

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.  
 Валки прокатных станов**

**РАБОЧИЕ ВАЛКИ ДЛЯ СТАНОВ ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ**

Разброс твердости бочки -  
 не более 30 НВ

	Бочка валка	
	Диаметр, мм	Длина, мм
min	200	500
max	200	3000



- Высокая износостойкость по всей глубине рабочего слоя благодаря наличию специальных карбидов, равномерно растворенных в матрице.
- Микроструктура рабочего слоя - продукты распада мартенсита (сорбит отпуска).
- Кованая гомогенная структура, исключая наличие рыхлот и пор.
- Высокий уровень прочностных и пластических свойств бочки и шеек.
- Высокая износостойкость и стойкость к образованию термических (разгарных) трещин, высокая стойкость к абразивному износу и контактным нагрузкам.
- Закалённый рабочий слой с высокой и постоянной твёрдостью.
- Равномерный профиль износа, высокая стойкость к ударным нагрузкам при аварийных ситуациях на стане.
- Высокие эксплуатационные характеристики, обеспечиваемые сбалансированной продолжительностью кампании и величиной перешлифовок.

**Технические характеристики**

Обжимные и заготовительные станы	Сортовые станы	Черновые клетки листовых станов	Чистовые клетки листовых станов	Твердость бочки, НВ	Глубина рабочего слоя, мм	Предел прочности на растяжение, МПа	Коэффициент стойкости	Материал валков
✓	✓	✓	✓	≥ 220	120 - 150	700	1,0	≤ 2% Cr
	✓	✓	✓	≥ 300	190 - 220	1100	1,3	≤ 3% Cr