

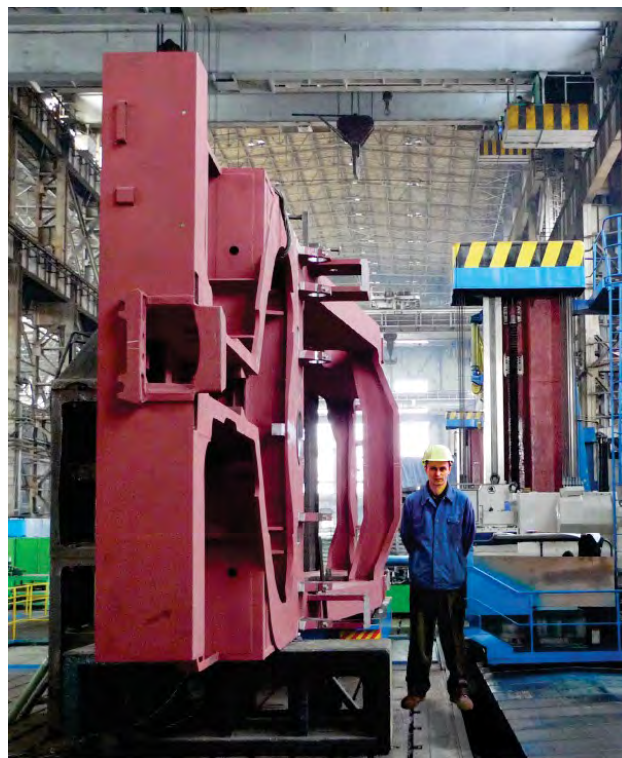
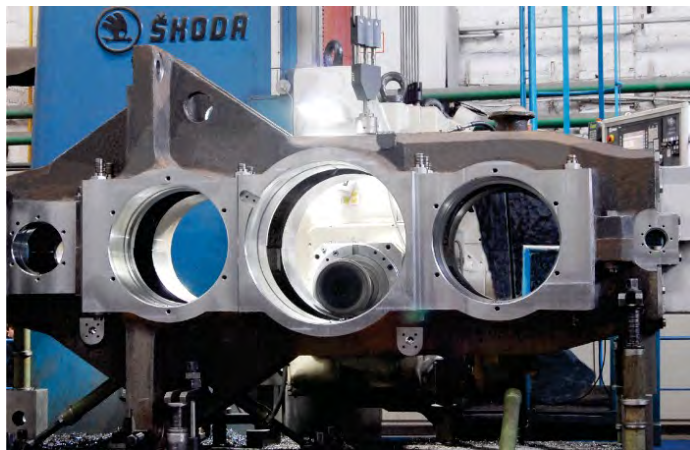
МЕХАНОБОРОЧНОЕ ПРОИЗВОДСТВО

Парк металлорежущего оборудования насчитывает порядка 820 станков и обрабатывающих центров, в том числе производства фирм Германии, Италии, Швейцарии, Японии и т.д.

Реализуются технологии, обеспечивающие обработку деталей массой от нескольких граммов до 300 т.

НКМЗ не испытывает проблем при механообработке сложных корпусных и базовых деталей.

Мощности НКМЗ и его инженерно-технический потенциал позволяют изготавливать практически любые изделия машиностроения, отвечающие требованиям международных стандартов и желаниям самых взыскательных заказчиков.



Изготовление деталей на обрабатывающих центрах

1 2

Высокоточная обработка деталей по управляющим программам на фрезерном обрабатывающем центре "Waldrih Coburg" (Германия), портальном обрабатывающем центре "Tos Kurim".



3

Карусельный станок с ЧПУ
 "CKD Blansko" SKJ 80/140 D:
 - макс. диаметр обточки
 на планшайбе – $\varnothing 14000$ мм;
 - макс. вес детали на планшайбе – 250 т;
 - макс. высота детали – 5000 мм.

4

Портальный ОЦ "Waldrich Coburg"
 PowerTec7500AG-S2:
 - диаметр планшайбы – 6500 мм;
 - макс. диаметр обточки на планшайбе – 12000 мм;
 - макс. вес детали на планшайбе – 200т;
 - размеры рабочей плоскости стола – 6500x13000 мм;
 - обработка зубчатых венцов макс. – $\varnothing 12000$ мм.



2



3



4

Финишная обработка деталей

1 2

Чистовая обработка корпусных деталей на станках "Colgar" (Италия), "Union" (Германия).

3

Финишная обработка высокоточных деталей на карусельно-фрезерно-шлифовальном обрабатывающем центре фирмы "Pietro Carnaghi" (Италия).



Фрезерные, расточные и сверлильные операции

1 2

Представители парка современных фрезерных и расточных станков.

3

Глубокосверлильный станок КЖ 1920, "КЗТС", (Украина).

4

Модернизированный на НКМЗ продольный фрезерно-строгальный станок с грузо-подъемностью стола 40 тонн обеспечивает ружейное сверление отверстий диаметром от 10 до 32 мм и глубиной до 3000 мм в корпусных деталях и валах-длинномерах.

5

Детали высотой до 5000 мм и длиной до 33000мм, например, скобы прессы, обрабатываются на спаренных (общие направляющие колонн) горизонтально-расточных станках фирмы "SKODA" (Чехия).



Изготовление высококачественных цилиндрических деталей

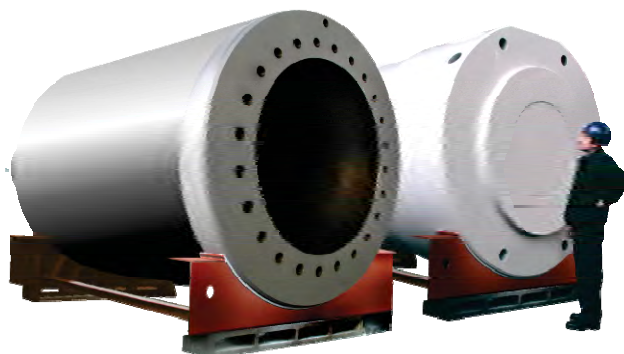
1 2 3

НКМЗ имеет большой опыт изготовления высококачественных гидроцилиндров в широком диапазоне диаметров и длин, располагая глубокорасточными, внутришлифовальными и хонинговальными станками известных фирм "GENRING", "TACCHI", "KZTS" (Украина), оснащенными расточными головками, алмазно-абразивным инструментом ведущих инструментальных фирм "S.Coromant", "Botec" и др., средствами измерений и контроля.



4 5

Высокопроизводительная порезка крупногабаритных плит на ленточно-пилорезном станке модели VBS1316 фирмы "EVERISING", (Тайвань).



Изготовление длинномерных деталей. Модернизация станочного парка

1

На предприятии проводятся масштабные работы по модернизации парка тяжелых расточных станков фирм "Skoda" (Чехия), "Schiess" (Германия), "INSSE" (Италия) с доведением их точности до исходных паспортных норм и обеспечением современными системами числового программного управления.

2 3

Обработка деталей длиной до 25 м на тяжелых токарных станках.



Изготовление зубчатых деталей

Парк зубообрабатывающего оборудования, насчитывающий свыше 60 станков, включает обрабатывающие центры фирмы "Gleason-Pfauter", в том числе: уникальный зубодолбежный станок с ЧПУ максимальным диаметром обработки внутренних зубьев - 2000 и увеличенным ходом штосселя - 650 мм; два вертикальных зубо-фрезерных станка ведущих обработку зубьев червячными фрезами класса AA, обеспечивая 7 степень точности зацепления; 2 зубошлифовальных станка модели P2000G, P600/800G обладающих высокой производительностью, изготавливающих зубчатые колеса 4 степени точности. На данных станках имеются штатные измерительные устройства.

1 Зубофрезерный станок с ЧПУ "Gleason Pfauter" P600/800

- Краткая техническая характеристика:
- максимальный диаметр обрабатываемой детали – Ø800 мм;
 - номинальный нарезаемый модуль – 16 мм.

3 Фрезерный обрабатывающий центр "Heller" CT8000

- Краткая техническая характеристика:
- максимальный диаметр обрабатываемой детали – Ø1800мм;
 - максимальная высота детали – 1400 мм;
 - максимальный вес обрабатываемой детали – 2 т.
- Возможности обработки зубчатых колёс с использованием технологии "UpGear":
- максимальный диаметр обрабатываемой детали – Ø1800мм;
 - номинальный нарезаемый модуль – 25мм;
 - степень точности обрабатываемых колёс – DIN6.

2 Зубодолбежный станок с ЧПУ "Gleason Pfauter" P600/800S

- Краткая техническая характеристика:
- максимальный диаметр обрабатываемой детали – Ø800мм;
 - номинальный нарезаемый модуль – 12мм.



Зубошлифовальные станки с ЧПУ

Зубошлифовальный с ЧПУ "Gleason Pfauter" "Phoenix800G"

- Краткая техническая характеристика:
- максимальный диаметр обрабатываемой детали – Ø800мм;
 - степень точности обрабатываемых колёс – DIN4.



Зубоизмерительная машина

Зубоизмерительная машина
 “Gleason Pfauter” “Sigma1000GMS”

Краткая техническая характеристика:

- максимальный диаметр измеряемой детали – Ø1000 мм;
- максимальный измеряемый модуль – 22 мм;
- возможность измерения конических и цилиндрических зубчатых колёс, шевронных колёс, прямобочных шлицев и др.

Продукция, изготовленная на других станках, измеряется на стационарных машинах зубоизмерительной лаборатории.



Сборочно-наладочные операции

Площади сборочных стенов (до 200x50 м), грузоподъемность кранового оборудования (до 250 т), высотность цеховых пролетов (свыше 50м), возможность изготавливать индивидуальную сборочную оснастку позволяют НКМЗ производить полную сборку и отладку любых сколь угодно сложных и особо крупных машин и оборудования.

