

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Толстолистовые прокатные станы**



По запросу Заказчика НКМЗ изготавливает оборудование толстолистовых станов ТЛС2000...5000 как в комплексе, так и отдельные машины.

На станах производится:

- сталь конструкционная;
- сталь низколегированная;
- сталь котельная;
- сталь для судостроения;
- сталь для сварных труб большого диаметра с категорией прочности до Х90;
- алюминий и сплавы;
- титан и сплавы.

Оборудование толстолиствого стана включает основное технологическое механическое оборудование комплектно с гидropневмосмазочными системами, электрооборудованием и автоматизацией:

- механическое оборудование нагревательных печей толкательного типа, с шагающими балками, с шагающим подом;
- рабочие клетикварто;
- системы гидравлического удаления окалины, термической обработки металла в потоке, охлаждения оборудования;
- листопрямляющие машины горячей правки;
- холодильники, инспекторские стеллажи дисковые, с шагающими балками, с несущими цепями;
- режущие механизмы - гильотинные ножницы, ножницы поперечной резки с катящимся резом, кромкокрошительные ножницы;
- редукторы для приводов машин и механизмов;
- транспортные рольганги.

Характеристика толстолиствого стана 3000:

Исходная заготовка: слябы с размерами: - толщина, мм - ширина, мм - длина, мм	200-300 1250-1800 1500-3500
Листов с готовыми размерами: - толщина, мм - ширина, мм - длина, м	6-70 1500-2600 4 - 24