

**Производственная кооперация.
 Гидравлические цилиндры**

Диапазон изготавливаемых диаметров поршней от 45 до 1000 мм. Рабочий ход - до 8000 мм. Имеем возможность выполнить хромовое гальваническое покрытие на штоках длиной 15000 мм и диаметром до 350 мм. Комплектация выполняется уплотнительными элементами зарубежных фирм, таких как: «SIMRIT» (Германия), «Econotus» (Австрия), «Геннлих» (Чехия). При этом возможно применение уплотнительных элементов других фирм по желанию заказчика. Рабочие поверхности штоков хромируются и полируются (шероховатость $Ra \leq 0,32$). Рабочие поверхности штоков для прессовых гидроцилиндров наплавляются нержавеющей сталью и полируются (шероховатость $Ra \leq 0,4$). Рабочие поверхности корпусов гидроцилиндров хонингуются (шероховатость $Ra \leq 0,32$), рабочие поверхности корпусов пневмоцилиндров хонингуются (шероховатость $Ra \leq 0,32$) и хромируются.

Имеется опыт проектирования и изготовления телескопических гидроцилиндров. Максимальное количество выдвигаемых секций - по индивидуальному заказу.

Имеется опыт проектирования и изготовления гидроцилиндров нажимных устройств прокатных станов (гидроцилиндры ГНУ) с диаметром поршня до 1600 мм.

Качество механической обработки и наплавки деталей соответствует лучшим мировым образцам.

ГИДРОЦИЛИНДРЫ НАЖИМНЫХ УСТРОЙСТВ ПРОКАТНЫХ СТАНОВ



Проектируем и изготавливаем гидроцилиндры нажимных устройств прокатных станов (гидроцилиндры ГНУ) с диаметром поршня до 1600 мм. Технические возможности позволяют изготавливать ГНУ и с большими размерами рабочей поверхности корпусов.

Применение материалов высоконагруженных деталей с повышенными механическими свойствами. (Повышение прочности и долговечности).

Применение уплотнений, изготовленных по специальной программе для гидроцилиндров ГНУ, одного из лучших мировых производителей. (Повышение долговечности).

Техническая характеристика

Наименование параметров	Значение
Максимальное усилие на клеть, тс	2000...9000
Диаметр поршня /штока гидроцилиндра, мм*	~1150/1050
Ход поршня (общий), коротко- и длинноходовые, мм	40...210
Скорость перемещения, мм/с	12/4
Граничная частота работы ГНУ, Гц	15...20
Требования по точности установки валков, мм	$\leq 0,01$
Рабочее давление в гидроцилиндре ГНУ, МПа	~25
Максимальное давление в гидросистеме ГНУ, МПа	~30

Примечание:

* Диаметры поршня и штока определяются индивидуально в зависимости от максимального усилия в клетке и величины рабочего давления.