



# ВЕСТНИК НКМЗ

Основана  
11 августа 1934 года

№22 (10 007) пятница, 12 июня 2020 года

## Подведены итоги трудового соперничества

**1** июня в он-лайн режиме в ходе совещания руководителей структурных подразделений, посвященном анализу итогов работы предприятия в мае, производственно-массовая комиссия подвела итоги трудового соперничества цеховых коллективов за апрель.

Призовые места по итогам апреля заняли коллективы сталеплавильного, фасоннолитейного, редукторного цехов, механических цехов №№6, 3, 7, 18, цеха металлоконструкций, цеха специального инструмента.

Поощрительных премий удостоены коллективы кузнечно-прессового цеха, механических цехов №№9, 5.

## ДАВАЙ, ИГРАЙ

**1 июня проекту «Давай, играй» в Краматорске исполнилось четыре года**

**З**а это время в проекте приняло участие более 1000 детей, для многих детей и родителей он стал родным.

Инициатором проекта стал заместитель генерального директора по экономике и финансам НКМЗ, народным депутатом VII созыва Ю.И. Боярским, совместный с футбольным клубом «Шахтер» и депутатской группой «Объединенный Краматорск» проект «Давай, играй» стал самым крупным на Украине, оторвал детвору от мониторов компьютеров и виртуальных игр, подарил им радость настоящего спорта, наделил стойкостью в командной борьбе за мяч.

Проект «Давай, играй» вышел за пределы футбольного поля спорткомплекса НКМЗ «Блюминг», третий год действуют четыре филиала проекта «Давай, играй» - на футбольных полях ОШ №33 (Красноторка), ОШ №26 (пос. Бельняк), ОШ №1 (Ст. город), ОШ №21 (пос. Ясногорка).

«Огромное спасибо всем, кто имеет отношение к проекту, отдельное спасибо НКМЗ и ФК «Шахтер». Надеемся, что продолжение следует...», - такую запись оставил на страничке проекта его администратор В.В. Гордний.

## ПОДАРОК МЕДИКАМ

**3** июня новокраматорцы передали медикам городской больницы №1 очередную гуманитарную помощь - 40 пульсоксиметров, которые предназначены для измерения уровня сатурации кислорода в капиллярной крови (оксигенации).

Нынешний подарок от новокраматорцев можно назвать не только дорогостоящим, но и «долгоиграющим». Он используется не только для выявления патологий дыхательных путей, легких и плевры, а также в диагностике и подборе терапии при проблемах сна, для пациентов кардиологического и неврологического профиля.

В мероприятии приняли участие председатель наблюдательного совета АО НКМЗ И.С. Протыняк, начальник городского отдела охраны здоровья В.П. Мельник и сотрудники больницы.

Ранее больница получила от НКМЗ 700 респираторов класса FFP3 и 15 защитных костюмов.



## И качество, и производительность

**П**родукция стана сегодня очень востребована. Объем мирового рынка мелющих шаров составляет более 3 млн. т в год. Они - важный элемент в технологическом процессе измельчения руд черных и цветных металлов и нерудных материалов. Способ измельчения материалов мелющими шарами в барабанных мельницах является наиболее рациональным, и в ближайшие 30-50 лет останется основным. Поэтому снижение затрат на измельчение, в первую очередь за счет уменьшения удельного расхода шаров путем повышения их качества, является актуальной задачей.

Решить задачу повышения качества шаров при сохранении низкого уровня их стоимости и увеличении производительности можно, применяя эффективное высокотехнологичное оборудование и более совершенные технологические процессы прокатки и термической обработки.

При производстве продукции на стане исходные заготовки длиной до 6 м поступают на загрузочный участок и далее - в нагревательную печь, где они нагреваются до температуры 1050±25°C. Затем заготовки поштучно передаются в линию клетки, в терможелоб, и через раскручивающие ролики задаются в клеть.

В процессе изготовления шаров непрерывное формообразование достигается прокаткой заготовки в клеть шаропрокатного стана между двумя вращающимися вальками. Вальки развернуты на угол подачи и вращаются в одном направлении. Они снабжены винтовыми калибрами, форма которых изменяется таким образом, чтобы металл, вытесняемый ребрами, постепенно внедрялся во вращающийся и перемещающийся круглый прут, заполнял калибр и принимал его форму.

В результате данного процесса прокатки исходная заготовка деформируется таким образом, что получается ряд шаровых

В июне механосборочные цехи №9 и №2 (ППО) отгружают на «АзовмашРус» (Россия) механическое оборудование шаропрокатного стана ШПС 60-100, предназначенного для выпуска стальных мелющих шаров с диаметром 60, 80, 90 и 100 мм. Шары будут производиться способом поперечно-винтовой прокатки с последующей точной термообработкой, что обеспечит заданные требования их качества



профилей, соединенных между собой перемычками. В последнем витке калибров реборды имеют острые кромки, посредством которых шары отделяются от заготовки.

Готовые по геометрическим параметрам шары поступают на участок термообработки, где выполняются операции их подстуживания, закалки и низкотемпературного отпуска с охлаждением. Здесь шары получают высокую твердость с повышенной глубиной прокаливаемости, после чего в них снимаются термические и структурные напряжения.

## Опережая конкурентов

**Д**о недавнего времени НКМЗ не про-

изводил станы поперечно-винтовой прокатки. И только в 2018 году у нас был спроектирован и изготовлен первый шаропрокатный стан ШПС 20-400 для компании «Энергостил» (Киев). Однако оборудование того стана, в отличие от нынешнего, не включало участок нагрева, полный цикл термообработки и участок упаковки шаров. Тот стан в сравнении с новым также имел невысокую производительность (24 тыс. т в год) и позволял получать шары лишь до четвертой группы твердости.

Поэтому выиграть тендер на поставку оборудования нынешнего ШПС 60-100 у именитых конкурентов нам было очень непросто. А это Электро-



стальский завод тяжёлого машиностроения (Россия) - поставщик подобных станов на предприятия республик бывшего СССР; фирма WISDRI (Китай), станы которой эксплуатируются на предприятиях стран СНГ; а также фирма PERT (Италия) - известный производитель шаропрокатного оборудования.

Партнером НКМЗ в разработке технологического сопровождения был приглашен Украинский научно-технический центр металлургической промышленности «Энергосталь» (Харьков). Поставщиком печного оборудования (печи нагрева и отпуска) стал «АНХ - инжиниринг» (Россия).

В итоге предложение НКМЗ на тендере имело ряд неоспоримых преимуществ перед конкурентами. Это высокая производительность стана - 100 тыс. т в год вместо 70 тыс. т в год по заданию. Также высокая часовая производительность по каждому сорту шаров (на 10-20% выше, чем у конкурентов). Шары, изготовляемые на оборудовании НКМЗ, имеют пятую группу твердости.

Мы применили принудительное охлаждение шаров до температуры их упаковки 50°C в печи отпуска вместо традиционного охлаждения в бункерах на открытом воздухе. Перед клетью установлены раскручивающие ролики для придания заготовке вращательно-поступательного движения, близкого к ее винтовому перемещению в вальках клетки, что увеличивает их долговечность. Теперь в линии стана имеется отбраковочное устройство (механизированная уборка недокатов шаров).

Кроме того, в процессе проектирования были внедрены оригинальные новые технические решения практически по всему оборудованию. Например, конструкция терможелоба (специа-



листы бюро технологического оборудования (БТО) Наталья Демихина, Алексей Уткин) обеспечивает постоянный уровень прокатки при разном диаметре задаваемых заготовок, а также возможность обратной механизированной передачи заготовки на сброс в случае забуривания заготовки в клети.

Также была разработана совершенно новая, неизвестная в информационных источниках, конструкция компактного кольцевого подстуживающего устройства вместо существующих сложных систем транспортеров (специалисты бюро гидропневмоприводов (БГПП) отдела электрогидропривода Кирилл Статива и бюро линий ножниц (БЛН) – Вадим

Попик, Николай Бойко).

Сложная задача по обеспечению эксплуатационной долговечности узлов и механизмов клети при значительных энергосиловых параметрах прокатки и заданных условий по настройке валков (угол подачи, угол раскатки, осевое и поперечное смещение валков, радиальная совместная установка валков) решалась специалистами БТО Владиславом Яковенко, Александром Баленковым, Борисом Севастьяновым.

В связи с использованием в данном проекте нового печного способа отпуска и охлаждения готовой продукции возникла необходимость разработать ранее не применяе-

мые в станах участки равномерной загрузки шаров на транспортер печи, а также устройства их загрузки и дальнейшей упаковки. Эту задачу успешно решили специалисты БЛН Алексей Грибанов и Николай Тухта.

Значительные диаметры производимых шаров вызвали необходимость механизированной сборки-разборки валковых узлов. Оборудование стендов сборки-разборки разработали специалисты бюро намоточных устройств (БНУ) Роман Силин и Ирина Ельчанинова.

Свои сложные задачи

также решали специалисты отдела электрогидропривода: бюро гидроавтоматики (БГА) Виктор Смыкалов и Владимир Косяков, (БГПП) – Кирилл Статива, бюро электроприводов металлургического оборудования (БЭПМО) – Александр Третьяк, бюро автоматической смазки (БАС) – Юрий Химич и Алексей Безматный; КПЦ «НКМЗ-Автоматика» – Олег Власенко, Владимир Яковенко и Дмитрий Русанов.

Просто неоценимую помощь в проектировании, начиная с определения энергосиловых параметров для технико-

коммерческого предложения и заканчивая проверочными расчетами основных узлов, оказали специалисты ЭКИО Владимир Чижик и Михаил Терпуков.

В ходе работ по шаропрокатному направлению специалистами КО ППО были поданы несколько перспективных предложений, которые, как мы надеемся, позволят привлечь новых заказчиков нашей продукции.

В изготовлении деталей оборудования шаропрокатного стана ШПС 60-100 участвовали ЦМК, цех №16, ФЛЦ, КПЦ, механосборочные

цехи №№1, 2, 9. Сборку выполнили бригады слесарей-сборщиков: механосборочного цеха №9 (бригадир Виктор Ильченко) – клеть; механосборочного цеха №2 (бригадир Владимир Приемко) – закалочное устройство и стэнд сборки-разборки валковых узлов; редукторного цеха (Николай Горбатюк) – редуктор.

**Олег Бердников,**  
БНУ КО ППО,  
**Павел Григорьев,**  
БТО КО ППО

**На фото:**  
оборудование шаропрокатного стана ШПС 60-100 – клеть, закалочное устройство

## Итоги мая

# Загрузка и еще раз загрузка...

**1 июня в режиме он-лайн состоялось совещание руководителей структурных подразделений, в ходе которого были подведены итоги работы предприятия в мае и с начала года**

К подобному формату руководители структурных подразделений за два с половиной месяца уже привыкли, однако не хватает главного – нельзя посмотреть друг другу в глаза. Впрочем, возможно, 1 июля мы встретимся-таки в большом конференц-зале инженерного корпуса – в отличие от Мариуполя, в Краматорске на 1 июня было зарегистрировано лишь шесть случаев коронавирусной инфекции, протекавшей в легкой форме и не потребовавшей госпитализации заболевших.

Что представляет из себя нынешнее странное заболевание, мы, разумеется, со временем узнаем, и не факт, что это нас обрадует. Но в этой истории бодрит несколько факторов. Во-первых, в городе мало заболевших и нет трагических исходов. Во-вторых, краматорские медики имеют теперь протоколы противоэпидемической борьбы, и, будем надеяться, готовы к более тяжелым испытаниям. В-третьих, они получили специальное оборудование и средства бактериологической защиты, которые еще могут понадобиться. В-четвертых, и это, наверное, самое главное, в сложной ситуации наш завод в очередной раз показал пример действий на благо города. Напомним, общая стоимость помощи городским больницам и ветеранам НКМЗ во время карантина состави-

ла 10 млн. грн. В эту сумму, кстати, не вошли 1000 продуктовых наборов, которые заводские волонтеры развезли городским маломобильным пенсионерам. Естественно, невозможно оценить в деньгах усилия, приложенные заводской молодежью в организации волонтерской помощи и консолидации для этих целей городских предпринимателей.

Немаловажным фактором успеха карантина стали действия, принятые администрацией предприятия с целью защиты многотысячного коллектива от инфекции. Это маски, антисептики, кварцевые лампы, обязательность самоизоляции для приехавших из зарубежных поездок и командировок, включая Мариуполь, особый режим уборки помещений.

Сейчас профсоюз в обстановке полной неизвестности решает не менее сложные проблемы летнего отдыха и оздоровления, как для детей, так и для взрослых. Но, будем надеяться, всем, кто захочет отдохнуть странным летом 2020 года, это удастся.

Пандемический карантин положил мировую экономику, что называется, на пол. Страны Евросоюза предполагают, что на оздоровление экономики им понадобится семь лет и триллионы евро.

Естественно, пострадали и мы. Прежде всего, в запусках заказов в производство и обеспечении выпускаемого оборудования закупленными в Европе

узлами и деталями. Имеет место и недогруз оборудования.

Об этом сообщил на совещании анализировавший итоги мая президент АО Г.М. Скударь.

Но благодаря стратегии предприятия, ориентированной на расширение его возможностей, как в технологическом, так и в конструкторском плане, на минимизацию затрат и привлекательную ценовую политику, мы работаем устойчиво.

Таким образом, в мае плановое задание по получению денежных средств перевыполнено, но с начала года этот показатель составил лишь 96%, и это лучше, чем в апреле. Отгрузка готовой продукции в мае составила 84%, с начала года – 96,3%; товарный выпуск в мае – 89%, с начала года 100,7%.

Хуже всего с запусками, в мае этот показатель составил 95,4%, с начала года 80%, относительно прошлого года – 60%. В апреле запуски были хуже – 72,8%, с начала года – 76,8%, относительно прошлого года 54,2%.

Количество разрешенных к производству заказов практически не изменилось по сравнению с тем, что было месяц назад и по-прежнему ниже критической точки.

Из-за отсутствия заказов стагнирует, не выполняя плановое задание, заводская металлургия. Производство металлоконструкций, по оценке президента, работает очень хорошо – плановое задание мая здесь выполнено на 102%, с начала года – на 101%,

относительно прошлого года – на 112%. Работать устойчиво ПМК позволяет, в том числе, и тот факт, что сейчас завод не заказывает металлоконструкции на стороне, с ними справляются заводские металлурги.

Как всегда в годы кризиса, показатели производства отличаются пестротой и разнообразием даже в пределах одного дивизиона.

Коллектив прокатного оборудования выполнил майское задание по поступлению денежных средств на 109%, относительно прошлого года нарастающим итогом он составил 142%. Отгрузка готовой продукции в мае – 51%, с начала года – 80%, относительно прошлого года – 110%. Значения товарного выпуска показывают, что работа в цехах ППО есть: в мае – 104%, с начала года – 95%, относительно прошлого года – 122%. Отработка станко-нормочасов в ППО составила в мае 101% (102%; 110,8%). Плохо с запусками: в мае этот показатель составил 95%, с начала года – 36%, относительно прошлого года – 62,6%. Правда, в ППО есть очень симпатичные наработки. Возможно, они позволяют прокатчикам перейти «на собственные хлеба» – накопления ГРОшников, которыми они подерживали прокатчиков в последние годы, кризисно истощаются.

В производстве металлургического и шахтного проходческого оборудования поступление денежных средств в мае выпол-

нено на 71%, относительно прошлого года этот показатель составил 118,6%. Отгрузка в мае составила 156% (казахстанские заказчики, завершив карантин, забрали свои комбайны), с начала года этот показатель вышел на 84,5%, относительно прошлого года – 104%. Выпуск товарной продукции в ПМ и ШПО в мае составил 54%, за пять месяцев – 89,8%, относительно прошлого года – 104,6%. Беда с запусками – в мае они составили 24,9%, с начала года – 41%, относительно прошлого года – 35%. Правда, в этом дивизионе готовится прорыв – недавний маркетологи дивизиона выиграли престижный тендер, и в свое время мы обязательно расскажем об этой победе.

Отработка станко-нормочасов в мае в ПМ и ШПО составила 89,3% (88,5%; 96,8%). Проблемы дивизиона по-прежнему сконцентрированы в механосборочном цехе №12. При этом, как отметил президент, цех постепенно наращивает возможности, здесь увеличилось количество станочников, и стоит ожидать, что вскоре одной болевой точкой на заводе станет меньше.

Производство валков и энергетического оборудования штормит. Причина проста – этот коллектив работает, в основном, с дальним зарубежьем, а оно самоизолировалось в карантине.

Майское задание по получению денежных средств в ПВ и ЭО выполнили на 106%, с начала года – на 88,5%, относительно прошлого года на 94,5%; показатель отгрузки готовой продукции здесь выполнен на 96,3% (103,5%; 92%); товарный выпуск составил 90% (98,3%; 92,6%).

Хуже всего обстоят дела с запусками: май – 19%, с начала года 72%, относительно прошлого года – 67,5%. Такого в истории амбициозного долговременного заводского лидера еще не было. Отработка станко-нормочасов в ПВ и ЭО выполнена на

75% (95,6%; 96%). Как ни удивительно, источник отставания производства находится в самом устойчивом коллективе предприятия – механический цех №3 в мае выполнил задание по отработке станко-нормочасов на 52%.

Лидером негласного соревнования дивизионов остается коллектив производства горнорудного и кузнечно-прессового оборудования. Здесь получение денежных средств в мае составило 127%, с начала года – 104,6%, относительно прошлого года 81,6%; отгрузка готовой продукции – 75% (95%; 91,3%); товарный выпуск – 91,6% (100,4%; 96%); отработка станко-нормочасов – 101,6% (103,1%; 103,2%); запуск заказов в производство – 175%, с начала года – 112,7%; относительно пяти месяцев прошлого года – 62%.

Задания июня и далее до горизонта ясны – это запуски, запуски и еще раз запуски как база для загрузки станочного оборудования и обеспечения роста заработной платы всему коллективу предприятия. Кстати, за четыре месяца средняя зарплата на предприятии выросла на 8%. Динамику этого показателя за пять месяцев мы узнаем несколько позже.

Тема роста заработной платы волнует президента – в его планы входит поднять среднюю зарплату на 10% и, прежде всего, за счет премий по системе, которые еще нужно заработать.

В самых ближайших планах правления АО и президента – восстановление деятельности социальной сферы, а именно Дворца культуры и техники, спорткомплекса, комбината питания.

Ну что ж, на фоне других предприятий, которые карантин согнул в бараний рог, мы выглядим неплохо. Но от ответственности за загрузку предприятия это не освобождает.

**Валентина Зорина**



# Длиной от Москвы до Владивостока

В марте 1976 года, в день открытия XXV съезда КПСС (а как иначе?) в разрезе «Богатырь» производственного объединения «Экибастууголь» был введен в эксплуатацию уникальный, первый в СССР добычный комплекс ЭРШРД-5000.

Экскаватор роторный с шагающе-рельсовым ходом добычной - необыкновенная машина высотой в 60 м и весом в 6000 т обрабатывает угольный пласт высотой более 30 м при ширине забоя до 100 м и непрерывно грузит добытый уголь в железнодорожные вагоны. Производительность комплекса - 5000 кубометров угля в час, время погрузки одного железнодорожного вагона - 35-40 секунд. Годовая добыча 12-15 млн. т топлива - эшелон длиной от Москвы до Владивостока. Таковы технические характеристики.

Подобный комплекс в это время монтировался на Ирша-Бородинском разрезе №2 в Красноярском крае.

**С**оздание роторных комплексов - особая страница в истории завода. Во-первых, вскрышные роторные экскаваторы к тому времени производились в Германии, но добычных - не было, а это уже, как говорится, «совсем другой колорит».

Во-вторых, создание такого рода техники, как роторные экскаваторы большой производительности, по плечу только интеллектуальной и производственной элите, а на НКМЗ началось роторному направлению положила молодежь. Руководителям А.И. Шендерову и Я.М. Шмерлину в то время было чуть за тридцать, а основной массе разработчиков - 23-25 лет (в начале шестидесятых годов из 250 сотрудников отдела более 200 было комсомольского возраста). Правда, следует отметить, в отделе горнорудного оборудования тогда собрались выпускники ведущих вузов СССР - МВТУ им. Баумана, Московского и Киевского инженерно-строительных, Донецких горного и политехнического, Харьковского автомобильного институтов.

Начинающие практически не имели периода адаптации. «Я, например, через пару дней после прихода в отдел уже с головой окунулся в бурную деятельность бюро, - вспоминал десять лет назад директор днепропетровского НИПИ «Океанмаш» А.П. Зиборов. - Первый мой руководитель группы - В.А. Григас - поручил, как сейчас помню, разрабатывать лобовую балку консоли противовеса экскаватора

ЭРГ-1600. В общем, задача была сформулирована, а дальше - твори, то есть, подбирай чертежи; смонти, что где стоит; компонуй, считай, согласовывай. Не будет правдой, если сказать, что все получалось само собой, без злости и обид. Иной раз и работать приходилось во вторую смену, и уходить из КБ после полуночи. Кстати, в то время компенсации за трудовой энтузиазм не были приняты.

Особенно нелегко было выслушивать в цехах высказывания в адрес разработчиков документации нравочения бригадиров-сборщиков, в то время мудрых мужиков, которые в весьма доходчивой форме объясняли «достоинства» твоей разработки, если вал миллиметров на 300 короче, чем нужно, или муфта не надевается на шпонку, или болт невозможно закрутить. Сегодня я утверждаю, что это - оправданная форма обучения, которая наиболее быстро и доходчиво расставляла основные акценты в творческом процессе».

**И**дея создания первого в СССР роторного экскаватора предложили часов-ярские горнодобытчики, и в 1957 совместно с Часов-Ярским рудодуправлением на НКМЗ построили два вскрышных комплекса (роторный экскаватор и отвалообразователь) производительностью 500 м³/час. Комплекс непрерывного действия решения проблемы рудоуправления по добыче нерудных ископаемых и по сравнению с использованием одноковшовых экскаваторов дал годовую экономию только по эксплуатационным затратам в 30-50 млн. руб. Идеологом создания роторной техники на НКМЗ был Авраам Исаакович Шендеров, выпускник МВТУ им. Баумана.

Затем пришла очередь проекта комплекса горно-транспортного оборудования непрерывного действия производительностью 3000 м³/час. Он был предназначен для треста «Никополь-Марганец», и разработан за 12 месяцев. Параллельно новокраматорцы создали по заказу Сталинского совнархоза комплекс для нерудных разработок производительностью 1000 м³/час. Более мощный вскрышной комплекс ЭРГ-1600 начали осваивать сами, производство второго, состоящего из роторного экскаватора ЭРГ-350 и отвалообразователя ОШ-1500/125, было передано объединению «Донецкгормаш».

В чем-то это напоминало авантюру - при полном отсутствии в советском машиностроении опыта проектирования, изготовления, монтажа и эксплуатации запустить в производство для карьеров стра-



ны сразу пять комплексов с головной машиной - роторным экскаватором ЭРГ-1600. Через десятилетия для угольных разрезов Сибири и Казахстана на НКМЗ смело запустили сразу три комплекса ЭРШРД-5000 с погрузкой угля в железнодорожный транспорт.

Но до победы нужно было пройти аварии (от незнания и обыкновенного разгильдяйства), когда падали стрелы, консоли, ломались траки и заклинивало барабаны; освоение новых горных технологий; сибирские морозы, лишние глины вскрышных пород карьеров Украины, крепкие прослойки угольных забоев, угольную пыль и... даже неверие не только отдельных специалистов, но и уважаемых научных коллективов. И все-таки процесс пошел.

Первый комплекс непрерывного действия смонтировали в Шевченковском карьере треста «Никополь-Марганец» в 1963-м. Впервые горнодобытчики увидели машину весом 3,5 тыс. т и высотой 70 м, опирающуюся на 16 гусениц (это 1028 траков) шириной 2 м. «На него смотрели с недоверием, - вспоминал главный инженер карьера А.Е. Добрынин. - Не было должного опыта ни монтажа, ни эксплуатации». Монтаж и доводку опытного образца курировал ведущий инженер Н.Ф. Плеханов. Как вспоминал впоследствии ведущий инженер ОГК ГРО В.А. Григас, в Марганецком ГОКе они дневали и ночевали.

Больше всего проблем было с транспортером - если верхний слой шел хорошо, то следующая за ним глина залепляла роликоопоры и все места перегруза. Создали очистные устройства. Потом пошла глина, которая отваливалась двухтонными кусками. Научились их резать. Против залипания применили «ксилофон» - подвесили рельсы, а сверху транспортерную ленту. Помогло... Опыт также впоследствии пригодился

**В** середине семидесятых в Казахстане на базе дешевых экибастузских углей был создан уникальный по своим масштабам топливно-энергетический комплекс. На его организацию государство отпустило свыше 67 млрд. руб., предполагая увеличить добычу в 3,5 раза и к 1990 году довести до 170 млн. т в год.

Для добычи взорванного каменного угля в разрезе «Богатырь» и был создан первый комплекс ЭРШРД-5000, включающий, кроме экскаватора, погрузочное устройство СПУ-5000 и самоходные кабельные передвижки.

Ведущим конструктором комплекса был 38-летний Альберт Петрович Зиборов, выпускник Днепропетровского горного института. Он вспоминал: «Экскаватор давался нелегко. Во-первых, машины единичного исполнения должны работать надежно, поэтому все узлы и детали конструкции, схемы взаимодействия выверялись многократно. Во-вторых, крепость угля Экибастуза в пять-шесть раз превышает ту, к которой привыкли новокраматорские специалисты. Осложняли ситуацию большая запыленность и зимние температуры до -40°. Стоит добавить - конструкторы имели дело со сложнейшим забоем и требованием минимизации потерь при погрузке угля в полувагоны от 62 до 125 т, сформированные в составе в произвольном порядке. Узнав об этом требовании, немцы только не крутили пальцем у виска».

Участвовали в проектировании главный конструктор ГРО П.И. Слизский, главный конструктор ЭПА Ю.Т. Калашников, Н.Д. Косолап, Я.М. Шмерлин, В.В. Левченко, В.П. Шолтыш, Л.А. Яремчук, В.А. Алексеев, Г.Н. Гамреклизе, К.П. Сахарчук, В.А. Григас, Н.Ф. Плеханов, В.Е. Безрукавый, В.И. Гулячек.

Руководил шефмонтажом легендарный человек, первостроитель НКМЗ, участник Великой Отечественной войны Петр Александрович Горгуль. Его стаж работы на заводе превышал шестьдесят лет. За это время он сдал в эксплуатацию 28 объектов - 17 прокатных станов, прессы, шахтные подъемные машины, шагающие экскаваторы. В командировке в Экибастузе Петр Александрович провел 12 лет, здесь он научил шагать и ввел в эксплуатацию два роторных комплекса. Рядом с ним работали такие же преданные делу машиностроения инженеры-конструкторы Г.Г. Христинич, Ю.А. Мучинский, А.С. Яловенко, Ю.В. Побережняя, А.В. Вакуленко, О.Ю. Калашников, В.С. Володарский, М.Ю. Любимов, Е.И. Воронин и другие.

В то же время в Красноярском крае собирал роторный комплекс №2 такой же легендарный человек, освободитель Краматорска, кавалер ордена Ленина шеф-инженер В.А. Подлесный. Рядом с ним работали инженер-электрик В.Д. Пограничный, инженер-конструктор бюро металлоконструкций ОГК ГРО А.И. Шербина.

В 1978 году ЭРШРД-5000 №2 был введен в эксплуатацию. Все роторные комплексы, сконструированные на НКМЗ - авторские в проектировании и единичные в исполнении, при высокой производительности имели достаточно узкий арел применения, всего 8-10% от общего объема вскрыши в СССР. Выпускались они для конкретных крупных месторождений во имя увеличения добычи полезных ископаемых и снижения их себестоимости. Роторные экскаваторы не имели аналога и являлись вершиной тогдашнего экскаваторостроения. В их создании новокраматорцам помогали 18 научно-исследовательских и проектно-конструкторских институтов страны.

Роторное экскаваторостроение в СССР, читай: на НКМЗ, было создано менее чем за десять лет. До этого единственной страной в мире, которая оснащала горнодобычные предприятия землеройными машинами непрерывного действия, была Германия. В середине семидесятых ежегодный объем вскрышных работ, выполняемых экскаваторами НКМЗ, составил 1 млрд. м³.

НКМЗ отправил в бои Украины, России, Казахстана, Узбекистана 18 роторных комплексов. В 1978 году за разработку и освоение роторного экскаватора ЭРШРД-5000 НКМЗ был награжден дипломом Госкомитета по науке и технике СМ СССР и ВЦСПС. За разработку и освоение ЭРШРД-5000, создание эффективных средств комплексной механизации в 1980-м ведущим специалистам НКМЗ П.И. Слизскому, А.И. Шендерову, В.П. Шолтышу, И.Г. Смирнову присуждена Государственная премия УССР.

В 1983 году изготовление роторных комплексов было передано Ждановскому ЗТМ, Крастьямашу, Сибтяжмашу, но их проектированием по-прежнему занимались специалисты НКМЗ. По проектам НКМЗ для ПО «Красноярскуголь», «Орджоникидзе-Марганец», «Александряуголь» было изготовлено девять комплексов общим весом около 56 тыс. т, производительностью 5000-5250 м³/час.

В 1989 на НКМЗ был спроектирован ЭРШРД-5250В, отличающийся новой компоновочной схемой, повышенной производительностью и экономичностью, в стадии разработки находился ЭРШР-12500. В общей сложности за это время создано пять поколений машин.

Потом был кризисный провал, но идея не умерла. С 2000 года на НКМЗ началось проектирование роторных экскаваторов малых параметров, предназначенных для работы на складах сыпучих материалов. В 2005-м в Железногорск (РФ) поставлен заборщик роторный ЗРГ-1200, в 2007-м заборщик роторный ЗР-1000 поставлен в Губкин (РФ), в 2013 году в Соколово-Сарбайском ГПО введены в эксплуатацию два роторных заборщика ЭР-1500, в 2013-м введен в эксплуатацию на Алчевсккокс роторный укладчик-заборщик УЗР-800.

Вот так, трансформируясь, идея «молодых и наглых», как называли себя первопроходцы роторного направления, живет в XXI веке.



1 июня в мире отметили 70-й Международный день защиты детей. У взрослых краматорчан этот праздник ассоциируется с конкурсом мелового рисунка на асфальте у ступеней ДК и Т НКМЗ, спортивной эстафетой и бесплатным катанием на аттракционах в парке «Юбилейный».

День защиты детей – это не только веселый праздник, который открывает лето. Это напоминание обществу, что все дети должны расти счастливыми. Если мы защищаем права ребенка (на жизнь, выражение своих взглядов, свободу мысли, заботу родителей, отдых, образование, пользование родным языком и культурой и т.д.), то в будущем он сам станет замечательным родителем и гражданином своей страны.

Новокраматорский машиностроительный завод по традиции принимает в этом светлом празднике самое активное участие. В Донецкой области 5225 детей-сирот и детей, лишенных родительской опеки. Поэтому в день защиты детей внимание заводчан было обращено в первую очередь на них.

Председатель правления АО НКМЗ **Геннадий Сергеевич Суков** посетил Краматорский дом ребенка «Антошка»

## Праздник... Несмотря ни на что

и Краматорский учебно-реабилитационный центр «Рощица», где воспитываются малыши возрастом от одного до трех и от трех до восьми лет.

Завод связывает многолетнюю дружба с детскими домами, не ослабевает она и в нынешние непростые времена. Дом ребенка «Антошка» сегодня переполнен и насчитывает 133 ребенка. Геннадий Сергеевич от души пожелал детям и персоналу крепкого здоровья. В целях безопасности личная встреча с виновниками торжества не проводилась. Но какой праздник без подарков? Для нужд малышей и персонала был куплен водонагревательный бак и электрический чайник.

Директор Краматорского учебно-реабилитационного центра «Рощица» **Раиса Ивановна Мусиенко** поблагодарила руководство завода за визит и подчеркнула, что, каким бы тяжелым ни был этот год, дети и персонал всегда рады гостям. Она провела гостей по территории и с теплотой отзывалась о положительных изменениях, которые состоялись благодаря участию НКМЗ. Детям учебно-реабилитационного цен-

тра «Рощица» завод подарил игры и инвентарь для детских павильонов.

Новокраматорцы, председатель комиссии по вопросам женщин и детей **Надежда Евгеньевна Титова**, помощник председателя правления АО НКМЗ, лидера депутатской группы «Объединённый Краматорск» в городском совете Г.С. Сукова **Марина Скачко**, помощник генерального директора по строительству **Сергей Удоенко** пожаловали с визитом в управление образования Краматорского горсовета.

Управление остро нуждалось в дезинфицирующих средствах, необходимых для запуска работы 34 детских садов и одного учебно-воспитательного комплекса. Подготовка к

ослаблению карантина коснулась и центра комплексной реабилитации для детей с инвалидностью «Оберег». Для гигиены персонала и детей городских детских учреждений было передано более 120 литров сертифицированного антисептического средства Erso Dez HPS. Такие подарки помогут возобновить работу детских садов, а родителям вернуться на рабочие места.

Главный специалист управления образования **Наталья Владимировна Исмаилова** и директор центра реабилитации «Оберег» **Татьяна Ивановна Зарубина** поблагодарили руководство завода за отзывчивую реакцию в решении сложных вопросов.

В КМУ «Детское терри-

ториальное медицинское объединение» часто поступают дети, которые не имеют определенного статуса. До установления их дальнейшей судьбы им требуется уход, обогрев и пища. Для этих деток главному врачу ДТМО **Виктору Ивановичу Мишину** были переданы средства гигиены и детское питание. По доброй традиции неравнодушные работники завода связали для малышей теплые носочки. Надежда Евгеньевна Титова пожелала всем врачам меньшего числа пациентов в это непростое время и поблагодарила за труд.

Воспитанники, педагоги и директор центра социально-психологической реабилитации детей службы по делам семьи **Татьяна Анатольевна Вернигора** принимали поздравления на благоустроенной территории. Их успехи впечатляют. Воспитанники центра высадили фруктовый сад, выращивают элитные сорта винограда и заняты органическим земледелием в теплице.

Кроме того, в центре социально-психологической реабилитации ежедневно сеют добро в сердца детей, ко-

торые попали в беду. Здесь только двое сирот, остальные дети – сироты социальные. С помощью заботы, создания хороших условий для развития и обучения им возвращают веру в будущее.

Воспитанники центра – это маленькие люди с очень сложными судьбами. Благодаря работе с педагогами, выявляется потенциал и невероятные таланты. Дети танцуют, рисуют, виртуозно декламируют стихи и владеют актерским мастерством. НКМЗ всегда с большим удовольствием помогает центру. По случаю праздника директору переданы средства на приобретение обуви и благодарности педагогам за то, что они самоотверженно посвящают себя чужим детям.

Дети – достояние нации. Каждому взрослому следует жить так, чтобы детство своих и чужих детей оставалось беззаботным. Чтобы каждый малыш оставался ребенком, верил в Деда Мороза и в то, что его папа самый сильный на планете. Чтобы жизненный путь начинался легко, с мороженом и сладкой ватой, воздушными шариками и плюшевым мишкой, каруселью и любящими родителями рядом.

**Наталья Роянова**  
Фото  
**Дарья Пазурья**

## Любовь к технике прививается примером

На третьем этаже инженерного корпуса расположилась выставка. В отделе главного конструктора ГР и КПО есть традиция проводить такие мероприятия не реже двух раз в год. В первый день лета

для выставки есть особый повод – она приурочена к Дню защиты детей.

На первый взгляд даже не верится, что перед вами работы детей от 3 до 11 лет. В поделках самых маленьких читается милая непосредственность: фигурки

из пластилина, природные материалы, аппликации, рисунки и картины из круп. Работы старших детей отличаются аккуратностью и большим количеством деталей.

Девочки отдают предпочтение декоративно-прикладному искусству. На выставке представлены цветы из атласных лент, композиции из пайеток, объемная картина подводного мира из пластилина. В работах мальчиков ощущается любовь к конструированию и машинам: выжигание по дереву, сборка фигурок из конструктора Lego, великолепные шахматы из болтов, гаек и шайб и др.

Удивительно, что в работах многих детей прослеживается профессия их родителей. 7-летний

Влад Голобородько сделал робота-ремонтника, его отец работает в бюро электропривода и автоматики. На выставке мигают разноцветные лампочки – это отец научил своего малыша собирать электрическую схему. Так передается юному поколению любовь к науке и технике.

На предприятии детей не встретишь. Но творчество в стенах завода заставляет взрослых чаще улыбаться и помнить, ради кого они живут и трудятся. Мимо столов с экспонатами выставки никто равнодушно не проходит. Среди присутствующих обязательно звучит история. Один из родителей с любовью рассказывает о том, как его малыш мастерил смешного цы-

пленка из яйца от киндер-сюрприза и пластилина, почему у него такие большие глазки, а гребешок не красный. В любви и трепете этого момента весь смысл – гордиться своими детьми и радоваться успехам малышей коллег. Поэтому что коллектив ОГК ГР и КПО – большая семья. За участие в выставке самые маленькие дети получили нарукавники для плавания, среднего возраста – детский теннис, стар-

шие – воздушных змеев. Женорг подразделения **Дарья Сидорова** всегда с большим вниманием относится к выбору подарков для детей. Впереди лето – время отпусков, каникул и просто игр на свежем воздухе. Уже на следующий день после выставки в ОГК ГР и КПО одна из семей запускала яркого воздушного змея на центральной площади города. Праздник удался.

**Наталья Кучер**



## В ПРОФКОМЕ ЗАВОДА

ГОРОДСКОЙ пассажирский транспорт постепенно возвращается к работе в обычном режиме. На днях запущены автобусы одной из основных транспортных артерий Краматорска – маршрута №32, соединяющего пос. Беленькое с ул. Островского (Старый город). Функционируют они по штатному графику, объявил на совещании 4 июня заместитель председателя профкома А.В. Ена.

К СОЖАЛЕНИЮ, коронавирус в Донецкой области не отступает. Более того, в начале первого летнего месяца в Славянске зафиксирован случай заражения вирусом с летальным исходом. В этой связи о послаблении карантина для жителей региона пока не может быть и речи, сказал на совещании председатель профсоюзного комитета В.И. Тука.

ПО-ПРЕЖНЕМУ НЕТ разрешения на открытие в

Украине детских оздоровительных центров в летний период. Но Кабмин уже дал какие-то распоряжения министерствам, принимающим участие в открытии и контролирующим деятельность ДОО. А дата, с которой открываются центры, так и не известна. И если эпидемиологическая ситуация не ухудшится, профком продолжит ориентироваться на то, что дети новокраматорцев отдохнут и оздоровятся в «Искорке» в четыре смены, каждая из которых будет длиться 14 дней.

САНАТОРИЙ «Аркада» (Трускавец) возобновляет свою деятельность с 22 июня. Так как железнодорожное сообщение в ту сторону может быть к тому времени еще не восстановлено, первый заезд новокраматорцев в «Аркаду» планируется с 30 июня.

Санаторий «Хорол» (Миргород) должен принять заводчан с 25 июня, а «Боржава» (Закарпатская обл.) с 30 июня. Пока нет железнодорожного сообщения и с Одессой, поэтому в надежде, что к тому времени оно восстановится, в санаторно-курортном учреждении «Белая акация» ждут заводчан с 25 июня. А вот автобусы в Бердянск уже курсируют, и местный санаторий «Славутич», вероятно, откро-

ет первую смену для работников нашего предприятия с 20 июня. Первый заезд в санаторий «Панорама» («Фіона») перенесен на 30 июня.

ТАКЖЕ ПОД запретом остается и открытие баз отдыха. Но преддехомы понимают, что готовиться к сезону все равно необходимо. Без спешки они в ближайшее время начнут работы по благоустройству домиков заводской базы отдыха в пос. Щурово.

**Яна Демидова**

### ОБЪЯВЛЕНИЯ

**Предлагаю услуги мастера маникюра:**

- наращивание гелевых ногтей (290 грн.);
  - коррекция гелевых ногтей (160 грн.);
  - покрытие натуральных ногтей гель-лаком (160 грн.);
  - маникюр (без коррекции гелевых ногтей или покрытия натуральных – 90 грн.);
  - покрытие гель-лаком ногтей ног и опил ногтевой пластины, а также удаление кутикулы (180 грн.)
- Звонить по телефону **050-68-25-355**.

УЧРЕДИТЕЛЬ: АО «НКМЗ»  
Рег. свид. ДЦ № 1393  
от 10.12.1998 г.

Наш адрес: 84305, г. Краматорск, Донецкой обл., АО «НКМЗ», здание общественных организаций, 2-й этаж.  
Телефоны: (47)-86-59, (47)-82-63, 62-79, 38-76, 22-79, 3-30-35, (9)-54-40.  
e-mail: [pressa@nkmz.donetsk.ua](mailto:pressa@nkmz.donetsk.ua); [vestnik.nkmz@gmail.com](mailto:vestnik.nkmz@gmail.com)  
Мнения авторов и редакции газеты могут не совпадать.

Редактор - Валентина Гаврильченко  
Верстка, предпечатная подготовка - ОМК  
Печать: ООО «Золотые страницы», г. Харьков, ул. М. Бажанова, 28  
Тираж 1 500 экз. Заказ №506