Прокатное оборудование и валки прокатных станов. Ножницы для порезки листа

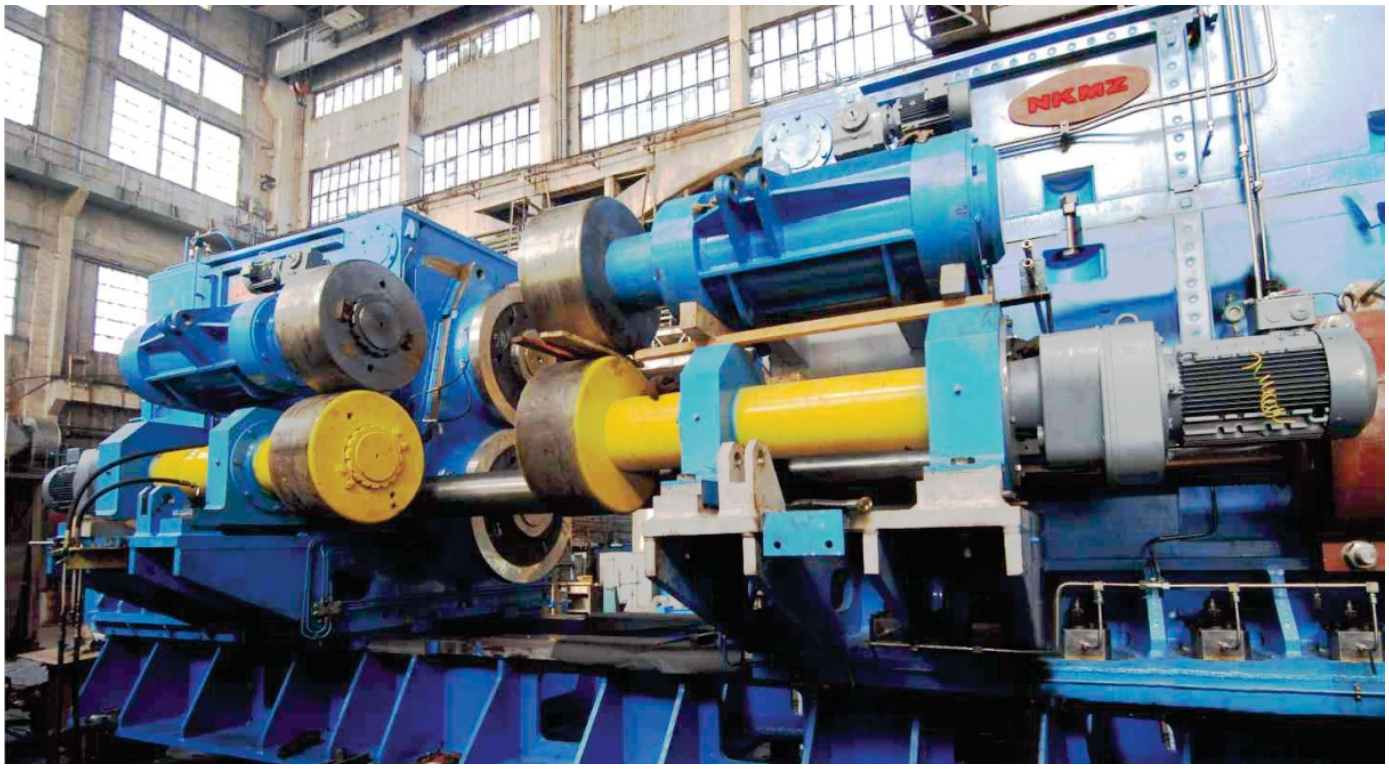
СДВОЕННЫЕ КРОМКООБРЕЗНЫЕ НОЖНИЦЫ

Технические характеристики

Предприятие	«Северсталь», ТЛС 5000	«АМЗ», г. Аша, ТЛС 2800
Назначение	обрезка кромки прокатанного листа	
Тип	стационарные	
Привод	электромеханический	
Ширина листа после обрезки, мм	1500...4600	1400..2600
Характеристика разрезаемых листов: - толщина листа, мм - длина листа, м - ширина листа до обрезки, мм - масса листа наибольшая, кг	 10...50 8...30 до 1600...4800 35000	 5...50 6..28 до 2800 12500
Предел прочности: - толщина до 40 мм, МПа	1200	1000
- толщина до 50 мм, МПа	700	
Число резов в минуту, рез/мин	16...24	
Усилие резания, МН	7,3	6,1

Прокатное оборудование и валки прокатных станов. Ножницы для порезки листа

НОЖНИЦЫ ДИСКОВЫЕ КРОМКООБРЕЗНЫЕ



Технические характеристики

Предприятие	МЗ «Сталева воля», ТЛС 2300	«КУМЗ», стан 2840 г.п.
Назначение	обрезка кромки листа	
Тип	дисковые	
Привод	электромеханический	
Характеристика разрезаемых листов: - материал	Сталь	Алюминий
Толщина листа, мм: - в холодном состоянии - в горячем состоянии	8...25 26...40 (t=700...750 °C)	- 2,5...12 (t=350...420 °C)
Ширина листа, мм: - до обрезки - после обрезки	800...2150 700..2000	900...2600 800...2500
Ширина обрезаемой кромки (макс.), мм	150	20...50
Скорость резания (заправочная), м/с	0,2	5,5 (1,5)
Диаметр дисковых ножей, мм	1000...920	595...650
Усилие резания, МН	0,865	0,21

Прокатное оборудование и валки прокатных станов. Ножницы для порезки листа

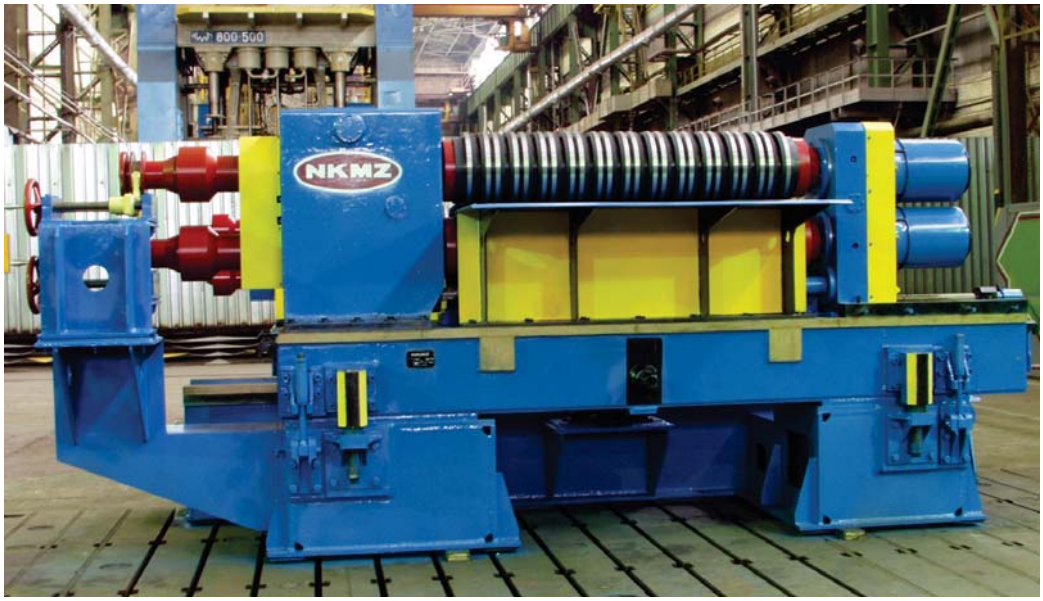
НОЖНИЦЫ ДИСКОВЫЕ КРОМКООБРЕЗНЫЕ С КРОМКОКРОШИТЕЛЯМИ

Технические характеристики

Предприятие	«ММК», г. Магнитогорск, АПР 5...25х2350
Назначение	обрезка кромки листа (полосы) с дроблением кромки
Тип	дисковые
Привод	электромеханический
Характеристика обрезаемой полосы: - толщина полосы, мм - ширина полосы после обрезки кромок, мм - предел прочности материала полосы, МПа - ширина отрезаемой обрези наименьшая, мм	 5…25 1000…2350 1000 1-2 толщины
Механизм обрезки кромок: - диаметр ножа, мм - скорость резания, м/сек - усилие резания, МН	 1000…920 0,2…0,6 1,3
Кромкокрошитель: - усилие резания, МН - количество ножей на одном барабане, шт. - наибольшая длина скрапа после дробления, мм	 0,9 4 544

Прокатное оборудование и валки прокатных станов. Ножницы для порезки листа

НОЖНИЦЫ МНОГОДИСКОВЫЕ

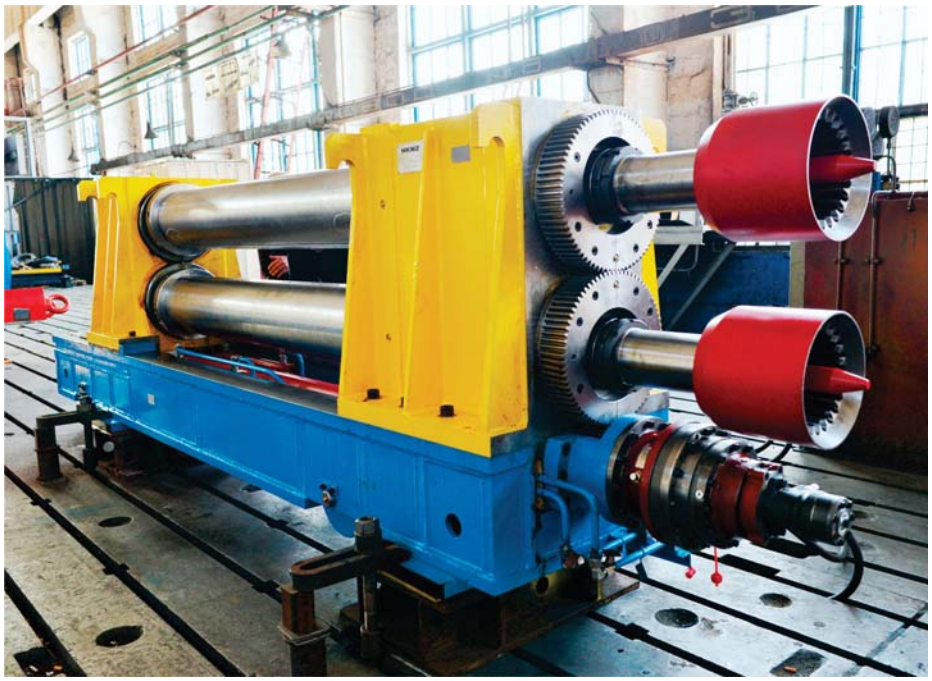


Технические характеристики

Предприятие	“ЭТЗ”, г.Энгельск, АПрР №3
Назначение	роспуск полосы на штрипс
Тип	многодисковые
Привод	электромеханический
Материал полосы: - предел прочности, МПа - предел текучести, МПа - относительное удлинение, %	сталь углеродистая и низколегированная 280...500 180...400 30...10
Толщина полосы, мм	1...4
Исходная ширина полосы, мм	700...1550
Диаметр дисковых ножей, мм	350...320
Усилие резания (по приводу), МН	0,2
Макс, число резов при исходной ширине, мм: - при толщине 1...1,5мм, шт. - при толщине 2 мм, шт. - при толщине 2,5 мм, шт. - при толщине 2,8 мм, шт. - при толщине 3 мм, шт. - при толщине 3,2 мм, шт. - при толщине 3,5 мм, шт. - при толщине 4 мм, шт.	1550 30 26 22 20 18 16 12 8
Скорость резки полосы, м/сек	0,5 (постоянная)
Изменение программы резки	посредством замены режущих блоков

Прокатное оборудование и валки прокатных станов. Ножницы для порезки листа

НОЖНИЦЫ МНОГОДИСКОВЫЕ



Технические характеристики

Предприятие	«АрселорМиттал Темиртау», г.Темиртау, АПрР №5
Назначение	роспуск полосы на штрипс
Тип	многодисковые
Привод	электромеханический
Материал полосы: - предел прочности, МПа - относительное удлинение, %	сталь углеродистая и низколегированная 500 10...25
Толщина полосы, мм	1,5...6
Исходная ширина полосы, мм	700...1550
Диаметр дисковых ножей, мм	360...406
Усилие резания, МН	0,2
Максимальное количество полос: - при толщине до 2мм, шт. - при толщине до 3 мм, шт. - при толщине до 5 мм, шт. - при толщине до 6 мм, шт.	 10 9 6 4
Скорость резания (заправочная), м/с	0,2 (2,5)
Изменение программы резки	посредством замены режущих блоков