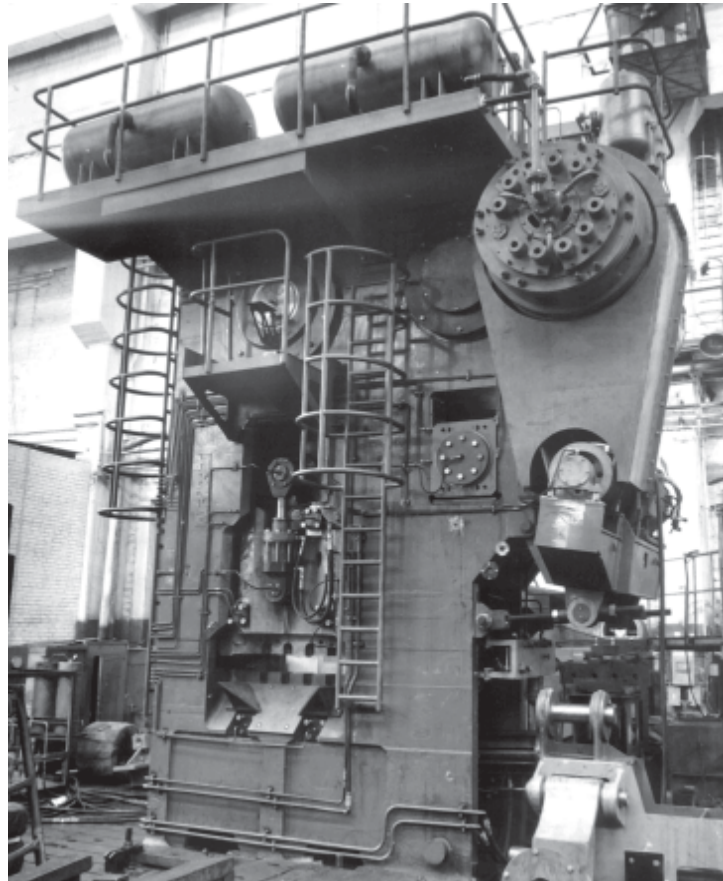


**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Ножиці для порізки сорту**

НОЖИЦІ ДЛЯ ПОРІЗКИ СОРТОВОГО ТА ФАСОННОГО ВАЛЬЦЮВАННЯ



Технічні характеристики

| | |
|--|---|
| Підприємство | Металургійний завод, м.Аджакута (Нігерія) |
| Призначення | порізка профілів на мірні довжини |
| Тип | стаціонарні |
| Повідня | електромеханічна |
| Сортамент розрізуваних профілів: - балки двотаврові - швелери - куточки - смуги - прокат круглий - інші профілі з поперечним перерізом, не більше, мм ² | до № 30 включно до № 30 включно до № 12,5 включно до 10x450 включно до 35 включно 6000 |
| Зусилля різання - при вертикальному різанні, МН - при різанні під кутом 45 градусів, МН | 10 7,5 |
| Кількість різів за хвилину | 10 |

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Ножиці для порізки сорту**

НОЖИЦІ СОРТОВІ



Технічні характеристики

| | |
|--|---|
| Підприємство | Метзавод «Енергостіл», м. Зміїв, Україна |
| Призначення | Порізка заготовки на мірні довжини |
| Тип | стаціонарні |
| Повідня | гідравлічні |
| Характеристика розрізуваних заготовок: - максимальний діаметр, мм - мінімальна температура, °С - максимальна межа міцності, МПа | 40 800 150 |
| Зусилля ножиць, МН | 0,2 |

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Ножиці для порізки сорту**

НОЖИЦІ ЛЕТЮЧІ ДЛЯ ПОРІЗКИ СОРТУ



Технічні характеристики

| | |
|--|---|
| Підприємство | “НСММЗ”, м. Нижні Серги, стан 250/150 |
| Призначення | порізка на мірні довжини |
| Тип | летючі |
| Повідня | електромеханічна |
| Характеристика розрізуваного вальцювання: | Матеріал - сталь вуглецева звичайної якості, вуглецева якісна конструкційна і конструкційна низьколегована. |
| Площа перетину розрізуваного прямими ножами, кв.мм | до 650 |
| Сортамент, розрізуваний профільними ножами: | куточок рівнополічний №№ 2,5; 3; 3,2; 3,6; 4; 5 |
| Найбільша границя міцності, МПа | 97 |
| Температура розрізуваного матеріалу, °С | 900...1000 |
| Швидкість руху вальцювання, м/с | 6...12 |
| Зусилля ножиць, МН | 0,08 |

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Ножиці для порізки сорту**

НОЖИЦІ ДЛЯ ПОРІЗКИ ЗАГОТІВКИ



Технічні характеристики

| | |
|--|---|
| Підприємство | «ДМПЗ», м. Донецьк |
| Призначення | порізка на мірні довжини заготовок МБЛЗ |
| Тип | стаціонарні |
| Повідня | гідрравлічні |
| Характеристика розрізуваних заготовок: - максимальне поперечний переріз, мм - мінімальна температура, °С | 150x150 1150 |
| Розкриття ножів (по діагоналі квадрата), мм | 278 |
| Зусилля різання, МН | 0,75 |

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Ножиці для порізки сорту**

НОЖИЦІ ЛЕТЮЧІ ДЛЯ ПОРІЗКИ ЗАГОТІВКИ МБЛЗ



Технічні характеристики

| Підприємство | Метзавод, м. Єнакієве |
|--|---|
| Призначення | порізка на мірні довжини заготовок МБЛЗ |
| Тип | летючі |
| Повідня | гідравлічні |
| Характеристика розрізуваних заготовок: - максимальне поперечний переріз, мм - мінімальна температура, °С | 150x150 800 |
| Швидкість руху, м/хв | 2,8...4 |
| Розкриття ножів (по діагоналі квадрата), мм | 278 |
| Зусилля різання, МН | 2,4 |