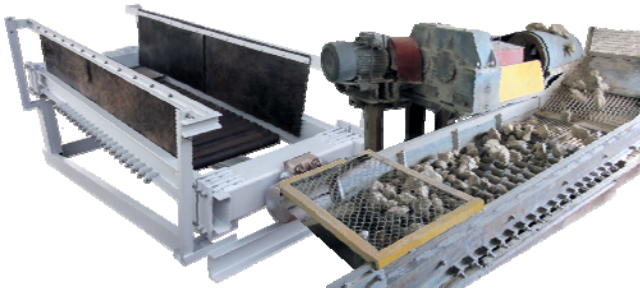


Горное и обогатительное оборудование. Грохоты (валковые вибрационные классификаторы)



Область применения валкового вибрационного классификатора:

- Открытые горные карьеры и шахты.
- Горно-обогатительные комбинаты, перерабатывающие и разделительные фабрики и заводы.
- Перерабатывающие комбинаты для сухого и влажного минерального сырья.

НКМЗ и институт геотехнической механики им. Н.С. Полякова Национальной академии наук Украины производят по индивидуальному инжинирингу технологические линии для разделения по крупности сыпучей и влажной горной массы производительностью от 50 до 200 т/ч в зависимости от типа перерабатываемого материала, размера подрешетного продукта и площади просеивающей поверхности. Основу таких линий составляют валковые вибрационные классификаторы (грохоты).

Валковый вибрационный классификатор состоит из металлического корпуса, вибрационного привода и просеивающей поверхности в виде валков.

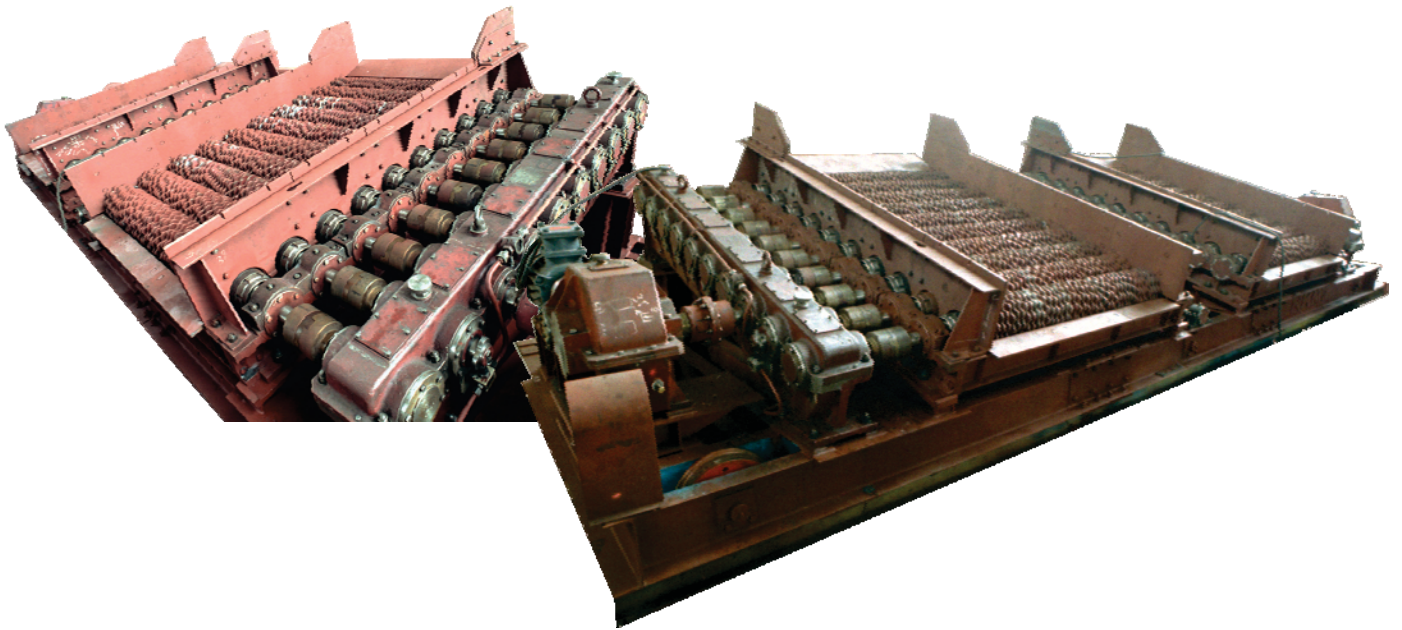
Валки могут иметь вид цилиндров, дисков или лепестковых звездочек в зависимости от типа перерабатываемого исходного сырья. Валки имеют нормированное расстояние между собой и закреплены на корпусе классификатора таким образом, что под действием вибрационного привода они образуют систему нелинейных маятников с гетеропараметрическим возбуждением. Такое возбуждение валков обеспечивает их синхронный и синфазный режим движения, при стабильном сохранении размеров просеивающих щелей. Вся система валков выполняет не только вращательное движение, но также и круговое вибрационное движение в двумерной вертикальной координатной плоскости. Основой высокой производительности и эффективного разделения минерального сырья по крупности, является сложное двойное движение валков, позволяющее разделять влажные, липкие и волокнистые материалы по размеру, например, влажные, жирные угли, глинистые соединения, торф и другое минеральное сырье.

Для влажных материалов дополнительно вводится ударное воздействие на перерабатываемый материал путем выполнения валков специальной конструкции. Такие валки способны разрушить прочные внешние связи между частицами материала, тем самым повышая эффективность разделения.

Техническая характеристика грохотов

Наименование параметра	Значения показателей модели	
	ГИЛ-52	ВВК-100
Размеры просеивающей поверхности, мм: - длина - ширина	4500 1750	3000 1000
Угол наклона просеивающей поверхности, град	10-25	0-15
Амплитуда колебаний, мм	1,7-3,6	1,5-3,2
Номинальная мощность двигателя, кВт	15 (2 x 7,5)	2,1 (2 x 1,05)
Частота колебаний корпуса, мин ⁻¹	960	680
Производительность по питанию, т/ч	116	120
Крупность кусков питания, не более, мм	300	350
Масса колеблющейся части, кг	3000	660

**Горное и обогатительное оборудование.
 Грохоты (валковые вибрационные классификаторы)**



Грохот дисковый 10...14-и валковый, сдвоенный (2-х клетьевой), передвижной предназначен для отсева кокса от 0 до 25 мм в металлургической промышленности.

Принцип действия грохота заключается в следующем: кокс, поступивший в верхнюю часть клетки, встряхивается вращающимися зубчатыми дисками и скатывается с нарастающей скоростью по уклону, образованному дисками. При движении коксовая мелочь проваливается в квадратные ячейки, образованные дисками, а более крупные куски кокса скатываются с грохота.

Техническая характеристика грохотов

Наименование параметра	Значения показателей модели	
	2ГДП10х1,65-25	1ГДП14х1,8-25
Фракция отсева, мм	0...25	0...25
Угол наклона клеток, град	15	15
Количество валков 1-ой клетки, шт	10	14
Производительность 1-ой клетки, т/час	175	175
Род тока	переменный 380 В	переменный 380 В
Габаритные размеры клетки, мм:		
- длина	2214	3190
- ширина	1650	1850
Масса, кг:		
- без электрооборудования	26874	40602
- с электрооборудованием	27378,3	41577
Габариты грохота в плане, мм		
- длина	8200	8660
- ширина	2750	3820