, состояние которых нужно постоянно контролировать и тщательно обслуживать. Теперь в этом нет необходимости, поскольку в новом – канаты мы заменили на жесткие составные тяги из стального листа.

Намного облегчила обслуживание машины установка двух систем автоматической пластичной смазки для всех узлов гусеничного хода и для опорно-поворотного подшипника.

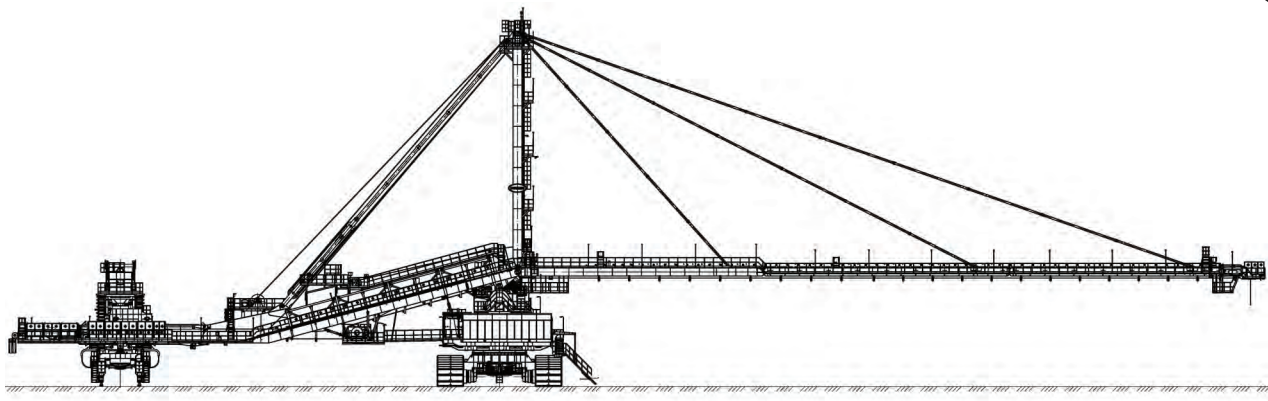
Вследствие конструктивных изменений новая машина стала легче предшественницы. В результате удалось снизить удельное давление на поверхность земли, и значит новый отвалообразователь может перемещаться по более мягким грунтам.

Современный частот-

ный привод предполагает и современную автоматизированную систему управления технологическими процессами (АСУТП). Для данного отвалообразователя она была полностью спроектирована специалистами КПЦ «НКМЗ-Автоматика». Здесь же были сделаны и шкафы управления. Все они установлены в трех герметичных электропомещениях, которые для создания необходимого микроклимата, обеспечивающего нормальную работу тонкой электроники, выполнены с необходимой для этого теплоизоляцией и оснащены системами кондиционирования, обогрева и пылеочистки.

При всех технических и технологических новшествах, реализованных в «основном железе», мы сделали новый отвалообразователь и максимально комфортным для обслуживающего персонала. Кабина машиниста также оснащена системами кондиционирования, обогрева и очистки воздуха, здесь установлено современное эргономичное кресло-пульт, с которого двумя джойстиками управляется отвалообразователь. Вся диагностическая информация выведена на монитор машиниста.

Более удобным стало и непосредственное управление машиной. Многие типичные технологические процессы по возможности будут нами запрограммированы, и она будет обрабатывать их в ав-



томатическом режиме. Благодаря оснащению машины автоматизированными системами управления, значительно сократится время на ее обслуживание и время простоев. Как следствие, повысится ее эксплуатационная производительность. А плавная и точная работа отвалообразователя обеспечит надежность, безаварийность и долговечность его работы.

Именно на обеспечение максимальной величины этого показателя были направлены все наши конструктивные решения. И такие качества крайне необходимы машине, замыкающей технологическую цепочку, ведь ее остановка влечет за собой остановку всего отвального комплекса. Мы уверены, что машина комфортно проработает весь срок ее эксплуатации, заложенный проектом.

Проект отвалообразователя ОГС-4000/125 был разработан специалистами ОГК ГР и КПО под руководством главного инженера проекта ОГК ГР и КПО Владимира Соколова и главного конструктора

ОГК ГР и КПО Юрия Сильченко. Специалисты бюро землеройных машин (начальник Дмитрий Шевченко) – ведущие конструкторы Сергей Пантюхов, Владимир Харченко, Роман Кулинич занимались перегрузочной тележкой, поворотной платформой с оборудованием и гусеничной ходовой тележкой; специалисты бюро горных машин (начальник Андрей Холдницкий) – ведущие конструкторы Олег Граматный, Андрей Костенко, Борис Муравский, Андрей Пустовалов – системой консолей.

Бюро гидропневматических систем (начальник Алексей Мордовин) – ведущий конструктор Андрей Разумный и конструктор Игорь Кононов – разработали проекты гидропривода механизмов фиксации консоли приемной и натяжения гусеничных цепей и системы автоматической пластичной смазки гусеничного хода и опорно-поворотного подшипника.

Проект электрической части отвало-

образователя разработали специалисты бюро электропривода и автоматизации ОГК ГР и КПО (начальник Сергей Гончаренко) – главный инженер проекта Алексей Кононенко, ведущий конструктор Михаил Грехов и конструктор Виталий Держевецкий.

АСУТП для данного отвалообразователя была полностью спроектирована специалистами бюро проектов прокатного оборудования КПЦ «НКМЗ-Автоматика» – (начальник бюро Геннадий Чмара) ведущими конструкторами Дмитрием Шкловским и Александром Кушнаревым.

Специалисты ЭКИО – ведущий конструктор Алексей Малыхин, инженер-конструктор первой категории Екатерина Печерская для оптимизации конструкции отвалообразователя выполнили несколько вариантов силовых расчетов его базовых металлоконструкций.

Редукторы привода гусеничного хода, конвейера отвалообразователя и механизма поворота были спроектированы бюро редукторостроения КО ППО

(начальник Дмитрий Донской, ведущий конструктор Александр Мосин) и изготовлены редукторным цехом – бригадой слесарей-сборщиков (бригадир Николай Горбатюк).

Основные силовые металлоконструкции для этого заказа изготовлены в цехе №16 комплексными бригадами участков сборки-сварки №1 (бригадир Александр Баламутов), №2 (Евгений Фанайлов), №3 (Виталий Кравченко), №4 (Олег Пинчук).

Механообработка деталей выполнена механическими цехами №7, №18 и механосборочным №8.

Сборку узлов первого отвалообразователя в механосборочном цехе №8 выполнили бригады слесарей-сборщиков участка №8 (бригадир Дмитрий Калинин и Сергей Бондаренко), старший мастер участка Николай Капитоненко.

Олег Бескровный
Фото Дарьи Пазюры
На снимках: ходовая гусеничная тележка, перегрузочная тележка

● Итоги июля

Делайте свои запуски, господа

3 августа в режиме аудиоконференции состоялось расширенное совещание руководителей и профсоюзных лидеров структурных подразделений предприятия. В нем приняли участие 123 рабочих места, количество участников, надо полагать, было гораздо больше.

Анализировал состояние предприятия президент АО Г.М. Скударь

Президент охарактеризовал июль как самый тяжелый месяц в году. Сейчас он «особенно удался» в сочетании мирового кризиса, постоянно взбадриваемого карантина, отпусков и закончившейся кампании планирования техперевооружения наших партнеров. По опыту десятилетий, июль – это месяц максимума запасных частей или же созревших наконец масштабных проектов, что менее вероятно. В нашем случае к мировым проблемам добавился недостаток заготовок.

В результате количество разрешенных заказов на 1 августа составило 72,7% относительно января нынешнего

года и 59,7% относительно июля прошлого года. Таким образом нынешние значения опустились гораздо ниже критических, и по этому поводу в начале августа состоялась череда совещаний со специалистами, работающими во внешней среде.

В принципе показатели июля разнообразны, в том числе и неплохие.

Получение денежных средств на предприятие составило 100,2% к запланированному, однако с начала года мы имеем 95% от ожидаемого; отгрузка готовой продукции – 108% с ростом к прошлому году; товарный выпуск – 98% с ростом к прошлому году на 2,9%.

Увы, запуски заказов в производство, а это наше ближайшее будущее, – 48%. «Так низко мы еще не опускались», – прокомментировал тревожный результат президент. При этом он отметил, что наработки и договоренности есть, и они станут предметом обсуждения предстоящих совещаний.

Заготовительное производство работало в июле в зависимости от потребностей, которые по известным причинам сократились. Плановое задание

по выпуску стали в июле выполнено на 74,3% (84% к прошлому году); стальное и чугунное литья – на 100%; поковок – 65,6% (83,7% к прошлому году). Металлисты в июле потеряли несколько человек, но плановое задание выполнили на 100,4%, превысив прошлогодние значения на 12%. Президент рекомендовал руководителям цехов металлоконструкций внимательнее относиться к рабочим – план дивизиона корректировать никто не будет.

О том, что нам предстоят сложные месяцы, говорит тот факт, что плановое задание июля по отработке станко-нормочасов по заводу выполнено на 73% (99,2% к прошлому году). Логика понятна? – Нет отработки – нет товара – нет отгрузки – нет денег для удовлетворения нужд предприятия.

В дивизионах прекрасно понимают риски кризисно-карантинного периода и сопротивляются обстоятельствам. Это прослеживается по «пестрым» показателям месяца.

В производстве прокатного оборудования июльский показатель получения денежных средств составил 44% (144% к про-

шлому году); отгрузки готовой продукции – 106% (122,2%); товарного выпуска – 103,3% (120,3%); отработки станко-нормочасов – 73% (102,4%); запуски заказов в производство – 49,5% (54% к прошлому году).

В дивизионе металлургического и шахтно-проходческого оборудования получение денежных средств составило 113,7% (119% к прошлому году); отгрузка готовой продукции – 100% (127%); товарный выпуск – 88,5% (120%); отработка станко-нормочасов – 85% (98%). Выполнение планового задания по запускам заказов в производство – самое низкое на заводе – 11,8% (39,4% к прошлому году). Топ-менеджмент предприятия принимает определенные меры для стабилизации ситуации в ПМ и ШПО, однако поддерживать загрузку двух цехов дивизиона должны, в первую очередь, маркетологи производства.

Коронавирусный карантин положил промышленность Европы на обе лопатки, и когда это закончится – неизвестно, сейчас раскручивается пиар-кампания т.н. второй волны, а за ней может по-

следовать третья, т.к. в информационном поле Европы уже прослеживается необычно пристальное для прошлых лет внимание к гриппу и ОРВИ.

От этого страдают, прежде всего, наши экспортеры – коллектив производства валков и энергетического оборудования.

В июле здесь плановое задание по получению денежных средств выполнено на 126,5%, отгрузка готовой продукции – на 67%, товарный выпуск – на 39,5%, отработка станко-нормочасов – на 48,6%, запуск заказов – на 54,8%. Понятно, что все эти показатели ниже прошлогодних.

Возможно, поле деятельности ПВ и ЭО расширится от боязливой Европы до дисциплинированного Востока, искры надежды там уже пролетают.

В отличие от металлургии, горнодобывающие предприятия, как на Украине, так и в мире работали и во время жесточайшего карантина, так и сейчас, при его смягчении. Учитывая еще несколько особенностей отрасли, производство горнорудного и кузнечно-прессового оборудования продолжает лидировать на предпри-

ятии. Показатель получения денежных средств в июле здесь составил 111,7% (80% к прошлому году); отгрузки готовой продукции – 134,8% (95%); товарного выпуска – 131,7% (101%); отработки станко-нормочасов – 83,7% (102,6%); запусков заказов в производство – 58% (68,3% к прошлому году). Последний показатель – это аларм для прокатчиков. Сейчас загрузка станочное оборудование им помогают ГРОшники, нынешний показатель запуска заказов в производство в дивизионе ГР и КПО дает понять: делайте свои запуски, господа прокатчики!

В процессе совещания президент проверил перспективы отработки станко-нормочасов и отгрузки по каждому цеху. Основная тема проверки – чем помочь, чтобы коллектив вышел на стопроцентную отработку станко-часов. На день совещания выполнить в августе этот показатель обещали руководители цехов №№3, 8, 11, 18. Наиболее сложные случаи на следующий день рассматривались отдельно.

Валентина Зорина

Летний отдых в карантин

Щурово, база отдыха НКМЗ

Отдых новокраматорцев этим летом на базе отдыха в Щурово начался с третьего заезда 25 июня. Заводчане подготовили домики и территорию базы к летнему сезону. Несмотря на то, что сейчас это единственное доступное место для семейного отдыха, заезд был занят не полностью - некоторые испытывали страх, связанный с пандемией и неопределенностью ситуации в целом. В четвертом заезде ситуация изменилась. Может быть, наступление жары и усталость от бесконечной городской суеты привели к тому, что новокраматорцы потянулись из города на отдых.

На реке в этом году можно увидеть удивительную для этих мест картину: лебедей с выводком птенцов. Природа заметно возобновляется.

Многие соседние базы на берегу Донца заброшены, пляжи заросли и непригодны для отдыха. Пансионат «Щуровский» из-за карантина намеренно ограничен доступ к воде для посторонних, и люди с близлежащих баз отдыха идут на пляж НКМЗ. Несознательное поведение гостей приводит к тому, что на территории можно увидеть мусор. Хотя территория заводской турбазы постоянно убирается, пляж выглядит грязным. Очевидно, уборки недостаточно, когда хромает культура. В будни можно найти место, чтобы позагорать на солнце, а вот в выходные дни места почти нет из-за тех, кто приезжает на машинах.

На территории базы отдыха НКМЗ работают магазины, столовая и лодочная станция. На спортивных площадках отдыхающие проводят турниры по волейболу. Не нарушая общественный покой, до 23:00 работает дискотека. Развлечений хватает всем.

Цена путевки в этом году возросла и составляет 2100 гривен за 12 дней. Домик рассчитан на 5-6 человек. Уровень удобств разный и достигается силами самих подразделений.

Одним по душе отдых на заводском пляже, другие гуляют и загорают у ольхового озера. Некоторые совершают прогулки до Голубых озер и лишь к вечеру возвращаются на территорию базы отдыха. Разными способами отдыхать удается всем.

Азовское море

Отдых в городской черте Бердянска является одним из самых востребованных среди краматорчан. Путевки в санаторий «Панорама» и «Славутич» на Бердянской косе для новокраматорцев в этом се-

зоне обходятся, как и прежде, в треть от полной стоимости, остальную сумму покрывает профсоюз. Цена колеблется в зависимости от номера и достигает 5000 гривен за 14 дней с питанием на одного человека. Это очень выгодное и доступное предложение. Спрос на эти путевки велик, поскольку цена за проживание в Бердянской без питания доходит до 500 гривен в сутки.

Новокраматорцы с удовольствием отдыхают в санатории «Славутич». Он впечатляет своим размахом: множество корпусов, огромная парковка для постояльцев, чистая ухоженная территория с зелеными насаждениями, прекрасный песчаный пляж. Гости имеют возможность оставлять в просторных холлах коляски, габаритные надувные матрасы. Питание трехразовое в отдельном корпусе, расположенном в равной удаленности от других. Все сделано для удобства гостей. Персонал вежливый и внимательный.

Развлечения многообразны: для любителей повеселиться - с дискотеками и барами, для семей с детьми - мини-зверинец, конюшня, кинозал, спортзал и детская площадка. Пляж в 150 метрах. В пяти минутах ходьбы от санатория есть магазины, в 15 минутах - рынок. Для тех, кто не имеет автомобиля, часто ходят маршрутные такси. Лежаки, зонты и охранный пункт - все в доступности. Работники НКМЗ с восторгом отзываются об отдыхе в санатории «Славутич» и рады возможности взять путевку.

Черное море

В Одессе каждый может найти отдых по душе. В санатории «Белая акация», что на Французском бульваре, новокраматорцы отдыхают по путевке стоимостью в 5000 гривен с питанием за 14 дней. Для удобств заводчан профсоюз достиг договоренности о поселении/выселении в удобное для нас время. Это оказалось необходимым, ведь в карантин каждому пришлось искать способ, чтобы добраться в Одессу.

В прошлом году питание было организовано по принципу шведского стола. В этом году из-за карантина возобновили пор-

ционное питание. Работники говорят, что оно достаточно разнообразно, но без изысков.

Территория санатория зеленая. Вокруг двенадцатизэтажного здания много деревьев, аккуратный газон, а к морю ведет лестница с 200 ступенями. На территории работает Wi-Fi. В номерах есть все необходимые удобства. Персонал приветливый и внимательный не следит за чистотой номеров. Мусор выносят ежедневно, а убирают раз в два дня. Лифты работают исправно. Работникам НКМЗ нравится отдых в санатории «Белая акация».

Главным преимуществом Одессы является Черное море, и до него рукой подать. Хороший песчаный пляж, море здесь неглубокое, но плавать есть где. Чтобы поправить здоровье, не обязательно проходить процедуры. Рядом пролегает «тропа здоровья», на которой можно бегать, ездить на арендованном велосипеде и подержать другим способом культуру здорового образа жизни. Вблизи санатория не ездят фуры, поэтому воздух здесь чистый.

Одесса колоритный город. Здесь красивая архитектура, вкусная кухня и потрясающие люди. В «Белую акацию» новокраматорцы приезжают с удовольствием. Также их радует тот факт, что после отдыха по путевке завода не требуется принудительной изоляции.

Отдых в лагере

Не секрет, пока школьники отдыхают летом в лагере, родители отдыхают от детей.

Только не во время карантина... Но есть варианты... Нынешним летом лишь одному из 19 ДОЛ в Святогорске удалось организовать отдых для детей. В кратчайшие сроки «Искорка», в которой уже несколько лет отдыхают дети новокраматорцев, была перепрофилирована в базу отдыха. Директор лагеря продумал, как сделать, чтобы пребывание в лагере было максимально безопасным и не нарушало законодательства. Поэтому впервые за всю историю дети отправились на отдых со своими родителями. Хорошо это или плохо, никто не знал, ведь такого ранее не случалось.

По окончании первой в

этом году смены можно говорить, что идея была реализована грамотно и увенчалась успехом. Дети вернулись с неистовым желанием попасть в лагерь в этом году еще раз, родители вспомнили свою юность и замечательно провели время. Путевки на четвертый и пятый заезд благодаря отзывам разлетелись среди работников завода мгновенно. Сомнений ни у кого не оставалось - ехать нужно.

Никому не было скучно, а десять дней пролетели, как мгновение. Все прошло очень в современном ключе: завтрак в 9 утра, время отбоя не регламентировано, а на зарядке - упражнения из пилатеса.

Родители не только отдыхали, но и неугомонно выдвигали идеи. Они активно участвовали в «Веселых стартах», викторинах и театрализованном представлении. Такая открытость пап и мам к досугу изумляла тьюторов (вожатых). Когда в Святогорске пропало электричество, родители натаскали дров и на огромном костре все вместе готовили ужин.

Кроме обычных развлечений на территории для детей стал доступен отдых в окрестностях: Свято-Успенская Святогорская лавра, экскурсия в пещеры, купание в Донце, веревочный парк «Стрекоза», лазертаг, катание на лошадках, прогулки на байдарках. Родителям нравилось доедать оставшиеся полдники, организовывать в лагере шашлыки, знакомиться с коллегами и спать в тихий час.

Условия пребывания они оценивают как хорошие: чистая территория, своевременная уборка комнат, прекрасный ремонт, а питание, как у бабушки. Сотрудники завода вернулись на работу с горящими глазами. Дети признали - отдых с родителями может быть веселым. Семейный формат понравился настолько, что взрослые надеются воспользоваться им и в будущем.

Цена путевки в лагерь «Искорка» на одного ребенка составляет 1400 гривен и 1404 гривны на взрослого.

Наталья Роянова

На снимке: заводчане и их дети отдыхают в ДОО «Искорка»



О питании новокраматорцев

Карантин внес свои изменения в уклад жизни заводчан. Из-за прекращения работы столовых работники столкнулись с необходимостью брать обеды с собой, что не всегда удобно. На собрании профсоюзных лидеров неоднократно поднимался вопрос о сроках открытия столовых, но ответ очевиден: ждем окончания карантина.

Работники предприятия разными способами выходят из ситуации. Большинство стало приносить и по-разному греть обед, образуя очереди там, где есть микроволновые печи. Из-за неудобств с транспортировкой люди перестали есть первые блюда. Самоорганизоваться с питанием сотрудникам отделов куда проще, чем не скажешь о цехах. Здесь есть и те, кто не берет с собой еду вовсе, так как греть ее просто негде.

Ну, а женам наших сотрудников теперь требуется не только погладить рубашки и брюки, но и приготовить обед. Непросто и тем, кто не женат вовсе.

Ситуация новая, но и в ней некоторые службы завода нашли решение. Работники инженерного корпуса, например, вышли из ситуации, заказывая горячие обеды к проходным. Питание в заводской столовой новокраматорцу обходилось в среднем в 35 гривен. Теперь цена горячего обеда составляет 40 гривен (без первого блюда) и 45 гривен (с первым). С одной стороны, такое решение облегчило жизнь в том, что не нужно думать, где разогреть пищу. С другой стороны, нужно затратить время на заказ еды, ее получение, и на то, чтобы найти место для приема.

К сожалению, не все могут заказать такие обеды из-за удаленности от проходной.

«Ждем открытия столовых», - говорят новокраматорцы. «Хотим разгрузить своих жен», - добавляют семейные мужчины.

Наталья Кучер

В ПОМОЩЬ БУДУЩИМ ПЕНСИОНЕРАМ

Заводской отдел кадров и режима отмечен благодарностью управления Пенсионного фонда Украины в Краматорске за «высокое качество, плодотворный труд и весомый вклад во внедрение безотлагательных мероприятий в проведение реформ и укрепление государства, внедрение цифровизации и учета трудовой деятельности работника в электронной форме».

Как отметила на страницах газеты Кабинета министров Украины «Урядовий кур'єр» (номер от 13 августа 2020 года) начальник Государственного управления ПФУ в Донецкой области Н.С. Рад: «Оцифрование данных граждан для создания электронных трудовых книжек - один из самых важных шагов на пути к дистанционному назначению пенсий. С середины мая этого года Пенсионный фонд Донецкой области начал масштабную информационно-разъяснительную кампанию. Специалисты работают непосредственно со страхователями - 1158 предприятий области и работодателей с большим количеством наемных работников. Среди них - ЧАО «НКМЗ», ЧАО «Энергомашспецсталь», ТОВ «Словтранс», КП «Краматорскводоканал»... В онлайн-формате наши специалисты предоставляют квалифицированные консультации и подробные разъяснения алгоритма действий для оцифровывания трудовых книжек работников. Прежде всего, мы предлагаем кадровикам предприятий сканировать трудовые книжки работников, которые достигают пенсионного возраста в июне - августе текущего года. Таких в Донецкой области 2865», - подчеркнула Наталья Сергеевна (ukurier.gov.ua).

Управление Пенсионного фонда Украины в Краматорске работает над внедрением новых электронных сервисов веб-порталов ПФУ «Электронная трудовая книжка» и «Автоматическое назначение пенсий». В условиях карантинных ограничений ОК и Р НКМЗ ведет среди будущих пенсионеров предприятия разъяснительную работу по предоставлению на веб-портале ПФУ перечисленных выше электронных сервисов.

ПОПРАВКА

В материале «О досрочном прекращении полномочий мэра и не только» («Вестник НКМЗ» № 30) произошла досадная ошибка.

Вместо «...материалы по деятельности временной депутатской комиссии были направлены в правоохранительные органы», «...криминал в действиях депутата Ермольченко и его коллег найден не был» и «...правоохранительные органы некачественно провели расследование по уголовному делу о деятельности временной депутатской комиссии, которое решено возобновить» следует читать «материалы по деятельности мэра и его заместителей были направлены в правоохранительные органы», «...криминал в действиях исполнительной власти найден не был» и «...правоохранительные органы некачественно провели расследование по уголовному делу о деятельности местной исполнительной власти, которое решено возобновить».

УЧРЕДИТЕЛЬ: АО «НКМЗ»
Рег. свид. ДЦ № 1393
от 10.12.1998 г.

Наш адрес: 84305, г. Краматорск, Донецкой обл., АО «НКМЗ»,
здание общественных организаций, 2-й этаж.
Телефоны: (47)-86-59, (47)-82-63, 62-79, 38-76, 22-79, 42-20-15, (9)-54-40.
e-mail: pressa@nkmz.donetsk.ua; vestnik.nkmz@gmail.com
Мнения авторов и редакции газеты могут не совпадать.

Редактор - Валентина Гаврильченко
Верстка, предпечатная подготовка - ОМК