

**Виробнича кооперація.  
Механоскладальне виробництво**

**Токарно-револьверні та токарні роботи:**

■ виготовлення деталей типу гвинтів, гайок, шайб, втулок, коліс, осей, валів, тощо діаметром до 4000 мм, довжиною до 22000 мм, масою до 300 т.

**Токарно-карусельні роботи:**

■ обробка деталей діаметром від 500 до 14200 мм, висотою до 5000 мм, масою до 300 т.

**Шліфувальні роботи:**

■ кругле шліфування деталей з найменшим діаметром шліфування 5 мм, найбільшим - 2300 мм, максимальною довжиною шліфування 15000 мм, мінімальне радіальне биття 0,005 мкм на діаметрі 600 мм, шорсткість Ra 0,4 мкм;

■ внутрішнє шліфування отворів діаметром від 40 до 300 мм, глибиною до 1000 мм, точність за 7-м квалітетом.

**Гонінгувальні роботи:**

■ Гонінгування деталей діаметром 60...700 мм з найменшою довжиною обробки 90 мм і найбільшою 7000 мм.

■ Суперфінішування та тонке алмазне шліфування зовнішніх поверхонь тіл обертання зі забезпеченням шорсткості Ra 0,05 мкм.

**Глибкосвердлильні та свердлильно-розточувальні роботи:**

■ глибкосвердлильні роботи для тіл обертання з довжиною оброблюваної деталі 600...25000 мм (довжина 25000 мм при діаметрі свердління 20...250 мм), діаметром свердління 40...250 мм, з найбільшою масою заготовки - 250 т;

■ глибокорозточувальні роботи з діаметром розточувального отвору 250...2200 мм при довжині виробу до 25000 мм (L = 25000 мм при діаметрі розточення 80...1000 мм, L = 22000 мм при діаметрі 1000...2200 мм);

■ свердлильно-розточувальні роботи для корпусних деталей і деталей типу фланців з масою до 100 т, діаметром отвору найменшим 5 мм, найбільшим 1100 мм.

■ рушничне свердління отворів діаметром від 10 до 36 мм максимальною глибиною відповідно 1300 і 2300 мм у корпусних деталях масою до 40 тонн.

■ багатоопераційна складнопрофільна обробка корпусних деталей за керувальними програмами на верстатах типу "обробний центр".

**Карусельно-шліфувальні роботи:**

■ обробка складних профілів на деталях типу тіл обертання діаметром 200...3200 мм висотою до 2000 мм за керувальними програмами.

**Електроерозійні роботи:**

■ високопродуктивна електроерозійна обробка деталей з важкооброблюваних і загартованих матеріалів на карусельному верстаті в діапазоні діаметром від 500 до 3800 мм і висотою до 850 мм.

**Слюсарно-складальні роботи:**

■ складання та випробування гідросистем, окремих циліндрів та інших посудин під тиском до 1000 атмосфер і різних типів редукторів з навантаженням до 100 кНм.

**Виробнича кооперація.  
Механоскладальне виробництво**

**ЦИЛІНДРИЧНІ ЗУБЧАСТІ ПЕРЕДАЧІ**

**Прямозубі, косозубі, шевронні відкриті**

- максимальний оброблюваний діаметр 12000 мм – ступінь точності 8.
- максимальний оброблюваний діаметр 2000 мм – ступінь точності 6.

**Шевронні закриті колеса**

- максимальний оброблюваний діаметр 5000 мм – ступінь точності 9.
- максимальний оброблюваний модуль 50 мм.
- ширина зубчастого вінця 1000 мм.

**Вал-шестерні**

- максимальний оброблюваний діаметр 1600 мм – ступінь точності 9.
- максимальний оброблюваний модуль 75 мм.
- довжина вал-шестерні 8000 мм.

**Рейкові**

- максимальна оброблювана довжина 11000 мм – ступінь точності 9.

**З внутрішнім зачепленням**

- максимальний оброблюваний діаметр 2600 мм – ступінь точності 7...9.
- максимальний оброблюваний модуль 24 мм.
- ширина зубчастого вінця 600 мм.

**Конічні зубчасті передачі**

- максимальний оброблюваний діаметр 2200 м.
- ступінь точності 6...10.
- максимальний оброблюваний модуль 30 мм.
- типи нарізаних зубів – прямозубі і криволінійні (зачеплення з круговим зубом, циклопалоїдне зачеплення, зачеплення "gleason" і "klingelnberg").

**Черв'ячні зубчасті передачі**

- максимальний оброблюваний діаметр 5000 мм - ступінь точності 8...9.