

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Намотувальні пристрої**



Особливості та переваги:

- надійне захоплення смуги тяговими, формувальними роликками та барабаном на швидкостях до 12,5 м/с.
- надійне «прив'язування» смуги до барабану, час до виникнення натягу зменшується на 70%.
- змотування рулонів з мінімальною телескопічністю (не більше 20 мм).
- змотування рулонів з мінімальними проміжками між витками (щільність змотування не нижче 0,98).
- змотування рулонів з мінімальними ушкодженнями поверхні смуги.
- ефективне охолодження рулонів і вузлів моталок.
- точне та стабільне позиціонування механізмів, підтримання настроювальних проміжків, швидкісних і енергосилових параметрів.
- мінімальні динамічні навантаження
- надійність і довговічність основних вузлів моталок.
- зручність обслуговування та ремонту.

Технічні характеристики

Найменування	Прокатний стан	
	Стан 2000	Стан 2500
Товщина смуги, мм	1,2...20	1,2...25
Ширина смуги, мм	700...1850	1000...2350
Зовнішній діаметр рулону, мм	до 2300	до 2100
Внутрішній діаметр рулону, мм	850	
Маса рулону, т	до 45	до 40
Натяг смуги, кН	до 25	до 60
Швидкість змотування смуги, м/с	до 23	до 17
Швидкість задавання смуги в моталку, м/с	0,5...12,5	
Температура змотувати смуг, °С	500...850	
Межа плинності смуг при 500 °С, МПа	до 500	

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Намотувальні пристрої**

МОТАЛКА З ЗАХЛЬОСТУВАЧЕМ



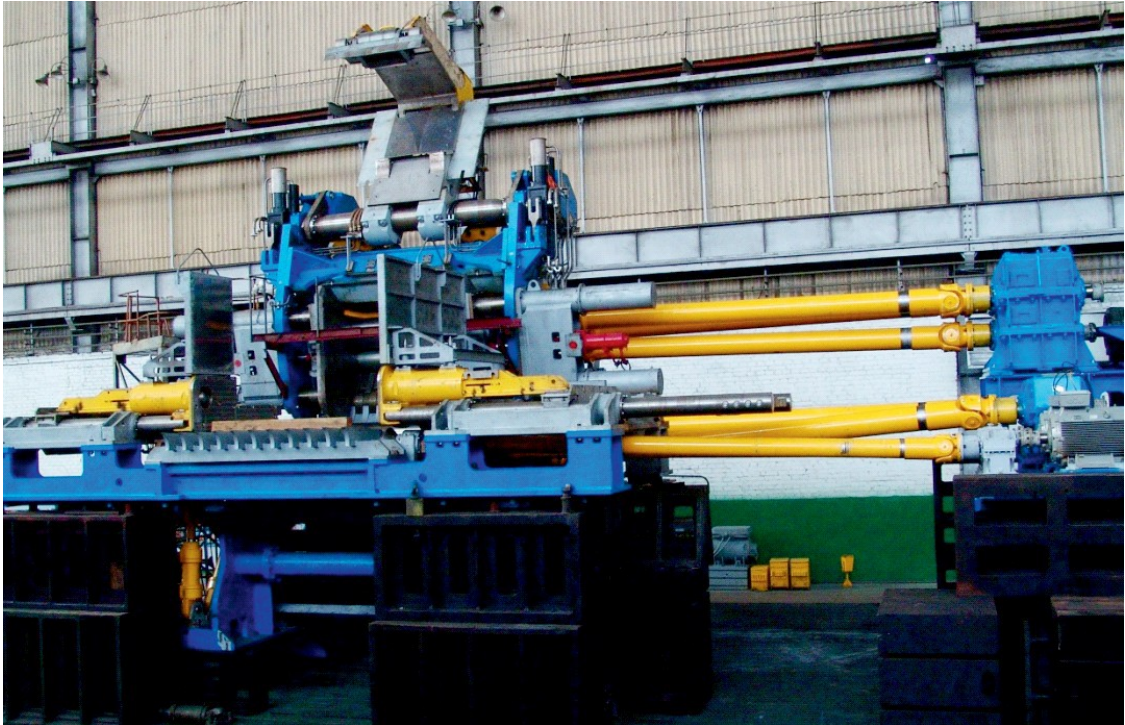
Технічні характеристики

Найменування		Прокатний стан
		КУМЗ стан 2840 в.п. алюмінію
Товщина смуги, мм	м'які сплави, мм	2,5...18
	тверді сплави, мм	2,5...14
Ширина смуги, мм		800...2600
Зовнішній діаметр рулону, мм		1000... 1900
Внутрішній діаметр рулону, мм		615
Маса рулону, т		до 12
Натяг смуги, кН		19...190
Швидкість змотування смуги, м/с		до 5,5
Швидкість задавання смуги в моталку, м/с		до 1,5
Температура змотувати смуг, °С		320...420

**Прокатне обладнання та валки прокатних станів.
 Намотувальні пристрої**

КОЙЛ-БОКС

Система «Койл-бокс» - проміжний перемотувальний пристрій гарячекатаної смуги, що забезпечує змотування підкатів товщиною до 45 мм, які надходять від чорнових клітей, в проміжні рулони та подальше задавання підкату в чистову групу стану одночасно з розмотуванням проміжного рулону.



Технічні характеристики

Найменування	Прокатний стан
	Магнітогорський МК, стан 2500 в.п.
Марки оброблюваного матеріалу:	Низько і високолеговані сталі, високоміцні низьколеговані сталі, трубна сталь Х70, Х80
Товщина підкату, мм	22...45
Ширина переданої смуги, мм	1000... 2350
Температура переданої смуги, °С	850-1150
Максимальна маса рулону, т	45
Максимальний зовнішній діаметр рулону на койл-боксі, мм	2000
Заправна швидкість койл-боксу, м/с	2,0-4,0
Звичайна швидкість змотування, м/с	2,5-4,0
Швидкість розмотування, м/с	0,28...2,5