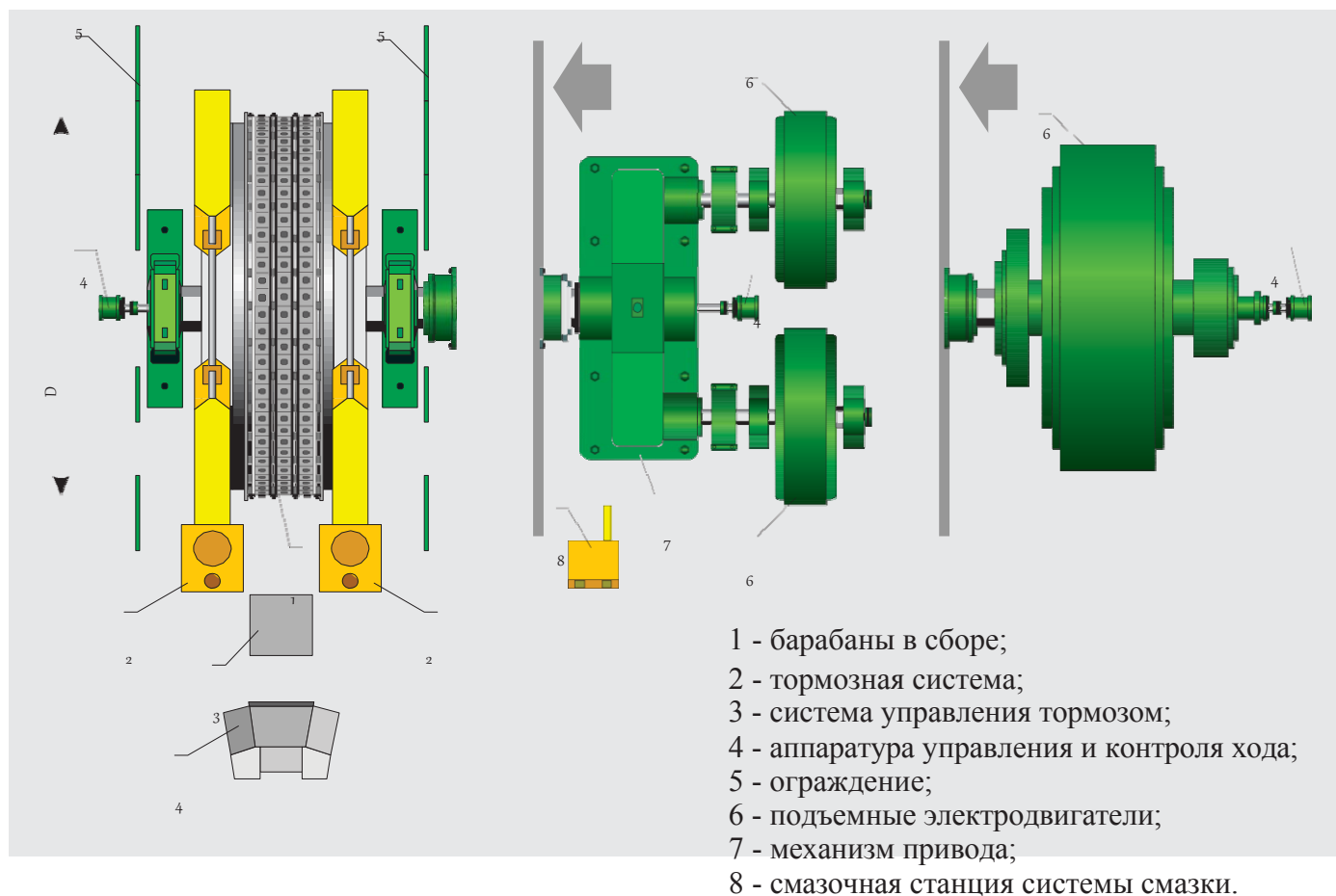


Шахтно-проходческое оборудование. Машины подъемные шахтные многоканатные

Машины подъемные многоканатные имеют несколько (2; 3; 4; 6; 8) подъемных канатов и располагаются непосредственно над стволом шахты на башенном копре (машины типа МПМБ, ЦШ и МК) или устанавливаются в наземном здании на определенном расстоянии от ствола (машины типа МПМН и ЦШН). В основном многоканатные машины применяют для подъема больших грузов с больших глубин.

Многоканатные машины комплектуются с двумя видами тормозов: радиально-колодочными или дисковыми.

Для глубоких шахт НКМЗ выпускает подъемную машину со шкивом трения ШТ-7,2. Эта машина предназначена в основном для клетевых подъемов и требует хвостового каната. Диаметр шкива трения 7,2 м. Особенность этой машины - наличие бобины, посаженной на коренной вал рядом со шкивом трения. Бобина предназначена для навивки каната при его смене или навеске. Максимально можно навить на бобину 1330 м каната диаметром 60 мм (девять слоев). Электропривод машины - тихоходный постоянного или переменного тока или быстроходный переменного тока с редуктором. Тормозной привод - пневмогрузовой. Максимально допустимое статическое натяжение каната - 31 т; максимальная скорость подъема 15,85 м/сек.



**Шахтно-проходческое оборудование.
 Машины подъемные шахтные многоканатные**

МНОГОКАНАТНЫЕ С РЕДУКТОРНЫМ ПРИВОДОМ

Техническая характеристика

Тип подъемной машины	D, мм	Число канатов	P ст, кН не более	P, кН не более	V, м/с не более	Масса, т
МПМБ-3,25x4	3250	4	500	150	14	90
МПМН 4x4	4000	4	770	250	14	116
МПМН-4,2x3	4200	3	540	120	14	164
МПМН 5x4	5000	4	1200	250	14	198
МПМН 6,3x2	6300	2	620	100	16	293
МПМН 6,3x4	6300	4	600	150	16	289

МНОГОКАНАТНЫЕ С БЕЗРЕДУКТОРНЫМ ПРИВОДОМ

Техническая характеристика

Тип подъемной машины	D, мм	Число канатов	P ст, кН не более	P, кН не более	V, м/с не более	Масса, т
МПМБ 4x4	4000	4	800	250	16	75
МПМБ 4x8	4000	8	2240	520	16	175
МПМБ 5x4	5000	4	1450	350	16	130
МПМБ 5x6	5000	6	2150	500	16	165
МПМБ 5x8	5000	8	2400	500	16	240

Примечание:

Масса машин указана ориентировочная. Уточненная масса определяется при заключении контракта на изготовление и поставку машины.

Мы готовы рассмотреть возможность изготовления других (под требования заказчика) типоразмеров машин.