



ВЕСТНИК НКМЗ

Основана
11 августа 1934 года

№20 (10 005) пятница, 29 мая 2020 года

Самые крупные дробилки ДШЗ вновь отправились в Узбекистан

Механосборочный цех №11 собрал и отгрузил государственному предприятию Навоийский горно-металлургический комбинат (Узбекистан) шнеко-зубчатую дробилку ДШЗ-1300/300-ДР-1. Подобное оборудование поставляется этому заказчику не впервые. В карьере НКМЗ с 2011 года безукоризненно работает дробилка ДШЗ-1300/300-ДР, поставленная в составе комплекса «ЦПТ-Руда» для дробления поступающего на крутонаклонный конвейер материала. При проектировании новой машины для НКМЗ учли дополнения и пожелания горняков, появившиеся на почве девятилетнего опыта эксплуатации первой ДШЗ этого класса.

Подобное дробильное оборудование на европейском рынке выпускают компании-конкуренты Mining Machinery Developments (MMD), ThyssenKrupp, Takraf. Довольный качеством и сроками поставки, заказчик вновь отдал предпочтение машинам производства НКМЗ.

Проектированием и разработкой конструкторской документации занималось бюро горных машин под руководством **Андрея Николаевича Холодницкого** (ОГК ГР и КПО). В сентябре 2019 года проект дробилки ДШЗ-1300/300-ДР-1 занял первое место в смотре-конкурсе на лучший проект, выполненный системами автоматизированного проектирования, расчета и моделирования. Докладчиком выступал ведущий конструктор **Олег Игоревич Граматный**. Проектированию шнеко-зубчатых дробилок он учился у конструктора **Валерия Петровича Веремейцева**, который в данный момент отправился на заслуженный отдых, и сейчас продолжил его дело.

Редакции **Олег Граматный** рассказал, что особенность данной машины в том, что она является самой крупной среди дробилок такого типа, выпускаемых НКМЗ. Отгруженная в Узбекистан ДШЗ-1300/300-ДР-1 способна работать с кусками материала размером до 1300 мм. На выходе из дробилки размер куска уже не более 300 мм.

Шнеко-зубчатые дробилки НКМЗ проектирует и поставляет с начала 2000-х годов. Основная сфера их



применения – дробление материала малой и средней прочности с обильными включениями склонных к налипанию пород.

Система управления дробилкой позволяет автоматизировать ее работу, а конструкция – реализовать ряд защит, в т.ч. от попадания недробимых тел.

Привод оснащен современными турбомуфтами, преимущества которых в том, что они защищают дробилку от перегрузки, сглаживают воздействие ударных нагрузок и обеспечивают плавный пуск.

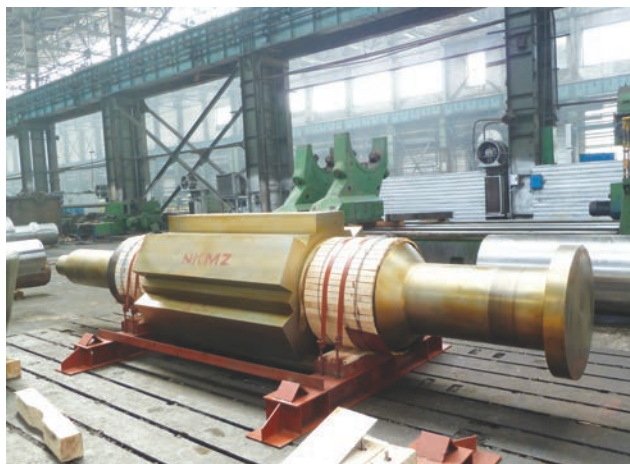
Шнеко-зубчатые дробилки отличаются простотой конструкции, компактностью и удобством в эксплуатации.

В механосборочном цехе №11 сборкой занималась бригада под руководством **Николая Андреевича Головки**. Со слов старшего мастера **Виктора Николаевича Лещенко**, данная бригада очень опытная и всегда выполняет свою работу слаженно, быстро и каче-

➤ стр. 4

ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ В АПРЕЛЕ

Завод план по отгрузке готовой продукции в апреле
выполнил на 92 %



У производства прокатного оборудования этот показатель несколько ниже общезаводского и составляет 84%.

Механосборочный цех №1 отгрузил Запорожскому меткомбинату барабан моталки (10 т). Магнитогорскому меткомбинату (ММК) ушли баллоны систем смазки, гидравлическая силовая установка (26 т) и стенд сборки-разборки опорных валков (84 т); в Санкт-Петербург – корпус главного распределителя (7 т).

Только российским заказчикам отправлял свою продукцию механосборочный цех №2: на Осковский электрометаллургический комбинат – три полых вала (22,3 т), на Новолипецкий меткомбинат (НЛМК) – барабан моталки, на ММК – три ролика.

У продукции, отгруженной редукторным цехом, также только российские заказчики. На Ингулецкий ГОК ушли два цилиндрических редуктора ЦД-2300 общим весом 61,4 т, в Новочеркасске – три зубчатых колеса (8 т), на ММК – запчасти металлургического оборудования (19 т).

Из механосборочного цеха №9 были отправлены для Полтавского тур-

бомеханического завода диск (заготовка), две полумуфты и два кожуха полумуфты, для завода Турбоатом (Харьков) – четыре клапана общим весом. Концерну ThyssenKrupp (Франция) адресованы две проводки; ММК – система смазки ПЖТ чистовых клетей (29,7 т), муфта, четыре тянущих ролика и 30 роликов; НЛМК – две муфты; Ижевску (РФ) четыре диска (заготовки).

Наименьший показатель объема отгруженной продукции у производства металлургического и шахтно-проходческого оборудования – 45%.

Из механосборочного цеха №6 корпус ушел на харьковский завод «Свет шахтера», блок роликов (12 шт.) – на НЛМК. Из механосборочного цеха №12 – два шевронных вала (16,5 т) компании Сталит (Запорожье), редуктор (6,7 т) шахтоуправлению «Покровское», 12 приводных роликов (16 т) – меткомбинату Азовсталь. Запчасти для трубопрокатного оборудования (15 т) отправлены в Белгород, 11 валков (53,5 т) – на НЛМК.

Наивысший показатель апрельской отгрузки продукции

у производства валков и энергетического оборудования – 118%.

Механический цех №3 оправил меткомбинату Азовсталь 12 рабочих валков (83,3 т), Нижнеднепровскому трубопрокатному заводу «Интерпайп» – два валка пильгестана (9,3 т). В Германию ушли два опорных валка (14,6 т) и 42 рабочих валка (130,7 т); фирме Imet Тес (Словакия) – верхний и нижний валки (27,4 т), десять валков (15,9 т) и 20 рабочих валков (77,3 т); в Польшу и в Чехию – 30 рабочих валков (176 т). Еще 70 рабочих валков (228,7 т) были отправлены в Россию – на ММК, НЛМК, на завод экспериментальной металлургии Мценскпрокат, компании ВИЗ Сталь, вал (8,2 т) – компании «Руссэлпром» – технологии снабжения.

Механический цех №5 отгрузил для меткомбината Запорожсталь четыре валка (92 т), для меткомбината им. Ильича два опорных валка (58 т), харьковскому заводу «Свет шахтера» – вал (30,6 т), для ТММ «Энергобудменеджмент» (Чернигов) – 17 труб (54,4 т) и три корпуса (4,5 т). Концерну ThyssenKrupp (Франция) отправлены

вал (11 т), вал ротора (26 т), рабочий валок (34 т). В Чехию, Словакию и Англию ушли 16 опорных валков (584 т), в Польшу – пара рабочих валков (50 т).

В Россию отправились четыре валка (142 т), три бандажа (18 т), три кольца (27 т), два опорных валка (44 т). На ММК – рабочий валок (35 т) и четыре опорных валка (212 т), на НЛМК – два валка (72 т) и два опорных валка (86 т).

У производства горнорудного и кузнечно-прессового оборудования отгрузка превышает общезаводскую – 94%.

Механосборочный цех №8 отправил Полтавскому ГОКу зубчатый венец (56,8 т) и паллеты в сборе (36,7 т); заводу Насосэнергомаш (Сумы) – крышку и корпус (22 т); Навоийскому горно-металлургическому комбинату (Узбекистан) – узлы отвалообразователя (300 т); в Москву – горловину (45,5 т), корпус конвертера (146 т), удерживающее устройство (52,5 т), вспомогательную краповую тележку (39,3 т) и

➤ стр. 2

комплект оборудования (51,2 т); в Новочеркасск – запчасти (29,6 т).

Из механосборочного цеха №11 в апреле ушли: на Полтавский ГОК – корпус барабана (36,3 т), разгрузочные воронки и ком-

бинированный питатель (54 т); Навоийскому ГМК (Узбекистан) – дробилка ДШЗ-1300/300 и АСУТП (135,5 т), а также два венцовых колеса для мельниц (50,7 т); в Болгарию – разгрузочный патрубков (7,7 т). Остальная продукция была отгружена в Россию. Ингулецкому

ГОКу отправлены запчасти дробилки (5,9 т), запчасти мельниц (134,8 т) и три зубчатых венца (56,2 т); Лебединскому ГОКу – зубчатый венец (37 т), Стойленскому ГОКу – две зубчатых передачи привода мельницы (119 т); в Кемерово – четыре валшестерни (22,5 т); ком-

ОТГРУЗКА ПРОДУКЦИИ В АПРЕЛЕ

пании «РусЭнергоМашресурс» (Тольятти) – зубчатый венец (17,7 т).

Олег Бескровный

(По информации руково-

дителей подразделений) Фото автора, Дарьи Па- зюры, Олега Граматного На снимках: вал ротора; дробилка ДШЗ-1300-300; колеса зубчатые; комби-

нированный питатель мельницы; корпус; перегрузочная тележка от- валообразователя; узел стэнда сборки-разборки валков



Производственная служба повышает эффективность

НКМЗ работает. Вы- нужденные ограниче- ния, которые были уста- новлены для персонала предприятия вследствие введения карантина, в определенной степени изменили сложившийся годами формат работы отдельных служб и под- разделений. Но оказа- лось, что в процессе пойс- ка выхода из создавшейся ситуации можно не про- сто найти приемлемое компромиссное реше- ние, но организовать ра- боту даже более эффек- тивно, чем прежде.

О том, как в услови- ях карантина над повы- шением эффективности работают в произ- водственной службе за- вода, рассказывает за- меститель генерального директора по производ- ству Артем Сомкин.

Итоги четырех месяцев - положительные

Оценивая показатели работы НКМЗ за четыре месяца нынешнего года, можно говорить о поло- жительной тенденции. За этот период объем то- варной продукции соста- вил 100,1% плана (к про- шлому году – 102,9 %), отработка станко-часов – 100,2% (к прошлому году – 109,1%). Выполнение договорных обязательств приблизилось к макси- муму за последние пять лет, составив 99,98%. Мы смогли выполнить пла- новые показатели, пото- му что на 1 января имели достаточный объем раз- решенных к производ- ству заказов.

За этот период были изготовлены для россий- ских заказчиков узлы и детали корпуса конверте- ра (539 т), электрический мостовой литейный кран КМЭЛ-450 (560 т), установка роликовых секций и правильно-задающее устройство общим ве- сом 185 т; для Магнито- горского меткомбината – стэнд сборки-разборки опорных валков стана 2500 г.п. и система тру- бопроводов ПЖТ чисто- вых клетей (187 т), для ООО «Промтехнологии» (Санкт-Петербург) – мо-

Уже два месяца мир и Украина в том числе живут в условиях карантина, введен- ного вследствие пандемии коронавируса COVID-19. Карантинные меры усугубили имевшиеся ранее кризисные явления в мировой экономике. Существенно снижа- ется активность предприятий, вплоть до полной их остановки. Нарушаются отла- женные производственные цепочки. Выживание каждого предприятия теперь в руках его коллектива. Для слабых кризис может стать концом производственной жизни, для сильных и мудрых – откроет возможность прогрессивной трансформа- ции

талки (126 т). Узлы и де- тали отвалообразователя ОГС-4000/125 (788 т) изго- товлены для Навоийско- го ГМК (Узбекистан); два комбайна модели П110 и два – модели П110-01 об- щим весом 198 т – для комбината ArcelorMittal Temirtay (Казахстан); шахтные подъемные ма- шины общим весом 463 т для шахтоуправления По- кровское (Украина) и На- воийского ГМК (Узбеки- стан). Также были изгото- влены редукторы – для мет- комбината ArcelorMittal Galati (Румыния) весом 77 т и для Ингулецкого ГОКа (Украина) весом 61 т; де- вять мельниц различных типоразмеров, в том чис- ле две крупные МШЦ- 5500х7500 УХЛ4, общий вес которых 780 т; дробил- ка (135 т) – для Навоийско- го ГМК (Узбекистан). Это внушительный перечень.

Новые возможности

Карантин внес свои кор- рективы в работу завод- ской производственной службы. Поскольку одним из главных его ограниче- ний было уменьшение до- десяти количества людей, находящихся в одном по- мещении, то на первом этапе все производствен- ные совещания в нашей службе были отменены. Ведь обычно во время их проведения в моем каби- нете находилось 30-40 ру- ководителей подразделе- ний завода. Затем букваль- но за несколько дней про- изводственные совещания были переведены в селе- кторный режим.

Правда, при этом воз- никли некоторые неудоб- ства. Первое. В селекторном режиме сеть настроена та- ким образом, что процесс обсуждения вынесенных на совещание вопросов транс- лируется во многих подра- зделениях, которые не име- ют к ним никакого отноше-

ния. Второе неудобство за- ключалось в том, что ино- гда совещание в производ- ственной службе затягива- лось и накладывалось на время проведения транс- портного селектора, в кото- ром участвуют и остальные подразделения.

Мы поработали со спе- циалистами ОИСОУ и нашли решение этой про- блемы: теперь совещания у нас проходят в режиме аудио-видеоконференции и участвуют в них только те начальники цехов, ко- торые обсуждают конкрет- ный вопрос. В этот момент мы все находимся на своих рабочих местах и включа- емся в работу, запуская на компьютерах предложен- ную ОИСОУ специальную программу. Оборудование для общения – микрофон и колонки.

23 марта состоялось первое декадное совеща- ние в селекторном режиме, а новую комп- ьютерную систему аудио-видеоконференции специалисты ОИСОУ за- пустили уже 10 апре- ля. Она позволила парал- лельно с селекторной свя- зью провести видеотранс- ляции совещания по рас- смотрению матриц, совеща- ния по запускам, а так- же заседания квартальной балансовой комиссии. В кратчайшие сроки рабо- чие места первых руково- дителей подразделений были оснащены необходи- мой аудиотехникой. Сей- час оснащаются рабочие места их заместителей.

Благодаря диджитализа- ции процесса совещаний, время их проведения сокра- тилось вдвое. Ведь теперь их участники не тратят вре- мя на перемещение из сво- их подразделений в произ- водственную службу и об-ратно, а остаются на своих автоматизированных рабо- чих местах, имея под рукой

всю информацию, необхо- димую для ответа на вопро- сы, дополнительно возни- кающие в процессе совеща- ния. Они также могут парал- лельно заниматься сво- ей текущей работой.

Выходит, что карантин помог производственной службе найти новый, бо- лее эффективный формат работы.

Диджитализация внутризаводских грузоперевозок

25 февраля диспетчер- ская служба завода со- вместно с ОИСОУ запу- стила компьютерную си- стему «Планирование и учет внутризаводских гру- зоперевозок». Сегодня она в режиме отладки.

Внутризаводские грузо- перевозчики между цехами осуществляют железно- дорожным транспортом, автотранспортом и элек- трокарами.

Внедряемая компьютер- ная система позволяет ра- ционально использовать железнодорожный и ав- томобильный транспорт, обеспечивает снижение зат- рат на расходные мате- риалы, улучшает качество составления заданий и их выполнение. В процессе отладки программы парал- лельно с накладными в электронном виде еще применяются бумажные. В будущем бумажные но- сители будут полностью исключены.

Использование новой компьютерной системы со- кращает время на оформ- ление и передачу заявок между цехами, позволя- ет контролировать их ис- полнение. Она сокраща- ет время на передачу ин- формации о движении сы- рья, материалов, заготовок, комплектующих и готовой продукции между подра- зделениями завода согласно технологическому марш- руту; исключает ошибки и

неточности в приня- тии и передаче информа- ции от заказчика к испол- нителю; обеспечивает по- лучение своевременной и достоверной информации для организации исполне- ния поставленных задач.

Система также создает воз- можность полноценно за- грузить транспорт.

В полном объеме комп- ьютерная система «Пла- нирование и учет внутри- заводских грузоперевоз- ок» будет запущена в те- чении этого года.

Электрокары под GPS- контролем

Сейчас совместно со службой главного энер- гетика реализуется но- вый этап развития элек- тронного управления гру- зоперевозками – диспет- черизация электротранс- порта: создается единый центр управления пере- возками электрокарами с GPS-контролем их переме- щения.

Для этого заключен кон- тракт с одной из компа- ний мобильной связи, в соответствии с которым электрокары оснащают- ся GPS-датчиками. Дви- жение и местонахождение каждого из них в любой точке завода будет отсле- живаться через спутник. Управлять ими будет дис- петчерская служба завода, где уже установлен ком- пьютер с соответствующей программой.

Электрокары будут ра- ботать в «режиме такси». Заявка на вызов поступа- ет в диспетчерский центр. Диспетчер принимает ее и отправляет электрокар в соответствующее подра- зделение. После выполне- ния этой заявки поступа- ет следующая, и электро- кар отправляется по дру- гому маршруту. Теперь их простои будут исключе- ны, грузоперевозки – опти-



мизированы. Мы счита- ем, что, работая так, смо- жем в полном объеме удовлетворять потребно- сти производства.

Оборудование, необ- ходимое для реализа- ции этого проекта, уже закуплено и находится на складе. Ждем специа- листов, которые должны в ближайшее время его установить и наладить. Некоторые накладки воз- никли у нас из-за каран- тина. Центр электронно- го управления электро- транспортом планирует- ся ввести в эксплуатацию в III квартале нынешне- го года.

Все усилия на повышение эффективности

Повышение эффек- тивности и оптимизация процессов – это сегодня одна из главных задач, на- целенная на развитие на- шего предприятия в бу- дущем. Чтобы эффектив- нее работать, необходи- мо менять подход ко мно- гим процессам. А имен- но: пересматривать и со- кращать выполняемые функции; более широко использовать компьютер- ную технику, средства ав- томатизации процессов производства; повышать квалификацию работни- ков, переобучать их с це- лью освоения дополни- тельного инструмента- рия для совмещения не- скольких функций; повы- шать эффективность ис- пользования оборудова- ния, создавать новые тех- процессы и т.д.

Так что для решения этой задачи у нас толь- ко один путь – совершен- ствовать процессы, ми- нимизировать затраты. Это главное, над чем мы работаем сегодня.

Олег Бескровный

В №2 от 16 января 2009 года «Вестник НКМЗ» начал публикацию цикла краеведческих очерков, посвященных 75-летию завода. Новых фактов оказалось так много и очерки так заинтересовали читателей газеты, что мы расширили исследования, и цикл очерков преобразовался в масштабный проект с рабочим названием «Флагманский почерк».

21 августа 2015 года вышел 117-й очерк проекта под названием «Термос на колесах», в котором мы рассказывали о создании на заводе передвижных миксеров. Затем публикация прервалась. По просьбе читателей газеты мы вернулись к истории завода сейчас, спустя почти пять лет.

Итак, на чем мы остановились? Середина семидесятых...

Заканчивается девятая пятилетка, основными задачами которой декларировались повышение материального и культурного уровня советских людей, усовершенствование размещения производительных сил страны, управления и планирования на основе высоких темпов развития социалистического производства, повышения его эффективности, научно-технического прогресса и роста производительности труда.

Экономика Союза ССР к тому времени превратилась в единый народнохозяйственный комплекс, народное хозяйство всех 15 союзных республик составляло неразрывное целое.

Разворачивается строительство Байкало-Амурской магистрали. Опережающими темпами осваиваются нефтяные и газовые месторождения Западной Сибири, добыча тюменской нефти выросла в 4,5 раза: с 28 млн. т в 1970 году до 141 млн. т в 1975-м. Проложены 22,6 тыс. км магистральных нефтепроводов, 33,7 тыс. км газопроводов. Построено около 1000 новых промышленных предприятий, капитальные вложения превысили 339,8 млрд. руб. Страна подсаживается на газонефтяную иглу.

Но темпы роста национального дохода, объема промышленной продукции, сельского хозяйства по сравнению с показателями «золотой» восьмой пятилетки замедляются.

Достигает апогея военно-промышленный комплекс, сосредоточивший в себе научно-технические достижения, но уже видны трещины в гражданской экономике, в обеспечении населения страны товарами группы «Б». Дефицитными становятся одежда, обувь, бытовая техника, мебель, легковые автомобили. В нестолычных регионах имеет ме-

Последний год девятой пятилетки

сто продовольственный дефицит. И если в национальных республиках он в основном неощутим, то в некоторых провинциальных городах РСФСР снова вводят распределение «по карточкам». В 1975 году они были введены в Волжске, в 1979 – в Волгограде, в 1980 – в Свердловске, в 1981 – в Казани, Новосибирске и Нижневартовске, в 1982 – в Челябинске и Вологде, в 1983 – в Куйбышеве, в 1984 – в Омске.

К концу девятой пятилетки НКМЗ уже пятый год входил головным предприятием в крупнейшее в СССР производственное объединение «Крамтяжмаш» – этакий машиностроительный совнархоз. Кроме НКМЗ в состав Крамтяжмаша входили СКМЗ, Краматорский завод Лиги (ныне ЭМСС), Краматорский научно-исследовательский и проектно-технологический институт (НИИПТМАШ). Как было сказано в первом протоколе, объединение призвано способствовать успешному решению задач дальнейшего технического прогресса в отрасли металлургического машиностроения на базе концентрации и специализации производства, совершенствования организации труда и управления.

До назначения в 1972 году заместителем председателя Госплана УССР Крамтяжмаш возглавлял В.А. Масол. Предполагалось, что с созданием производственного объединения значительно улучшится кооперация между заводами, сконцентрируются средства для расширения производства, будет централизовано материально-техническое снабжение.

В таком объединении предприятий были как положительные, так и отрицательные стороны. В 1972 году министерство тяжелого машиностроения СССР назначило генеральным директором производственного объединения «Крамтяжмаш» бывшего главного инженера НКМЗ, заслуженного машиностроителя УССР Юрия Васильевича Булатова.

Как он отчитывался на заседании партхозактива в январе 1975-го, завод

бы объединения за четыре года дали сверх оперативных годовых планов на 4,4 млн. руб. реализуемой продукции, 5,6 млн. руб. валовой прибыли, 220 тыс. руб. прибыли.

НКМЗ все четыре года выполнял годовые планы по объемам товарной и реализованной продукции, производительности труда и прибыли, но с контрольными цифрами пятилетки справиться не мог по объективным причинам.

В 1974 году, например, НКМЗ выполнял план в условиях дефицита отдельных видов полуфабрикатов, изготавливая при этом сложное оборудование для пусковых строек страны в исключительно сжатые сроки.

Тогда же коллектив завода принимал участие в укомплектовании крупнейшей в мире кривоножской домны, Западно-Сибирского металлургического комбината, Новоліпецкого, Карагандинского, Череповецкого металлургических заводов. Только в адрес Череповецкого металлургического завода в 1974 году было отгружено 10 тыс. т, а всего 40 тыс. т прокатного оборудования.

Большая работа за годы пятилетки проделана трудящимися завода литья и поковок, отмечал в своем докладе Ю.В. Булатов. Объем товарной и реализуемой продукции на этом заводе вырос почти в четыре раза, и по этим основным показателям завод шел на уровне контрольных цифр пятилетки.

На НКМЗ в 1975-м планировалось изготовить 178 тыс. т механизмов. Партком взбадривал работников предприятия лозунгами «Пятилетке – ударный финиш! Все – для трудовой победы!», «Дать продукции больше, лучшего качества и с меньшими затратами».

«Больше продукции» – это было актуально, в 1974 году НКМЗ допустил отставание по целому ряду технико-экономических показателей, теперь нужно было не только обеспечить выполнение плана текущего года, но и с учетом допущенного отставания успешно завершить пятилетку в целом.

А планы на послед-

ний год девятой пятилетки были грандиозные: создать толстолистовой стан 3600 для Западно-Сибирского меткомбината, толстолистовой стан 5000 для Белокалитвенского металлургического завода, стан 2000 для МК Криворожсталь. Все проекты, как бы сейчас сказали, были инновационными, только ТЛС 3600 для ЗСМК весом в 70 тыс. т должен был в полтора раза превзойти аналогичный стан МК Азовсталь.

Оснащался только новокраматорскими мельницами и пагающими экскаваторами Михайловский ГОК, заканчивалась сборка первого в мире добычного роторного комплекса в разрезе «Богатырь» ПО Экибастузуголь. По своей производительности и параметрам сердце комплекса – ЭРШРД-5000 – считался самым мощным в мировой практике.

На меткомбинате SAIL в Бокаро (Индия) готовились к вводу в эксплуатацию крупнейшего в Юго-Восточной Азии слябинга 1250, в Череповце – к вводу стана 2000 г.п. Инженеры-конструкторы ОГК ПО В.Ф. Ткаченко и В.Е. Глинский помогали автоматизировать транспортировку, смотку и уборку рулонов горячекатаных полос весом до 15 т на полуперерывном широкополосном стане 1700 г.п. в Дунауварахе (Венгрия).

28 октября 1975 года в Донецке генеральный консул Польской Народной Республики в Киеве Леон Томашевский вручил новокраматорцам правительственные награды ПНР – рыцарский орден Возрождения Польши бригадир механиков-сборщиков механосборочного цеха №8 В.Н. Немиричу, золотой крест ордена Заслуги инженерам ОГК гидропривода Б.Н. Моисееву и В.Т. Погребскому. Этих наград новокраматорцы были удостоены за активное участие в монтаже и пуске ТЛС 3600 на МК им. Берута в Ченстохове Катовицкого воеводства.

Толстолистовой стан 3600 в Ченстохове называли первенцем польского прокатостроения. Предназначался он для производства листа, необходимого для судостроения, и труб большого диаметра. На НКМЗ изготавливали его головную часть с уникальным оборудованием печного участка и станového пролета с рабочими клетями, вертикальной клетью и ножницами горячей резки; Польша занималась агрегатами отделки. Самый крупный в Европе, ТЛС 3600 был уникальным с головы, что называется, до пят, при проектировании новокраматорцы внедрили 12 изобретений. Созданием его руководил ведущий инженер проекта ОГК ПО Вла-

димир Никанорович Шоленинов.

Требования к изготовлению ТЛС 3600 были достаточно высокими: во-первых, он шел на экспорт, и качество работ контролировалось особо строго; во-вторых, уникальность агрегатов требовала таких же уникальных техпроцессов. Необходимо было изготовить станины весом более 300 т каждая, опорные валки диаметром 1800 мм и весом до 100 т.

Над решением поставленных задач предстояло хорошенько подумать и металлургам, и модельщикам, и кузнецам. Технологические службы должны были своевременно подготовить оборудование для транспортировки огромных заготовок в механические цехи и для обработки их на станках. Конструктивные параметры оборудования стана требовали мастерства и творчества, новых инструментов и спецнастки. Не меньшей сложности была задача смонтировать и отладить оборудование у заказчика.

Первый этап строительства ТЛС 3600 был завершен в декабре 1972 года, полностью стан введен в эксплуатацию в 1976-м. На пуске присутствовали председатель Совета Министров СССР А.Н. Косыгин, министр черной металлургии СССР И.П. Казанец, первый секретарь ЦК ПОРП Э. Герек. При пуске ченстоховский стан 3600 называли символом советско-польской дружбы.

Монтаж и работоспособность стана обеспечила группа специалистов завода под общим руководством ГИП Н.К. Клеца. В составе группы работали В.И. Дончак, В.Т. Погребский, Б.И. Моисеев, В.Н. Немирич и В.И. Бондаренко. Специалисты НКМЗ вместе с поляками смонтировали 50000 т оборудования.

«Благодаря плодотворному сотрудничеству польских и советских специалистов, хорошей организации строительных и монтажных работ, первый этап строительства стана 3600 завершен на восемь месяцев раньше срока, запланированного графиком, – писала в канун 1973 года воеводская газета Trybun prasy. – Для ускорения строительства и досрочного пуска стана огромное значение имела своевременная поставка оборудования НКМЗ им. Ленина». 4 апреля 1973-го ТЛС 3600 был введен в эксплуатацию и сразу же вышел на проектную мощность в 1,0 млн. т/год.

Польская газета Trybuna Ludu отметила, что Эдвард Герек одобрил ход работ и через советского представителя Н.К. Клеца передал благодарность новокраматорцам за ка-

чество оборудования и обеспечение его досрочной поставки. В письме на имя директора завода Ю.В. Булатова он отметил высокую квалификацию специалистов, осуществляющих монтаж.

«Рыцарь» Немирич, как впоследствии польские коллеги называли бригадир слесарей-сборщиков механосборочного цеха №8 Виктора Никифоровича Немирича – человек вообще-то легендарный. На заводе он работал с конца сороковых, ушел на пенсию в самый разгар кризиса девяностых – подвело сердечко.

Живой, любознательный, открытый, он сразу вызывал доверие. Брался за самую сложную работу, применял остроумные новшества. С 1957-го возглавлял бригаду, в которой воспитывал таких же умелых и грамотных.

Какие только машины ни прошли через руки бригады! Сначала собирали шагающие экскаваторы, затем полностью собирали три роторных комплекса. Потом перешли к прокатным станам.

В Польше Виктор Никифорович проработал полтора года. Начал с нуля, затем взял организацию монтажа в свои руки, и процесс пошел без задержек. После Ченстохова был еще стан 2000 в Домброве Гурниче (Польша), пресс усилием 65000 тс для Франции. Собирали клетки ТЛС 3600 и слябинг 1250 для Индии, слябинги 1150 для Румынии и Польши, уникальную ЛГМ 50х10000.

Отличный спортсмен, имел первый разряд по штанге, был членом сборной команды области.

За активное участие в создании прессы усилием 65000 тс для Франции в 1979 году Виктора Никифоровича наградили орденом Ленина, и высшая награда СССР заняла положенное место рядом с орденом Трудового Красного Знамени, которым В.Н. Немирич получил в 1971 году за успешное выполнение плана VIII пятилетки, и тем самым рыцарским крестом ордена Возрождения Польши.

...За годы девятой пятилетки на НКМЗ было изготовлено 24 типоразмера новых и модернизированных машин, в том числе 13 новых высокопроизводительных образцов горнорудного оборудования, оборудование десяти прокатных станов с производительностью около 20 млн. тонн готового и передельного проката в год. На экспорт было изготовлено свыше 127 тыс. т оборудования.

Валентина Зорина



1975. Передовая бригада станочников цеха №3 (бригадир И.В. Зайцев)

ственно. В нее входят слесари механосборочных работ: С.А. Селюнов, Е.Ю. Крицкий, В.Н. Павленко, А.Е. Гетьманенко. Малярные работы выполнили Е.К. Челнак и О.В. Клейно; С.И. Пономаренко и И.Н. Снайко отвечали за сва-

Самые крупные дробилки ДШЗ вновь отправились в Узбекистан

рочные операции.

В изготовлении деталей участвовали цехи №№11, 18, редукторный, цехи производства металлоконструкций и металлургического производства.

Украинских машиностроителей и узбекских

промышленников уже более полувека связывают прочные партнерские отношения. Продукция новокраматорской марки, эксплуатирующаяся на горно-металлургических предприятиях Узбекистана, давно завоевала дове-

рие горняков и металлургов, удостоившись их самых лучших отзывов.

Благодаря слаженным действиям задействованных подразделений, дробилка своевременно уехала в Узбекистан. В 2020 году ожидается отгруз-

ка еще одной дробилки ДШЗ-1300/300-ДР-1.

Качественное изготовление, совершенствование существующих конструкций и создание новых, строгое соблюдение сроков поставки поднимает имидж НКМЗ,

и не только в Узбекистане. Крупные шнекозубчатые дробилки ДШЗ-1300/300-ДР-1 – лишь один из примеров.

Наталья Кучер
Фото
Олега Граматного

В профкоме завода

21 мая после долгого перерыва состоялось совещание профсоюзных лидеров заводских подразделений. Вопросов и тем для обсуждения у профсоюзных лидеров накопилось много

1 ИЮНЯ на предприятии традиционно отмечают Международный день защиты детей. В этом году из-за введенного карантина праздничные мероприятия решено не проводить. Не будет любимого детворой конкурса мелового рисунка и представления в ДК и Т, после которого юные художники всегда поднимались на главную сцену города и получали подарки.

МЕЖДУНАРОДНЫЙ день донора мировая общечеловечность отмечает 14 июня. Торжество приходится на воскресенье, поэтому забор крови на станции переливания крови пройдет в пятницу, 12 июня. По причине того же карантина для доноров составят график. Каждый из них сможет дать кровь исключительно в назначенное для него время. Такая мера необходима во избежание скопления людей в стенах городской станции переливания крови. Списки доноров из числа заводчан профактиву нужно сдать до 1 июня.

МАТЕРИАЛЬНАЯ помощь для работников предприятия – членов профсоюза выдается в

профкоме на основании поданных заявлений раз в неделю по четвергам.

В НОЯБРЕ состоится профсоюзная отчетно-выборная конференция. Накануне конференции пройдут во всех цехах и отделах завода. Поэтому профсоюзным лидерам необходимо подготовить и сдать в профком соответствующие документы.

ИЗ-ЗА ПРОДЛЕННОГО карантина бассейн в ДК и Т скорее всего начнет работать только в сентябре. А вот с летним оздоровлением трудящихся НКМЗ в санаторно-курортных учреждениях страны и их детей, желающих отдохнуть в детском оздоровительном центре, ситуация до сих пор до конца не ясна.

Возможно, санатории и пансионаты Украины откроются во второй половине июня, а может быть, и нет. Главный санитарный врач независимой решил отдыхать гражданам на территории пляжных зон, как морских, так и речных. Только он забыл назвать дату, с которой это можно будет делать. Также непонятно, когда откроется железнодорожное и автобусное сообщение между областями. Предполагается, что произойдет

с 1 июня, что, как известно, еще не факт. Поэтому говорить точно, с какого числа какого месяца новокраматорцы смогут отправиться на оздоровление в санаторно-курортные учреждения Миргорода, Трускавца Боржавы, Одессы и Бердянска, сложно. Скорее всего, они начнут работать во второй половине июня. И если стоимость путевок туда будет больше заявленной до карантина, комитет профсоюза сделает все возможное, чтобы для заводчан эта разница была минимальной.

Уже понятно, что первой смены в ДОЦ для детей новокраматорцев не будет. Но не ясно, как, начиная со второго заезда, обеспечить детским кроваткам в спальнях и посадочным местам в столовой дистанцию в полтора метра. Также невероятно интересно, каким образом можно заставить отдыхающих базы отдыха в Шурово, при условии, что она вообще откроется, соблюдать масочный режим, дезинфицировать верхние конечности и соблюдать дистанцию на пляже? Коротко говоря, пока у государства не будет четкого плана действий в период по-

слабления карантина, руководству комитета профсоюза сложно уверенно смотреть даже в самое ближайшее будущее.

Естественно, карантин внес радикальные изменения в планы многих заводчан, связанные с предстоящим летом. Поэтому 26 мая предсхемы сдали в профком обновленные списки новокраматорцев, желающих оздоровиться в санаториях и пансионатах, а также предоставили реестры их детей, которые отдохнут в ДОЦ во вторую и третью смены.

БАЗА ОТДЫХА «Турист» расположена в Святогорске. На ее территории находятся два двухэтажных жилых корпуса по восемь номеров в каждом, большинство из которых однокомнатные. Там есть все условия для полноценного отдыха, поэтому, если новокраматорцы и их семьи пожелают массово проводить там время летом, все номера «Туриста» профком готов оснастить телевизорами и провести туда Интернет. Питаться заводчане будут в столовой ближайшей базы отдыха – «Сосенки», а добираться до места дислокации личным транспортом.

Яна Демидова

• Эхо праздника

ПРАЗДНИК СО СЛЕЗАМИ НА ГЛАЗАХ

Подарить ветеранам праздник в День Победы решили жители дома №3 по проспекту Мира. Поддержку в этом они получили от своего депутата, и.о. директора КЦП НКМЗ Евгения Коробкина. Общими усилиями праздник удался на славу

«Смуглянка», цветы и внимание – нашим ветеранам

В этом году по известным причинам массовые мероприятия, посвященные Дню Победы, не проводились. А ведь ветераны, которых с каждым годом остается все меньше и меньше, ждут этого момента. Поэтому жители решили сами подарить праздник двум ветеранам, проживающим в их доме. Они подростками работали на военных заводах, вносили свой посильный вклад в победу над ненавистным врагом. Сейчас Алексеем Филипповичем Деминцем и Эрику Даниловичем Яковлевым по 91 году.

Решили – сделали! Дети нарисовали открытку и смастерили замечательную инсталляцию – танк из носков. Они украсили разноцветными шарами площадку перед окнами ветеранов. Поддержал идею настоящему народный избранник – депутат горсовета, и.о. директора КЦП НКМЗ Евгений Коробкин. Творческий подарок сделали руководитель и баянист коллектива «Мелодия» (ГДК им. Быкова).

Праздник не остановил даже начавшийся проливной дождь – 9 мая в 11:00 под окнами Алексея Филипповича и Эрика Даниловича проехали участники автопробега, приветствуя ветеранов сигналами класконов. Звучала любимая песня «День Победы». И праздник оказался действительно со слезами на глазах – ветераны расчувствовались такому вниманию и, не стесняясь, смахивали слезы. А потом подпевали, когда артисты, как и обещал наш любимый земляк Леонид Быков в фильме «В бой идут одни старики», врезали «Смуглянку» с «Катюшей». Останавливались прохожие, подходили жители соседних домов. Кто-то присоединялся к поздравлениям и дарил ветеранам цветы, наборы фруктов. Евгений Коробкин вручил каждому продуктовые наборы от НКМЗ и букеты алых гвоздик.

Как важно оставаться людьми

Когда собрались представители четырех поколений, были и боевые 100 граммов, и задушевные песни под баян. Всех их объединили благодарность, умение хранить память и способность не терять человечность, которую, как оказалось, невозможно вытравить никакими политическими уловками и обстоятельствами – будь то карантин или весенний ливень. А значит – не все потеряно, и души людей остаются живыми. Мы верим – будет, обязательно будет праздник, и не только на нашей улице – будет солнышко и весенние цветы, искренние улыбки, а общечеловеческие чувства уважения, благодарности и достоинства победят.

Анастасия Плеханова

РЕКЛАМА, ОБЪЯВЛЕНИЯ

Агентство «Агnessa» предоставляет услуги сиделки (в больницах и дома у заказчика), няни, уборки квартир и домов, мойки окон.

Сотрудникам НКМЗ скидка 3% по предъявлению пропуска.

Телефоны: 066-209-69-36; 093-726-20-44.

Куплю байдарку «Таймень-2», «Таймень-3». Звонить: 099-70-65-572 (Наталья).

Номер «Вестника НКМЗ» от 22 мая вышел в электронной версии на сайтах NKMZinfo; www.nkmz.com



НОВОКРАМАТОРСЬКИЙ МАШИНОБУДІВНИЙ ЗАВОД

УВАГА!

У зв'язку із нагальною потребою Новокраматорський машинобудівний завод запрошує для працевлаштування на підприємство працівників:

- | | |
|--|-----------------------------------|
| - токар; | - сталевар; |
| - токар-карусельник; | - термист; |
| - токар-розточувальник; | - коваль; |
| - електрогазозварник; | - машиніст крану; |
| - слюсар із складання металевих конструкцій; | - майстер виробничої ділянки; |
| - слюсар механоскладальних робіт; | - майстер з ремонту устаткування. |
| - модельник; | |

Бажаючим отримати професію:

- | | |
|---------------------------------|---|
| - верстатника широкого профілю; | - слюсаря зі складання металевих конструкцій, |
| - модельника; | |

статі професіоналами в галузі металообробки надається можливість навчання без відриву від виробництва в кращих в Україні навчальних класах підприємства. Заробітна плата в залежності від кваліфікації становить від 8000 до 40000 гривень.

Звертатися до відділу кадрів НКМЗ, м. Краматорськ, вул. Маяковського, 4, кабінети № 7, № 8 і № 3.
Контактні телефони: (0626) 47-82-43, 47-85-47, (050) 444-2014.
E-mail: tselnik@nkmz.donetsk.ua



УЧРЕДИТЕЛЬ: АО «НКМЗ»
Рег. свид. ДЦ № 1393
от 10.12.1998 г.

Наш адрес: 84305, г. Краматорск, Донецкой обл., АО «НКМЗ», здание общественных организаций, 2-й этаж.
Телефоны: (47)-86-59, (47)-82-63, 62-79, 38-76, 22-79, 3-30-35, (9)-54-40.
e-mail: pressa@nkmz.donetsk.ua; vestnik.nkmz@gmail.com
Мнения авторов и редакции газеты могут не совпадать.

Редактор - Валентина Гаврильченко
Верстка, предпечатная подготовка - ОМК