

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Валки прокатних станів**

РОБОЧІ ВАЛКИ ДЛЯ СТАНІВ ГАРЯЧОГО ВАЛЬЦЮВАННЯ

Розкид твердості бочки - не більше 3 HSD

	Бочка валка	
	Діаметр, мм	Довжина, мм
min	20	500
max	200	3000



- Висока зносостійкість по всій глибині робочого шару завдяки наявності спеціальних карбідів, рівномірно розчинених у матриці.
- Мікроструктура робочого шару - продукти розпаду мартенситу (сорбіт відпускання).
- Кована гомогенна структура, яка виключає наявність дірчастості та пір.
- Високий рівень міцності та пластичних властивостей бочки і шийок.
- Висока зносостійкість і стійкість до утворення термічних (розпальних) тріщин, висока стійкість до абразивного зносу та контактних навантажень.
- Загартований робочий шар з високою та постійною твердістю.
- Рівномірний профіль зносу, висока стійкість до ударних навантажень при аварійних ситуаціях на стані.
- Високі експлуатаційні характеристики, які забезпечуються збалансованою тривалістю кампанії та величиною перешліфовування.

Технічні характеристики

Обрисні та заготовельні стани	Сортові стани	Чорнові кліті листових станів	Чистові кліті листових станів	Твердість бочки, НВ	Глибина робочого шару, мм	Межа міцності на розтягнення, МПа	Коефіцієнт стійкості	Матеріал валків
✓	✓	✓	✓	≥ 220	120 - 150	700	1,0	≤ 2% Cr
	✓	✓	✓	≥ 300	190 - 220	1100	1,3	≤ 3% Cr