

### КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

■ Полное наименование:

Публичное акционерное общество "Новокраматорский машиностроительный завод"

Директор производства прокатного оборудования: Телефон: +38 (06264) 7-80-31

Сокращенное наименование:Почтовый адрес:

ПАО "НКМЗ"

Главный инженер производства прокатного оборудования: Телефон: +38 (06264) 7-84-18

■ Телефон:

ый адрес: 84305, Украина, Донецкая область, г.Краматорск, НКМЗ н: +38 (06264) 3-70-80, 7-89-77

05763599

057635905159

Начальник отдела маркетинга и контрактов производства прокатного оборудования: Телефон: +38 (06264) 8-85-72, 7-99-69

■ Факс:■ E-mail:

+38 (06264) 7-22-49 ztm@nkmz.donetsk.ua www.nkmz.com

06294529 HB Nº 001598

Главный конструктор: производства прокатного оборудования:

■ Код ОКПО:

Web:

Телефон: +38 (06264) 7-88-18 Факс: +38 (06264) 8-99-47

Индивидуальный налоговый номер:

Ψakc: +38 (06264) 8-99-47

Свидетельство о регистрации плательщика НДС: Конструкторское бюро намоточных устройств

Телефон: +38 (06264) 8-90-22 E-mail: bnu@nkmz.donetsk.ua



# НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД



### ДЕТАЛИ МОТАЛОК ПРОКАТНЫХ СТАНОВ



### ФОРМИРУЮЩИЕ И ТЯНУЩИЕ РОЛИКИ МОТАЛОК

### Область применения:

станы горячей прокатки полосы.

#### Назначение:

формирование рулона и создание натяжения полосы в процессе смотки.

### Особенности:

возможно выполнить в двух вариантах:

- высокоуглеродистой легированной стали с поверхностной закалкой бочки ролика. Твердость поверхности – до
- конструкционной стали с наплавкой бочки ролика износостойкими материалами. Твердость поверхности - до

возможность изготовить для всей линейки станов горячей



# РОЛИКОДЕРЖАТЕЛИ

Область применения: станы горячей прокатки полосы. **Назначение:** формирование рулона на барабане моталки. Особенности: простота монтажа (демонтажа) роликов формирующих, возможность установки роликов разной конструкции.

Преимущества: возможность изготовить для всей линейки станов горячей прокатки.





ной легированной стали ковкой с последующей термической

и механической обработкой. В конструкции предусмотрена

### БАРАБАНЫ МОТАЛОК И РАЗМАТЫВАТЕЛЕЙ ХОЛОДНОЙ ПОЛОСЫ Область применения: Особенности: станы холодной прокатки полосы, агрегаты травлесиловые детали барабана – выполнены из высококачествен-

смотка (размотка) готовой полосы в рулон. возможность замены барабана без разборки редуктора моталки.

ния, покрытия, порезки полос.

Назначение:

рулона от смещения в осевом направлении при съеме с барабана. Преимущества:

возможность изготовить для всей линейки станов и агрегатов.

### Преимущества: возможность изготовить для всей линейки станов холодной прокатки и агрегатов.





смотка горячекатанных полос в рулоны. Особенности и преимущества: ■ надежный захват полосы тянущими,

■ надежная «привязка» полосы к барабану, время

- до возникновения натяжения уменьшается на 70%. ■ смотка рулонов с минимальной телескопичностью
- (не более 20 мм). ■ смотка рулонов с минимальными зазорами между витками (плотность смотки не ниже 0.98).
- смотка рулонов с минимальными повреждениями поверхности полосы.
- эффективное охлаждение рулонов и узлов моталок.
- точное и стабильное позиционирование механизмов, поддержание настроечных зазоров, скоростных и энергосиловых параметров.
- минимальные динамические нагрузки.
- надежность и долговечность основных узлов моталок.
- удобство обслуживания и ремонта.

Наименование	Стан 2000	Стан 2500
Толщина полосы, мм	1,220	1,225
Ширина полосы, мм	7001850	10002350
Наружный диаметр рулона, мм	до 2300	до 2100
Внутренний диаметр рулона, мм	850	
Масса рулона, т	до 45	до 40
Натяжение полосы, кН	до 25	до 60
Скорость смотки полосы, м/с	до 23	до 17
Скорость задачи полосы в моталку, м/с	0,512,5	
Температура сматываемых полос, °С	500850	
Предел текучести полос при 500°C, МПа	до 500	





### НАМОТОЧНЫЕ УСТРОЙСТВА



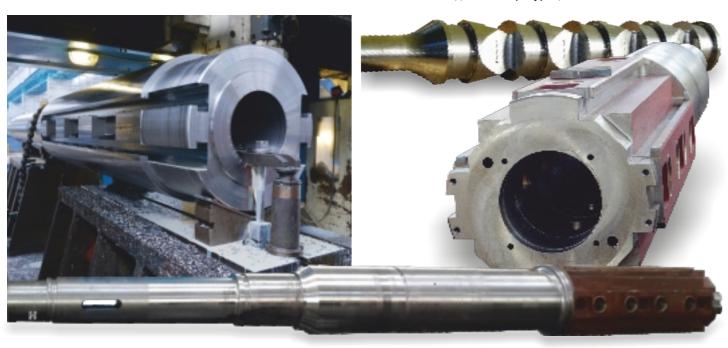
### ВАЛЫ БАРАБАНОВ

### Область применения:

станы горячей и холодной прокатки полосы; агрегаты травления, покрытия, порезки полос.

#### Назначение:

смотка готовой полосы в рулон.



### СЕГМЕНТЫ БАРАБАНА

### Область применения:

станы горячей и холодной прокатки полосы; агрегаты травления, покрытия, порезки полос.

### Назначение:

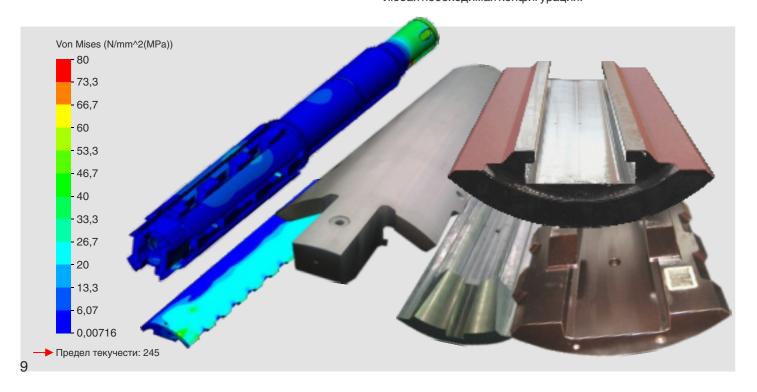
смотка готовой полосы в рулон.

#### Особенности:

выполняются из легированной высокопрочной конструкционной стали методом ковки с последующей термической и механической обработкой. По требованию Заказчика возможно применение любой марки стали по заданным химическому составу и механическим свойствам.

### Преимущества:

любая необходимая конфигурация.



# выполняются из конструкционной стали методом ковки с последующей термической и механической обработкой. По

требованию Заказчика возможно применение любой марки стали по заданным химическому составу и механическим свойствам.

### Преимущества:

Особенности:

любая необходимая конфигурация.



Крупнейший в Украине и известный во всем мире изготовитель уникального высокопроизводительного прокатного, металлургического, горнорудного, подъемно-транспортного и специального оборудования «Новокраматорский машиностроительный завод» приглашает Вас к деловому сотрудничеству.

«НКМЗ» - фирма с мировой известностью. Наши машины и оборудование работают более чем 50 странах мира, в том числе в Японии, Германии, Франции, Италии, Канаде, США.

Прокатное оборудование является одним из ведущих сегментов производственной номенклатуры предприятия.

Производство моталок холодной и горячей полосы налажено с середины пятидесятых годов прошлого столетия. С тех пор «НКМЗ» спроектировал и изготовил более 100 намоточных устройств различных типов, которые работают на крупнейших металлургических комбинатах 20 стран мира. За последние годы нашими специалистами были освоены моталки с индивидуальным гидравлическим приводом формирующих роликов, а также промежуточные свертывающие машины типа койл-бокс.

Накопленный опыт сервисного обслуживания прокатного оборудования позволяет нам успешно решать все вопросы, связанные с изготовлением и поставкой запасных комплектующих, узлов, частей и деталей.

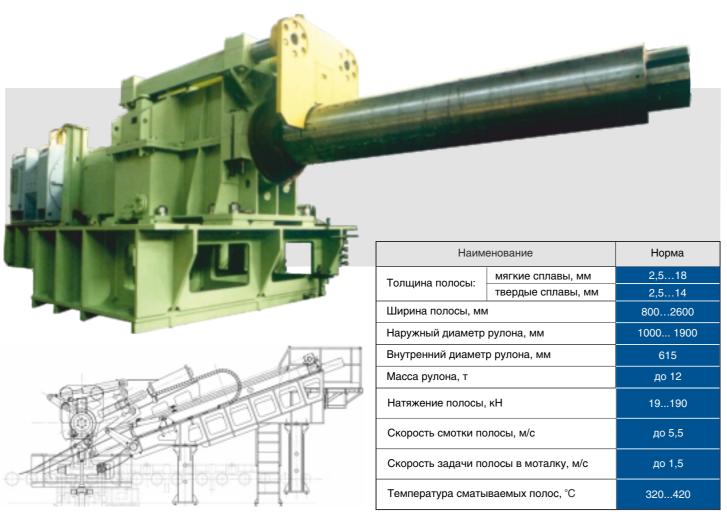
Специалисты нашего предприятия готовы помочь решить вопросы, возникающие при эксплуатации Вашего прокатного и металлургического оборудования и предложить оптимальный способ усовершенствования машин, механизмов или технологической линии. «НКМЗ» обладает достаточным конструкторско-технологическим потенциалом, чтобы в кратчайшие сроки и качественно реализовать самые современные технические решения.

ОГЛАВЛЕНИЕ:	Универсальные гидравлические моталки	4 5
-------------	--------------------------------------	--------

# ПРОМЕЖУТОЧНАЯ СВЕРТЫВАЮЩАЯ МАШИНА КОЙЛ-БОКС



# КУМЗ СТАН 2840 Г.П. АЛЮМИНИЯ: МОТАЛКА С ЗАХЛЕСТЫВАТЕЛЕМ





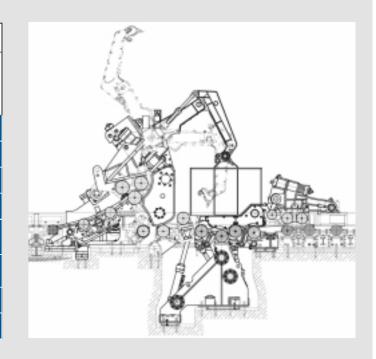




### МАГНИТОГОРСКИЙ МК. СТАН 2500 Г.П.: КОЙЛ-БОКС

Система «Койл-бокс» - промежуточное перемоточное устройство горячекатаной полосы, обеспечивающее смотку подкатов толщиной до 45 мм, поступающих от черновых клетей, в промежуточные рулоны и последующую задачу подката в чистовую группу стана одновременно с размоткой промежуточного рулона.

Наименование	Норма		
Марки обрабатываемого материала: Низко и высоколегированные стали, высокопрочные низколегированные стали, трубная сталь X70, X80			
Толщина подката, мм	2245		
Ширина передаваемой полосы, мм	1000 2350		
Температура передаваемой полосы, °С	850-1150		
Максимальная масса рулона, т	45		
Максимальный наружный диаметр рулона на койлбоксе, мм	2000		
Заправочная скорость койлбокса, м/с	2,0-4,0		
Обычная скорость смотки, м/с	2,5-4,0		
Скорость размотки, м/с	0,282,5		







### БАРАБАНЫ ПЕЧНЫХ МОТАЛОК

### Область применения:

станы Стеккеля.

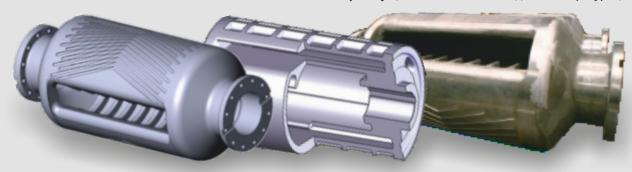
Назначение:

смотка и размотка полосы в процессе прокатки.

### Особенности:

изготавливаются из жаропрочных марок сталей с высоким содержанием хрома и никеля. По требованию Заказчика возможно применение любой марки стали по заданным химическому составу и механическим свойствам.

Преимущества: любая необходимая конфигурация.



### БАРАБАНЫ МОТАЛОК ГОРЯЧЕЙ ПОЛОСЫ

### Область применения:

станы горячей прокатки полосы.

#### Назначение:

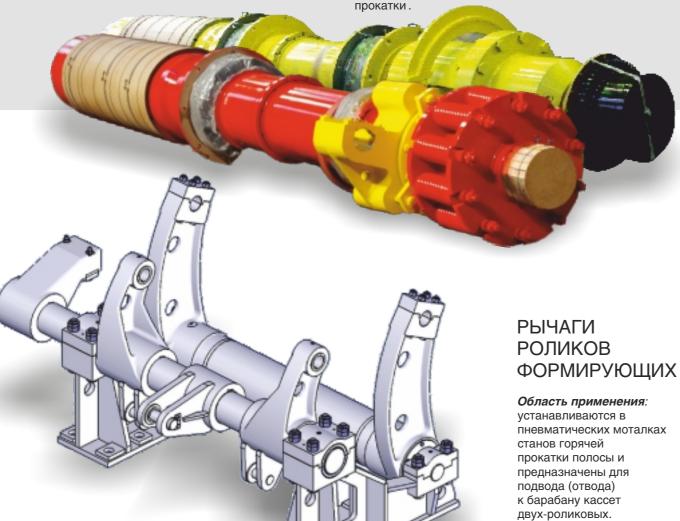
смотка готовой полосы в рулон.

### Особенности:

силовые детали барабана — выполнены из высококачественной легированной стали ковкой с последующей термической и механической обработкой, сектора выполнены из высококачественной легированной стали устойчивой к появлению сетки разгара на поверхности.

### Преимущества:

возможность изготовить для всей линейки станов горячей



# МАГНИТОГОРСКИЙ МК СТАН 2000: МОТАЛКИ №4 И №5







## АВТОМАТИЗАЦИЯ И ЭЛЕКТРООБОРУДОВАНИЕ







## РОЛИКИ ТЯНУЩИЕ

Область применения: станы горячей прокатки полосы.

**Назначение:** точная задача полосы в моталку, обеспечение плотной смотки полос в рулон с минимальной телескопичностью.

**Особенности:** следящий гидропривод. Жесткая конструкция станин. Кованные ролики с наплавкой рабочей поверхности износостойкими материалами, твердость рабочего слоя до 60HRc.

**Преимущества:** конструкция позволяет оперативно выполнять перевалку роликов на стане. Возможность изготовить для всей линейки станов горячей прокатки.



