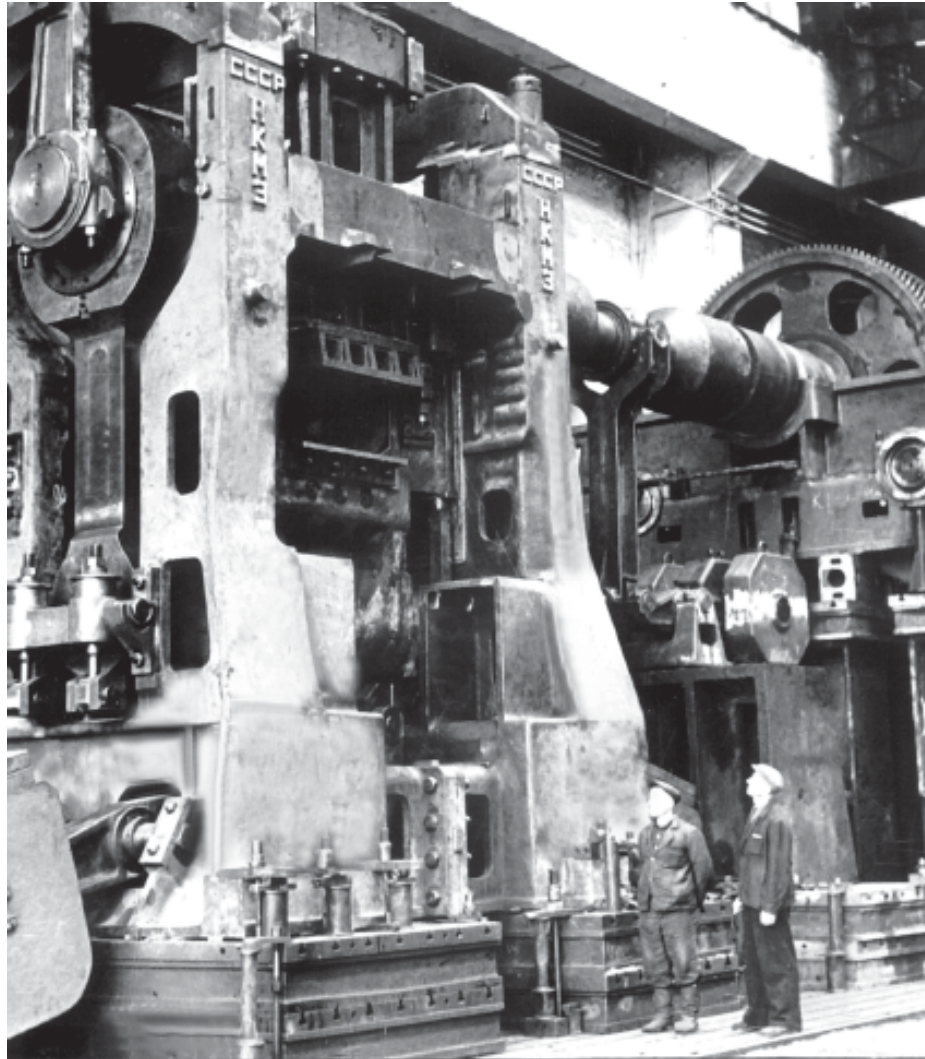


**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.  
 Ножницы для порезки сорта**

**НОЖНИЦЫ ОБЖИМНЫХ И ЗАГотовочных СТАНОВ**



Технические характеристики

Назначение	обрезка переднего и заднего конца бруса
Тип	стационарные
Привод	электромеханический
Характеристика разрезаемого металла: - сечение бруса максимальное, мм	300x300
Температура, °С	1000
Раскрытие ножей, мм	485
Число резов в минуту, рез/мин	10
Усилие резания, МН	10