

ВЕСТНИК НКМЗ

Основана
11 августа 1934 года

№27 (10 012) пятница, 17 июля 2020 года

ПОСЛЕДНИЕ
НОВОСТИ



● Наши в городе

На здоровье



7 июля в Краматорске прошла акция, которой аплодировали медики, и не заметила пресс-служба горсовета.

Председатель правления АО, генеральный директор предприятия, лидер депутатской группы «Объединенный Краматорск» Г.С. Суков передал городским больницам №1 и 3, детской больнице №3 тридцать кислородных концентраторов типа KSOC-10 производимостью десять литров в минуту.

Кислородный концентратор необходим, в первую очередь, людям с заболеваниями дыхательной и сердечно-сосудистой систем. Ингаляции концентрированного кислорода показаны при бронхиальной астме, хронической обструктивной болезни легких (ХОБЛ), муковисцидозе, сердечной и дыхательной недостаточности, легочной гипертензии.

Вдыхание насыщенной кислородом газовой смеси компенсирует гипоксию, которая неизбежно развивается при дыхательной и сердечной недостаточности. В результате у больных уменьшается одышка, нормализуется деятельность сердца, почек, печени, снижается интоксикация продуктами метаболизма.

Оборудование это очень дорогое, и в больницах города его до сих пор не доставало.

Весь процесс от закупок и до вручения в городские больницы №1 (15 комплектов), №3 (10 комплектов) и детскую больницу (5 комплектов) контролировал генеральный директор НКМЗ Г.С. Суков.

Приняли оборудование из рук новокраматорцев главные врачи больниц города во главе с начальником отдела здравоохранения В.П. Мельник.



19 июля - День металлурга

ПОВЫШАТЬ КАЧЕСТВО И СНИЖАТЬ ЗАТРАТЫ

На решение этих двух важнейших задач сегодня направлены основные усилия металлургов НКМЗ



О достижениях и перспективах развития металлургического дивизиона завода накануне профессионального праздника нашим читателям традиционно рассказывает его директор Виктор Михайлович Олешко.

стабильным. Объем товарной продукции, изготовленной предприятием в 2019 году, по сравнению с 2018 вырос на 5%. И хотя металлурги в 2019 году выполнили объемы производства по отношению к 2018 только на 97-100%, но

эффективности работы металлургического дивизиона, в частности, за счет увеличения выхода годного и весовой точности заготовок, и результат снижения затрат на всех этапах производства.

Рассматривая перспективы на 2020 год, металлурги планировали рост по отношению к 2019 году производства жидкой стали – на 107,6%, поковок – на 109%, стального литья и изготовления модельных комплектов – на 107%, чугуна – на 102%, и для этого имелись все основания. Но вследствие мирового экономического кризиса и пандемии коронавируса сегодня эти показатели снижаются. Безусловно, данные факторы внесли аналогичные коррективы в планы всех участников мирового рынка.

10000/120, и теперь имеют новый проставочный гидравлический пресс, способный обеспечивать максимальное усилие – 12000 тс. В мае текущего года нам был поставлен для ДСП-50 новый печной трансформатор Tamini, который укрепит возможности завода по обеспечению стабильной работы сталеплавильного цеха на ближайшие 15 лет. Для ЦЗП приобретен анализатор водорода в сталях и сплавах.

При условии обеспечения завода необходимым объемом заготовок, главной задачей металлургов сегодня, как и прежде, остается выпуск качественной продукции с применением эффективных технических экономических решений, направленных на



ЗАГОТОВКАМИ ЗАВОД ОБЕСПЕЧЕН

Год, минувший с предыдущего Дня металлурга, к счастью, был для НКМЗ относительно

при таких цифрах, отражающих, казалось бы, отсутствие роста данного показателя, потребности завода в заготовках мы полностью обеспечили. Это следствие повышения эф-

фективности работы. Но поживем - увидим. Итоги 2019 года были особенно значимы не только для металлургов, но и для завода в целом. Мы завершили модернизацию комплекса АКК

снижение затрат и получение дополнительной прибыли.

В плане техперевооружения заводской металл-

лургии мы на сегодня, по сути, выполнили все, что необходимо для ее соответствия современному мировому уровню. И теперь работаем над тем, чтобы завод получил задачу от нас, а именно, качественные заготовки в полном объеме при низких затратах. Что для этого было сделано?

В РЕЖИМЕ ПОСТОЯННОГО СОВЕРШЕНСТВОВАНИЯ

В сталеплавильном цехе изменена схема подачи контейнеров с ферросплавами на участок установок «ковш-печь». До недавнего времени она выполнялась через разливочный пролет. Ввиду загруженности кранового оборудования разливочного пролета в отдельных случаях бывали вынужденные простои установок «ковш-печь», и как следствие - потеря производительности, уменьшение количества выполненных плавок, дополнительный расход электроэнергии и материалов. Сегодня разработан новый маршрут: из цеха складского хозяйства в сталеплавильный цех - через территорию эстакады фасоннолитейного цеха. Для передачи материалов на УКП-1 и УКП-2 конструкторскими и ремонтными службами завода совместно с отделом главного металлурга создано дополнительное оборудование, внедрена новая логистика подачи материалов, благодаря чему теперь есть возможность повысить производительность и качество изготовления стали. Ожидаемый экономический эффект за счет снижения потребления электроэнергии составит 6 млн. грн.

Значительную долю удельных затрат в себестоимости жидкой стали составляют затраты на футеровку. Систематический анализ стойкости футеровки, как печных агрегатов, так и разливочных ковшей показал, что в процессе выплавки и разлива стали она изнашивается неравномерно. Так, максимальный износ футеровки электропечей происходит в зонах действия электрических дуг, а разливочных ковшей - в районе шлакового пояса. Прежде при проведении ремонтных работ в печи и в ковшах футеровка заменялась полностью, причем вся она состояла из огнеупоров одной марки. Специалисты ОГМет выполнили огромную работу, рассмотрев и проведя исследования большого количества футеровочных материалов, изготавливаемых сегодня в различных странах. В результате для сталеплавильных агрегатов внедрена технология дифференцированной футеровки: в зави-



симости от степени температурной нагрузки на отдельные ее участки созданы соответствующие схемы футеровки. В местах ее большего прогара применяются более износостойкие и дорогие огнеупоры, в остальных зонах - более дешевые. Это позволяет нам значительно снизить расходы на огнеупорные материалы и повысить эффективность. Ожидаемый экономический эффект - 14,7 млн. грн.

С целью снижения производственных затрат мы еще раз обратили внимание на особенности эксплуатации разливочных шибберных ковшей. В результате изменения их конструкции удалось добиться уменьшения технологического остатка стали. Ожидаем экономический эффект в 2 млн. грн.

Сталеплавильное оборудование, созданное инженерно-технологическими службами завода, позволило нам сегодня пересмотреть организационную структуру выплавки стали как таковую. Мы увидели, что, получив новые возможности, можем делать больше за счет изменения графика работы, и с 15 июля мы перешли на новый график. Теперь в течение одного периода суток мы будем плавить сталь (варить жидкую заготовку), в другой период - обрабатывать ее, а в третий - готовиться к первому режиму.

В производстве поковок и термообработки также внедряются новые эффективные решения. Мы постоянно увеличиваем выход годного на поковках. Пять лет назад

этот показатель был 74%, в прошлом году - 76%, а в этом году мы ставим задачу достичь его значения свыше 80%. Сегодня у нас имеются для этого все возможности: новая технология, программное обеспечение QForm, качественная оснастка. Ожидаемый экономический эффект в 2020 году - на уровне 12,5 млн. грн.

Продолжается работа на базе QForm и по моделированию режимов термообработки. Определяя оптимальных режимов позволяет не только сокращать продолжительность нагревов и выдержки на режимах предварительной термообработки, но и в некоторых случаях полностью исключать отдельные операции. Реализация таких решений обеспечит сокращение расхода газа до 15%, не снижая при этом уровня механических свойств и качества заготовок.

Над уменьшением затрат работает и коллектив литейного производства.

Приобретенная в июне 2020 года усовершенствованная версия программы Magma позволит при моделировании отливок рационально располагать в них приливы и холодильники, снижая тем самым расход жидкого металла. Именно моделирование позволяет выбрать оптимальный техпроцесс изготовления литейной продукции. Внедряются мероприятия по усовершенствованию технологии утепления прибылей на крупном стальном литье, которые позволяют снижать затраты на теплоизоляционные материалы

и экономить жидкий металл. Эти комплексные мероприятия привели к повышению выхода годного на крупном стальном литье за последние три года с 68% до 71%.

При производстве модельных комплектов проводится комплексная работа по снижению использования древесины. Сегодня мы рассматриваем варианты применения пенополистирола, фанеры, плит OSB, бывших в употреблении пиломатериалов. Эффективность мероприятий по модельному производству - 5,3 млн. грн.

МАКСИМАЛЬНО УДОВЛЕТВОРЯТЬ ТРЕБОВАНИЯ ЗАКАЗЧИКОВ

Из продукции, изготовленной металлургическим производством в 2020 году для сто-

ронных заказчиков, наиболее значимыми заказами были заготовки энергетической отрасли для Полтавского турбомеханического завода и уникальное оборудование - подогреватель высокого давления для АЭС «Руппур» (Бангладеш) с оценкой соответствия форме приемки представителями АО «Атомстройэкспорт».

В настоящее время в производстве находятся заказы для металлургического комбината ArcelorMittal Kryvyi Rih, Крюковского вагоностроительного завода, для Сумского машиностроительного научно-производственного объединения - Инжиниринг, Харьковского машиностроительного завода и других наших традиционных заказчиков.

Поздравляя металлургов НКМЗ с профессио-

нальным праздником, хочу пожелать мира и стабильности, крепкого здоровья и благополучия, достойной оплаты труда и гордости за свою профессию!

Олег Бескровный
(Автор благодарит за помощь в подготовке материала специалистов МП)
Фото автора и Дарьи Пазюры

На снимках:
Бригада смены «Г» (бригадир Александр Коржов) пресса 3000 КПП: Олег Сигалов - машинист пресса, Михаил Гусинский - кузнец, Дмитрий Беликов - помощник машиниста пресса, Сергей Сайгин - кузнец, Елена Доля - контролер кузнечно-прессовых работ, Владимир Шарко - кузнец (и.о. бригадира), Максим Вакуленко и Александр Брайт - машинисты кранов.

Бригада формовщиков ручной формовки (8 пролет) ФЛЦ (слева направо): Андрей Горобец - формовщик, Геннадий Мошков - начальник участка №2, Вадим Парамонов, Ярослав Педанов, Светлана Рябчикова - формовщики, Ирина Рзаева - старший мастер, Дмитрий Рзаев, Вячеслав Распопов, Василий Шлапа, Оксана Андреева, Максим Скляр - формовщики, Александр Клоков - старший мастер, Сергей Пыханов - формовщик.

Бригада ДСП-50 СПЦ: Николай Коваленко - второй подручный сталевара, Александр Комаров - третий подручный сталевара, Максим Ильченко - первый подручный сталевара, Андрей Мильченко - сталевар



Слово «кризис» в карман не положишь

Честно говоря, к карантину возникает все больше вопросов. Показатели пандемии на территории Украины в целом и Донецкой области, в частности, ведут себя как взбесившиеся во время жуткой жары лисы. Они скачут то вверх, то вниз, в них скрипят тех, у кого заболевание проходит бессимптомно, но нигде не звучит количество госпитализированных, т.е. тех, кому помощь действительно необходима. В Фейсбуке прозвучала информация, что, несмотря на устрашающие показатели Славянска – 67 бессимптомных с положительным тестом за день, в базовой по коронавирусу инфекционной больнице Константиновки проходят лечение от пандемической заразы всего 18 человек. Суммируем население Краматорска, Славянска, Дружковки, Константиновки, Святогорска, Красного Лимана, считаем проценты... Чешем в затылке и бредем на работу пешком, потому что условия карантина диктуют наличие спецпропуска в транспорт и ограниченного количества пассажиров в нем же. По ходу дела выслушиваем проклятия от особо активных активистов из-за отсутствия маски и перчаток на улице. Консультируемся у вирусологов... Они крутят пальцем у виска – маски на улице, да и помещении тоже, имеют скорее отрицательный КПД, особенно для тех, у кого диагностированы

сердечно-сосудистые проблемы и заболевания органов дыхания.

Конечно, правил гигиены никто не отменял, в том числе и за пределами пандемии и карантина – руки мыть нужно, но не обязательно делать из привычной процедуры ритуал подготовки к хирургической операции. Помещения проветривать необходимо, но совсем не обязательно паковать сюда без права выхода на свежий воздух своих родителей и бабушек. Бактерицидные лампы – тоже дело неплохое, особенно если дежурный по этой операции приходит за час до начала работы и дезинфицирует помещение. И потом коллеги уже не теряют вынужденно рабочее время в душных коридорах или разглядывая в окна инженерного корпуса скопище машин вокруг клумбы.

На НКМЗ заболевших, а уж тем более проходящих лечение в больнице, нет.

Когда-нибудь мы обязательно узнаем, зачем была нужна эта страшилка мирового масштаба, и какие проблемы были решены за ее завесой. Сейчас главное другое – выжить всем коллективом в обстановке кризиса, усугубленного мероприятиями карантина и реакцией на них наших стратегических и потенциальных партнеров.

Мы пока не падаем, но уже балансируем на лезвии ножа, за которым заканчивается благополучие. Пока на 10% выросла и достигла 17000 грн. средняя зарплата. Пока есть возможность выплатить стопроцент-

1 июля состоялось совещание руководителей структурных подразделений, на котором начерно были подведены итоги работы предприятия в июне, втором квартале, первом полугодии. Возможно, на нем присутствовали и профсоюзные лидеры, но с полной уверенностью утверждать этого нельзя – совещание, несмотря на надежды увидеться в большом конференц-зале, вновь проходило в режиме аудиоконференции

ный бонус. Но при этом количество разрешенных к производству заказов относительно мая нынешнего года упало на 6%, относительно 1 июля прошлого года – на треть.

Поступление денежных средств в июне составило 90% от запланированного, с начала года этот показатель составил 95%, относительно прошлого года 93,5%. Показатели отгрузки готовой продукции в июне и с начала года не выполнены, относительно прошлого года этот показатель составил 102,1%. Также не выполнены базовые показатели товарного выпуска, при этом относительно прошлого года он составил 103,4%.

Зеркалом кризиса можно назвать нынешние запуски. В июне этот показатель составил 73%, с начала года – 79%, относительно прошлого года – 62,6%. Это хуже, чем в мае, но близко по значениям к апрелю.

Ситуация сейчас тяжелая во всех дивизионах,

кроме разве ПГР и КПО. Этот коллектив по мере возможности помогает братьям по заводу. Но руководителям и маркетологам производств стоит все-таки отложить в долговременную память, что надеяться на поступления от благотворителей – ГРОшников не стоит. Не факт, что завтра украинские горнодобытчики смогут найти средства на техперевооружение. И что тогда?

«Слово «кризис» в карман не положишь», – заметил во время совещания президент АО Г.М. Скударь, анализирувавший результаты июня, квартала, полугодия. А это означает только одно – топ-менеджерам и маркетологам дивизионов необходимо, несмотря на жаркое лето, плотно работать с потребителями, предлагать варианты улучшения их производственных процессов за счет внедрения наших машин. На них сейчас с надеждой смотрит весь завод.

В заготовительном про-

изводстве плановое задание мая выполнено только по чугунному литью (100%) и производству металлоконструкций (101,3%). С начала года металлосты выполнили задание на 101,2%, относительно прошлого года – на 115%.

По отработке станконормочасов завод держится – задание июня и шести месяцев не выполнено, но относительно прошлого года этот показатель составил 103%.

Особо трепетная тема – станочники. Сейчас их количество увеличилось относительно недавних данных на 2,6%. К станкам хотят стать не только выпускники курсов ОО и АП, но и немало желающих со стороны. Но также немало станочников уходит. Когда уходят на пенсию – это понятно, жизнь есть жизнь. Когда цеховые руководители увольняют пьяниц и прогульщиков – это тоже понятно. А вот когда поводом для увольнения станочник называет «плохие отношения с администрацией цеха», то с этим необходимо разбираться. Завтра к нам придут выпускники профтехучилищ, техникума, ДГМА, и если у них не зададутся отношения с администрацией цехов, мы просто-напросто пропустим свое будущее сквозь пальцы.

Президент в очередной раз напомнил руководителям цеховых подразделений, что в их обязанности входит окружить молодежь теплом и заботой, помогать их адаптации в коллективе и профессиональному росту.

С чем дивизионы завершили июнь?

В производстве прокатного оборудования задание по получению денежных средств выполнили на 105% (154% к прошлому году); по отгрузке готовой продукции – на 110% (126%); по выпуску товарной продукции – на 69% (124%); по отработке станко-нормочасов – на 82% (108% относительно прошлого года). Беда с запусками. По этому показателю прокатчики в июне вышли на 42%, с начала года – на 37%, относительно прошлого года – на 58,3%.

Коллектив дивизиона металлургического и шахтно-проходческого оборудования выполнил задание по получению денежных средств на 70% (119% относительно прошлого года); по отгрузке готовой продукции – на 44% (108%); по товарному выпуску – на 53% (112%); отработка станко-нормочасов здесь составила в июне 89%, относительно прошлого года 97,3%. Запуски в ПМ и ШПО просели до 63% в

июне и 97,3% к прошлому году,

Нынешний кризис опутал коллектив производства валков и энергетического оборудования, что называется, по рукам и ногам. Металлургические предприятия Европы обещают прийти в себя разве что в следующем году – они зависят от спроса на автомобили, прогноз по которому из-за затянувшегося карантина неутешителен. Машиностроительные предприятия ЕС, по сведениям президента, сейчас загружены на 64%, что существенно усугубляет долю наших экспортеров и откровенно намекает – борьба в третьем квартале будет жесткой.

В июне коллектив ПВ и ЭО плановое задание по поступлению денежных средств выполнил на 93% (93% к прошлому году); по отгрузке готовой продукции – 95,7% (91,4%); по товарному выпуску – 107,6% (94%); по отработке станко-нормочасов – на 68,8% (71%); запуски заказов в производство в ПВ и ЭО составили 51,3% (94,2% относительно прошлого года).

Будем надеяться, что амбициозный коллектив ПВ и ЭО превратит карантинный провал в очередную победу на рынке валков и энергетического оборудования.

Общие тенденции сказались и на деятельности производства горнорудного и кузнечно-прессового оборудования. Показатель получения в июне здесь составил 87% (76% относительно прошлого года); отгрузки готовой продукции – 79% (97%); товарного выпуска – 83% (98,5%); отработки станко-нормочасов – 101% (105,8% относительно прошлого года). У единственных на заводе, у ГРОшников июньские запуски превысили плановое задание и составили 125%. Правда, относительно прошлого года этот показатель вышел лишь на 67,7%, но мы-то все помним, как тогда на наших ГРОшников напали заказы...

В кризисном болоте нам нужно держаться – всем. Руководители дивизионов и маркетологов, не упуская даже малейшего шанса, ищут заказы (не обязательно это должны быть машины); конструкторы и технологи делают все возможное, чтобы без задержки документация попала в цехи; коммерсанты доставляют материалы; цеховики качественно и умело изготавливают детали и оборудование.

Мы обязаны выжить.

Валентина Зорина



НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД

УВАГА!

У зв'язку із нагальною потребою Новокраматорський машинобудівний завод запрошує для працевлаштування на підприємство працівників:

- токар;
- токар- карусельник;
- токар-розточувальник;
- електрогазозварник;
- слюсар із складання металевих конструкцій;
- слюсар механоскладальних робіт;
- модельник;
- сталевар;
- термист;
- коваль;
- машиніст крану;
- майстер виробничої ділянки;
- майстер з ремонту устаткування.

Бажаючи отримати професію:

- верстатника широкого профілю;
- модельника;
- слюсаря зі складання металевих конструкцій,

стати професіоналами в галузі металообробки надається можливість навчання без відриву від виробництва в кращих в Україні навчальних класах підприємства. Заробітна плата в залежності від кваліфікації становить від 8000 до 40000 гривень.

Звертатися до відділу кадрів НКМЗ, м. Краматорськ, вул. Маяковського, 4, кабінети № 7, № 8 і № 3.
Контактні телефони: (0626) 47-82-43, 47-85-47, (050) 444-2014.
E-mail: tselnik@nkmz.donetsk.ua



nkmz.com



Наші слова подяки чоловіку слова та діла

Говорять, що добра людина - це щаслива людина, і доброта обов'язково повернеться до того, хто її віддає. Нашому садочку дуже пощастило зустріти таку людину, яка не тільки словом, а і ділом завжди допомагає нашому колективу.

Вже не перший раз ми висловлюємо щирі слова подяки чудовому чоловіку, чоловіку слова та діла - помічнику генерального директора ПрАТ НКМЗ з капітального будівництва Сергію Вікторовичу Удоденку.

На цей раз він допоміг нашому садочку з дуже необхідними в цей складний час речами для наших дітей - паперовими рушниками, гумовими рукавичками для працівників та дезінфікуючим засобом «Септона лем».

Дякуємо Вам від душі, Сергію Вікторовичу, за таку потрібну нашому садочку допомогу.

Наталія Поисько,
дошкільний заклад № 6 «Ведмежатко»



Спасибі за турботу

Колектив закладу дошкільної освіти № 49 «Казка» висловлює велику подяку нашому спонсору ПрАТ НКМЗ та депутату міської ради О.О. Шорніковій за надання спонсорської допомоги в придбанні радіомікрофону ТС 63.10.

Дякуємо Вам за піклування про наших вихованців, турботу та небайдуже ставлення до наших проблем.

Євгенія Казка



СВОЕВРЕМЕННАЯ ПОМОЩЬ

НКМЗ помогает создать бытовые условия для внедрения в Краматорске ПЦР-лаборатории, что позволит поднять диагностику на более высокий европейский уровень в борьбе с пандемией COVID-19.

Для размещения лаборатории условия подготовлены, а вот работы по ремонту лестничной клетки Краматорского филиала Донецкой областной микробиологической лаборатории взял на себя НКМЗ при содействии генерального директора завода Г.С. Сукова.



Корисні подарунки

Закінчення школи - один із найголовніших етапів у житті кожного учня. У цей хвилюючий момент переходу в доросле життя випускникам необхідна особлива підтримка та увага.

Для 24 одинадятикласників Краматорського ЗЗСО І-ІІІ ст. №23, які залишають у цьому році стіни рідної школи, такою підтримкою став приємний сюрприз від Новокраматорського машинобудівного заводу. Випускники отримали в подарунок USB-накопичувачі, які, безсумнівно, будуть потрібними їм і в подальшому навчанні, і в роботі.

Від імені всіх учнів, їх батьків та колективу школи хочеться подякувати Мирошниченку Олександрові Вікторовичу, який не забуває про дітей, за корисні подарунки для випускників 2020 року.



Отремонтировали калорифер

Гармоничное развитие подрастающего поколения - залог успешного общества. Именно об этом постоянно заботится руководство и коллектив ЧАО НКМЗ.

Даже во время карантина и каникул программа «НКМЗ для Краматорска» продолжает активно работать. Заместитель главного энергетика завода Алексей Викторович Комашко, депутат горсовета, инженер ГПС НКМЗ Ольга Ильинична Лузгина помогают создавать безопасные условия пребывания в школе.

В этот раз по просьбе директора школы № 24 представлена благотворительная помощь в проведении ревизии и ремонте калорифера подачи теплого воздуха в спортивный зал.

Администрация и коллектив благодарят за заботу и помощь в подготовке к новому учебному году.

Анна Бородавкина, ОШ №24

Отдых-2020

Молодые новокраматорцы не сидят на месте. С 27 по 29 июня Ярослав Чумаков (БДСО, ОГК ГР и КПО), Евгений Гайдаш (ОГК ГР и КПО), Богдан Роянов (модельный пех), Александр Гроголь (БЛК, КО ППО), Александр Вовненко (БЗМ, ОГК ГР и КПО), Наталья Кучер (ОМК), Виктория Пунтусова (БКР, ОМК) с семьями отправились в трех-

дневный водный поход на байдарках по Северскому Донцу. Данный вид туризма горячо любим заводской молодежью. Приятно, что предпочтение отдается активному отдыху на природе, где нет мобильной сети и благ цивилизации.

Речной маршрут протяженностью около 50 км проходил от с. Лысогорка до с. Спесивовка Харьковской области.

Живописная приро-

АКТИВНОЕ ЛЕТО

да нашего края приводит в восторг. Вдали от суеты и города ощущаешь настоящую легкость. Байдарочный туризм, как и отдых на воле, расслабляет и полностью перезагружает мысли. На ветках могучих деревьев греются черепашки, в небе парят аи-

сты и ласточки. На протяжении маршрута большое количество песчаных пляжей. Поэтому, несмотря на знойную погоду, всегда есть возможность поплавать в реке.

В закатных лучах мы разбивали лагерь и наслаждались блюдами походной кухни. Уха и песня под гитару. Даже бесчисленное множество голодных комаров не смогли омрачить такой отдых. Стихия чистого свежего воздуха, огня костра, течения воды под каркасом байдарки, и земля, на которой разбиваешь палатку - все благотворно влияет на человека. Природа излечивает от всех проблем.

Молодежь вернулась из похода с приятной усталостью, но уже через пару дней воодушевленно обсуждала возможность повторить его вновь. Байдарочниками не рождаются, но и не становятся случайно. В байдарочничество втягивают близкие друзья. Через время вы начи-



наете мечтать купить лодку, уйти в более долгий поход и увидеть новые места. Главное, что такие события сближают людей и

помогают завести новые знакомства. Так коллеги становятся добрыми друзьями.

Наталья Роянова

РЕКЛАМА, ОБЪЯВЛЕНИЯ

Административно-хозяйственное управление ЧАО «НКМЗ» объявляет о продаже (возможна сдача в аренду) следующих объектов:

-гостиница «Индустрия» общей площадью 3305,1 м² (г. Краматорск Донецкой обл., ул. Катеринича, 2);
-часть детского сада капитального типа общей площадью 864,3 м² (г. Краматорск Донецкой обл., ул. М. Примаченко (ранее Гв.-Кантемировцев), 1А.

Справки по телефонам: 6-56-95, 6-56-96, (095) 472-64-71.

Агентство «Agnessa» предоставляет услуги сиделки (в больнице и дома у заказчика), няни, уборки квартир и домов, мойки окон.

Сотрудникам НКМЗ скидка 3% по предъявлению пропуска.

Телефоны: 066-209-69-36; 093-726-20-44.

