

НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

NKMZ

МИКСЕРЫ
ДЛЯ ЖИДКОГО ЧУГУНА.
ПЕРЕДВИЖНЫЕ



НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД:

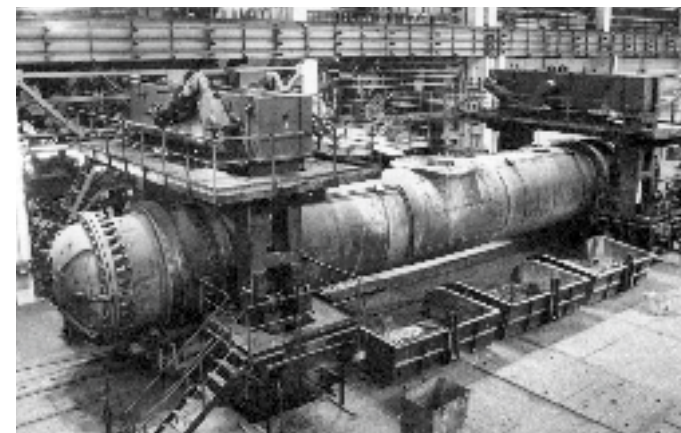
Миксеры передвижные автоматизированные специальные предназначены для приема жидкого чугуна из доменных печей, транспортирования чугуна в отделение перелива конвертерного цеха, временного хранения жидкого чугуна и выдачи его в заливочный ковш. Миксер передвигается по железнодорожным путям с помощью локомотива. Налив чугуна в миксер и слив производится через горловину.

Корпуса миксеров изготавливаются двух видов: сигарообразные и со съемными днищами. Крепление съемных днищ к корпусу выполнено с помощью специальных быстрозажимных устройств.

Передвижные миксеры большой вместимости производства ЧАО НКМЗ значительно упрощают выпуск чугуна из доменных печей, позволяют снизить капитальные и эксплуатационные затраты в связи с улучшением планировочных решений, транспортировать чугун более высокой температуры, а также повысить температуру заливаемого в конвертер чугуна за счет ликвидации одного перелива.



Страна		Наименование	Предприятие	Кол-во	Год
	Россия	Миксер передвижной вместимостью 150 тонн (для ж/д МПС)	Западно-Сибирский меткомбинат, г. Новокузнецк	31	1974-1981
		Миксер передвижной вместимостью 420 тонн		27	1973-2010
	Польша		Хута Катовице	15	1978-1980
	Россия	Миксер передвижной вместимостью 600 тонн	Череповецкий меткомбинат «Северсталь»	24	1978-2011
			Магнитогорский меткомбинат	14	1987-2009
		Стенд для ремонта футеровки миксеров передвижных С-600	Череповецкий меткомбинат «Северсталь»	2	1980-1981
			Магнитогорский меткомбинат	2	1990



ТЕХНИЧЕСКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

Вместимость миксера, т	150	300	420	600
Наибольшая скорость передвижения, км/ч	12	12	10	12
Допустимый радиус кривой ж/д пути, м	75	80	100	120
Наибольшая нагрузка на ось, тс	48	40	54	53,5
Угол наклона, град.	±180			
Скорость наклона миксера, об/мин	0,02...0,4	0,04...0,4	0,02...0,5	0,02...0,5
Длина (по осям автосцепки), м	32,58	28,55	31,85	40,76
Ширина, м	3,33	3,33	3,7	3,46
Высота (от головки рельса), м	4,45	4,61	4,5	4,17

Миксеры имеют технические решения, выгодно отличающие их от существующих аналогов:

- Ходовая часть включает тележки оригинальной конструкции с катковыми ползунами;
- Все опорные элементы тележек имеют пятниковые узлы. Применение пятников улучшает условия вписывания миксера в кривые, что снижает износ колесных пар и рельсов.

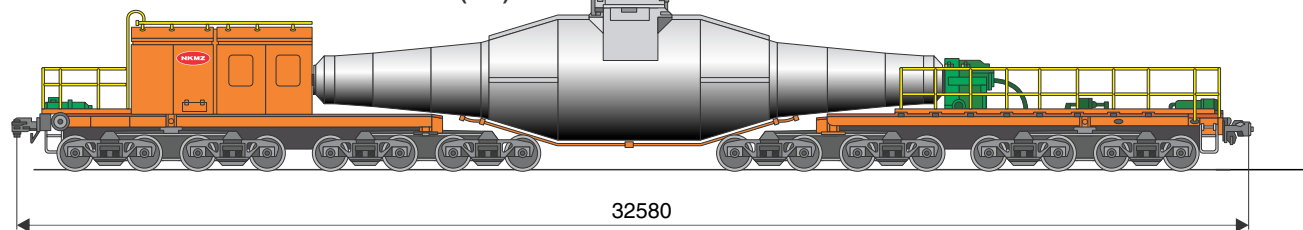
Кроме того миксеры оснащены автоматизированной системой, включающей:

- устройство для подключения электропитания к миксеру;
- систему контроля наполняемости;
- систему контроля температуры корпуса.

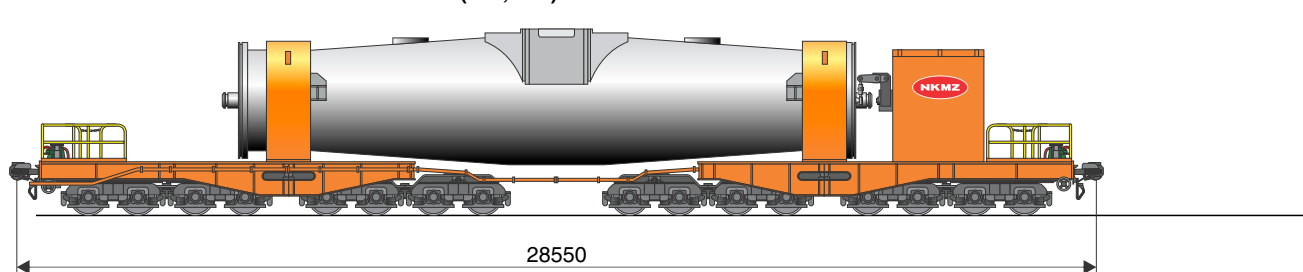
МИКСЕРЫ ПЕРЕДВИЖНЫЕ ДЛЯ ЖИДКОГО ЧУГУНА МП-150, МП-300, МП-420, МП-600



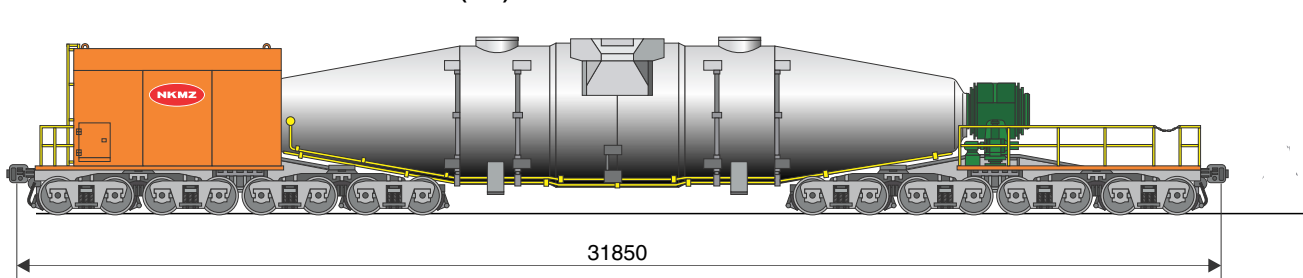
МП-150 (180)



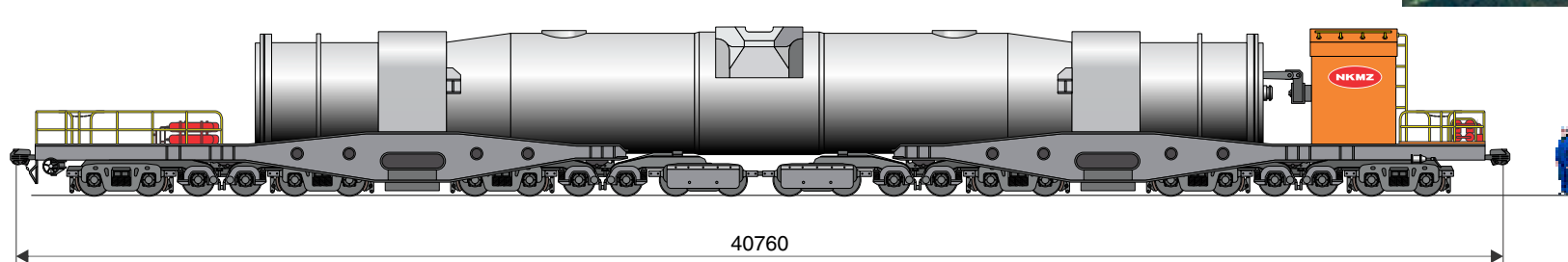
МП-300 (320, 350)



МП-420 (400)



МП-600



МП-150



МП-420



МП-600



КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Полное наименование: Частное акционерное общество "Новокраматорский машиностроительный завод"
- Сокращенное наименование: ЧАО "НКМЗ"
- Почтовый адрес: 84305, Украина, Донецкая область, г. Краматорск, НКМЗ
- Телефон: +38 (06264) 2-20-07, 7-89-77
- Факс: +38 (06264) 7-22-49
- E-mail: bdso@nkmz.donetsk.ua
- Web: www.nkmz.com
- Код ОКПО: 05763599
- Индивидуальный налоговый номер: 057635905159
- Свидетельство о регистрации плательщика НДС: 06294529 НБ № 001598

Производство горно-рудного и кузнечно-прессового оборудования

- Директор производства: +38 (06264) 7-85-53
- Главный инженер: +38 (06264) 7-88-49
- Главный конструктор: +38 (06264) 7-84-50
- Начальник отдела маркетинга и контрактов: +38 (06264) 7-82-83
- Начальник бюро доменного и специального оборудования: +38 (06264) 7-81-82