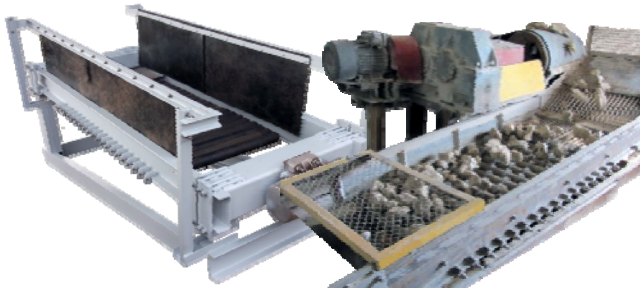


Гірське та збагачувальне обладнання. Грохоти (валкові вібраційні класифікатори)



Область застосування валкового вібраційного класифікатора:

- Відкриті гірські кар'єри і шахти.
- Гірничо-збагачувальні комбінати, переробні та розділові фабрики і заводи.
- Переробні комбінати для сухої та вологої мінеральної сировини.

НКМЗ і інститут геотехнічної механіки ім. Н.С. Полякова Національної академії наук України виробляють за індивідуальним інжинірингом технологічні лінії для розподілу за крупністю сипучої та вологої гірської маси продуктивністю від 50 до 200 т/год. в залежності від типу матеріалу, що переробляється, розміру підрешітного продукту та площі просіюючої поверхні. Основу таких ліній становлять валкові вібраційні класифікатори (грохоти).

Валковий вібраційний класифікатор складається з металевого корпусу, вібраційної повідні та просіюючої поверхні у вигляді валків.

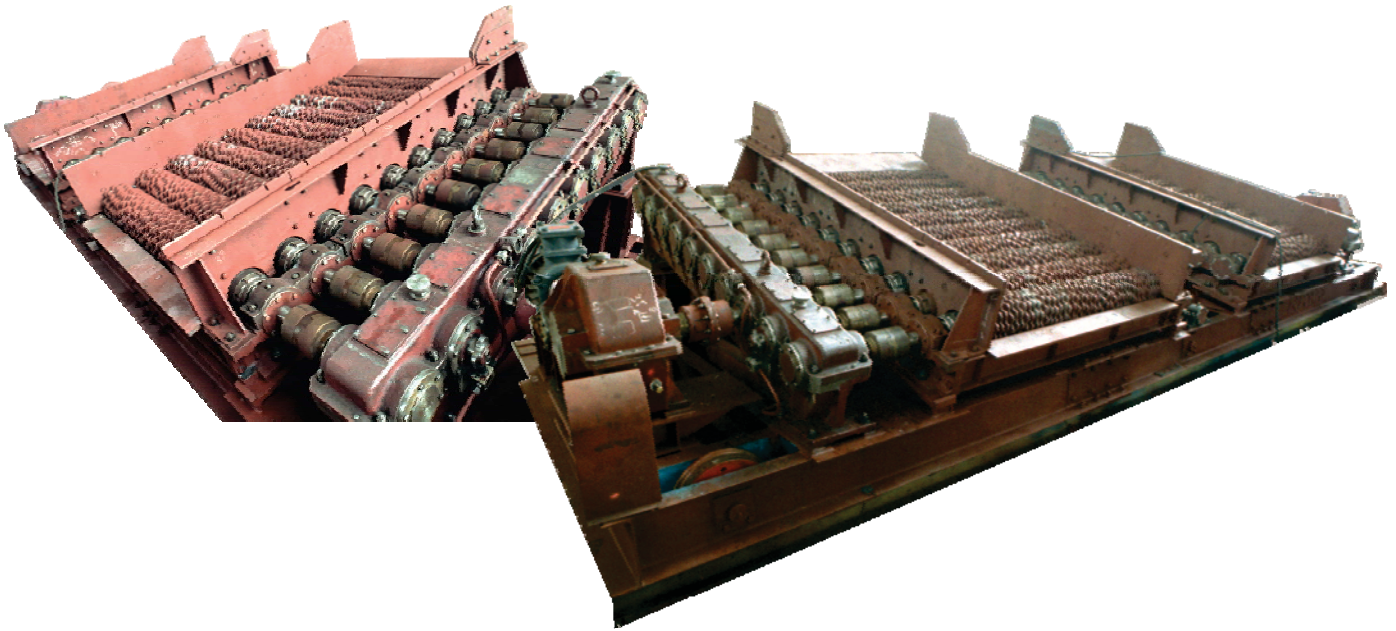
Валки можуть мати вигляд циліндрів, дисків або пелюсткових зірочок в залежності від типу перероблюваної вихідної сировини. Валки мають нормовану відстань між собою та закріплені на корпусі класифікатора таким чином, що під дією вібраційної повідні вони утворюють систему нелінійних маятників з гетеропараметричним збудженням. Таке збудження валків забезпечує їх синхронний і синфазний режим руху, при стабільному збереженні розмірів просіюючих щілин. Вся система валків виконує не тільки обертальний рух, але також і круговий вібраційний рух у двовимірній вертикальній координатній площині. Основою високої продуктивності та ефективного розподілу мінеральної сировини за крупністю, є складний подвійний рух валків, що дозволяє розподіляти вологі, липкі та волокнисті матеріали за розміром, наприклад, вологе, жирне вугілля, глинисті з'єднання, торф та іншу мінеральну сировину.

Для вологих матеріалів додатково вводиться ударна дія на матеріал, що переробляється шляхом виконання валків спеціальної конструкції. Такі валки здатні зруйнувати міцні зовнішні зв'язки між частинками матеріалу, тим самим підвищуючи ефективність розподілу.

Технічна характеристика грохотів

Найменування параметру	Значення показників моделі	
	ГИЛ-52	ВВК-100
Розміри просіюючої поверхні, мм: - довжина - ширина	4500 1750	3000 1000
Кут нахилу просіюючої поверхні, град.	10-25	0-15
Амплітуда коливань, мм	1,7-3,6	1,5-3,2
Номінальна потужність двигуна, кВт	15 (2 x 7,5)	2,1 (2 x 1,05)
Частота коливань короба, хв-1	960	680
Продуктивність за живленням, макс., т/год.	116	120
Крупність шматків живлення, не більше, мм	300	350
Маса коливної частини, кг	3000	660

**Гірське та збагачувальне обладнання.
 Грохоти (валкові вібраційні класифікатори)**



Грохот дисковий 10...14-й валковий, здвоєний (2-х клітьовий), пересувний призначений для розсівання коксу від 0 до 25 мм в металургійній промисловості.

Принцип дії грохоту полягає в наступному: кокс, що надійшов в верхню частину кліті, струшується обертовими зубчастими дисками та скочується з наростаючою швидкістю по ухилу, утвореному дисками. При русі коксовий дрібняк провалюється в квадратні комірки, утворені дисками, а більш великі шматки коксу скочуються з грохоту.

Технічна характеристика грохотів

Найменування параметру	Значення показників моделі	
	2ГДП10х1,65-25	1ГДП14х1,8-25
Фракція розсівання, мм	0...25	0...25
Кут нахилу клітей, град.	15	15
Кількість валків 1-ої кліті, шт.	10	14
Продуктивність 1-ої кліті, т/год.	175	175
Рід струму	змінний 380 В	змінний 380 В
Габаритні розміри кліті, мм:		
- довжина	2214	3190
- ширина	1650	1850
Маса, кг:		
- без електрообладнання	26874	40602
- з електрообладнанням	27378,3	41577
Габарити грохота в плані, мм:		
- довжина	8200	8660
- ширина	2750	3820