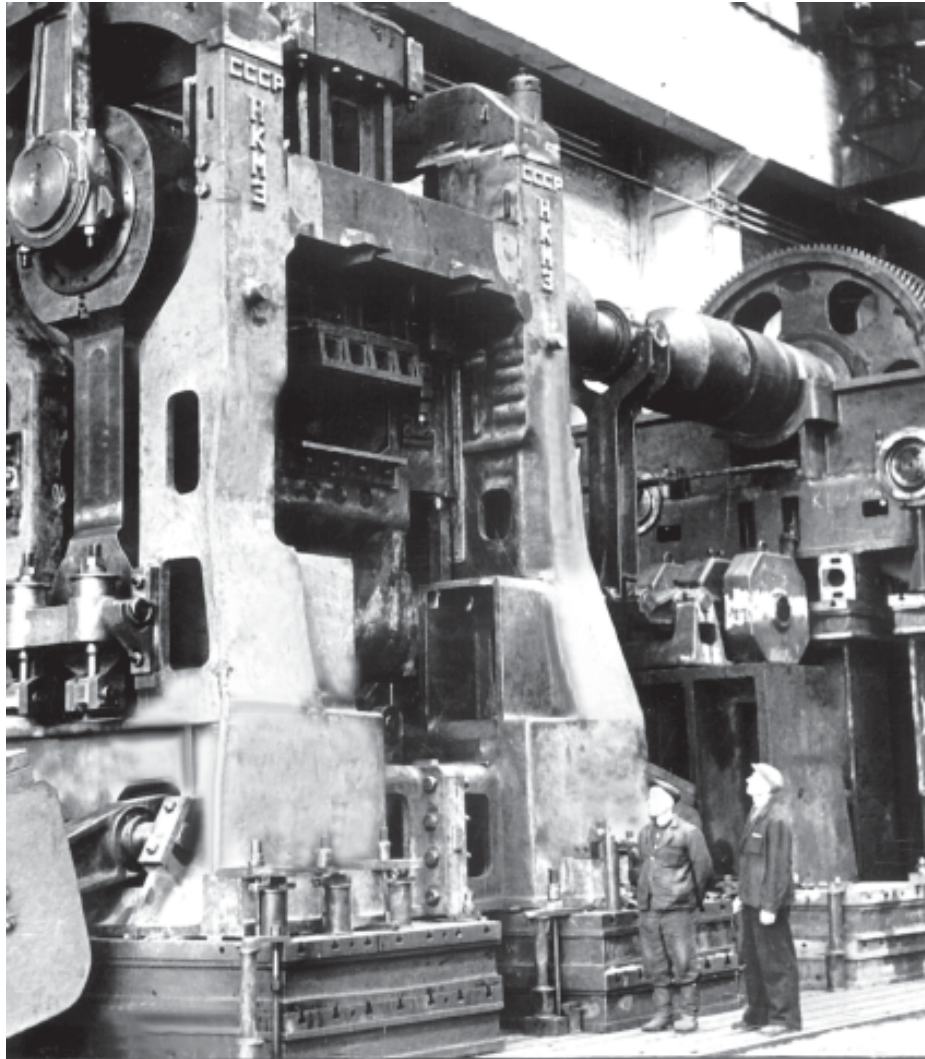


**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Ножиці для порізки сорту**

НОЖИЦІ ОБТИСКНИХ І ЗАГОТІВЕЛЬНИХ СТАНІВ



Технічні характеристики

Призначення	обрізання переднього та заднього кінця блюма
Тип	стаціонарні
Повідня	електромеханічна
Характеристика розрізаного металу: - переріз блюма максимальний, мм	300x300
Температура, °С	1000
Розкриття ножів, мм	485
Число різів за хвилину, різ/хв.	10
Зусилля різання, МН	10