



Дизайн отдела маркетинговых коммуникаций ПАО НКМЗ
Designed by marketing communications department PJSC NKMZ

НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД NOVOKRAMATORSKY MASHINOSTROITELNY ZAVOD



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Полное наименование: Публичное акционерное общество "Новокраматорский машиностроительный завод"
- Full name: Public Joint Stock Company "Novokramatorsky mashinostroitelny zavod"
- Сокращенное наименование: ПАО "НКМЗ"
- Abbreviated name: PJSC "NKMZ"
- Почтовый адрес: 84305, Украина, Донецкая область, г. Краматорск, НКМЗ
- Postal address: 84305 Ukraine, Donetsk region, Kramatorsk, NKMZ
- Телефон / Phone: +38 (06264) 3-70-80, 7-89-77
- Факс / Fax: +38 (06264) 7-22-49
- E-mail: ztm@nkmz.donetsk.ua
- Web: www.nkmz.com
- Код ОКПО: 05763599
- ARCEO code: 05763599
- Индивидуальный налоговый номер: 057635905159
- Personal tax number: 057635905159
- Свидетельство о регистрации плательщика НДС: 06294529 НБ № 001598
- VAT taxpayer registration certificate: 06294529 НБ № 001598

CONTACT DETAILS

- Директор производства прокатного оборудования:
Director of rolling equipment production division:
Телефон / Phone: +38 (06264) 7-80-31
- Главный инженер производства прокатного оборудования:
Chief engineer of rolling equipment production division:
Телефон / Phone: +38 (06264) 7-87-18
- Начальник отдела маркетинга и контрактов производства прокатного оборудования:
Head of marketing and contracts department of rolling equipment production division:
Телефон / Phone: +38 (06264) 8-99-69
- Главный конструктор производства прокатного оборудования:
Chief design engineer of rolling equipment production division:
Телефон / Phone: +38 (06264) 7-86-86
- Начальник бюро линий ножниц:
Chief of shear department:
Телефон / Phone: +38 (06264) 7-86-76
E-mail: BLN@nkmz.donetsk.ua

**ПРЕСС-НОЖНИЦЫ
ДЛЯ ПЕРЕРАБОТКИ
МЕТАЛЛОЛОМА
SHEARING PRESS
FOR SCRAP METAL
PROCESSING**

ПРЕСС-НОЖНИЦЫ С БОКОВЫМ ПРЕССОМ
SHEARING PRESS WITH SIDE PRESS



Наименование параметра	Пресс-ножницы с боковым прессом Shearing press with side press					Description	
	800	1000	1200	1400	1600		
Назначение	уплотнение и порезка металлолома (от легкого до тяжелого), получение пресс-пакетов cutting and compression of steel scrap (from light up to heavy), press pack formation					Application	
Тип	стационарные / stationary					Type	
Привод	гидравлический / hydraulic					Drive	
Характеристика получаемой продукции	лом заданных габаритов, пресс-пакеты steel scrap with preset dimensions, press packs					Finish product characteristics	
Усилие реза, МН (тс)	8 (800)	10 (1000)	12 (1200)	14 (1400)	16 (1600)	Cutting force, MN (t)	
Производительность, т/час	до/up to 30	до/up to 45	до/up to 60	до/up to 70	до/up to 80	Capacity, t/h	
Режущая способность:	- круг, диаметр, мм	160	180	195	210	225	- round bar, mm
	- квадрат, сторона, мм	140	160	175	190	205	- square, mm
Объем загрузочного короба, м³	9	10	11	12	14	Charging box volume, m³	
Размеры пресс-камеры (длина x ширина), м	6,5x2	7x2	8x2	8x2,5	10x2,5	Dimensions of press-chamber, m	
Ширина реза, мм	600, 800	800	800, 1000	1000	1300	Cutting width, mm	
Усилие прижима ножниц, МН	2x1,1	2x1,4	2x1,6	2x2,0	2x2,4	Shears pressure force, MN	
Усилие бокового пресса, МН	2x1,8	2x2,5			2x2,8	Side press force, MN	
Усилие пресс-крышки, МН	2x1,5	2x1,9	2x2,2	2x2,5		Press-cover force, MN	
Усилие толкателя, МН	1,2	1,4				Pusher force, MN	
Длина порезанного лома, мм	300...1200					Scrap length, mm	
Количество насосных установок, шт x мощность, кВт	3x90	4x90	5x90	6x90	7x90	Pumping unit power, kW	

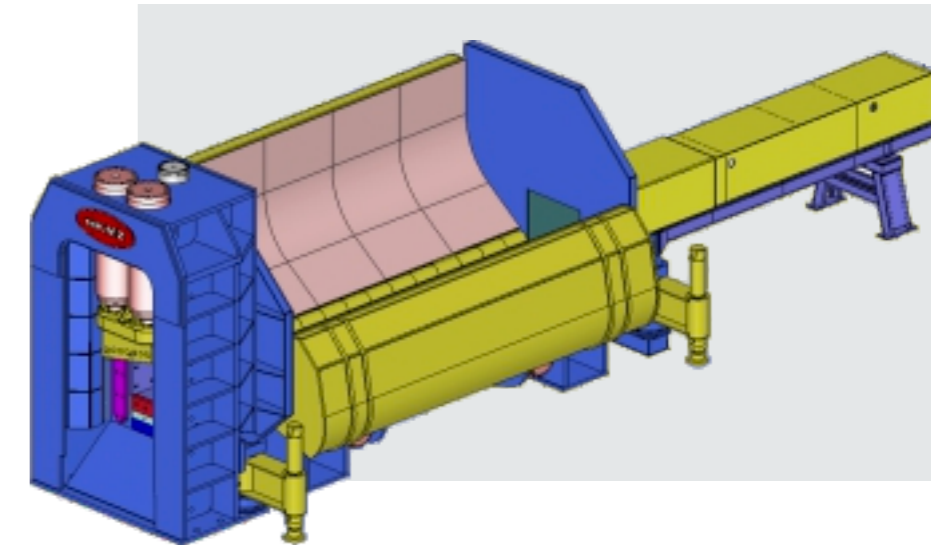
ПРЕСС-НОЖНИЦЫ С ПРЕССУЮЩИМИ СТВОРКАМИ
SHEARING PRESS WITH PRESS FLAP

Для переработки негабаритного стального лома в лом №3 по ГОСТ 2787-75, используемый в качестве металлической шихты в металлургических печах при выплавке стали, разработаны пресс-ножницы различных типов.

Пресс-ножницы оснащены гидравлическими приводами и устанавливаются на предприятиях, использующих или перерабатывающих металлолом.

To process the oversized steel scrap to scrap № 3 as per GOST 2787-75 used as metal charge for steel furnaces at steel melting, different types of shearing press have been developed.

The shearing machine is equipped with hydraulic drives and installed on the plants using or processing a scrap.



Наименование	Пресс-ножницы с прессующими створками Shearing press with press flap				Description	
	500	600	800	1000		
Назначение	уплотнение и порезка металлолома, получение пресс-пакетов cutting and compression of steel scrap (light and medium), press pack formation				Application	
Тип	передвижные, стационарные / mobile, stationary				Type	
Привод	гидравлический / hydraulic				Drive	
Характеристика получаемой продукции	лом заданных габаритов (легкий и средний), пресс-пакеты steel scrap with preset dimensions, press packs				Finish product characteristics	
Усилие реза, МН (тс)	5 (500)	6 (600)	8 (800)	10 (1000)	Cutting force, MN (t)	
Ширина реза, мм	700	700	800	800	Cutting width, mm	
Усилие прижима, МН	1	1,1	1,8	2,1	Press force, MN	
Размеры пресс-камеры: - в открытом состоянии (длина x ширина x высота), мм - в закрытом состоянии (ширина x высота)	5000x2400x800	5000x2400x800	6000x2400x800 7500x2400x800	6000x2500x800 7500x2500x800	Dimensions of press-chamber: - open state (length x width x height), mm - close state (width x height), mm	
Внешняя створка: - усилие гидроцилиндров, МН - усилие внешней створки, МН	2x1,3 3	2x1,3 3	3x1,1 4,5	3x1,1 4,5 4x1,1 5,8	3x1,1 4,5 4x1,1 5,8	Outsite flap: - hydraulic cylinder force, MN - outsite flap force, MN
Внутренняя створка: - усилие гидроцилиндров, МН - усилие внутренней створки, МН	2x1,3 3	2x1,3 3	3x1,1 4,5	3x1,1 4,5 4x1,1 5,8	3x1,1 4,5 4x1,1 5,8	Internal flap: - hydraulic cylinder force, MN - insite flap force, MN
Усилие толкателя, МН	1,3	1,3	1,3	1,3	Pusher force, MN	
Максимальное число резов в минуту	5	5	5	до/up to 6	Number of cutting per minute	
Количество, шт x мощность, кВт насосных установок	2x90	2x90	3x90	4x90	Quantity (number) x power, kW of pumping units	
Производительность, т/час	5...8	6...10	до/up to 20	до/up to 30	Capacity, t/h	
Режущая способность (при S ₀ =360Н/мм²): - круг (диаметр), мм - квадрат (сторона), мм - плита (ширина x толщина), мм	140 125 700x100	150 130 700x110	175 150 700x125	190 170 700x140	Cutting ability (Steel 360N/mm²): - circle (diameter), mm - square (side), mm - plate (width x thickness), mm	
Возможность перемещения полуприцепом (опция транспортировки)	+	+	-	-	Possibility to transport the equipment in semitrailer (transportation option)	