

## Металлургическое оборудование. Сталеплавильное оборудование Электродуговые сталеплавильные печи

### ДУГОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ ДСП-50

Дуговая электросталеплавильная печь (ДСП) предназначена для выплавки сталей различного сортамента в технологической линии с установкой "Ковш-печь" и установкой вакуумирования типа VD-VOD с последующей разливкой на сортовой МНЛЗ и используется для получения жидкого полупродукта из стального лома.



Основные отличительные черты ДСП:

- высокое качество выплавляемой стали;
- высокая производительность;
- высокая надежность;
- высокая экономичность.

Основные решаемые задачи:

- выплавка широкого марочного сортамента;
- полный технологический цикл выплавки, включая:
- подготовку шихты;
  - подготовку легирующих и шлакообразующих материалов;
  - выплавку стали в печи;
  - выпуск плавки и взвешивание в ковше;
  - утилизацию технологических газов;
  - работу на любой шихте (лом, ГБЖ, металлизированные окатыши, чушковой и жидкий чугун).

**Металлургическое оборудование. Сталеплавильное оборудование**  
**Электродуговые сталеплавильные печи**

**ДУГОВАЯ ЭЛЕКТРОСТАЛЕПЛАВИЛЬНАЯ ПЕЧЬ ДСП-50**

Техническая характеристика

Наименование параметров	Значение
Емкость печи по жидкой стали, т	55-57
Диаметр электродов, мм	508
Диаметр распада электродов, мм	1000
Объем рабочего пространства печи, м <sup>3</sup>	55
Максимальный ток электрода, кА	50
Число фаз	3
Переключение ступеней напряжения	Под нагрузкой
Токоограничивающий реактор	Встроенный
Количество ступеней индуктивности	6 - 8
Переключение ступеней индуктивности	Под нагрузкой
Средний вес плавки, т	50
Жидкий остаток, т	5-7
Продолжительность плавки, мин	60
Температура выпуска металла, °С	1650
Выход годной стали, %	90
Насыпная плотность металлошихты, т/м <sup>3</sup>	0,8-1,2
Установленная мощность печного трансформатора со встроенным токоограничивающим реактором, МВА	40+12%
Количество бадей на плавку, шт	2
Производительность печи, т/час	50
Система выпуска	Эксцентричный донный ЕВТ
Объем загрузочной бадьи, м <sup>3</sup>	40
Система донной продувки в печи	Канальные пробки
Расход материалов, кг/т: - уголь по тракту сыпучих - вдуваемый уголь - известь комовая - ферросплавы в ковш при выпуске плавки	12 10 40 20
Среднее содержание FeO в шлаке, %	26
Расход кислорода, нм <sup>3</sup> /т	38
Расход природного газа, нм <sup>3</sup> /т	5,6
Расход электроэнергии на выпущенную сталь, кВт.ч/т	400