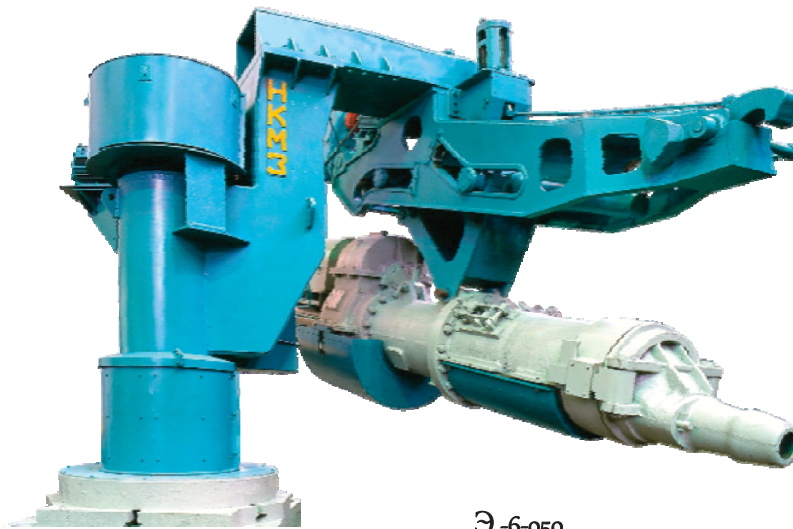


**Металургійне обладнання.
 Обладнання для доменної переробки**

**Обладнання електромеханічного комплексу для
 обслуговування чавунної льотки доменної печі**

МАШИНИ ДЛЯ ЗАКРИТТЯ ЧАВУННОЇ ЛЬОТКИ ДОМЕННИХ ПЕЧЕЙ

Машина закриття чавунної льотки призначена для закриття чавунної льотки доменної печі при випуску продуктів плавки доменної печі та встановлюється на ливарному дворі доменної печі.



Э-6-050

Технічна характеристика

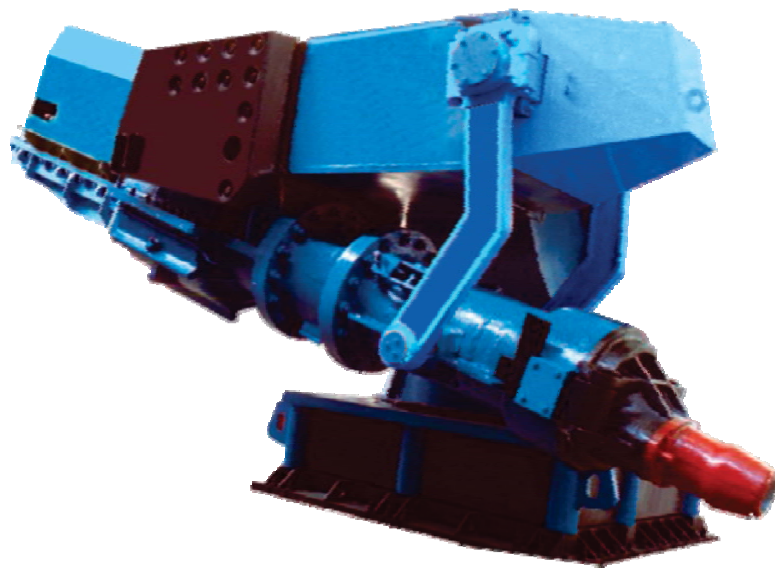
Найменування параметрів	Значення			
	Э-6-050, Э-7-050	Э-6-035, Э-7-035	Э-19-050	Э-19-035
Тип машини	Э-6-050, Э-7-050	Э-6-035, Э-7-035	Э-19-050	Э-19-035
Гармата:				
- внутрішній діаметр робочого циліндра, мм	650	500	650	600
- хід поршня повний, мм	1505	1505	1415	1415
- корисний обсяг циліндра, м ³	0,5	0,35	0,5	0,35
- зусилля на поршні, кН (тс)	2354,4 (240)	2354,4 (240)	3520 (350)	3000 (300)
- тиск вогнетривкої маси під поршнем, МПа (кгс/см ²)	7 (72)	11,97 (122)	10,6 (106)	10,6 (106)
- час руху поршня вперед, с	155	155	129	108
- швидкість виходу льоточної маси з носка гармати, м/с	0,182	0,108	0,22	0,188
Пристрій притискний:				
- зусилля притиску носка, МН	0,117	0,117	0,12	0,12
- час руху візка, с	7	7	8	8
- максимальний хід візка, мм	855	855	950	950
Пристрій поворотний:				
- максимальний кут повороту консолі, градус	180	180	180	180
- час повороту, с	15	15	15	15
Мастило	пластичне централізоване, ручне			
Редуктор пресування	мастило рідке, зануренням			

**Металургійне обладнання.
 Обладнання для доменної переробки**

**Обладнання електромеханічного комплексу для
 обслуговування чавунної льотки доменної печі**

МАШИНИ ДЛЯ ЗАКРИТТЯ ЧАВУННОЇ ЛЬОТКИ ДОМЕННИХ ПЕЧЕЙ

Машина закриття чавунної льотки призначена для закриття чавунної льотки доменної печі при випуску продуктів плавки доменної печі та встановлюється на ливарному дворі доменної печі.



МЗЧЛ-2-025

Технічна характеристика

Найменування параметрів	Значення	
	МЗЧЛ-2-025/170	МЗЧЛ-2-025/150
Тип машини	МЗЧЛ-2-025/170	МЗЧЛ-2-025/150
Гармата:		
- внутрішній діаметр робочого циліндра, мм	500	500
- хід поршня повний, мм	1275	1280
- корисний обсяг циліндра, м ³	0,25	0,25
- зусилля на поршні, кН (тс)	3286,4 (335)	2394 (295)
- тиск вогнетривкої маси під поршнем, МПа (кгс/см ²)	17 (170)	15(150)
- час руху поршня вперед, с	77	93
- швидкість виходу льоточної маси з носка гармати, м/с	0,18	0,176
Пристрій притискний:		
- зусилля притиску носка, МН	0,129	0,14
- час руху візка, с	-	-
- максимальний хід візка, мм	-	-
Пристрій поворотний:		
- максимальний кут повороту консолі, градус	155	180
- час повороту, с	12	13
Мастило	пластичне централізоване, ручне	
Редуктор пресування	мастило рідке, зануренням	

**Металургійне обладнання.
Обладнання для доменної переробки**

**Обладнання електромеханічного комплексу для
обслуговування чавунної льотки доменної печі**

МАШИНА ДЛЯ РОЗКРИТТЯ ЧАВУННОЇ ЛЬОТКИ ДОМЕННОЇ ПЕЧІ

Машина розкриття чавунної льотки призначена для розкриття чавунної льотки доменної печі при випуску продуктів плавки доменної печі та встановлюється на ливарному дворі доменної печі.

Технічна характеристика

Найменування параметрів	Значення
Довжина подачі, мм	3800
Швидкість буріння, м/хв.	1,2
Швидкість виходу, м/сек.	1
Кут повороту, градус	+145° - 145°
Радіус повороту, мм	4100

МАНІПУЛЯТОР ПІДЙОМУ КРИШОК ЖОЛОБІВ

Маніпулятор підйому кришок жолобів призначений для підйому кришок жолобів для проходу до чавунних льоток, машин розкриття і машини забивання чавунних льоток та встановлюється на ливарному дворі доменної печі.

Технічна характеристика

Найменування параметрів	Значення
Вантажопідйомність, т	20
Кут повороту, градус	130
Швидкість підйому, м/хв.	10
Довжина захвату min, м	2,5
Довжина захвату max, м	9,15

ЦЕНТРАЛЬНА ГІДРОПНЕВМОСТАНЦІЯ

Центральна гідропневмостанція машин призначена для обслуговування машин розкриття і забивання чавунної льотки, маніпулятора підйому кришок жолобів та складається з гідробаків, установки насосів, стійок гідроапаратури, гідроциліндрів, пневмодвигунів, пневмоапаратури, вузла підготовки повітря (азоту), компресора.

СИСТЕМА УПРАВЛІННЯ

Система управління машинами призначена для післяопераційної роботи машин розкриття, забивання чавунної льотки та маніпулятора.