

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Валки прокатных станов**

РАБОЧИЕ ВАЛКИ ДЛЯ СТАНОВ ХОЛОДНОЙ ПРОКАТКИ СТАЛИ И ЦВЕТНЫХ СПЛАВОВ

Разброс твердости бочки -
 не более 3 HSD

	Бочка валка	
	Диаметр, мм	Длина, мм
min	350	1200
max	950	3500



- Высокая износостойкость и устойчивость к термическим «ударам» при чрезвычайных ситуациях на прокатном стане.
- Кованая однородная структура, исключая наличие рыхлот и пор.
- Высокий уровень прочностных характеристик шеек и бочки.
- Хорошая устойчивость к образованию контактно-усталостных трещин.
- Глубина закаленного слоя до 30 мм по радиусу.
- Равномерный профиль износа.
- Высокие эксплуатационные характеристики, обеспеченные сбалансированной продолжительностью кампании и величиной перешлифовок.

Валки изготавливаются из особо высококачественных легированных марок сталей. Отличаются высокой твердостью на глубину до 30 мм, что обеспечивает повышенную стойкость в жестких условиях высокоскоростной прокатки, сопровождающейся тепловыми ударами при эксплуатации.

Технические характеристики

Непрерывные станы	Реверсивные станы	таны для прокатки жести и фольги	Станы для прокатки цветных металлов и сплавов	Твердость бочки, HSD	Глубина рабочего слоя, мм	Предел прочности на растяжение, МПа	Коэффициент стойкости	Материал валков
✓	✓	✓	✓	90 - 100	20	900 - 1050	1,0	2% Cr
✓	✓	✓	✓	90 - 100	20	900 - 1050	1,1	2% Cr, 2%Si
✓	✓	✓		90 - 100	30	900 - 1050	1,3	3% Cr
✓	✓	✓		90 - 100	25	900 - 1050	1,3	5% Cr