Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Слябинг 1100	1936	Метзавод «Запорожсталь», Украина
Непрерывный широкополосный стан 1680 г.п.	1938	
Блюминг 1000	1950	Руставский метзавод, Грузия
Трубозаготовочный стан 900/750		
Непрерывный полосовой стан 1450 г.п.	1951	Магнитогорский меткомбинат, Россия
Блюминг 1000	1952	Метзавод «Бобрек», Польша
Стан трио 1100 г.п.		Метзавод, Китай
Обжимная линия 800 крупносортового стана 650	1954	Метзавод «Азовсталь», Украина
Реверсивный стан 2800 г.п. алюминия и его сплавов	1955	Белокалитвинский метзавод, Россия
Прогладочный стан ДУО 750х2000 г.п. алюминия и его сплавов		
Блюминг 850		Сумгаитский метзавод, Азербайджан
Трубозаготовочный стан 900/750	1956	Днепродзержинский меткомбинат, Украина
Непрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Метзавод «Нова Хута», Польша
Реверсивный стан кварто 2000 г.п. листов и полос из алюминия и его сплавов		Харбинский метзавод, Китай
Полосовой стан 1200 г.п.	1957	Новолипецкий меткомбинат, Россия
Полунепрерывный стан 2800 г.п. алюминия и его сплавов	1958	Самарский метзавод, Россия
Жестекатальный стан 950		Новомосковский завод, Россия
Блюминг 1000		Диождерский завод, Венгрия
Блюминг 1000		Тайюаньский завод, Китай
Стан ДУО 850х1500 г.п.		
Слябинг 1150	1959	Магнитогорский меткомбинат, Россия
Прогладочный стан 900/2500 г.п.		Самарский метзавод, Россия
Блюминг 1100		Хунедуарский завод, Румыния
Стан трио 1100 г.п.		Перникский завод, Болгария
Стан тандем 1000 х.п.		
Листовой стан 400/1000х1500 х.п.		
Стан ДУО 1000х3500 г.п.		Лоянский завод ОЦМ, Китай
Заготовочный стан 400/1000х1000 х.п.		
Листовой стан кварто 1500 х.п.		

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Непрерывный широкополосный стан 2500 г.п.	1960	Магнитогорский меткомбинат, Россия
Обжимная линия 800 крупносортного стана 650		Нижнетагильский метзавод, Россия
Комбинированный стан 2800/1700 г.п.		Череповецкий меткомбинат, Россия
Стан кварто 1500 г.п.		Ашинский меткомбинат, Россия
Непрерывный широкополосный стан 1700 г.п. (чистовая группа)		Череповецкий меткомбинат, Россия
Полунепрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Комбинат Дунайвашмю, Венгрия
Непрерывный широкополосный стан 1700 г.п.	1961	Мариупольский меткомбинат, Украина
Реверсивный стан 2800 г.п. листов пер. сеч. из ал. сплавов	1962	Самарский метзавод, Россия
Стан 2800 г.п. алюминия и его сплавов		Ступинский метзавод, Россия
3-клетевой стан 1000 х.п. цветных металлов		Кировский завод ОЦМ, Россия
3-клетевой стан 1000 х.п. цветных металлов		Артемовский завод ОЦМ, Украина
Слябинг 1150		Мариупольский меткомбинат, Украина
Комбинированный стан 2300/1700 г.п.		Тайюаньский метзавод, Китай
Комбинированный стан 2300/1700 г.п.	1963	Челябинский меткомбинат, Россия
Реверсивный стан 2800 г.п.		Меткомбинат “Запорожсталь”, Украина
Непрерывный проволочный стан 2500		Макеевский меткомбинат, Украина
Блюминг 1150	1965	Макеевский меткомбинат, Украина
Непрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Восточно-Словацкий меткомбинат, Словакия
Слябинг 1150	1966	Карагандинский меткомбинат, Россия
Заготовочный стан 950		Метзавод “Днепроспецсталь”. Украина
Реверсивный стан 2000 г.п.	1967	Верхнесалдинский метзавод, Россия
Непрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Карагандинский меткомбинат, Россия
Реверсивный стан 1700 г.п.	1968	Верхнесалдинский метзавод, Россия
Прогладочный стан 2000		
Многовалковый стан 1200 х.п.		
Слябинг 1150		Метзавод “Нова Хута”, Польша
Полунепрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Кремиковский меткомбинат, Болгария
Слябинг 1150		Галацкий меткомбинат, Румыния

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Непрерывный широкополосный стан 2000 г.п.		Новолипецкий меткомбинат, Россия
Стан 2300/1700 г.п.	1969	Метзавод “Амурсталь”, Россия
Полунепрерывный полосовой стан 1200 г.п.		Хелуанский завод, Египет
Стан 2500 х.п.	1970	Магнитогорский меткомбинат, Россия
Дрессировочный стан 1700		
Дрессировочный стан 2500		
Стан ДУО 850х1500 г.п. цветных металлов и сплавов	1971	Меткомбинат ОЦМ, Болгария
Реверсивный стан 1800 г.п. алюминия и его сплавов		Секешфехерварский метзавод, Венгрия
Реверсивный стан 1800 холодной рулонной прокатки алюминия		
Реверсивный стан кварто 1800 х. рул. и лист. прокатки алюм.		
Реверсивный стан кварто 600х1400х1400 г.п.	1972	Волгоградский метзавод, Россия
Реверсивный стан кварто 2000		Конинский метзавод, Польша
Непрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Галацкий меткомбинат, Румыния
Реверсивный стан кварто 2000 х.п. алюминия	1973	Конинский метзавод, Польша
Толстолистовой стан 3600	1974	Ченстоховский метзавод, Польша
Слябинг 1250	1975	Метзавод, г.Бокаро, Индия
Непрерывный широкополосный стан 2000 г.п.		Череповецкий меткомбинат, Россия
Непрерывный широкополосный стан 2000 г.п.	1976	Метзавод, г.Бокаро, Индия
Реверсивный стан кварто 1200 г.п.		Меткомбинат, Узбекистан
Полунепрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Чендинский метзавод, Китай
Стан кварто 1800 г.п. алюминия и его сплавов		Сейдишехирский завод, Турция
Реверсивный стан кварто 1800 х.п. алюминия и его сплавов	1977	
Стан ДУО 600х1000 г.п.	1978	Новотульский метзавод, Россия
Полосовой стан 800 г.п.		Орско-Халиловский меткомбинат, Россия
Обжимно-заготовочный стан 900/850/750		Метзавод, г.Тырговиште, Румыния
Обжимно-заготовочный стан 950/850/750	1979	
Реверсивный стан кварто 1800 х.п.	1980	Белокалитвинский метзавод, Россия
Стан ДУО 800х1250		Марийский завод “Торгмаш”, Россия

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Стан ДУО 800х1250 х.п.	1981	Сумгаитский метзавод, Азербайджан
Стан 1800 г.п. алюминия и его сплавов	1982	Метзавод, г. Корба, Индия
Реверсивный стан кварто 1800 х.п. алюминия и его сплавов		
Толстолистовой стан 3600	1984	Метзавод, Индия
Полунепрерывный широкополосный стан 1700 г.п.		Метзавод, Пакистан
Стан ДУО 1400 г.п.		Московское НПО, Россия
Стан 1500 г.п.	1986	Московский завод “Серп и молот”
Стан ДУО 850х1400 г.п.	1987	Гайский завод ОЦМ, Россия
Крупносортный стан 550		Днепропетровский метзавод, Украина
Стан ДУО 850х1000 г.п.	1988	Кольчугинский завод ОЦМ, Россия
Листовой стан 2000	1990	Волгоградский метзавод, Россия
Реверсивный стан кварто 1800 х.п.	1992	Канакерский алюминиевый завод, РФ
Реверсивный стан кварто 1800 х.п.		Михайловский завод ОЦМ, РФ
Полунепрерывный широкополосный стан 2000 г.п. ал. и сплавов		Красноярский метзавод, РФ
Заготовочный стан 850/700/500		Западно-Сибирский метзавод, РФ
Непрерывный широкополосный стан 2000 г.п.	1993	Магнитогорский меткомбинат, РФ
Реконструкция стана 2800		Алчевский меткомбинат, Украина
Реконструкция стана 2250		
Трубосварочный агрегат ТЭСА 20-76	1995	Полтавский ГОК, Украина
Реконструкция района ножниц слябинга 1150		МК «Запорожсталь,» Украина
Мелкосортно-проволочный стан 320/150 (реконструкция)	1996	Молдавский метзавод г. Рыбница, Молдавия
Машины для скачивания шлака из чугуновозных ковшей		Руркельский МЗ, Индия
Реконструкция толстолистового стана 2800		Алчевский меткомбинат, Украина
Литейно-прокатный агрегат для производства сортового проката	1997	Норильский ГМК, РФ
Реконструкция стана 2800/1700		ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ
Реконструкция стана 2000 г.п.		Новолипецкий МК, РФ
Оборудование петлевого накопителя НТА стана 2030 х.п.		
Реконструкция стана 810 г.п.		ОАО “Новосибирский метзавод”, РФ

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Реконструкция стана 1700 г.п.	1997	МК им.Ильича г.Мариуполь, Украина
Оборудование для строительства стана 1800 г.п. (по инж. SMS и MDX)		МЗ “Экошталь”, г.Айзенхюттенштадт, Германия
Оборудование для строительства стана 1800 г.п. (по инжинирингу SMS)		“Мегастил”, Малайзия
Оборудование для строительства ТЛС (по инжинирингу SMS)		“Oxel”, Швеция
Оборудование для реконструкции стана 1800 г.п. (по инж. SMS)	1998	“Вармхад” г.Хайдид, Сауд. Аравия
Универсальная моталка горячей полосы		МЗ в г. Кремиковцы, Болгария
Кромкомоталка агрегата продольной резки		Новолипецкий МК, РФ
Агрегат для производства прямошовных труб большого диаметра. Мостовые краны общего и металлургического назначения		ХТЗ г. Харцызск, Украина
Оборудование для стыкосварочной машины (по инжинирингу VAI)		Испания
Оборудование для строительства стана 1900 г.п. (по инж. SMS)		“Vordom”, Швеция
Дисковые кромкообрезные ножницы для НТА №2	1999	МК им.Ильича г.Мариуполь, Украина
Транспортное оборудование для конвертерн. цеха (по инж. VAI)		МЗ г. Донавиц, Австрия
Головная часть оборуд. трубосварочного агрегата (по инж. VAI)		МЗ “Condesa”, Испания
Установка ламинарного охлаждения полосы на отводящем рольганге		ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ
Установка ламинарного охлаждения полосы на отводящем рольганге	2000	“Испат-Кармет”, Казахстан
Установка теплосохраняющих экранов на промежуточном рольганге		
Универсальный станок для обработки станин клети на месте их эксплуатации		ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ НЛМК, РФ
Универсальная правильная машина стана 2800		ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ
Реконструкция черновой группы стана 2000 г.п.	2001	НЛМК, РФ
Печь методическая с шагающим подом для полосового стана 2000 (совместно с бельгийской фирмой "HEURBEL")		
Теплосохраняющие экраны стана 2000 г.п.		ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Тянущие ролики и следящие направляющие линейки перед моталками ст.2000	2001	ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ
Реконструкция агрегата поперечной резки ПХЛ		
Реконструкция черновой группы стана 1680 г.		МК “Запорожсталь”, Украина
Полунепрерывный стан 250 (реконструкция)	2002	Нижнесергинский метзавод, РФ
Реконструкция агрегата продольной резки (ножницы многодисковые НМД-350)		Энгельский трубный завод, РФ
I-я очередь модернизации стана 2840		Каменск-Уральский метзавод, РФ
Универсальная правильная машина стана 5000		ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ
Сдвоенные кромкообрезные ножницы стана 5000		
Ножницы поперечной резки с катящимся резом стана 5000		
Реверсивный стан 2300 г.п. магниевых сплавов		Зальцгиттер, Германия
Оборудование участка охлаждения раската ТЛС 5000	2003	ОАО “Северсталь” г.Череповец, РФ
Оборудование мастерской для обслуживания кассет ЛПМ 5000		
Ножницы летучие стана 250/150		Нижнесергинский метзавод, РФ
Оборудование района печи №3		
Линейки направляющие чистовой группы стана 2500 г.п.		Магнитогорский МК, РФ
Система охлаждения полос стана 2500 г.п.		
Система экранирования подката и реконструкция клетей 3 и 4 стана 1700		МК им.Ильича г.Мариуполь, Украина
Рольганг промежуточный стана 1700		
Оборудование участка передачи рулонов на приемный рольганг		МК “Запорожсталь”, Украина
Транспортно-отделочная линия участка уборки слябов МНЛЗ	2005-2007	Мариупольский меткомбинат им. Ильича, Украина
Реконструкция ТЛС-2800	2005-2006	Алчевский меткомбинат, Украина
Печь методическая с шагающим подом № 4 для полосового стана 2000 (совместно с бельгийской ф. «HEURBEL»)		Ново-Липецкий МК, РФ
Транспортно-отделочная линия слябовой МНЛЗ №3,4,5,6	2006	Меткомбинат “Азовсталь”, Украина
Установка для прямого восстановления железа		“Плазматекс” г. Днепр, Украина

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Ножницы гидравлические	2006	Государственное унитарное предприятие литейно- прокатный завод, РФ
Непрерывный широкополосный стан 2000 горячей прокатки	2007	Магнитогорский меткомбинат, РФ
Реконструкция стана 300		“Северстальметиз”, РФ
Реконструкция стана 2840		Каменск-Уральский метзавод, РФ
Роликовая закалочная машина		Меткомбинат “Сталева Воля”, Польша
Дисковые кромкообрезные ножницы		
Роликовая закалочная машина	2007-2009	“Северсталь”, РФ
Транспортно-отделочная линия слябовой МНЛЗ		Магнитогорский меткомбинат, РФ
Реконструкция стана 2300/1700		Челябинский меткомбинат, РФ
Реконструкция стана 2500	2008-2010	Магнитогорский меткомбинат, РФ
Агрегат поперечной резки АПР 5-25х2350		
Оборудование линии загрузки слябов №1и №2 для реконструкции стана 2500 г.п.	2010	Магнитогорский меткомбинат, РФ
Система охлаждения рабочих валков чистовой группы клетей стана 2000 г.п.		
Листоправильная машина стана 2300/1700		Челябинский меткомбинат, РФ
Клеть 420		ОАО “Таганрогский металлургический завод”, РФ
Оказание услуг заказчику по обработке станин клетей стана 2000 г.п.		Арселор Миттал г. Темиртау, Казахстан
Ножницы для порезки листа на заготовки	2011	Донецкий металлургический завод г. Донецк, Украина
Система ламинарного охлаждения полос №2		Магнитогорский меткомбинат, РФ
Напольная моталка штрипсового стана		Ташкентский трубный завод, г.Ташкент, Узбекистан
Клети регулируемые РРС	2011-2012	РУП БМЗ, г.Жлобин, Беларусь
Клеть извлекателя AZW 550		ОАО "Таганрогский металлургический завод", г. Таганрог, Россия
Реконструкция сортового стана 500		ОАО "Омутинский металлургический завод", Россия
Сортоправильная машина		ОАО Гурьевский метзавод, г. Гурьевск, Россия
Двадцативалковая клеть стана холодной прокатки для изготовления титановой ленты	2012	Верхне - Салдинское металлургическое производственное объединение (ВСМПО), Россия

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Реконструкция оборудования района печей стана 2500 г.п.	2012	Мариупольский меткомбинат им. Ильича, Украина
Пресс-ножницы 1000 т.с.для подготовки металлолома		НКМЗ, Украина
Ножницы гидравлические сортового стана		Донецкий металлопрокатный завод, Украина
Оборудование участка пакетирующего устройства для рельсов на универсальном рельсобалочном стане		Челябинский меткомбинат, Россия
Механизм формирования моталок №4 и №5 и оборудование реконструкции межклетьевых промежутков и системы охлаждения валков стана 2000 г.п.	2013	ОАО «Магнитогорский МК», Россия
Кромкокрошительные ножницы АПР		ОАО «Запорожсталь», Украина
Бесстанинная клеть сортового стана		Магнитогорский меткомбинат, Россия
Станинные клети Дуо и Трио сортового стана		Омутнинский метзавод, Россия
Реконструкция ТЛС-2800 (1 этап)	2012-2014	ОАО Ашинский метзавод, г.Аша, РФ
Реконструкция сортового стана 800 (1этап)	2014	Днепропетровск, ПАО "Евраз-ДМЗ им.Петровского", Украина
Ножницы дисковые агрегата продольной резки АПрР2...6х1560		Темиртау, АрселорМиттал, Казахстан
Клети горизонтальные мелкосортного стана 250-2	2015	Кривой Рог, АрселорМиттал, Украина
Клети RR-445 и RR-436 сортового стана		Темиртау, АрселорМиттал, Казахстан
Гидросистема противоизгиба рабочих валков рабочих валков чистовых клетей №№ 8, 9, 10		Магнитогорск, ММК, Россия
Редукторы главных приводов клетей R0, R1, R2 для стана 1700 г.п.		Темиртау, АрселорМиттал, Казахстан
Автоматизированная линия разводки, правки и завивки заготовок в кольцо	2016	ПАО «Кременчугский колесный завод», Украина
Модернизация системы перевалки валков чистовой группы клетей стана 2000 г.п.		ОАО "Магнитогорский МК", Россия
Насосно-аккумуляторная станция пятиклетьевого стана 2800 линии г. п. алюминия		ЗАО Алкоа СМЗ, Россия
Редукторы комбинированные черновой группы клетей 1-8 сортового стана 320		ОАО Белорусский МЗ, Беларусь
Тележка позиционирования и задачи рулонов металлической полосы в разматыватель		SC ARCELORMITTAL STEEL GALATI SA
Реконструкция моталки №3 стана 1700 г.п.	2017	ПрАО Мариупольский МК

Прокатное оборудование.

Референц-лист

Наименование	Год поставки	Страна
Стенды сборки-разборки рабочих и опорных валков	2017	ОАО "Магнитогорский МК"
Реконструкция сортового стана	2018	PT Krakatau Steel Wajatama
Оборудование для прокатки фрагментов рельс и шаропрокатный стан		ООО Энергостил, Украина
Реконструкция вертикальной клети №3		IMET-TEC, a.s. г. Кошице, Словакия
Ножницы гидравлические сортовой МНЛЗ		Омутнинского МЗ, РФ
Станция подготовки рулонов		«Арконик-Самарский МЗ», РФ
Редукторы главных приводов клетей R3, R4, R5 для стана 1700г.п.		АрселорМиттал Темиртау, Казахстан
Рольганг отводящий с системой управления стана 2000 г.п.		ММК Россия