

Металлургическое оборудование. Сталеплавильное оборудование
Инфраструктура сталеплавильного производства

СИСТЕМА ПОДАЧИ ЛЕГИРУЮЩИХ И ШЛАКООБРАЗУЮЩИХ МАТЕРИАЛОВ В ДСП-50

Система подачи легирующих и шлакообразующих материалов (ЛШМ) предназначена для накопления, хранения, порционной выдачи материала, подъема ковшовым ленточным конвейером и засыпки в приемный бункер системы промежуточных бункеров с последующей отдачей материала в приемную воронку водоохлаждаемого свода печи или в стальковш на выпуске металла из печи

Преимущества:

■ обеспечивает автоматизированную, полуавтоматическую и ручную подачу заданного оператором объема необходимого материала в дуговую сталеплавильную печь или в ковш.



Техническая характеристика

Наименование параметров	Значение
Размер транспортируемого материала: - легирующих присадок, мм - шлакообразующих присадок, мм	5...50 5...50
Насыпная плотность, т/м ³	0,3...3,0
Темп подачи материала, кг/мин	600
Питатель вибрационный с электромагнитным приводом	19
Наибольшая производительность, м ³ /ч	50
Длина конвейера, мм	12256
Ширина ленты, мм	800
Скорость ленты, м/с	0,34
Производительность, т/ч	25...75
Ковшовый ленточный конвейер, шт.	1
Ширина ленты, мм	1000
Система промежуточных бункеров с пневмошиберами, байпасами и поворотными течками	1

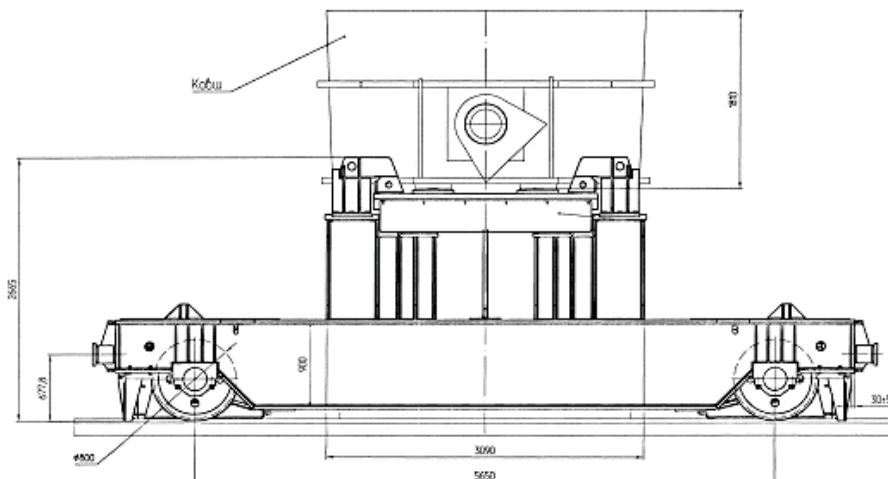
Металлургическое оборудование. Сталеплавильное оборудование
Инфраструктура сталеплавильного производства

СТАЛЕВОЗ

Сталевоз предназначен для приема стальной ванны в шихтовом пролете и последующего перемещения его под выпускное отверстие дуговой сталеплавильной печи.

Преимущества:

- обеспечивает прием металла, легирующих и раскислителей в стальковш при одновременном взвешивании выпускаемой стали;
- позволяет перемещать стальковш из-под печи в разливочный пролет для передачи краном на обработку (разливку);
- позволяет производить продувку металла в шибберном стальковше аргоном при выпуске металла.



Техническая характеристика

Наименование параметров	Значение
Грузоподъемность, т	125
Скорость перемещения, м/мин	25
Диаметр ходового колеса, мм	800
Привод перемещения - мотор-редуктор, шт. - мощность, кВт	4 7,5

Металлургическое оборудование. Сталеплавильное оборудование
Инфраструктура сталеплавильного производства

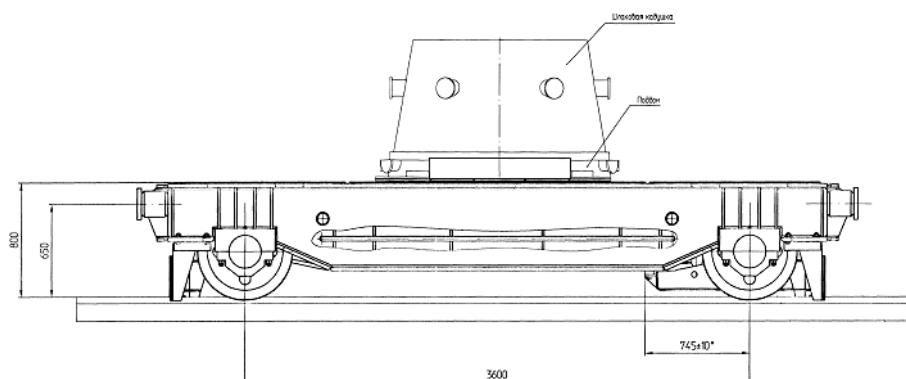
ШЛАКОВОЗ

Шлаковоз устанавливается на рельсовом пути в сталеплавильном цехе и предназначен для:

- приема шлаковой кадушки или шлаковни в печном пролете, перемещения ее под печь и установки со стороны рабочего окна;
- приема в шлаковую кадушку или шлаковню шлака, скачиваемого из печи;
- перемещение шлаковой кадушки или шлаковни из-под печи в сторону выпускного отверстия для передачи краном на ж.д. платформу.

Преимущества:

- механизм передвижения шлаковоза имеет два привода.
- в аварийной ситуации, при выходе из строя одного из приводов, шлаковоз может работать и на одном приводе.



Техническая характеристика

Наименование параметров	Значение
Скорость перемещения, м/мин	40
Грузоподъемность, т	25
Привод перемещения - мотор-редуктор, шт. - мощность, кВт	4 7,5