

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Намоточные устройства**



Особенности и преимущества:

- надежный захват полосы тянущими, формирующими роликами и барабаном на скоростях до 12,5м/с.
- надежная «привязка» полосы к барабану, время до возникновения натяжения уменьшается на 70%.
- смотка рулонов с минимальной телескопичностью (не более 20 мм).
- смотка рулонов с минимальными зазорами между витками (плотность смотки не ниже 0,98).
- смотка рулонов с минимальными повреждениями поверхности полосы.
- эффективное охлаждение рулонов и узлов моталок.
- точное и стабильное позиционирование механизмов, поддержание настроечных зазоров, скоростных и энергосиловых параметров.
- минимальные динамические нагрузки
- надежность и долговечность основных узлов моталок.
- удобство обслуживания и ремонта.

Технические характеристики

Наименование	Прокатный стан	
	Стан 2000	Стан 2500
Толщина полосы, мм	1,2...20	1,2...25
Ширина полосы, мм	700...1850	1000...2350
Наружный диаметр рулона, мм	до 2300	до 2100
Внутренний диаметр рулона, мм	850	
Масса рулона, т	до 45	до 40
Натяжение полосы, кН	до 25	до 60
Скорость смотки полосы, м/с	до 23	до 17
Скорость задачи полосы в моталку, м/с	0,5...12,5	
Температура сматываемых полос, °С	500...850	
Предел текучести полос при 500 °С, МПа	до 500	

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Намоточные устройства**

МОТАЛКА С ЗАХЛЕСТЫВАТЕЛЕМ



Технические характеристики

Наименование		Прокатный стан
		КУМЗ стан 2840 г.п. алюминия
Толщина полосы, мм	мягкие сплавы, мм	2,5...18
	твердые сплавы, мм	2,5...14
Ширина полосы, мм		800...2600
Наружный диаметр рулона, мм		1000... 1900
Внутренний диаметр рулона, мм		615
Масса рулона, т		до 12
Натяжение полосы, кН		19...190
Скорость смотки полосы, м/с		до 5,5
Скорость задачи полосы в моталку, м/с		до 1,5
Температура сматываемых полос, °С		320...420

**Прокатное оборудование и валки прокатных станов.
 Намоточные устройства**

КОЙЛ-БОКС

Система «Койл-бокс» - промежуточное перемоточное устройство горячекатаной полосы, обеспечивающее смотку подкатов толщиной до 45 мм, поступающих от черновых клетей, в промежуточные рулоны и последующую задачу подката в чистовую группу стана одновременно с размоткой промежуточного рулона.



Технические характеристики

Наименование	Прокатный стан
	Магнитогорский МК, стан 2500 г.п.
Марки обрабатываемого материала:	Низко и высоколегированные стали, высокопрочные низколегированные стали, трубная сталь X70, X80
Толщина подката, мм	22...45
Ширина передаваемой полосы, мм	1000... 2350
Температура передаваемой полосы, °С	850-1150
Максимальная масса рулона, т	45
Максимальный наружный диаметр рулона на койлбоксе, мм	2000
Заправочная скорость койлбокса, м/с	2,0-4,0
Обычная скорость смотки, м/с	2,5-4,0
Скорость размотки, м/с	0,28...2,5