

Ковальсько-пресове і термічне обладнання

Історія виробництва.

Виробництвом ковальсько-пресового обладнання НКМЗ займається з 1936 року. В кінці 40-х завод випустив перші горизонтальні кувальні машини: ГKM-1000 і ГKM-1800, у подальшому гамма машин була розширена. Сьогодні ці машини успішно експлуатуються в Італії, Росії, Румунії, Чехії, Китаї, Індії та ін.

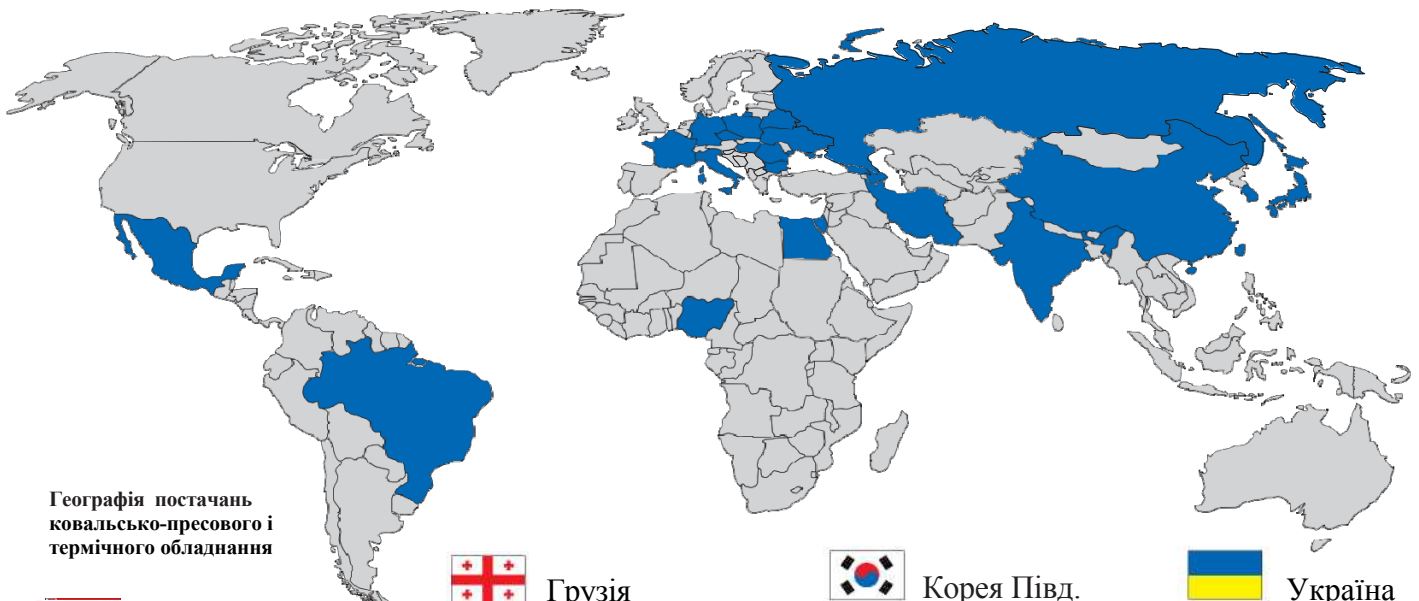
Розширюючи номенклатуру машин для обробки металів тиском, у середині 50-х створюються преси кривошипні гарячештампвальні, які зарекомендували себе як високопродуктивні машини, що забезпечують хорошу якість виковок при низьких експлуатаційних витратах.

Розвиток ряду галузей промисловості в 50-60 роки - авіаційної, енергетичної, тракторної та ін. - вимагало отримання відповідальних великогабаритних точних суцільноштампованих виковок з високолегованих жароміцних титанових та інших важко деформованих металів і сплавів. НКМЗ організовує виробництво штампвальних молотів.

В кінці 70-х років НКМЗ освоїв виробництво потужних гідростатичних установок, призначених для випробування об'єктів і обробки матеріалів гідростатичним тиском. Спільно з ВНДІметмашем були розроблені та виготовлені для ЦНДІ імені академіка О.М.Крилова (Росія) унікальні гідростатичні установки ДК-600 (1985 р.), ДК-1000 (1981 р.) і К-1000 (1987 р.). Робочі тиски на установках відповідали граничним глибинам океану, на них випробовувалися елементи конструкцій субмарин.

Слід зазначити, що на ковальсько-пресовому обладнанні, поставленому НКМЗ, виробляється більше 20% гарячих штампованих заготовок, що виготовляються в країнах СНД.

Карта постачань.



Географія постачань
 ковальсько-пресового і
 термічного обладнання

-  Азербайджан
-  Білорусь
-  Болгарія
-  Бразилія
-  Угорщина
-  Німеччина

-  Грузія
-  Єгипет
-  Індія
-  Іран
-  Італія
-  Китай

-  Корея Півд.
-  Мексика
-  Нігерія
-  Польща
-  Росія
-  Румунія

-  Україна
-  Франція
-  Чехія
-  Японія