



## КОНТАКТНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

- Полное наименование: Публичное акционерное общество "Новокраматорский машиностроительный завод"
- Сокращенное наименование: ПАО "НКМЗ"
- Почтовый адрес: 84305, Украина, Донецкая область, г.Краматорск, НКМЗ
- Телефон: +38 (06264) 3-70-80, 7-89-77
- Факс: +38 (06264) 7-22-49
- E-mail: ztm@nkmz.donetsk.ua
- Web: www.nkmz.com
- Код ОКПО: 05763599
- Индивидуальный налоговый номер: 057635905159
- Свидетельство о регистрации плательщика НДС: 06294529 НВ № 001598

Директор  
металлургического производства:  
Телефон: +38 (06264) 7-86-16  
Факс: +38 (06264) 6-75-79  
E-mail: dirmp@nkmz.donetsk.ua

Отдел маркетинга и контрактов  
металлургического производства:  
Телефон: +38 (06264) 7-85-72, 7-87-95  
Факс: +38 (06264) 6-95-46  
E-mail: markmp@nkmz.donetsk.ua

Главный металлург:  
Телефон: +38 (06264) 7-88-18  
Факс: +38 (06264) 8-99-47

Дизайн отдела маркетинговых коммуникаций ПАО НКМЗ



НОВОКРАМАТОРСКИЙ МАШИНОСТРОИТЕЛЬНЫЙ ЗАВОД

ИЗГОТОВЛЕНИЕ  
ПОКОВОК

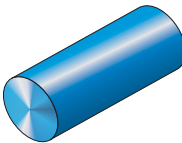
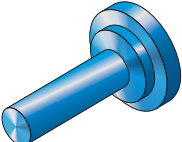
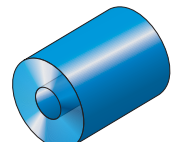
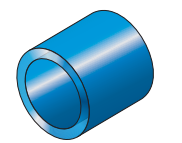
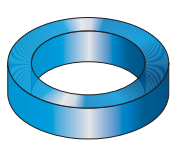
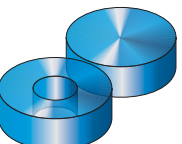
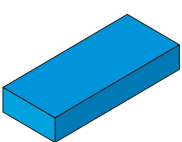
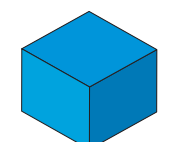
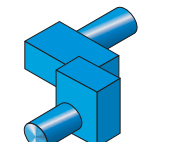


Технические возможности кузнечно-прессового производства позволяют обеспечить выпуск поковок массой до 110 т из кузнечных слитков от 3,5 до 170 т, из углеродистых, конструкционных, инструментальных и высоколегированных марок стали с обеспечением всех технических требований Заказчика.



Поковки изготавливаются к машинам собственного производства, а также для других производителей специального оборудования: гидротехнического, энергетического, прокатного, металлургического, судостроительного, автомобильного и авиационного производства.

ОСНОВНЫЕ ПАРАМЕТРЫ ИЗГОТАВЛИВАЕМЫХ ТИПОВЫХ ПОКОВОК

Тип	Основные параметры	
	Габарит, м	Масса, т
 Валы	$D(A, B, H) = 0,3 \dots 1,65$ $L = 2,5 \dots 22,0$	2,8...105,0
 Валы с фланцем	$D_{max} \leq 2,0$ $L = 1,0 \dots 3,0$	5,0...25,0
 Цилиндры с отверстием	$D = 0,45 \dots 2,0$ $L = 0,6 \dots 9,0$ $d > 0,23$	0,5...105,0
 Бандажи	$D = 0,8 \dots 3,5$ $H = 1,5 \dots 4,5$ $S \geq 0,2$	3,2...65,0
 Кольца	$D = 0,5 \dots 4,8$ $H = 0,45 \dots 2,0$ $S \geq 0,15$	3,2...65,0
 Диски. Диски с отверстием	$D = 0,5 \dots 4,0$ $H = 0,12 \dots 1,4$ $d = 0,15 \dots 0,95$	3,2...85,0
 Плиты	$L = 1,5 \dots 7$ $B = 0,8 \dots 3,5$ $H = 0,25 \dots 1,5$	3,2...110,0
 Кубики	$L = 0,35 \dots 1,8$ $B = 0,35 \dots 1,6$ $H = 0,35 \dots 1,5$	1,0...40,0
 Коленчатые валы	$L = 2,5 \dots 22,0$ $A, B, H = 0,3 \dots 1,6$	3...105,0

