

## Производственная кооперация. Производство металлоконструкций



- Изготовление машиностроительных, строительных и других металлоконструкций различного назначения, в т.ч. из высокопрочных сталей для работы в любых климатических условиях (до - 50°C включительно).
- Изготовление сварных цилиндрических конструкций диаметром до 6 м методом электродуговой сварки.
- Изготовление сварно-литых и сварно-кованых цилиндрических деталей массой до 300 т из углеродистых и легированных сталей методом электродуговой сварки в узкую разделку диаметром от 500 до 4300 мм, длиной до 17000 мм и толщиной сварного стыка до 500 мм.
- Аргонно-дуговая сварка титана толщиной до 15 мм. Сварка гальванических ванн.
- Электрошлаковая сварка крупных изделий массой до 300 т из углеродистых, низколегированных сталей со свариваемым сечением 4500x5500мм, а также крупных цилиндрических изделий диаметром до 3200мм.
- Отрезка прибылей литья диаметром до 1,5 м.
- Наплавка меди и сплавов на основе меди на сталь, плакирование меди сталью.
- Сварка сталей с медью и ее сплавами.
- Изготовление сварных обечаек вальцовкой из листового металлопроката шириной 3600 мм при толщине 80 мм и более до толщины 180 мм при уменьшении ширины листа соответственно.
- Изготовление высокоточных фигурных деталей из листа низкоуглеродистых и среднелегированных сталей толщиной от 6 до 300 мм и габаритами до 2500x9000 мм на машинах с ЧПУ.
- Изготовление высокоточных фигурных деталей из коррозионностойких сталей, цветных металлов толщиной от 5 до 45 мм и габаритами до 2500x9000 мм методом плазменной резки на машине с ЧПУ.
- Антифрикционная, антикоррозионная, упрочняющая и восстановительная наплавка плоских деталей и цилиндрических поверхностей изделий типа плунжер, ролик, вал, шток и других, диаметром от 40 до 2000 мм, массой до 100 т.
- Изготовление строительных конструкций крытых токов, хранилищ для зерна и т.д.
- Изготовление металлоконструкций кранов различного назначения и грузоподъемности.
- Изготовление сварных роторов радиальных дутьевых машин (МДР).