

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Валки прокатных станов**

ОПОРНЫЕ ВАЛКИ ДЛЯ СТАНОВ ХОЛОДНОЙ И ГОРЯЧЕЙ ПРОКАТКИ



Разброс твердости бочки -
 не более 3 HSD

	Бочка валка	
	Диаметр, мм	Длина, мм
max	2100	3400

- Высокая износостойкость по всей глубине рабочего слоя благодаря наличию вторичных карбидов хрома, растворённых в отпущенной мартенситно-бейнитной матрице.
- Кованая гомогенная структура, исключая наличие рыхлот и пор.
- Высокий уровень прочностных и пластических свойств бочки и шеек.
- Закалённый рабочий слой с высокой и постоянной твёрдостью.
- Равномерный профиль износа, высокая стойкость к ударным нагрузкам при аварийных ситуациях на стане.
- Высокие эксплуатационные характеристики, обеспечиваемые сбалансированной продолжительностью кампании и величиной перешлифовок.

Технические характеристики

Непрерывные станы	Ревёрсивные станы	Толстолистовые станы	Станы для прокатки цветных металлов и сплавов	Твердость бочки, HSD	Глубина рабочего слоя, мм	Предел прочности на растяжение, МПа	Коэффициент стойкости	Материал валков
		✓		60 - 65	70 - 80	1200	1,0	(2% Cr)
✓	✓	✓	✓	65 - 75	90 - 110	1300	1,2	(3% Cr)
✓	✓		✓	65 - 75	90 - 110	1350	1,3	(4% Cr)
✓	✓		✓	65 - 75	90 - 110	1400	1,35	(5% Cr)

Технические возможности производства –30-50 валков /мес.