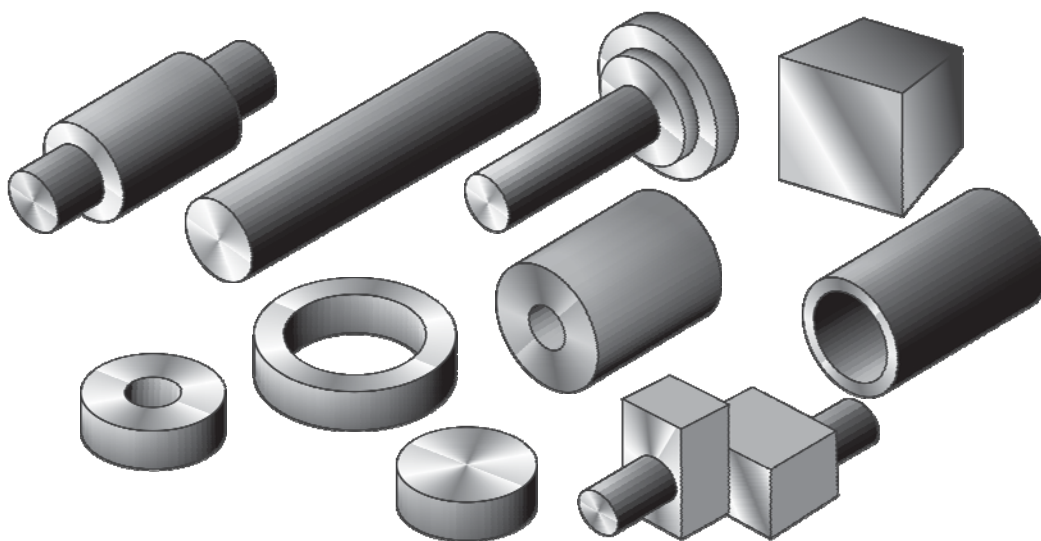


**Производственная кооперация.
Кузнечно-прессовое производство и изготовление поковок****■ Поковки из слитков с предварительной механической обработкой:**

- изготовление деталей из углеродистых и легированных марок сталей круглого, квадратного, прямоугольного и смешанного сечения типа:

- валов массой 0,5...105 т, длиной 1,5...26 м;

- цилиндров массой 0,2...105 т, диаметром 250...2000 мм, длиной 600...9000 мм;

- колец, бандажей массой 0,2...65 т, диаметром 0,5...4,8 м;

- пластин массой 0,5...110 т, шириной до 3,5 м;

- кубиков массой 0,4...40 т.: от 250x250x250 до 1800x1600x1500 мм.

- изготовление поковок коленчатых валов с расположением колен в двух взаимно перпендикулярных плоскостях. Масса поковок: 3-105 т, габаритные размеры колен: 300-1600 мм;

- изготовление на прессе усилием 10000 т.с. поковок типа полые сферы, усеченные с обеих сторон. Масса поковок: 10-25 т, размер сфер: R=800-1200 мм, H=1000-1600 мм.

■ Поковки массой 5...400 кг из марок сталей 20, 35, 45, 40ХН, 40Х, 38Х2Н2МА, 20Х2Н4А. Изготовление поковок из углеродистых и легированных марок сталей круглого, квадратного, прямоугольного и смешанного типа сечения различными способами:

- способом свободнойковки дисков, кубиков, втулок, колец, валов, ступиц, болтов с шестигранной головкой с размерами резьбы М64-М100, гаек шестигранных с размерами резьбы М42-М180, рым-болтов М72-М100;

- способом навивки - изготовление винтовые пружины сжатия, растяжения, кручения из металлопроката, стали 60С2(А) 0 8-50 мм.

■ Штамповки массой 0,011...33 кг из углеродистых марок сталей: рым-болтов М8-М64, болтов с шестигранной головкой с размерами резьбы М16-М56, крюков однорога грузоподъемностью 2-8 тонн, крюков чалочных грузоподъемностью 0,5...5 тонн, угольников 1/4"- 2" и тройников 1/4"- 2", ножей для силосоуборочные комбайнов, тарельчатых пружин.

■ Слитки кузнечные и прессовые электропечной выплавки с обработкой на У КП массой 1,6-170 тонн из углеродистых и легированных марок стали, массой до 51,6 т из низкоуглеродистых нержавеющей марок стали. Вакуумированные слитки сифонной заливки массой 3-69,4 тонн из спокойных марок стали. Слитки четырехгранные сифонной заливки для прокатных станов массой 5-13,3 тонн.