

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Валки прокатних станів**

РОБОЧІ ВАЛКИ ДЛЯ СТАНІВ ХОЛОДНОГО ВАЛЬЦЮВАННЯ СТАЛІ ТА КОЛЬОРОВИХ СПЛАВІВ

Розкид твердості бочки - не більше 3 HSD



	Бочка валка	
	Діаметр, мм	Довжина, мм
min	350	1200
max	950	3500

- Висока зносостійкість і стійкість до термічних «ударів» при надзвичайних ситуаціях на прокатному стані.
- Кована гомогенна структура, яка виключає наявність дірчастості та пір.
- Високий рівень міцності шийок і бочки.
- Хороша стійкість до утворення контактної-утомних тріщин.
- Глибина загартованого шару до 30 мм по радіусу.
- Рівномірний профіль зносу.
- Високі експлуатаційні характеристики, які забезпечуються збалансованою тривалістю кампанії та величиною перешліфовування.

Валки виготовляються з особливо високоякісних легованих марок сталей. Відрізняються високою твердістю на глибину до 30 мм, що забезпечує підвищену стійкість в жорстких умовах високошвидкісного вальцювання, яке супроводжується тепловими ударами при експлуатації.

Технічні характеристики

Безперервні стани	Реверсивні стани	Стани для вальцювання жерсті та фольги	Стани для вальцювання кольорових металів і сплавів	Твердість бочки, HSD	Глибина робочого шару, мм	Межа міцності на розтягнення, МПа	Коефіцієнт стійкості	Матеріал валків
✓	✓	✓	✓	90 - 100	20	900 - 1050	1,0	2% Cr
✓	✓	✓	✓	90 - 100	20	900 - 1050	1,1	2% Cr, 2%Si
✓	✓	✓		90 - 100	30	900 - 1050	1,3	3% Cr
✓	✓	✓		90 - 100	25	900 - 1050	1,3	5% Cr