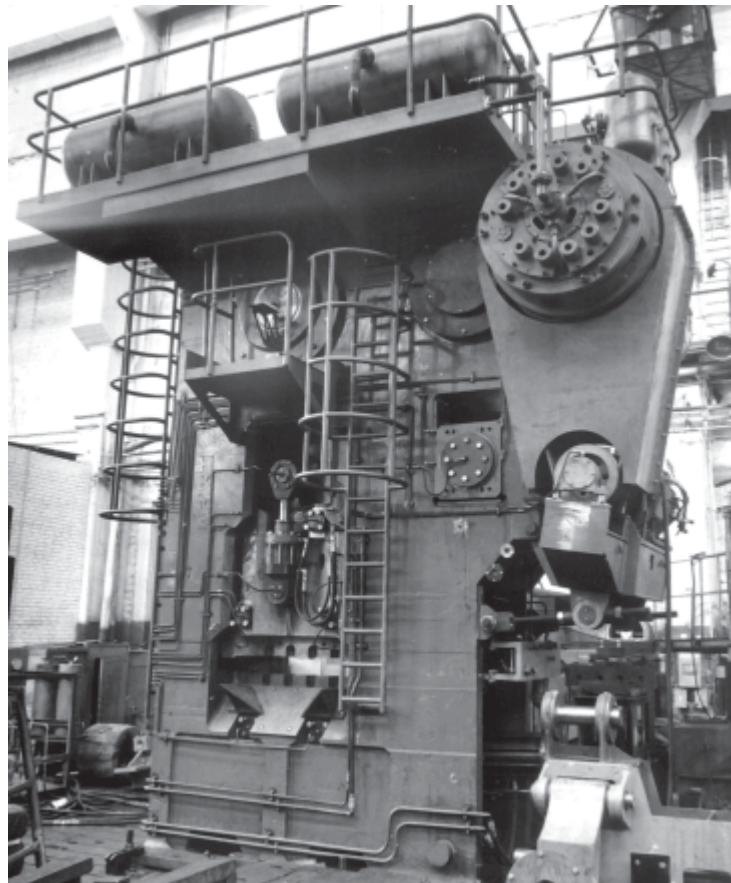


**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Ножницы для порезки сорта**

НОЖНИЦЫ ДЛЯ ПОРЕЗКИ СОРТОВОГО И ФАСОННОГО ПРОКАТА

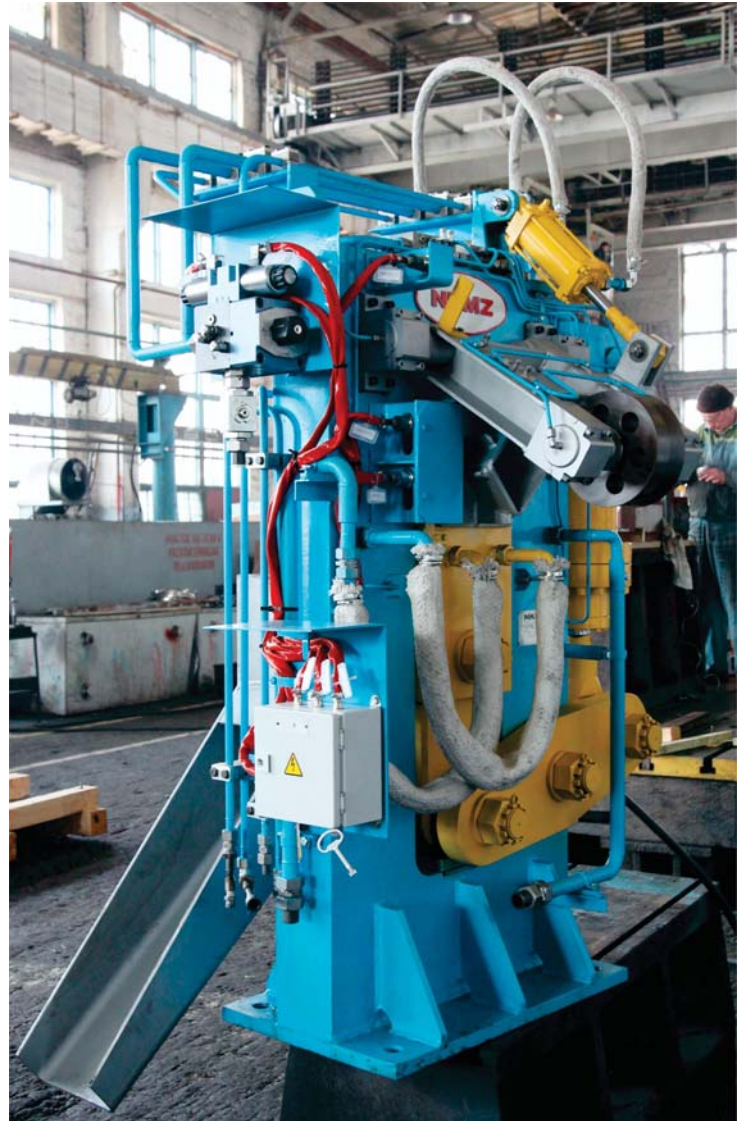


Технические характеристики

Предприятие	Металлургический завод, г. Аджаокута (Нигерия)
Назначение	порезка профилей на мерные длины
Тип	стационарные
Привод	электромеханический
Сортамент разрезаемых профилей: - балки двутавровые - швеллеры - уголки - полосы - прокат круглый - другие профили с поперечным сечением, не более, мм ²	до № 30 включительно до № 30 включительно до № 12,5 включительно до 10x450 включительно до 35 включительно 6000
Усилие резания - при вертикальной резке, МН - при резке под углом 45 градусов, МН	10 7,5
Количество резов в минуту	10

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Ножницы для порезки сорта**

НОЖНИЦЫ СОРТОВЫЕ



Технические характеристики

Предприятие	Метзавод «Энергостил», г. Змиев, Украина
Назначение	Порезка заготовки на мерные длины
Тип	стационарные
Привод	гидравлические
Характеристика разрезаемых заготовок: - максимальный диаметр, мм - минимальная температура, °С - максимальный предел прочности, МПа	40 800 150
Усилие ножниц, МН	0,2

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Ножницы для порезки сорта**

НОЖНИЦЫ ЛЕТУЧИЕ ДЛЯ ПОРЕЗКИ СОРТА



Технические характеристики

Предприятие	“НСММЗ”, г.Нижние Серги, стан 250/150
Назначение	порезка на мерные длины
Тип	летучие
Привод	электромеханический
Характеристика разрезаемого проката:	Материал - сталь углеродистая обыкновенного качества, углеродистая качественная конструкционная и конструкционная низколегированная.
Площадь сечения разрезаемого прямыми ножами, кв.мм	до 650
Сортамент, разрезаемый профильными ножами:	уголок равнополочный №№ 2,5; 3; 3,2;3,6;4;5
Наибольший предел прочности, МПа	97
Температура разрезаемого материала, °С	900...1000
Скорость движения проката, м/с	6...12
Усилие ножниц, МН	0,08

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Ножницы для порезки сорта**

НОЖНИЦЫ ДЛЯ ПОРЕЗКИ ЗАГОТОВКИ



Технические характеристики

Предприятие	«ДМПЗ», г. Донецк
Назначение	порезка на мерные длины заготовок МНЛЗ
Тип	стационарные
Привод	гидравлические
Характеристика разрезаемых заготовок: - максимальное поперечное сечение, мм - минимальная температура, °С	150x150 1150
Раскрытие ножей (по диагонали квадрата), мм	278
Усилие резания, МН	0,75

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Ножницы для порезки сорта**

НОЖНИЦЫ ЛЕТУЧИЕ ДЛЯ ПОРЕЗКИ ЗАГОТОВКИ МНЛЗ



Технические характеристики

Предприятие	Метзавод, г. Енакиево
Назначение	порезка на мерные длины заготовок МНЛЗ
Тип	летучие
Привод	гидравлический
Характеристика разрезаемых заготовок: - максимальное поперечное сечение, мм - минимальная температура, °С	150x150 800
Скорость движения, м/мин	2,8...4
Раскрытие ножей (по диагонали квадрата), мм	278
Усилие резания, МН	2,4