

НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

NKMZ

**МИКСЕРЫ
ДЛЯ ХРАНЕНИЯ
ЖИДКОГО ЧУГУНА.
СТАЦИОНАРНЫЕ**

НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД:



Новокраматорский машиностроительный завод - молодое по духу предприятие с богатым опытом участия в крупномасштабных проектах национального и международного масштаба.

Возможности нашего предприятия удовлетворяют самого взыскательного заказчика, а технические ценности, заложенные в продукции НКМЗ, позволят значительно повысить эффективность Вашего бизнеса.

Основой этой уверенности служат 80 лет успешной работы НКМЗ на рынках прокатного, кузнечно-прессового, металлургического, горнорудного, подъемно-транспортного оборудования и проводимая предприятием стратегия непрерывного обновления.



Миксеры стационарные вместимостью 600, 1300 и 2500 т предназначены для хранения и технологической подготовки больших масс жидкого чугуна, поступающего из доменных печей, и выдачи его для переработки в сталь, а также выравнивания его температуры и усреднения химсостава.

Миксеры имеют стальной корпус, установленный на роликовых опорах, механизм поворота и газоотопительное устройство с автоматизированной системой управления технологическим процессом (АСУ ТП) и автоматикой безопасности, работающее на природном или коксовом газе.

Газоотопительное устройство предназначено для поддержания в автоматическом режиме, необходимой по технологическому процессу температуры жидкого чугуна. Современная АСУ ТП обеспечивает поддержание заданной температуры внутреннего пространства рабочего объема миксера с высокой точностью, при минимальном потреблении энергоносителей и минимальном вмешательстве обслуживающего персонала.

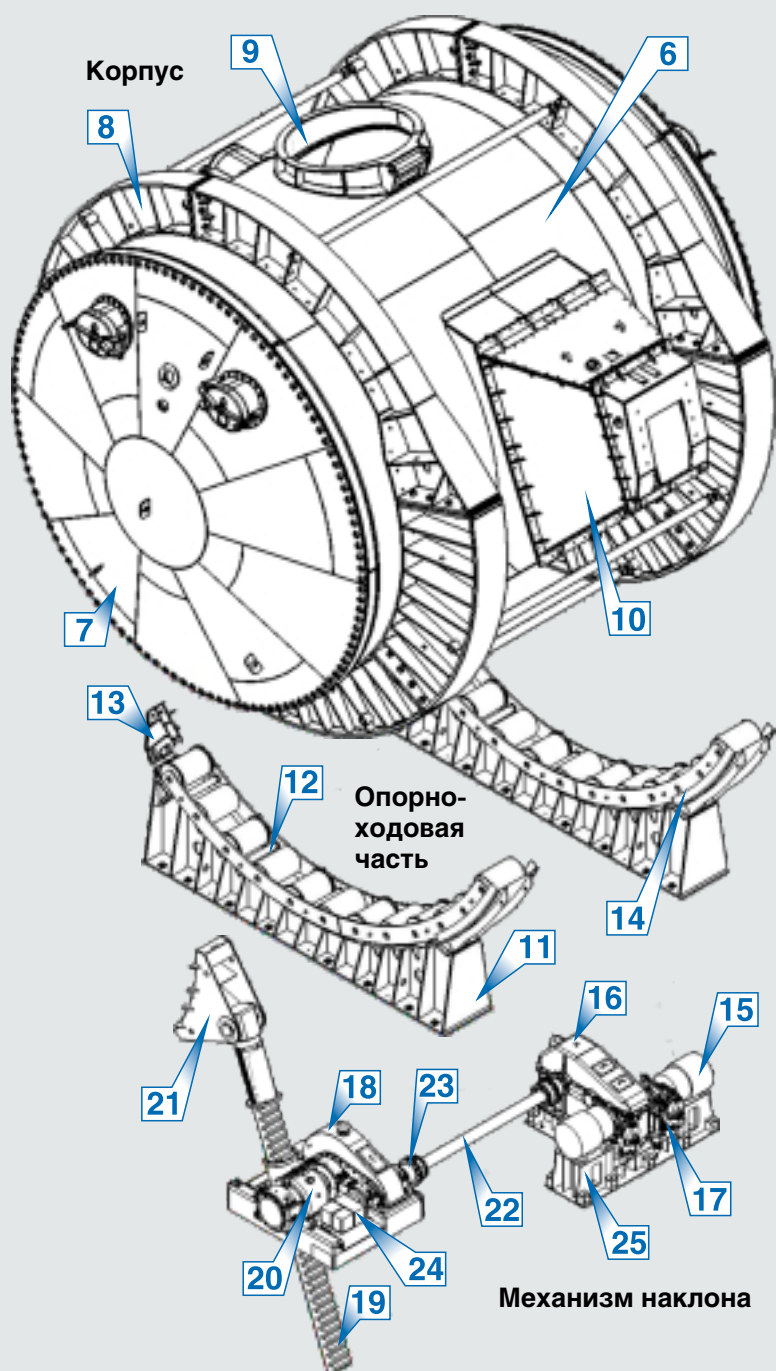
Автоматика безопасности предназначена для отключения подачи газа при отклонении значения его давления от номинального как в сторону увеличения, так и уменьшения, а также при прекращении подачи вентиляторного воздуха на горение и отсутствии электропитания.

Если в момент наклонного положения миксера прекращается подача электроэнергии, осуществляется его самовозврат в исходное положение.

Показатель	Норма*		
	МС-600	МС-1300	МС-2500
Масса жидкого чугуна, т	600	1300	2500
Номинальная температура жидкого чугуна, °С	1350	1350	1320
Предельный эксплуатационный угол наклона при сливе, град	25	30	30
Угол наклона при полном опорожнении, град	47	45	48
Расположение заливочной горловины и сливного носка	По середине корпуса		
Привод поворота (наклона)	Реечный		
Габаритные размеры, мм, не более:	длина	13680	16000
	ширина	9975	11525
	высота	10910	12712
Масса (без футеровки и электрооборудования), т	190,5	330	980

*Примечание: Кроме выше указанных серийных моделей, ПАО НКМЗ может поставить в адрес заказчика любой модельный ряд миксеров согласно Вашего технического задания.

МИКСЕРЫ МС-600, МС-1300, МС-2500: ЗАПАСНЫЕ ДЕТАЛИ



Миксер стационарный МС-1300. Общий вид.

1. Опорно-ходовая часть.
2. Корпус.
3. Механизм открывания крышки заливочного отверстия.
4. Механизм наклона.
5. Механизм открывания крышки носка.

Корпус.

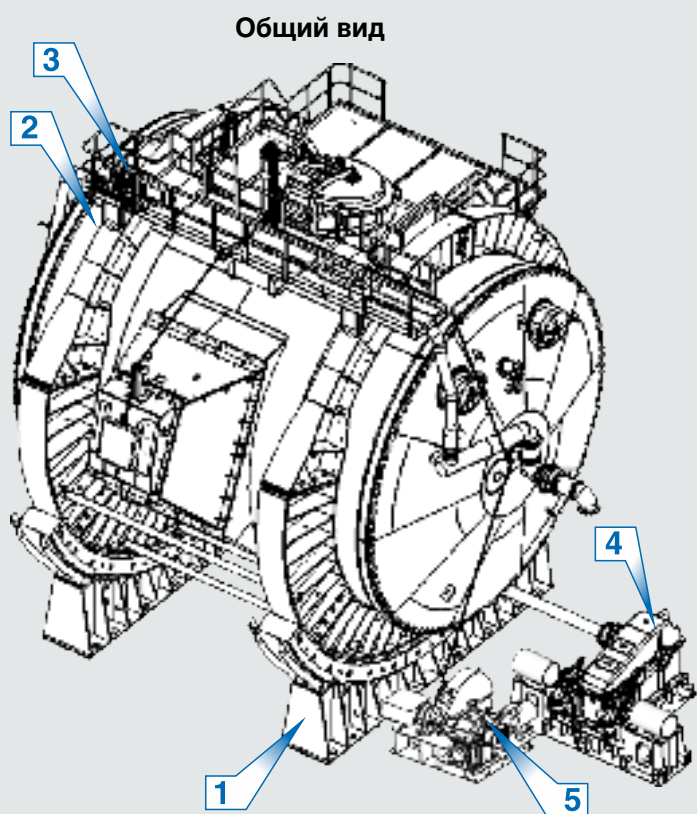
6. Сварной корпус.
7. Днище.
8. Бандаж.
9. Горловина.
10. Носок.

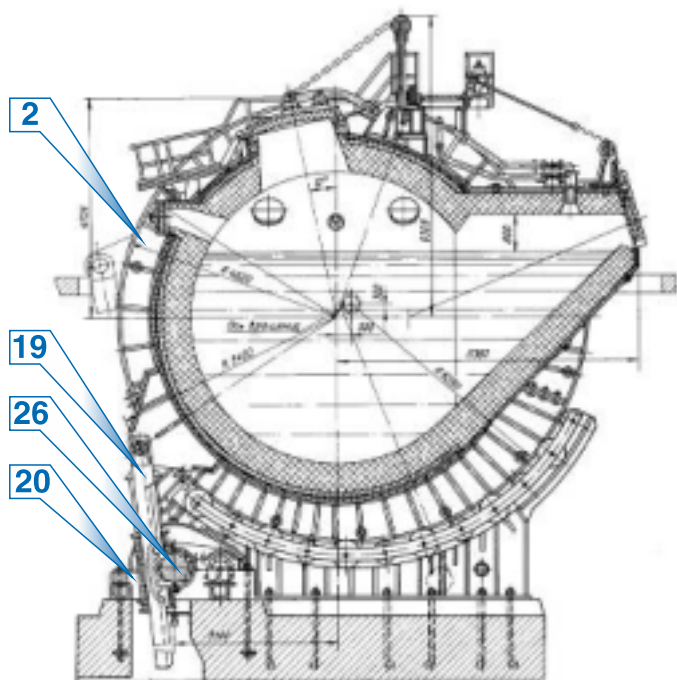
Механизм наклона.

15. Электродвигатели (основной и резервный).
16. Редуктор.
17. Тормозы ТКПР-400.
18. Редуктор специальный.
19. Рейка.
20. Коробка направляющая.
21. Кронштейн.
22. Промежуточный вал.
23. Зубчатые муфты.
24. Установка командоаппаратов.
25. Опорная рама.

Опорно-ходовая часть.

11. Опоры.
12. Роликовые обоймы.
13. Буферные устройства.
14. Защитные щитки.



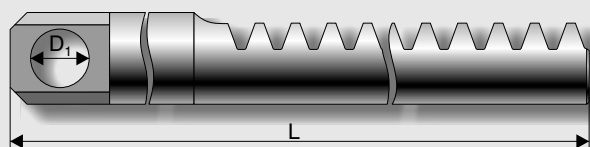


2 КОРПУС МИКСЕРА

Материал: сварная металлоконструкция, листовой прокат.

19 РЕЙКА

Назначение: наклон корпуса стационарного миксера для слива чугуна и возврат его в исходное положение.



Рейка и вал-шестерня образуют реечную передачу, которая служит для наклона стационарных миксеров МС-600, МС-1300; МС-2500 и входят в состав механизма наклона миксеров. Рейка установлена в коробке направляющей. Вал-шестерня соединена с выходным валом редуктора привода.

Тип миксера	Параметры					
	Длина L, мм	Ширина, мм	Высота, мм	D ₁	Число зубьев	Модуль
МС-600 МС-1300	8330	520	520	330	32	65
МС-2500	10800	660	560	360	31	70

Материал: поковка, легированная сталь.

26 ВАЛ - ШЕСТЕРНЯ

Назначение: передача крутящего момента от выходного вала редуктора на рейку реечной передачи механизма наклона стационарных миксеров.

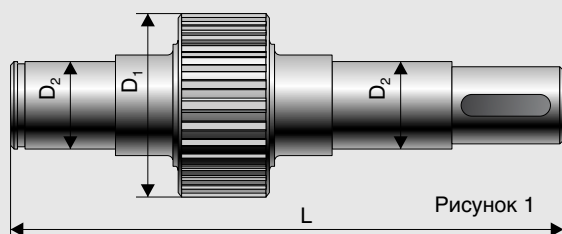


Рисунок 1

Тип миксера	Рис.	Параметры					
		L мм	D ₁ мм	D ₂ мм	D ₃ мм	Число зубьев	Модуль
МС-600 МС-1300	1	2335	793	400	-	10	65
МС-2500	2	3830	1033,2	480	1250	12	70

Материал: поковка, легированная сталь.

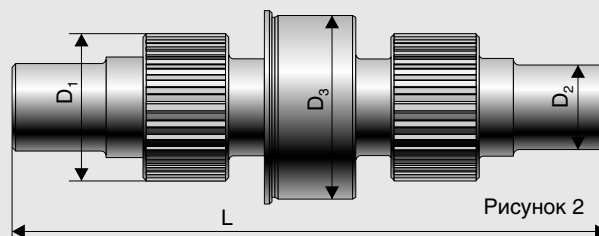
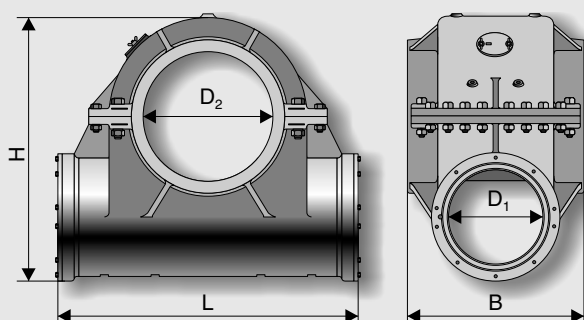


Рисунок 2

20 КОРОБКА НАПРАВЛЯЮЩАЯ



Назначение: обеспечение плавного возвратно-поступательного перемещения рейки реечной передачи механизма наклона стационарного миксера.

Тип миксера	Параметры				
	L мм	B мм	H мм	D ₁ мм	D ₂ мм
МС-600 МС-1300	1590	950	1244	460	560
МС-2500	1680	1010	1400	690	600

Материал: углеродистая сталь.

МИКСЕРЫ СТАЦИОНАРНЫЕ ДЛЯ ХРАНЕНИЯ ЖИДКОГО ЧУГУНА

Референц-лист стационарных миксеров

Страна	Предприятие	Кол-во	Год
Миксеры стационарные вместимостью 300 т			
	Болгария	1	1958
Миксеры стационарные вместимостью 600			
	Россия	2	1978
	Липецкий металлургический комбинат		1983
	Грузия	1	1982
	Украина	1	1989
Миксеры стационарные вместимостью 1300т			
	Китай	3	1956-1959
	Венгрия	1	1978
	Югославия	2	1979
	Металлургический комбинат «Железара Зеница», г. Зеница		1970; 1983
	Нигерия	1	1981
	Сев. Корея	1	1985
	Египет	1	1986
	Индия	6	1957-1991
	Пакистан	1	1992
	Иран	2	1969; 1976
	Финляндия	2	1966; 1976
	Россия	24	1951-2014
	Украина	19	1952-1985
Миксеры стационарные вместимостью 2500т			
	Казахстан	2	1970
	Россия	2	1975
	Украина	2	1971; 1979
	Днепродзержинский металлургический комбинат	1	1981

За период с 1951 по 2014 гг. изготовлен и поставлен потребителям 91 миксер стационарный различных типоразмеров.

Референц-лист поставок запасных деталей для стационарных миксеров

Страна	Наименование	Предприятие	Год
	Индия	Рейка	2001
	Казахстан	Запчасти миксера	«ИСПАТ КАРМЕТ» г. Темиртау.
	Украина	Рейка	Металлургический комбинат «Запорожсталь»
		Вал-шестерни	Енакиево ОАО М/З
	Иран	Шестерня	Мобаракский металлургический комбинат
	Украина	Запчасти миксера МС-2500	Металлургический комбинат «Азовсталь»
	Россия	Запчасти миксера МС-1300	Новолипецкий металлургический комбинат
	Украина	Запчасти миксера МС-2500 Корпус. Рейки. Шестерни.	Металлургический комбинат «Азовсталь»
		Вал-шестерня. МС	ДМКД г. Днепродзержинск
		Вал-шестерня. МС	
		Вал-шестерня. МС	Металлургический комбинат «Азовсталь»
		Рейка в сборе. МС	



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- | | | |
|--|--|---|
| ■ Полное наименование: | Публичное акционерное общество "Новокраматорский машиностроительный завод" | Производство горно-рудного и кузнечно-прессового оборудования |
| ■ Сокращенное наименование: | ПАО "НКМЗ" | ■ Директор производства: |
| ■ Почтовый адрес: | 84305, Украина, Донецкая область, г. Краматорск, НКМЗ | +38 (06264) 7-85-53 |
| ■ Телефон: | +38 (06264) 3-70-80, 7-89-77 | ■ Главный инженер: |
| ■ Факс: | +38 (06264) 7-22-49 | +38 (06264) 7-88-49 |
| ■ E-mail: | ztn@nkmz.donetsk.ua | ■ Главный конструктор: |
| ■ Web: | www.nkmz.com | +38 (06264) 7-84-50 |
| ■ Код ОКПО: | 05763599 | ■ Начальник отдела маркетинга и контрактов: |
| ■ Индивидуальный налоговый номер: | 057635905159 | +38 (06264) 7-82-83 |
| ■ Свидетельство о регистрации плательщика НДС: | 06294529 НБ № 001598 | |