

Валки прокатных станов

История производства.

За 85 лет существования "НКМЗ" поставил заказчикам свыше 1275000 т прокатных валков. Производство валков с высокими эксплуатационными характеристиками осуществляется по самым современным технологиям.

Цельнокованные опорные валки и бандажи составных опорных валков изготавливаются из высококачественных легированных вакуумированных сталей, обеспечивающих высокую поверхностную твердость, глубину закаленного слоя более 70 мм.

Рабочие валки станов холодной прокатки изготавливаются из высококачественных легированных марок сталей, подвергнутых глубокому вакуумированию при разливке. Отличаются высокой твердостью на глубину до 45 мм.

Валки обжимных, заготовочных и сортовых станов отличаются высокими показателями по качеству металла, уровню механических свойств и твердости, что обеспечивает повышенную износостойкость при эксплуатации.

На "НКМЗ" совместно с Институтом электросварки им. Патона создано уникальное оборудование, на котором реализуется принципиально новая технология производства валков нового поколения - двухслойных с рабочим слоем из быстрорежущей стали или высокохромистого чугуна. Валки изготавливаются методом электрошлаковой наплавки жидким металлом рабочего поверхностного слоя.

Качество прокатных валков производства "НКМЗ" подтверждено сертификатом технического надзорного общества TUV NORD.

Карта поставок.

