

## Виробнича кооперація. Виробництво металоконструкцій



- Виготовлення машинобудівних, будівельних та інших металоконструкцій різного призначення, зокрема з високоміцних сталей для роботи в будь-яких кліматичних умовах (до - 50 °С включно).
- Виготовлення зварних циліндричних конструкцій діаметром до 6 м методом електродугового зварювання.
- Виготовлення зварено-литих і зварено-кованих циліндричних деталей масою до 300 т з вуглецевих і легованих сталей методом зварювання в вузьке оброблення діаметром від 500 до 4300 мм, довжиною до 17000 мм і товщиною зварного стику до 500 мм.
- Аргоно-дугове зварювання титану товщиною до 15 мм. Зварювання гальванічних ванн.
- Електрошлакове зварювання великих виробів масою до 300 т з вуглецевих, низьколегованих сталей зі зварюваних перетином 4500x5500мм, а також великих циліндричних виробів діаметром до 3200мм.
- Відрізання прибутків литва діаметром до 1,5 м.
- Натоплення міді та сплавів на основі міді на сталь, плакування міді сталю.
- Зварювання сталей з міддю та її сплавами.
- Виготовлення зварних обичайок вальцюванням з листового металопрокату шириною 3600 мм при товщині 80 мм і більше до товщини 180 мм при зменшенні ширини листа відповідно.
- Виготовлення високоточних фігурних деталей з листа низьковуглецевих і середньолегованих сталей товщиною від 6 до 300 мм та габаритами до 2500x9000 мм на машинах з ЧПУ.
- Виготовлення високоточних фігурних деталей з корозійностійких сталей, кольорових металів товщиною від 5 до 45 мм і габаритами до 2500x9000 мм методом плазмового різання на машині з ЧПУ.
- Антифрикційне, антикорозійне, зміцнювальне та відновлювальне натоплення плоских деталей і циліндричних поверхонь виробів типу плунжер, ролик, вал, шток і інших, діаметром від 40 до 2000 мм, масою до 100 т.
- Виготовлення будівельних конструкцій критих струмів, сховищ для зерна і т.ін.
- Виготовлення металоконструкцій кранів різного призначення і вантажопідймальності.
- Виготовлення зварних роторів радіальних дуттьових машин (МДР).